ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์ (Calibration)

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

❑ สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอะลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11360 ลงวันที่ 26 กันยายน 2556

ที่ ทส 1009.3/ 11360

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

26 กันยายน 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 130426/405613 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 19/2556 เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2556 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน...

ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางรวีวรรณ ภูริเดช)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง
(นางสุปราณี แดงไทย)
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798
โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
ที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ต้องยึดถือปฏิบัติ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

สงวนลิขสิทธิ์

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ในกรณีที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) แจ้งให้กับ ส่วนงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	. หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ . หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
	- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้ . ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น . รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด . รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ . นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องจัดการสิ่งแวดล้อมทุกด้านตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุดหรือกฎหมายที่เข้มงวดที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ไม่รับเศษอลูมิเนียมที่ปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีมาใช้ในกระบวนการผลิต และจะทำการตรวจสอบการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีของเศษอลูมิเนียมจากภายนอกโครงการโดยการสแกนด้วยเครื่อง Radiation Meter หากพบว่ามีค่าเกินมาตรฐานความปลอดภัย จะทำการส่งคืนกลับไปยังบริษัทซื้อ-ขายวัสดุรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพอากาศ	- ค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์และฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงานจะต้องไม่เกินกว่าค่าควบคุมของโครงการดังแสดงในตารางที่ 2 และ 3 โดยมีรายละเอียดดังนี้ (ก) ความเข้มข้นของมลพิษ ก. ฝุ่นละออง ไม่เกิน 60 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องเตาหลอม ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม เตาพักอลูมิเนียม (Holding Furnace) ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) ปล่องเตาอบโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม ปล่อง Hot Oil Boiler และปล่อง Venturi Booth ข. ออกไซด์ของไนโตรเจน * ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 1 ไม่เกิน 300 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 2 ไม่เกิน 293.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร * ปล่องระบายอากาศจากเตาพักอลูมิเนียม ปล่องเตาอบ และปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ค. ปล่องเตาหลอมอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (% excess air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน (% oxygen) ร้อยละ 7 ส่วนปล่องระบายอากาศอื่น ๆ ที่เหลืออ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง	- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

.....

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

.....

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(ข) อัตราการระบายมลสาร ก. TSP Loading * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 . TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.099 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.012 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (Old) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (New) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 2 . TSP Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.145 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.422 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม ไม่เกิน 0.512 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 3 . TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.026 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 . TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที * โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม . TSP Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.076 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที . TSP Loading ปล่อง Venturi Boom ไม่เกิน 0.111 กรัมต่อวินาที			

สมุทรปราการ Samutprakarn

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ALUCON Public Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ข. NO_x Loading * โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม สายการผลิตที่ 1 . NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.082 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.010 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 2 . NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.708 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.352 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 3 . NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.022 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 . NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที * โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม . NO_x Loading ปล่องเตาอบ ไม่เกิน 0.063 กรัมต่อวินาที . NO_x Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที			
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอทุก ๆ 6 เดือน ดังนี้ . ตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมดูดอากาศ . ตรวจสอบสายพานของมอเตอร์ต่าง ๆ . ตรวจสอบ Velocity Pressure ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- Venturi Booth ทั้ง 21 เครื่อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

5/29

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการฝึกอบรมขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการป้อน (ชาร์จ) อลูมิเนียมเข้าเตาหลอมและขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการทำความสะอาดน้ำอลูมิเนียมให้กับพนักงานผู้ปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ หรือเมื่อมีการรับพนักงานใหม่เข้ามาปฏิบัติงาน	- เตาหลอมอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ After Burner และ Regenerative Burner อย่างสม่ำเสมอทุก ๆ 3 เดือน	- After Burner ทั้ง 3 เครื่อง และ Regenerative Burner	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ตรวจสอบระบบท่อดูดอากาศเสียรวมทั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่น เช่น ปั๊ม ข้อต่อ เป็นต้น ภายในโรงผลิตให้มีสภาพดีอยู่เสมอ	- ระบบท่อดูดอากาศเสียจากแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นพร้อมใช้งาน รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอทั้ง 21 ชุดอยู่เสมอ	- Venturi Booth	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ในกรณี After Burner ขัดข้องหรือชำรุด โครงการมีมาตรการดังนี้ * ใช้เฉพาะ Ingot ป้อนเข้าเตาหลอม * ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข After Burner ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- After Burner ทั้ง 3เครื่อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน (Preventive Mantenance) ตามระยะเวลาที่กำหนด	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ รับผิดชอบและตรวจสอบประสิทธิภาพ และบำรุงรักษาระบบควบคุมมลพิษทุกระบบ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีพัดลมระบายอากาศในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระบบระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs ในกระบวนการผลิตและดำเนินการแก้ไข	- กระบวนการผลิตหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดให้ตรวจวัดและควบคุมค่า VOCs ให้เป็นไปตามมาตรฐานฉบับใหม่ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ	- กระบวนการผลิตหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
3. คุณภาพน้ำ	- ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนนำน้ำไปรดน้ำต้นไม้ ถ้าเกินค่ากำหนดไม่ให้นำไปใช้รดน้ำต้นไม้ และควรตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและปรับปรุงประสิทธิภาพของโครงการเพื่อปรับปรุงแก้ไขทันที	- บ่อพักและปรับคุณภาพน้ำเสีย (Holding Pond)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้จัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้			
	. น้ำเสียจากสำนักงานปริมาณรวม 58 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น STBR-6000 ขนาด 3.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 7 ชุด และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น ABC-30 ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 3 ชุด	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	. น้ำเสียจากการชำระล้างอื่น ๆ จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการนำไปรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนต่อไป	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม.	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	. น้ำเสียจากโรงอาหารปริมาณรวม 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น AKZ-08 ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ชุด			
	. น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ไม่มีการระบายออกนอกโครงการแต่อย่างใด			
	. น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงผลิตกระป๋องทั้งหมด 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบบเติมอากาศ) ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเติมอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ตักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บ่อดักไขมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ดูแลท่อระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอไม่รั่วซึม	- ท่อระบายน้ำเสียของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- หมั่นดูแลและตรวจสอบปั๊มน้ำของโครงการทุกแห่งอย่างสม่ำเสมอ	- ปั๊มน้ำของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- น้ำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการทั้งหมดประมาณ 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการจะนำไปรดพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการซึ่งมีพื้นที่ประมาณ 66,096 ตารางเมตร หรือ 41.31 ไร่ ซึ่งต้องการน้ำเพื่อรดต้นไม้และสนามหญ้าเท่ากับ 321 ลูกบาศก์เมตร/วัน สามารถรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัดจากกระบวนการผลิตของโครงการปริมาณรวม 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้ทั้งหมด น้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ โดยแบ่งเป็นน้ำทิ้งจากโรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม (จากพนักงานและกิจกรรมต่าง ๆ) และโรงอาหารปริมาณรวม 49 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และน้ำทิ้งจากโรงผลิตกระป๋องและฝาอลูมิเนียม (จากพนักงานและระบบ Venturi Booth) จะรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร โดยโครงการจะไม่ระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม. และถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลบ.ม.	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- สร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำเสียแยกกัน และดูแลไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนในรางระบายน้ำฝน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- โครงการต้องตรวจสอบ ซ่อมแซมและบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- โครงการต้องดำเนินการกำจัดวัชพืชและปรับปรุงท้องคลองมาบกระชิดช่วงที่ผ่านพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะประชุมร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจัดทำแผนปรับปรุงและดูแลคลองมาบกระชิดต่อไป	- มาบกระชิดช่วงที่ผ่านพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ/หน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง
	- สร้างบ่อหน่วงน้ำฝนที่เกิดจากพื้นที่โครงการอย่างน้อย 3 ชั่วโมง โดยมีความจุของบ่อหน่วงน้ำฝนมากกว่า 6,000 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่ด้านเหนือคลองมาบกระชิด	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
5. การคมนาคม	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ในช่วงเวลาเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ	- ด้านหน้าโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ให้โครงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วตามที่กฎหมายกำหนดและดำเนินการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน	- ขยะพลาสติกจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อเศษวัสดุมารับซื้อต่อจากโรงงาน เพื่อนำไป Recycle ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ขยะกระดาษจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อเศษวัสดุมารับซื้อต่อจากโรงงาน เพื่อนำไป Recycle ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เศษอาหารจากโรงอาหาร โครงการรวบรวมจัดเก็บในถังเก็บเศษอาหารขนาด 50 ลิตร และติดต่อให้ผู้รับซื้อเศษอาหารมารับไปเป็นอาหารสัตว์ต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ขยะมูลฝอยทั่วไปที่เหลือจากการคัดแยกและไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้แล้วจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอ็นไวรอลเม็นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด (ESBEC) หรือหน่วยงานท้องถิ่นทำการเก็บขนขยะมูลฝอยไปกำจัดสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
6.2 จากกระบวนการผลิต	- จัดให้มีอาคาร/พื้นที่เก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นทุกประเภทอย่างเพียงพอตามประเภทกากของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เศษขี้อลูมิเนียม (Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอมและหล่อ นำไปเข้าเครื่องอัดกากอลูมิเนียมก่อนส่งให้กับบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด นำไปหลอม หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- น้ำมันหล่อเย็นที่ใช้แล้ว โครงการจะเก็บในอาคารเก็บน้ำมันของโรงผลิตเหรียญก่อนส่งให้บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เศษผ้า (Contaminated fabric) โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถังโลหะปิดฝาและเก็บที่ลานทิ้งขยะก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- Perchoroethylene โครงการได้รวบรวมใส่ถังโลหะปิดฝาและเก็บที่อาคารเก็บสารเคมีของโรงผลิตเหรียญ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เศษกระป๋องและหลอดที่ไม่ได้คุณภาพ โครงการจะนำมาอัดเป็นก้อนสี่เหลี่ยม เก็บไว้ที่ลานเก็บเศษอลูมิเนียมก่อนจำหน่ายให้กับบริษัท เอ็ม. ซี. อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด หรือบริษัทอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ประกอบกิจการหลอมอลูมิเนียมเป็นผู้นำไปกำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- อิฐจากการซ่อมเตา (Brick) และปูนทนไฟ (Lining) โครงการจะรวบรวมและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน (มหาชน)
สมุทรปราการ
Samutprakarn
ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กากตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปาเกิดจากถังตกตะกอน โครงการจะสูบมายังลานตากตะกอน (Drying Sand Bed) เพื่อทำให้ตะกอนแห้งแล้วนำไปถมที่ต่อไป ส่วนกากตะกอนจาก Filter Tank โครงการจะติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ระบบผลิตน้ำประปา	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จะส่งไปวิเคราะห์หาองค์ประกอบทางเคมี ก่อนส่งไปกำจัดตามลักษณะสมบัติของกากตะกอนดังกล่าวยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ถ่านไฟฉายใช้แล้ว เป็นต้น จะถูกเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บกากของเสียอันตรายและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับผิดชอบนำไปกำจัด	- อาคารสำนักงานในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องอัดกากอลูมิเนียมปริมาณ 6 กรัม/เดือน โครงการจะเก็บรวบรวมแล้วส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- เครื่องอัดกากอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ถุงกรองจากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องอัดกากอลูมิเนียมปริมาณ 30 กิโลกรัม ซึ่งมีอายุการใช้งานประมาณ 5 ปี เมื่อหมดอายุการใช้งานโครงการจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป	- เครื่องอัดกากอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
7. สังคม-เศรษฐกิจ	- จ้างคนงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเป็นพนักงานของโครงการ โดยให้ความสำคัญเป็นอันดับแรก	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ดังแสดงในรูปที่ 1 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่ และมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่าง ๆ กับชุมชนใกล้เคียงโดยรอบโครงการเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
สมุทรปราการ
Samutprakarn
ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* การส่งเสริมอาชีพและเศรษฐกิจในชุมชน * การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนเกี่ยวกับประเพณี พิธีกรรมทางศาสนาภายในท้องถิ่น รวมทั้งกิจกรรมต่าง ๆ ที่ชุมชนร่วมกันจัดขึ้นเป็นประจำ * การส่งเสริมหน่วยงานทางการแพทย์และสาธารณสุขในพื้นที่ * การส่งเสริมกิจกรรมการศึกษาและการกีฬา เช่น มอบทุนการศึกษา อุปกรณ์กีฬา บริจาคเงินโรงเรียน เป็นต้น			
	- จัดให้มีทีมมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะ ปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน เช่น การเข้าพบผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ประชาชนในท้องถิ่น เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวล และรับข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจกับชุมชนหรือแก้ไขปัญหาต่อไป	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับประชาชน โดยดำเนินการประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการเกี่ยวกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม และผลการดำเนินงานโครงการ สู่กลุ่มชุมชนเป้าหมายทุกกลุ่ม ผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น ผู้นำชุมชน แผ่นพับ จดหมายข่าว การติดประกาศ การเปิดเทปตามหอกระจายข่าวในหมู่บ้าน เป็นต้น เพื่อลดความวิตกกังวลเพิ่มความเชื่อมั่นต่อโครงการ	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน เช่น คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำผิวดิน คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโรงงานในโครงการ เป็นต้น โดยแปรผลด้วยภาษาที่ชาวบ้านสามารถเข้าใจง่าย ณ บริเวณที่เป็นศูนย์รวมของชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชนและ/หรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน	- นโยบายของโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
8. สุนทรียภาพ	- ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณรั้วรอบโครงการ เพื่อทัศนียภาพที่ดีของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังของเสียงจากโครงการ	- ภายในพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 41.31 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 24.73 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (รูปที่ 2) โดยปลูกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสม เช่น ศรีมหาโพ ประดู่ พยุง สน พิกุล ปีบ และหางนกยูงฝรั่ง เป็นต้น และให้ ดูแล บำรุงรักษาต้นไม้ดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- แนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือที่ติดกับพื้นที่ที่ตัดออกจะปลูกไม้ยืนต้นสามชั้น สลับฟันปลา เช่น ต้นสัก ประดู่ พยุง สน พิกุล ปีบ และหางนกยูงฝรั่ง	- แนวกันชนด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.1 สุขภาพอนามัยของพนักงานทั่วไป	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไข ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.2 เสียง	- ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหู, ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ตรวจวัดระดับเสียงและขีดวงรัศมีรอบเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่มีเสียงดังที่ระยะดังเกิน 85 dB(A) โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในรัศมีนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลของการได้รับเสียงดังเป็นเวลานานเพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังให้สามารถใช้งานได้ดีตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ มอเตอร์ต่าง ๆ ปั๊มสูบน้ำ เครื่องโม่เหรียญ เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลังโครงการส่วนขยายเปิดดำเนินงานแล้วและทบทวนทุก ๆ 3 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยจำนวน 1 ครั้ง ภายหลังเปิดดำเนินงานและทบทวนทุก ๆ 3 ปี	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) แก่พนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้ต้องสวมใส่ทุกครั้งที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ALUCON Public Company Limited Samutprakarn

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงาน ให้ความสนใจเป็นพิเศษกับแหล่งกำเนิดเสียงดัง ในแต่ละบริเวณที่ได้จากการจัดทำ Noise Contour Map เพื่อควบคุมเสียงดังกล่าวให้ลดลงหรืออยู่ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- พิจารณานำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติดหรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดัง ที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดทำผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากพบว่ามีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุงหรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายของเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ให้ผู้ปฏิบัติงานปิดประตูห้องกันเสียงทุกครั้ง ทั้งระหว่างปฏิบัติงานและหลังปฏิบัติงานเสร็จ	- ห้องกันเสียงบริเวณที่เกิดเสียงดัง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ติดตั้ง Rollers สำหรับกดแผ่นอลูมิเนียมเพื่อไม่ให้แผ่นอลูมิเนียมกระทบกับสะพานอย่างรุนแรง	- เครื่องปั๊ม INGYU และ 150T2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- เปลี่ยนวัสดุที่ลั้นเหรียญเพื่อให้เกิดการกระจายของเหรียญจากโลหะเป็นพลาสติกเพื่อลดระดับเสียงลง	- Bruderer2 (SPS3) ตัวกระจายเหรียญ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บุผนังรางลำเลียงเหรียญด้วยวัสดุประเภทพลาสติกเพื่อลดเสียงดังเวลาเหรียญตกกระทบ	- รางลำเลียงเหรียญเครื่องปั๊ม 100T	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- บุผนังภายนอกเครื่องคัดแยกและบรรจุเหรียญด้วยยาง เพื่อลดเสียงดัง	- เครื่องคัดแยกและบรรจุเหรียญ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ใช้ตัวกระจายลมเพื่อลดเสียงท่อลมที่เป่าน้ำบนแผ่นอลูมิเนียมให้แห้งก่อนเข้าเครื่องรีดเย็นเพื่อช่วยลดเสียงดัง	- เครื่องรีดร้อน Hot roll SPS2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ปรับเสียงของไซเรนที่ติดตั้งเพื่อเตือนเมื่อม้วนอลูมิเนียมเต็มให้เบากว่าเดิม	- เครื่องรีดร้อน Hot roll SPS2	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ทำห้องเก็บเสียงเครื่องปั๊มเหรียญไม่ให้เสียงกระจายออกไปด้านนอกพื้นที่ทำงาน	- เครื่องปั๊ม 150T2 SPS2 และ Washer Line SPS1	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยมีแนวปฏิบัติหลัก 4 เรื่อง ประกอบด้วย * นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน * การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) * การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) * หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.3 ความร้อน	- กำหนดและจัดหาให้พนักงานที่ทำงานอยู่หน้าเตาหลอมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันความร้อน และรองเท้านิรภัย เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.4 ความปลอดภัย	- ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทาง มอก. 18000 หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม	- การบริหารโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ	- การบริหารโรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- จัดให้มีห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้ 2 เตียง เปิดทำงานช่วงเวลา 8.00-22.00 น. มีพยาบาลประจำ 2 คน (1 คนต่อกะ) และมีแพทย์แผนปัจจุบัน 1 คน เพื่อตรวจรักษาพยาบาลสัปดาห์ละ 1 ครั้งและเตรียมพาหนะสำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุไปโรงพยาบาลได้ตลอดเวลา	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ดำเนินนโยบาย Good House Keeping เช่น การกวาดพื้นที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น เป็นต้น	- ภายในโครงการ		
	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง การใช้เครื่องมือดับเพลิง เป็นต้น	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัยหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ดังแสดงในรูปที่ 3 และ 4 เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakam ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโรงงานดังนี้	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	<u>โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม</u> . ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 47 ชุด . ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 31 ชุด . สัญญาณเตือนภัยระบบ Manaual Station โดยมีผู้ควบคุมและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย และมีเสียงสัญญาณเตือนภัย . ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 4 ชุด บริเวณเตาหลอม <u>โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม</u> . ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 11 ชุด . ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 52 ชุด . ถังดับเพลิงชนิดฮาลอน 1211 จำนวน 50 ชุด โครงการจะใช้จนกว่าหมดอายุและจะทยอยเปลี่ยนเป็นถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 50 ชุด ภายในปี พ.ศ. 2558 . ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 7 ชุด . สัญญาณเตือนภัยระบบกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire Alarm Control Panel) มีตัวตรวจสัญญาณจับควัน และความร้อน รวมทั้ง Manaual Satation สำหรับเจ้าหน้าที่ดึง และมีเสียงสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ			
	- โรงอาหารและพื้นที่สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่น ๆ กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่เป็นไปตามมาตรฐาน ว.ส.ท. และ NFPA	- โรงอาหารและพื้นที่สาธารณูปโภคส่วนกลางอื่น ๆ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.5 การระเบิด	- โครงการมีการอุ่นเศษอลูมิเนียมเพื่อป้องกันการระเบิดอันเนื่องมาจากความชื้นของวัตถุดิบ โดยกำหนดเป็นขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการป้อนอลูมเนียมเข้าเตาหลอม (Work Instruction : WI) ที่พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องจะต้องได้รับการอบรมและทำความเข้าใจ ก่อนปฏิบัติงานและทบทวนอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เตาหลอมอลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กันยายน 2556

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2

แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้นมลพิษ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		อัตราการระบายมลพิษ (กรัมต่อวินาที)	
	TSP	NO_x	TSP	NO_x
สายการผลิตที่ 1				
1. Melting Furnace 16 ตัน (Old)	60.00	300.00	0.107	0.534
2. Melting Furnace 15 ตัน (New)	60.00	300.00	0.107	0.534
3. Holding Furnace	60.00	50.00	0.099	0.082
4. Annealing Oven	60.00	50.00	0.012	0.010
5. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (Old)	60.00	-	0.144	-
6. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (New)	60.00	-	0.144	-
สายการผลิตที่ 2				
7. Melting Furnace	60.00	293.50	0.145	0.708
8. Holding Furnace	60.00	50.00	0.422	0.352
9. Annealing Oven	60.00	50.00	0.034	0.028
10. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม	60.00	-	0.512	-
สายการผลิตที่ 3				
11. Annealing Oven	60.00	50	0.026	0.022
สายการผลิตที่ 4				
12. Annealing Oven	60.00	50.00	0.034	0.028

หมายเหตุ: ปล่องเตาหลอมอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (% excess air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจน (% oxygen) ร้อยละ 7 ส่วนปล่องระบายอากาศอื่นๆ ที่เหลืออ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง

ที่ปรึกษา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน), 2556
ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 3

แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้นมลพิษ (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		อัตราการระบายมลพิษ (กรัมต่อวินาที)	
	TSP	NO_x	TSP	NO_x
1. เตาอบ	60.00	50.00	0.076	0.063
2. Hot Oil Boiler	60.00	50.00	0.001	0.001
3. Venturi Booth	60.00	-	0.111	-

หมายเหตุ: ปล่องระบายอากาศอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง

ที่มา : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน), 2556

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ตามประเภทแหล่งที่มาของสารเจือปน โดยตรวจวัด			
- ฝุ่นละออง และออกไซด์ของไนโตรเจน	- โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียมทุกสายการผลิตทำการตรวจวัดที่ . ปล่องเตาหลอม . ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม . เตาพักอลูมิเนียม (Holding Furnace) . เตาอบ (Annealing Oven)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- เจ้าของโครงการ
	- โรงผลิตกระป๋องและทลอดอลูมิเนียมทำการตรวจวัดที่ . เตาอบ (Annealing Oven) . Hot Oil Boiler . Venturi Booth	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยเลือกตรวจวัดสายการผลิตที่มีกำลังการผลิตสูงที่สุด	- เจ้าของโครงการ
- ไอระเหยของอลูมิเนียม ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- ปล่องเตาหลอม	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- เจ้าของโครงการ

18/29

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยทำการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม ออกไซด์ของไนโตรเจนพร้อมทิศทางและความเร็วลม (1 สถานี)	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี คือ (รูปที่ 5) . วัดบ่อวิน (A1) . บริเวณบ้านป่ากร่วม (A2)	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งแรกระหว่างมกราคม-มิถุนายน ครั้งที่ 2 ระหว่าง กรกฎาคม-ธันวาคม ตามลำดับ	- เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพน้ำ			
2.1 คุณภาพน้ำผิวดิน - ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH value) - อุณหภูมิ (Temperature) - สารแขวนลอย (SS) - ค่าบีโอดี (BOD) - ปริมาณออกซิเจนละลาย (DO) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - อลูมิเนียม (Al)	- ตรวจวัดในคลองมาบกระชิดบริเวณจุดระบายน้ำฝนของโครงการ (รูปที่ 5)	- ปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
2.2 คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ตรวจวัดคุณภาพน้ำหลังผ่านการบำบัดโดยมีพารามิเตอร์ที่ต้องตรวจวัดได้แก่ - ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH value) - อุณหภูมิ (Temperature)	- บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร	- เดือนละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - ค่าซีโอดี (COD) - ค่าบีโอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - อลูมิเนียม (Al)			
3. ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) เฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง ในช่วงเวลากลางวันและเฉลี่ยทุก 5 นาทีในช่วงเวลากลางคืน	- จุดตรวจวัด 5 จุด (รูปที่ 5) . บริเวณคอนโดมิเนียมด้านทิศตะวันออกของโครงการ (N1) . บริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือของโครงการ (N2) . ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N3) . ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N4) . ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N5)	- ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
4. คุณภาพดิน ตรวจวิเคราะห์คุณภาพดินที่ระดับความลึก 20 เซนติเมตร โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวิเคราะห์ ประกอบด้วย - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าการนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity)	- จุดตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 5) . พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) . พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (S2)	- ปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- เบนซีน (Benzene) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีนทั้งหมด (Total Xylenes) - อลูมิเนียม (Al)			
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย			
5.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป			
- สุขภาพทั่วไป	- พนักงานแรกเข้าทำงาน - พนักงานทุกแผนก	- ก่อนรับเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
- วิเคราะห์ข้อมูลการป่วย	- พนักงานทุกแผนก	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
5.2 ตรวจสุขภาพพิเศษ			
- การตรวจสุขภาพพิเศษของพนักงานก่อนรับพนักงานเข้าทำงานโดยจำแนกตามพื้นที่/ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายได้แก่			
* การได้ยิน (Audiogram)	- พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องโม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- เจ้าของโครงการ
* ตรวจการทำงานของปอด	- พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของเอกสารการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
* สารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene)	- พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- เจ้าของโครงการ
* อลูมิเนียมในปัสสาวะ (Al)	- พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- เจ้าของโครงการ
- การตรวจสุขภาพพิเศษของพนักงานโดยจำแนกตามพื้นที่/ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย ปีละ 1 ครั้ง ได้แก่			
* การได้ยิน (Audiogram)	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องโม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
* ตรวจการทำงานของปอด	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
* สารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene)	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
* อลูมิเนียมในปัสสาวะ (Al)	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
5.3 สภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน			
- ตรวจวัดระดับเสียง (Leq-8 ชั่วโมง)	- บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่เครื่องโม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับในขณะทำงานภายใน 1 วัน	- บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องโม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
- จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการภายหลังโครงการส่วนขยายเปิดดำเนินงานแล้ว	- บริเวณพื้นที่อาคารผลิตเหรียญของโครงการ	- หลังเปิดดำเนินโครงการ อย่างน้อย 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดระดับความร้อนพร้อมทั้งทิศทางและความเร็วลม โดยดัชนีกระเปาะเปียกและโกรบ (WBGT°C)	- พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องหล่ออลูมิเนียม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดไซลีนในพื้นที่ทำงาน	- บริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์ โรงผลิตกระป๋องและหลอดออลูมิเนียม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ฝุ่นละออง	- บริเวณด้านหน้าเตาหลอม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ไอระเหยของอลูมิเนียม (Al)	- บริเวณด้านหน้าเตาหลอม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ไฮโดรเจนฟลูออไร์ด (HF)	- บริเวณด้านหน้าเตาหลอม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- บริเวณด้านหน้าเตาหลอม	- ปีละ 4 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
5.4 บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
6. สึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ สำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการและความคิดเห็นของประชาชนในชุมชนรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการและชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

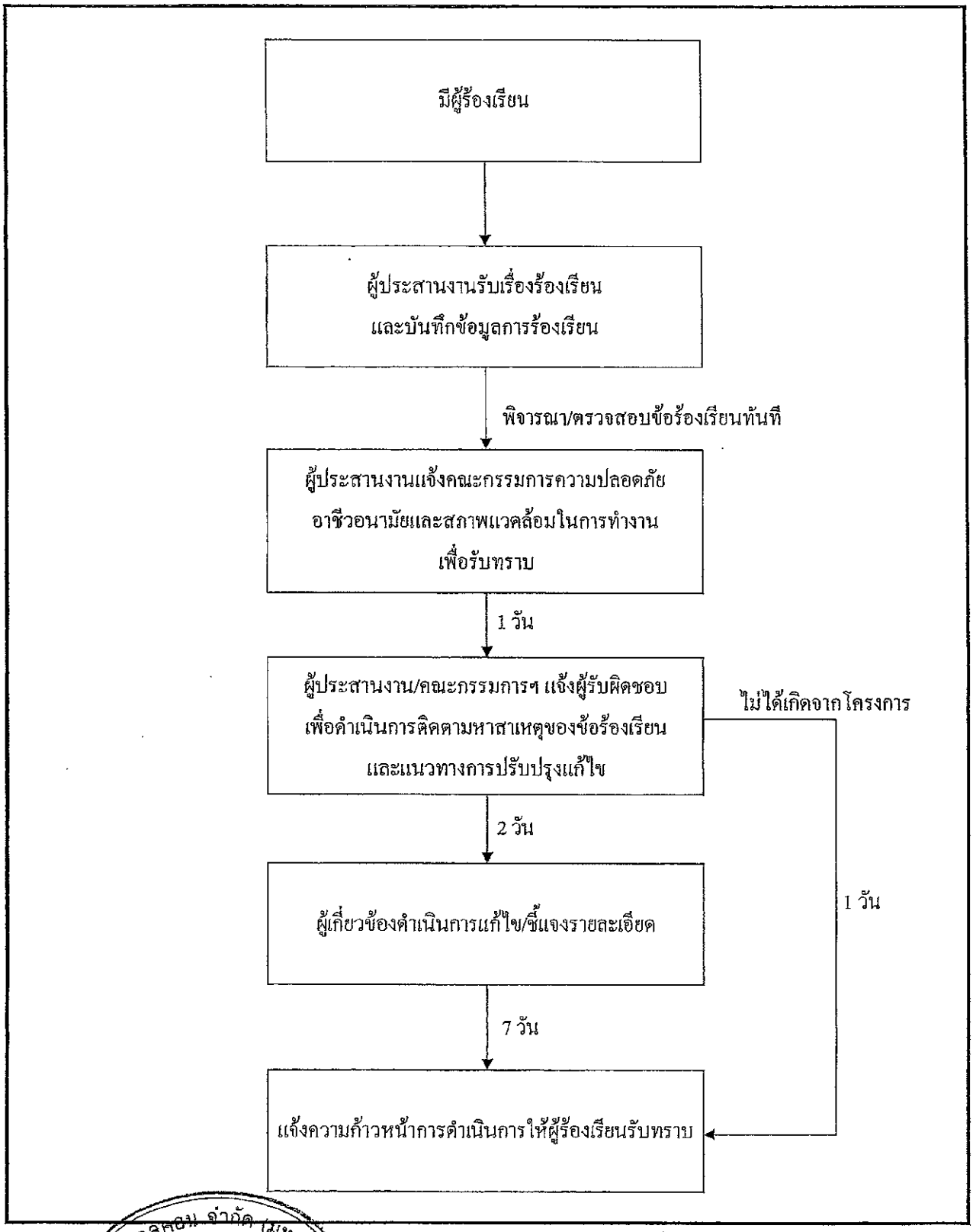
กันยายน 2556

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 1 ขั้นตอนการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน

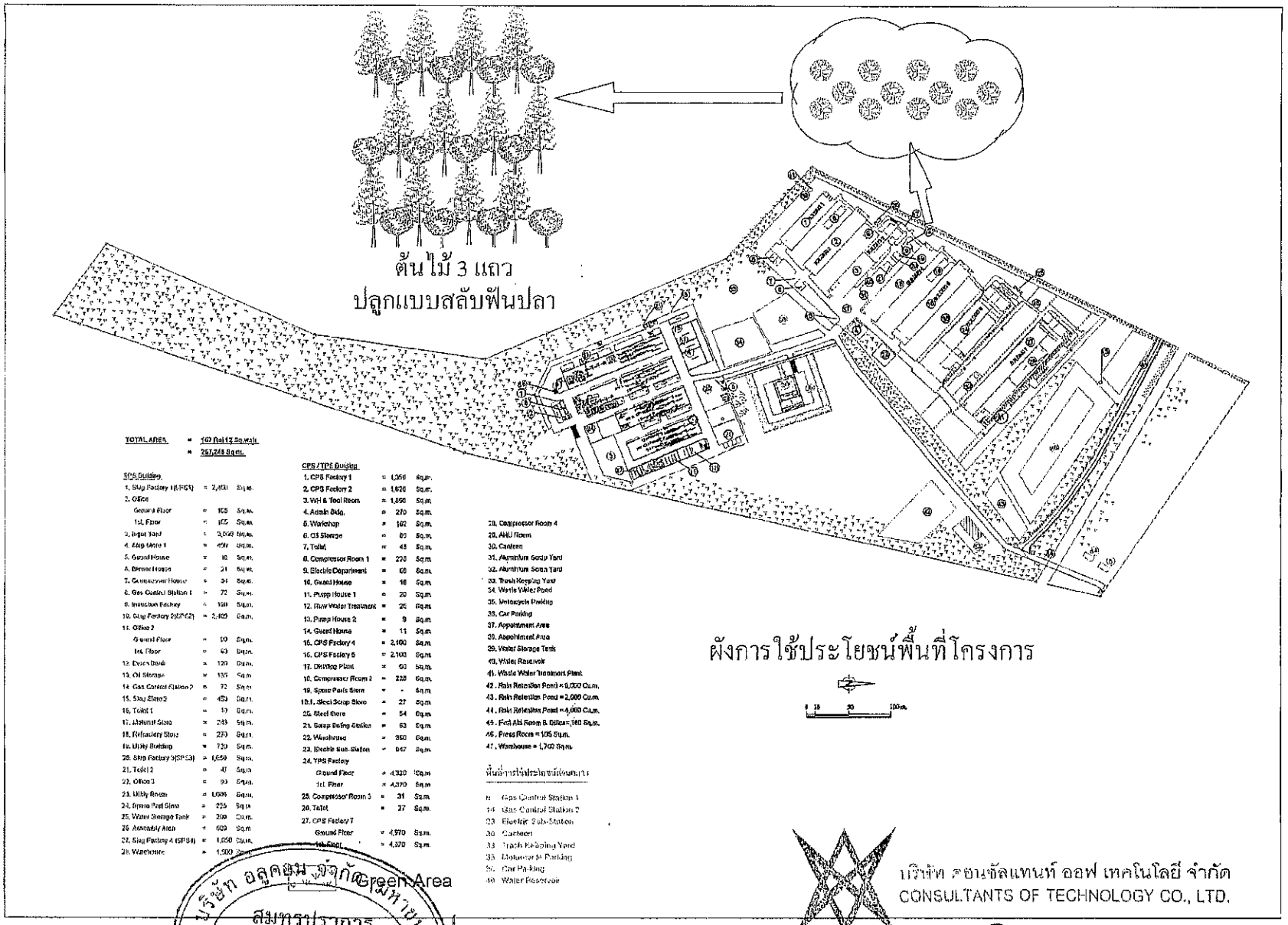
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakam ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ



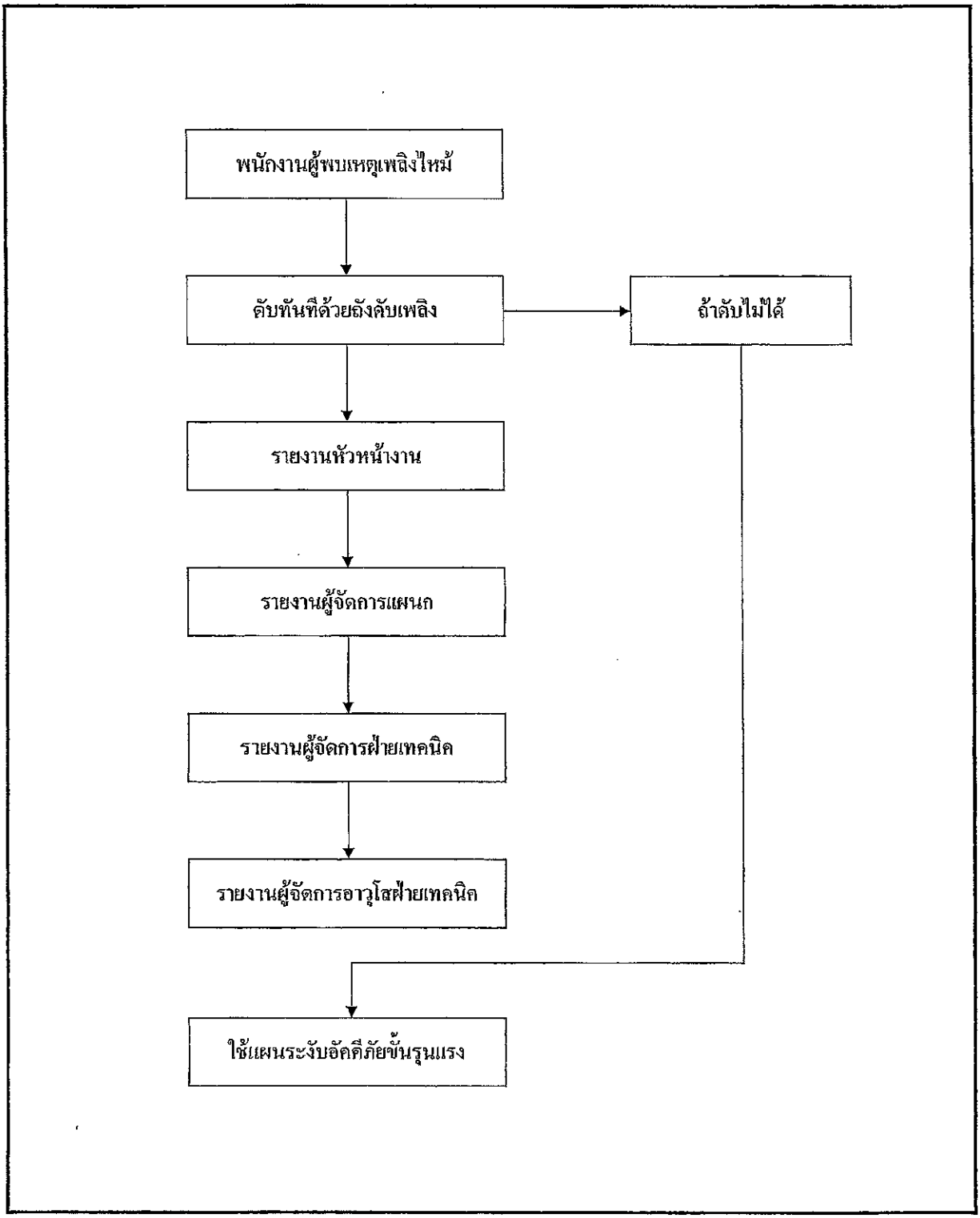
รูปที่ 2 พื้นที่สีเขียวของโครงการ

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ บริษัท อลูคอล จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

E:\ENV-wat\2556\5613 Alucon\5483 อลูคอน\Plan 2.1-3.dwg



รูปที่ 3 แผนระงับอัคคีภัยขั้นต้น

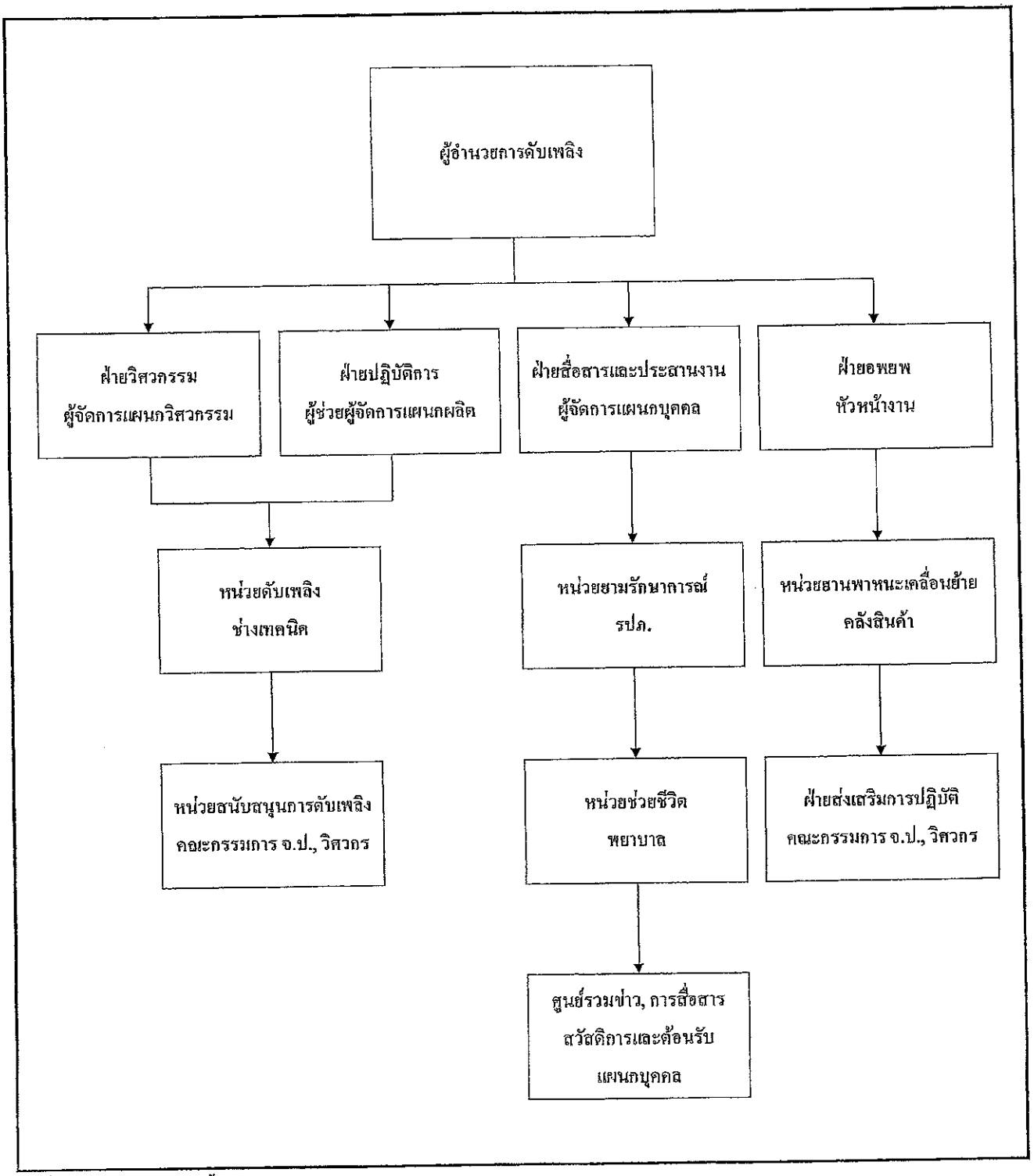
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 4 แผนระงับอัคคีภัยขั้นรุนแรง

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) สมุทรปราการ Samutprakarn ALUCON Public Company Limited

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักษิณ)

ผู้ชำนาญการ

รูปที่ 5 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Monitoring Station) ของโครงการ

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ บริษัท อลูคอล จำกัด (มหาชน)

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

สมุทรปราการ
Samutprakarn
ALUCON Public Company Limited

แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

โดย สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6833-35
โทรสาร. 0-2265-6629
http://monitor.onep.go.th
(ข้อมูลปรับปรุงล่าสุด ณ มิถุนายน 2554)

เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกัน อีกทั้งเพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดทำรายงานของเจ้าของโครงการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากเจ้าของโครงการให้เป็นผู้จัดทำรายงาน ให้ผู้จัดทำรายงานเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ตามรูปแบบตัวอย่าง ดังนี้

1. ส่วนหน้าของรายงาน

1.1 ปกหน้าประกอบด้วย

- ชื่อโครงการ
- เจ้าของโครงการและสถานที่อยู่ที่ติดต่อได้
- สถานที่ตั้งโครงการ
- บริษัทที่ปรึกษาผู้จัดทำรายงาน (ถ้ามี)

1.2 หนังสือรับรองการจัดทำรายงานฯ บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานและการเสนอรายงาน ตามแบบ ตด.1

2. บทนำ

2.1 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป ตามแบบ ดด.2

- ที่ตั้ง แผนที่ตั้งและภาพประกอบ
- การดำเนินงานโดยทั่วไปของโครงการ

2.2 แผนการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลสถานภาพโครงการ ประเภทผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดการปฏิบัติจริง (หรือไม่ได้ปฏิบัติ) ปัญหา อุปสรรคและการแก้ไข และเอกสารอ้างอิง ทั้งนี้ภายใต้หัวข้อปัญหาอุปสรรคและการแก้ไขนั้น ให้นำเสนอแผนปฏิบัติการ (Action Plan) เพื่อแก้ไขหรือบรรเทาปัญหา โดยให้มีรายละเอียดครอบคลุมขั้นตอนการหาสาเหตุของปัญหา ขั้นตอนการแก้ไข/บรรเทาปัญหา ที่เกิดขึ้นและการป้องกันในอนาคต (Corrective and Preventive Actions) วิธีการติดตามผล ระยะเวลาที่คาดว่าจะใช้ในแต่ละขั้นตอน กำหนดการแล้วเสร็จและผู้รับผิดชอบ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
(คัดสำเนาจากมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบ)		

3.2 ในกรณีอยู่ระหว่างดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น อยู่ระหว่างติดตั้งอุปกรณ์ การปรับปรุงระบบ เป็นต้น ให้โครงการระบุเวลาที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ

3.3 ในการนำเสนอข้อมูลต่างๆ โครงการควรแสดงแผนภาพหรือภาพถ่ายประกอบคำอธิบายเพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น โดยเฉพาะประเด็นที่โครงการไม่ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด

3.4 ให้โครงการระบุมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการริเริ่มเพิ่มเติมขึ้นจากที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4. การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 การรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ควรมีเอกสารรายละเอียดประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ ดังนี้

4.1.1 ให้เสนอแผนที่ที่ชัดเจนของสถานที่หรือจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุไว้เป็นเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ในกรณีสถานีตรวจวัดหรือจุดตรวจวัดแตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ ต้องระบุสถานที่ใหม่ให้ชัดเจนพร้อมอธิบายหาสาเหตุการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อนึ่งควรใช้แผนภาพ และ/หรือ ภาพถ่ายจุดตรวจวัดประกอบคำอธิบาย เพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น (มาตราส่วนแผนที่ที่เหมาะสม คือ 1 : 50,000)

4.1.2 ในการเก็บตัวอย่างสิ่งแวดล้อม (Environmental Samples) ต้องเป็นไปตามหลักวิชาการหรือเกณฑ์มาตรฐานของหน่วยราชการ ซึ่งครอบคลุมตั้งแต่ฉลากกำกับตัวอย่าง วัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ วิธีการเก็บตัวอย่าง (รวมทั้งจุดเก็บตัวอย่าง เช่น ระดับความลึกจากผิวน้ำทะเล เป็นต้น) วิธีการเก็บรักษาตัวอย่าง (Preservation) และจำนวนตัวอย่าง (Sample Size) เป็นต้น นอกจากนี้ควรเสนอภาพถ่ายขณะเก็บตัวอย่างประกอบคำอธิบายพร้อมทั้งระบุสภาพแวดล้อมในขณะเก็บตัวอย่างเพื่อประโยชน์ในการวิเคราะห์ผลต่อไป ทั้งนี้ผู้เก็บตัวอย่างจะต้องมีความรู้โดยจบการศึกษาในด้านที่เกี่ยวข้องกับการเก็บตัวอย่างหรือผ่านการอบรมจากหน่วยงานราชการ หรือสถานบันที่ได้รับการรับรอง

4.1.3 ในการรายงานการวิเคราะห์ตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้เสนอหลักฐานการแสดงการควบคุมคุณภาพผลการวิเคราะห์ให้ครอบคลุมตามหลักวิชาการทุกประเด็น โดยเสนอข้อมูล เช่น ผู้เก็บตัวอย่าง ผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง ผู้ควบคุมคุณภาพและรายงานผล วันเดือนปี ที่เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่าง สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Analytical Laboratory) จากหน่วยราชการที่เกี่ยวข้อง ซึ่งต้องแสดงประเภทดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ห้องปฏิบัติการนั้นได้รับอนุญาตให้ทำการตรวจวิเคราะห์ และกระบวนการและเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ (Analytical Procedure & Analytical Methods) ตามวิธีมาตรฐานที่หน่วยราชการกำหนด เป็นต้น อนึ่งในรายงานผลการวิเคราะห์ หากพบว่าไม่สามารถตรวจวัดค่าได้ (Not-Detectable) ให้โครงการระบุ Detection Limit ของวิธีการตรวจวิเคราะห์ที่ใช้ด้วย

4.1.4 ในการวิเคราะห์ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการวิเคราะห์ผลเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย ทั้งนี้ในกรณีที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบได้กำหนดเกณฑ์ไว้โดยเฉพาะ ให้โครงการวิเคราะห์เปรียบเทียบเกณฑ์ที่ระบุไว้ในรายงานดังกล่าว (เช่นในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดเกณฑ์ Emission Loading ของ TSP ที่ระบายออกจากปล่องโรงงานไว้เข้มงวดกว่าค่ามาตรฐาน เป็นต้น) สำหรับกรณีที่ปรากฏว่ายังไม่มีการประกาศใช้ค่ามาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย โครงการอาจนำเสนอผลการตรวจวัดโดยการเปรียบเทียบค่ามาตรฐานหรือค่าอ้างอิงของต่างประเทศ อนึ่งในการวิเคราะห์ผล

โครงการต้องวิเคราะห์โดยพิจารณาแนวโน้ม (trend) ผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมนั้นว่ามีการเปลี่ยนแปลงไปจากในการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมาหรือไม่ อย่างไร ย้อนหลังเป็นเวลาต่อเนื่องกันอย่างน้อย 3 ปี พร้อมทั้งเสนอแนะแนวทางการเฝ้าระวังหรือแก้ไขปัญหา ในกรณีพบว่ามีแนวโน้มเกินค่ามาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดหรือมีค่าสูงมากขึ้นเรื่อยๆ อย่างมีนัยสำคัญ

4.1.5 ในกรณีที่ตรวจพบค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติเป็นจำนวนมาก โครงการต้องวิเคราะห์หาสาเหตุระบุการแก้ไขปัญหา หรือเสนอแผนปฏิบัติการในการบรรเทาหรือแก้ไขปัญหา โดยให้มีรายละเอียดดังกล่าวแล้วในหัวข้อ 3.1 ในหน้า 2 ของเอกสารนี้

4.1.6 ในการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ปฏิบัติตามวิธีมาตรฐานกำหนดโดยกรมควบคุมมลพิษ โดยใช้เครื่องมือเก็บตัวอย่างโดยตรง ไม่ให้เก็บตัวอย่างใส่ถุงแล้วนำมาฉีดเข้าเครื่องมือวิเคราะห์ภายหลัง เนื่องจากตัวอย่างมีความไวต่อการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติทางเคมี และควรนำเครื่องมือตรวจวัดไปทำการตรวจวัด ณ สถานที่ที่ทำการตรวจวัดโดยตรง อนึ่งในรายงานผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพอากาศดังกล่าว ให้แสดงข้อมูลการตรวจวัดทุกชั่วโมงพร้อมทั้งแสดงค่าสูงสุด

4.1.7 ในกรณีรายงานผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) ให้รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกิน (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และรายงานค่าเฉลี่ยทุกๆ 1 ชั่วโมง อย่างต่อเนื่องตลอดเวลา 24 ชั่วโมง โดยที่การรายงานผลการตรวจวัดต้องมีข้อมูลเกินกว่าร้อยละ 80 ของช่วงเวลาทั้งหมดในแต่ละวัน (00.00 น. – 24.00 น.) หากมีเหตุขัดข้องใดๆ ทำให้ไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ หรือมีข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 80 ในวันนั้นๆ ให้รายงานสาเหตุและการแก้ไขปัญหา ในรายงานผลการตรวจวัด CEMs ควรส่งข้อมูลผลการตรวจประเมินอุปกรณ์ (Audit Report) หรือข้อมูล Re-Audit เพื่อประกอบการพิจารณาผลการตรวจวัดและข้อมูล CEMs ขอให้รายงานทุก 1 ชั่วโมง โดยใส่แผ่นข้อมูลในแผ่น CD และเสนอให้ สผ. พิจารณาพร้อมรายงาน

4.1.8 กรณีนิคมอุตสาหกรรม (หรือเขตประกอบการหรือสวนอุตสาหกรรม) ขอให้แสดงสถานภาพการดำเนินงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ฯลฯ ด้วยว่ามีรายชื่อโรงงานอะไรบ้าง สถานภาพเป็นอย่างไรมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือไม่ และขอให้รวบรวมสรุปผลคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่างๆ (ล่าสุด) ภายในนิคมฯ ระบุไว้ในรายงานด้วยเพื่อจะได้พิจารณาภาพรวมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ ในภาพรวมต่อไป

4.1.9 ในกรณีทำการตรวจสุขภาพพนักงานและรายงานผลไว้ในรายงานฉบับที่ 1 (มกราคม-มิถุนายน) แล้ว ในรายงานฉบับที่ 2 (กรกฎาคม-ธันวาคม) ให้สรุปผลการตรวจ

ที่เคยดำเนินการไว้ด้วย รวมทั้งเสนอรายละเอียดความก้าวหน้าของผลการดำเนินการแก้ไขกรณีมีผลการตรวจวัดผิดปกติ

4.2 การนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (รายละเอียดในหน้า 10 ถึง 25) ซึ่งประกอบด้วย (1) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องของโรงงาน (2) ตารางผลการตรวจวัด NO_2 หรือ SO_2 โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด (3) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (4) ตารางผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมงพร้อม Wind Rose (5) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพ น้ำทิ้ง (6) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน (7) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (8) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล (9) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ (10) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน (11) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (12) ตารางผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ (13) ตารางผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ (14) ตารางผลรวมของการตรวจสุขภาพพนักงาน (15) ตารางสรุปสถิติอุบัติเหตุ (16) ตารางสรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมการหาสาเหตุและแผนการแก้ไข (หมายเหตุ : สำหรับกรณีโครงการประเภทนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะคล้ายกับนิคมอุตสาหกรรมให้เลือกใช้เฉพาะตารางที่เกี่ยวข้อง (applicable)

5. สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ให้สรุปรายละเอียดโครงการและการปฏิบัติตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการหรือที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ/หรือ มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่มีอยู่อย่างมีนัยสำคัญ เช่น เปลี่ยนแปลงระบบบำบัดมลพิษ และเปลี่ยนแปลงประเภทเชื้อเพลิง เป็นต้น พร้อมทั้งระบุขั้นตอนหรือความก้าวหน้าการดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าว เป็นต้น

- ให้สรุปข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะแก่โครงการ โดยแยกออกตามประเภทของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

6. ภาคผนวก

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบและเงื่อนไขที่โครงการต้องยึดปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
2. ภาพประกอบคำอธิบาย หรือเอกสารเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรการ
3. สำเนาผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ
4. สำเนาหนังสือการรับรอง Calibration จากหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง

หมายเหตุ : 1. การเสนอรายงาน

หน่วยงานที่จัดส่ง : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ดังนี้

1) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1ชุด
2) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1ชุด
3) หน่วยงานผู้อนุญาต จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1ชุด

กรณีโครงการตั้งอยู่ใน กทม. ให้ส่งเฉพาะ สผ. และหน่วยงานผู้อนุญาต

ระยะเวลาที่จัดส่ง : ส่ง 2 ครั้งต่อปี คือ รายงานผลการติดตามตรวจสอบของเดือนมกราคมถึงมิถุนายน ให้ส่งภายในเดือนกรกฎาคม ของปีนั้น และรายงานผลการติดตามตรวจสอบของเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม ให้ส่งภายในเดือนมกราคมของปีถัดไป

ทั้งนี้ หากโครงการให้บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการจัดส่งรายงานฯ แทน ให้บริษัทที่ปรึกษาแนบหนังสือมอบอำนาจมาด้วย

2. ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รอบ 6 เดือน) ให้มีบุคคลที่สาม (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ/ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ให้โครงการพิจารณาจัดให้มีบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการตรวจประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม (External Environmental Audit) ในภาพรวมของโครงการ ซึ่งควรครอบคลุมประเด็นความเพียงพอและความเหมาะสมของมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และโครงการดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน โดยควรตรวจประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงเวลาที่เหมาะสม เช่น ภายหลังการดำเนินการไปแล้ว 3 – 5 ปี เป็นต้น หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยนำเสนอแยกต่างหากจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ (รอบ 6 เดือน)

4. หากโครงการไม่ปฏิบัติตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จะไม่ได้รับการพิจารณาคัดเลือกให้เป็นผู้ประกอบการดีเด่นด้านสิ่งแวดล้อม ของกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสำนักงานฯ อาจจะต้องกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการเป็นพิเศษต่อไป

5. หากโครงการไม่ดำเนินการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ หรือจัดส่งล่าช้ากว่ากำหนด สผ. จะนำรายชื่อโครงการขึ้นเวปไซต์ของสำนักงานและส่งเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบอย่างเข้มงวดต่อไป

แบบตด.1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า .....
เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ .....
ของ ..... ประจำเดือน ..... โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

ขอแสดงความนับถือ

.....

ตำแหน่ง .....

(ประทับตราบริษัท)

การเสนอรายงาน

( ) เจ้าของโครงการได้มอบให้.....
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ

( ) เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน

.....

(ประทับตราบริษัทเจ้าของโครงการพร้อมผู้มีอำนาจลงนาม)

2. บทนำ

รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

1. ชื่อโครงการ .....
2. สถานที่ตั้ง .....
3. ชื่อเจ้าของโครงการ .....
4. จัดทำโดย .....
5. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ

ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ ..... เดือน..... พ.ศ. .....

ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

ครั้งที่ .. เมื่อวันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. .....

6. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ ..... เดือน .....พ.ศ. .....
7. รายละเอียดโครงการ
   1) สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน
   2) แผนผังแสดงรายละเอียดของโครงการ (Layout)
   3) วัตถุดิบที่ใช้
   4) ผลิตภัณฑ์
   5) การขนส่งวัตถุดิบและผลผลิต
   6) กระบวนการผลิต
   7) ภาวะมลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องของโรงงาน

พิกัด UTM		วัน เดือน ปี	ชื่อปล่อง	ความสูงปล่อง (m)	เส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ผลการตรวจวัด							ชนิดเชื้อเพลิง	อัตราการใช้เชื้อเพลิง (ตัน/วัน)	อัตราการระบายจริง (g/s)	ค่ามาตรฐาน	ค่าอัตราการระบายที่กำหนดใน EIA		อุปกรณ์บำบัด**		ลักษณะปากปล่อง
						ความเร็วก๊าซ (m/s)	อัตราไหลก๊าซ (m^3/s)	อุณหภูมิ (^oC)	% actual oxygen	ผลการตรวจวัดปริมาณมลสาร (mg/m^3)*							ppm	g/s	ชนิด	ประสิทธิภาพ	
X	Y									PM	SO_2	NO_2									

หมายเหตุ * การรายงานผลการตรวจวัดปริมาณมลสาร ให้รายงานผลดังนี้

ก. ที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 mmHg อุณหภูมิ 25°c ที่สภาวะ dry basis โดยมีปริมาณอากาศเสียที่ออกซิเจน (% Oxygen) ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

ข. ที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 mmHg อุณหภูมิ 25°c ที่สภาวะ dry basis เทียบที่ 50% excess air หรือ 7% O_2

** อุปกรณ์บำบัด เช่น Cyclone, Bag Filter, Electrostatic Precipitator, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

กรณีตรวจวัด NO_2 หรือ SO_2 โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด.....เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : .....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด.....ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด (Site Operator) : .....

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : .....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : .....

รุ่น / รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibrator Gas Cylinder I.D.) :.....

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : .....ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) :...

วันที่หมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) :.....

ช่วงเวลา*	ผลการตรวจวัด (ระบุดัชนีคุณภาพอากาศ)						
	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี
00.00 – 01.00 01.00 – 02.00 02.00 – 03.00 . . . 21.00 – 22.00 22.00 – 23.00 23.00 – 24.00							
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง **ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด** **ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด**							
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง **ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง**							

*** ตรวจวัดรายชั่วโมง 24 ชั่วโมง : 00:00 น – 24 : 00 น**

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

UTM		วัน เดือน ปี	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ระยะทางจากจุดกำเนิดมลพิษ (ม.)	ตัวแปรสารมลพิษ							หมายเหตุ
X	Y				ปริมาณฝุ่น 24 ชม. (ug/m^3)		ปริมาณ SO_2 (ug/m^3)		ปริมาณ NO_2 1 ชม. (ug/m^3)	.....	.....	
					TSP	PM10	1 ชม.	24 ชม.				

หมายเหตุ : ระบุตำแหน่งของสถานีตรวจวัดอยู่ได้/เหนือลม เมื่อเปรียบเทียบกับแหล่งกำเนิดมลสาร และสภาวะผิดปกติในขณะที่ทำการเก็บตัวอย่างอากาศ

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมงพร้อม Wind Rose Diagram

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

วัน เดือน ปี	เวลารายชั่วโมง*	ชื่อสถานีตรวจวัดและพิกัด UTM	ระยะห่างจากจุดกำเนิดมลพิษ (m)	ตัวแปรด้านอุตุนิยมวิทยา				
				อุณหภูมิ (°C)	ความดัน (mbar)	ความเร็วลม (m/sec)	ทิศทางลม	สภาพท้องฟ้า** (Sky conditions)

แสดงข้อมูลใหญ่ Wind Rose Diagram ประกอบตารางข้างต้น.....

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

หมายเหตุ * แสดงรายชั่วโมง จำนวน 24 ชั่วโมง

** สภาพท้องฟ้า (Sky conditions) เป็นไปตามเกณฑ์ของ Pasquill Stability Categories

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ. .....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ตำแหน่งที่ตรวจวัด.....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี.....

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด [1]						ค่าสูงสุด/ค่าต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน [2]	เกณฑ์กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ฯ [3]
		วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี			

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

(3) ระบุค่าความเข้มข้นหรือ loading ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ. .....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานีตรวจวัดและตำแหน่งพิกัด UTM	ดัชนีคุณภาพน้ำผิวดิน	หน่วย	ผลการตรวจวัด (1)						ค่าสูงสุด/ค่าต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน (2)
			วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน ทั้งนี้ค่ามาตรฐานขึ้นอยู่กับประเภทของแหล่งน้ำผิวดิน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ. .....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานี/ตำแหน่งตรวจวัด และตำแหน่งพิกัด UTM	ดัชนีคุณภาพน้ำใต้ดิน	หน่วย	ผลการตรวจวัด [1]						ค่าสูงสุด/ค่าต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน [2]
			วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ. .....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานี/ตำแหน่งตรวจวัด และตำแหน่งพิกัด UTM	ดัชนีคุณภาพน้ำทะเล	หน่วย	ผลการตรวจวัด (1)						ค่าสูงสุด/ค่าต่ำสุด	ค่ามาตรฐาน (2)
			วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี	วัน/เดือน/ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ระดับความลึกจากผิวน้ำทะเล ณ จุดเก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท..... .....

จัดทำรายงานโดย..... .....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน..... พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....

ชื่อสถานีตรวจวัด : .....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : .....

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : .....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : .....

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : .....

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)):....

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : .....

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : .....

Time	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย(Equivalent Sound Pressure Level)(dB(A))	
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
08.00 – 09.00 09.00 – 10.00 10.00 – 11.00 11.00 - 12.00 12.00 – 13.00 13.00 – 14.00 14.00 – 15.00 15.00 – 16.00		
Leq<8>* Lmax **		
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง ค่ามาตรฐานสูงสุด		

Remark : * ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

**** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 8 ชั่วโมง**

ในกรณีเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้จัดทำ Noise Contour โครงการต้องแสดงผลพร้อมคำอธิบาย

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....

ชื่อสถานีตรวจวัด : .....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : .....

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : .....

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : .....

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) : .....

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)): ....

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : .....

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : .....

Time	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย(Equivalent Sound Pressure Level)(dB(A))	
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
00.00 – 01.00 01.00 – 02.00 02.00 – 03.00 . . . 21.00 - 22.00 22.00 – 23.00 23.00 – 24.00		
Leq<24>* Ldn Lmax **		
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง **ค่ามาตรฐานสูงสุด**		

หมายเหตุ : * ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

**** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง**

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....)

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน (1)

หมายเหตุ (1) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท..... .....

จัดทำรายงานโดย..... .....

ระหว่างเดือน..... พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....)

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน (1)	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)	ค่ามาตรฐาน (2)

หมายเหตุ (1) ระบุลักษณะ/ประเภทของกิจกรรมการดำเนินงานในบริเวณตำแหน่งตรวจวัด เช่น งานซ่อมแซมเครื่องจักร เป็นต้น

(2) ระบุค่ามาตรฐานตามประเภทงานที่เกี่ยวข้องและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดค่าความร้อนภายในสถานประกอบการ

โครงการ..... ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน..... พ.ศ.....

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภทของงาน (1)	ผลการตรวจวัดอุณหภูมิ ($^{\circ}$C)	ค่ามาตรฐาน (2)

หมายเหตุ (1) ระบุลักษณะ/ประเภทของกิจกรรมการดำเนินงานในบริเวณตำแหน่งตรวจวัด เช่น งานที่ต้องทำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น

(2) ระบุค่ามาตรฐาน เช่น WBGT (Wet Bulb Globe Temperature) เสนอแนะโดย ACGIH (American Conference of the Governmental Industrial Hygienists)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

แนวทางการรายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี
สำหรับเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน Monitor)

(ปรับปรุงเมื่อเดือนเมษายน 2550)

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด - ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
การตรวจสุขภาพทั่วไป การตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน								

(อ้างอิงตามสอ.4 ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย)

1. **แนวทางในการกรอกข้อมูลเพื่อรายงานผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม** (EIA) กรอกข้อมูลรายการตรวจสุขภาพพนักงานตามที่ได้กำหนดไว้ใน EIA ซึ่งผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และการตรวจซ้ำ โดยสถานพยาบาลที่มีความเชี่ยวชาญในแต่ละด้าน ตามรายละเอียดต่อไปนี้

- <u>รายการตรวจร่างกาย</u> แบ่งออกเป็น การตรวจร่างกายทั่วไป และการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ซึ่งระบุไว้ในข้อกำหนดของ EIA ที่ระบุให้สถานประกอบการต้องรายงานข้อมูลการตรวจสุขภาพประจำปีตามรายการที่กำหนดไว้
- <u>สิ่งที่ส่งตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)</u> หมายถึง ระบุตัวชี้วัดทางชีวภาพ (Biomarker) ที่ใช้บ่งชี้สภาวะการรับสัมผัสสารเคมี ซึ่งกำหนดโดย ACGIH
- <u>หน่วยงานที่ตรวจ</u> หมายถึง หน่วยบริการหรือสถานพยาบาลที่มีแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านอาชีวเวชศาสตร์ในการประเมินผลการตรวจสุขภาพ
- <u>จำนวนลูกจ้าง</u> หมายถึง จำนวนพนักงานทั้งหมด และจำนวนพนักงานที่ต้องรับการตรวจหาสารเคมีอันตรายในร่างกายตามความเสี่ยงตามตัวชี้วัดทางชีวภาพ (Biomarker)
- <u>ผลการตรวจ</u> หมายถึง ผลการตรวจสุขภาพพนักงานทั้งรายการตรวจร่างกายทั่วไปและรายการตรวจตามลักษณะงาน ซึ่งผ่านการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการที่ได้มาตรฐาน และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
- <u>การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)</u> หมายถึง ขั้นตอนหรือกระบวนการที่ดำเนินการภายหลังพบความผิดปกติจากการวิเคราะห์ผลจากห้องปฏิบัติการ และการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ได้แก่ การส่งตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความผิดปกติ (ตัวชี้วัดทางชีวภาพเดิม หรือการเปลี่ยนแปลงตัวชี้วัดทางชีวภาพที่มีความจำเพาะมากขึ้น เพื่อยืนยันความผิดปกติ) หรือ การบำบัดรักษา.
- <u>ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม</u> เช่น

  o ข้อมูลความผิดปกติที่ตรวจพบตั้งแต่แรกก่อนเข้างาน

- O ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Area Sampling) หรือ การสัมผัสที่ตัวบุคคล (Personal Sampling)
- O ผลการวิเคราะห์ของตัวชี้วัดทางชีวภาพก่อนเข้าปฏิบัติงาน และภายหลังเลิกงาน เพื่อดูระดับการรับสัมผัสสารเคมีในช่วงของการปฏิบัติงาน

➢ หมายเหตุ และระบุวิธีการตรวจ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดหรือวิเคราะห์ความผิดปกติ โดยผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

2. **การได้มาซึ่งข้อมูลที่ใช้ในการรายงานต่อหน่วยงานราชการ ต้องประกอบด้วย**

- การแบ่งกลุ่มพนักงานตามความลักษณะงานจากปัจจัยต่าง ๆ เพื่อกำหนดรายการตรวจสุขภาพพนักงาน ได้แก่
  - O ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน เช่น สารเคมี ความร้อน และเสียง เป็นต้น
  - O ปัจจัยเสี่ยงอื่น ๆ เช่น เพศ อายุ โรคประจำตัว ภาวะสุขภาพทั่วไป เป็นต้น

- การคัดเลือกสถานพยาบาลที่เข้ามาให้บริการตรวจสุขภาพพนักงาน ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ ซึ่งประกอบด้วย
  - O ต้องเป็นสถานพยาบาลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนถูกต้องตาม พรบ.สถานพยาบาล พ.ศ. 2541 ซึ่งบุคลากรต้องมีคุณภาพและมีจำนวนเพียงพอ ครอบคลุมกับจำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ และมีมาตรฐานในการปฏิบัติงานแบบป้องกันการติดเชื้อครบวงจร โดยกำหนดเป็นลายลักษณ์อักษร และสามารถตรวจสอบได้หากมีการร้องขอ
  - O ห้องปฏิบัติการทดสอบต้องผ่านการรับรองคุณภาพที่เชื่อถือได้ มีขั้นตอนการทำงานที่เป็นมาตรฐานเกี่ยวกับการเก็บ การขนส่ง การวิเคราะห์ตัวอย่าง ครอบคลุมถึงการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น และการตรวจสมรรถภาพปอด โดยมีการสอบเทียบเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างมีมาตรฐานและมีประสบการณ์ในการทำงานโดยพิจารณาจากรายชื่อผู้เข้ารับบริการ
  - O การรายงานผลตรวจสุขภาพ ให้เป็นไปตามรูปแบบและระยะเวลาที่แต่ละบริษัทกำหนด โดยการสรุปผลต้องผ่านการวินิจฉัยและเซ็นต์รับรองผลโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

- การวินิจฉัยผลการตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความผิดปกติ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้วินิจฉัยผลการตรวจและทำการส่งตรวจซ้ำยังสถานพยาบาลที่มีความเชี่ยวชาญในแต่ละด้านเพื่อหาสาเหตุเพิ่มเติมและวางแนวทางการติดตามผลการรักษา

- การสรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงาน (Final Data) โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เซ็นต์รับรองสรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานทั้งกลุ่มทั่วไป และกลุ่มเสี่ยง

- ระยะเวลาในการรายงานข้อมูลต่อหน่วยงานราชการ กำหนดระยะเวลาภายในวันที่ 31 มกราคม ของทุกปี

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ประเภทของอุบัติเหตุ [1]	ความถี่ของอุบัติเหตุ [2]	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ [3]

หมายเหตุ (1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น

(2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา

(3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....

เบอร์โทรศัพท์.....

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ.....

สรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการแก้ไข

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

คุณภาพสิ่งแวดล้อม [1]	รายการ/ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด	วัน/เดือน/ปี และความถี่ [2]	ตำแหน่งหรือสถานที่ที่พบ	สาเหตุและการแก้ไข [3]

หมายเหตุ (1) รวมคุณภาพสิ่งแวดล้อมกายภาพ ชีวภาพ และอื่นๆ ที่ระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(2) ความถี่ของการตรวจพบว่าคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(3) ระบุสาเหตุ ขั้นตอนการแก้ไข และแผนปฏิบัติการแก้ไข (ดูหัวข้อ 3.1)

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 1ข สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ภาคผนวก 2ข เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์

ภาคผนวก 3ข บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ภาคผนวก 4ข เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม

ภาคผนวก 5ข เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ

ภาคผนวก 6ข ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก 7ข บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน

ภาคผนวก 8ข แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ และการปรับปรุงลำรางมาบกระซิด ประจำปี 2569

ภาคผนวก 9ข เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.1)

ภาคผนวก 10ข เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.2)

ภาคผนวก 11ข ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)

ภาคผนวก 12ข ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

ภาคผนวก 13ข จำนวนพนักงานในท้องถิ่น

ภาคผนวก 14ข เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ภาคผนวก 15ข ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ภาคผนวก 16ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ภาคผนวก 17ข แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2569

ภาคผนวก 18ข เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ

ภาคผนวก 19ข เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ

ภาคผนวก 20ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

ภาคผนวก 21ข ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน

>> ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568

>> สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ย้อนหลัง 3 ปี

>> ผลการตรวจสุขภาพพนักงานที่ผิดปกติ (ตรวจวัดซ้ำตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์)

ภาคผนวก 22ข การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ภาคผนวก 23ข เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก 24ข การจัดทำ Noise Contour

ภาคผนวก 25ข นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ

ภาคผนวก 26ข เอกสารการดำเนินกิจกรรม 5 ส

ภาคผนวก 27ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

ภาคผนวก ข (ต่อ)
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 28ข เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง และการใช้เครื่องมือดับเพลิง

ภาคผนวก 29ข การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย

ภาคผนวก 30ข บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

>> บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

>> สรุปบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ เปรียบเทียบข้อมูลย้อนหลัง 3 ปี

ภาคผนวก 31ข รายการสรุปอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (แบ่งเป็นชนิด ปริมาณ และตำแหน่งที่ติดตั้งภายในพื้นที่โครงการ)

ภาคผนวก 32ข ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการป้อนอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม (Work Instruction)

ภาคผนวก 33ข ผลการสำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการ และความคิดเห็นของประชาชนประจำปี 2568

ภาคผนวก 34ข ผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม (สุขุมวิท 72)
ถนนสุขุมวิท ตำบลสำโรงเหนือ
อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10270
โทรศัพท์ (+66) 2398 - 0147

Office: No. 500 Moo 1, Soi Sirikam (Sukhumvit 72),
Sukhumvit Road, Samrong Nua Sub-district,
Muang Samutprakarn District,
Samutprakarn Province 10270
Telephone: (+66) 2398 - 0147
Homepage: www.alucon-th.com

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2348
วันที่ 30 ม.ค. 2569
เวลา 10:05

เลขที่ อค.29.2/01/2569

วันที่ 29 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ที่บันทึกลงในอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (USB Flash Drive) จำนวน 3 อัน

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายทะคะอะกิ ทาเคอุจิ)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited
เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม (สุขุมวิท 72)
ถนนสุขุมวิท ตำบลสำโรงเหนือ
อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10270
โทรศัพท์ (+66) 2398 - 0147
Office: No. 500 Moo 1, Soi Sirikam (Sukhumvit 72),
Sukhumvit Road, Samrong Nua Sub-district,
Muang Samutprakarn District,
Samutprakarn Province 10270
Telephone: (+66) 2398 - 0147
Homepage: www.alucon.th.com

เลขที่ อค.29.1/01/2569

วันที่ 29 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 จำนวน 3 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายทะคะอะกิ ทาเคะอุจิ)
กรรมการผู้จัดการ

ได้รับต้นฉบับแล้ว
30 ม.ค. 2569

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม (สุขุมวิท 72)
ถนนสุขุมวิท ตำบลสำโรงเหนือ
อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10270
โทรศัพท์ (+66) 2398 - 0147

Office: No. 500 Moo 1, Soi Sirikam (Sukhumvit 72),
Sukhumvit Road, Samrong Nua Sub-district,
Muang Samutprakarn District,
Samutprakarn Province 10270
Telephone: (+66) 2398 - 0147
Homepage: www.alucon.th.com

เลขที่ อค.29.4/01/2569

วันที่ 29 มกราคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามประมวลหลักการปฏิบัติ โครงการระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการเขต สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ประจำเขต 8 (ชลบุรี)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามประมวลหลักการปฏิบัติ โครงการระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 จำนวน 1 ฉบับ
2. CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ โครงการระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ เลขที่ 272/5 หมู่ 3 ถนนปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(1)/64-1050 และได้รับความเห็นชอบในรายงานการประมวลหลักการปฏิบัติ (CoP) ซึ่งต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน นั้น

บริษัทฯ ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประมวลหลักการปฏิบัติ (CoP) ฉบับเดือนฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 แล้วเสร็จ จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายทะคะอะกิ ทาเคะอุจิ)
กรรมการผู้จัดการ

ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ .....
ลงวันที่ 30/1/69

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม (สุขุมวิท 72)
ถนนสุขุมวิท ตำบลสำโรงเหนือ
อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10270
โทรศัพท์ (+66) 2398 - 0147

Office: No. 500 Moo 1, Soi Sirikam (Sukhumvit 72),
Sukhumvit Road, Samrong Nua Sub-district,
Muang Samutprakarn District,
Samutprakarn Province 10270
Telephone: (+66) 2398 - 0147
Homepage: www.alucon.th.com

เลขที่ อค.29.3/01/2569

วันที่ 29 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2568 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายทะคะอะกิ ทาเคะอุจิ)
กรรมการผู้จัดการ

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256901-1073
ชื่อโครงการ :	โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
รอบรายงาน :	ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน :	31/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	7546
ผู้ยื่นรายงาน :	ดิฐษกร ภิญโญชูโต
อีเมล :	Ditsakorn@alucon.th.com
โทรศัพท์ :	0807902626

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 2ข

เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียม ที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์

Hydro

Certificate of Analysis and Weight

Ship to
Alucon Public Company Limited
No. 500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukhumvit Rd.,
Samrong Nua Sub-district
Muang Samutprakarn District
10270 SAMUTPRAKARN PROVINCE
THAILAND

Sold to
Alucon Public Company Limited
Contract / Sales order / Delivery note
50100913 / 9800912-1 / 83531901
Customer ref.no
Jun26 IS25000091

Product description
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent
Certificate number
2147711 TOMAGO IN
HA Alloy
IN 107041 9X5 23 Kgm Std
Your Spec
Ingot 99.7Pct
Main carrier
OOCL HOUSTON 218N

Charge no.	#Bndl	#Pieces	Net weight (kg)	Analysis in % of weight Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Cd	Ga	Pb	V	Al
I2668RF	23	1,012	23,944	0,03	0,14	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,010	0,000	0,020	0,000	0,010	99,79
I2670RF	42	1,848	43,686	0,03	0,11	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,020	0,000	0,010	99,83
I2672RF	31	1,364	32,283	0,03	0,10	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,010	0,000	0,020	0,000	0,010	99,83
Total	96	4,224	99,913													
Gross weight (kg)			100,009	The Al-content in our material is calculated as the difference between 100% and the sum of all other elements present in amounts of 0.010% or more each.												

Additional information and comments
Marks: TOMAGO
Remark: 96 bundle(s) x 44 piece(s)
Description of goods: Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent Brand: Tomago Origin: Australia HS Code: 76011000

Kurri Kurri, 24.06.2026
Technical Director
Hydro Aluminium Australia Pty Limited
Production Manager

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 3ข

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

CPS

CPS12

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TUMBLING MACHINE			1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-TU-19	ALUCON	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. สภาพทั่วไปของเครื่องจักร ปรับความสูงของเครื่องจักรให้เหมาะสม	2. สภาพของสายไฟฟ้าต่างๆ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	3. ตรวจสอบสภาพการทำงานของสวิทช์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้	4. สภาพของการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	5. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	6. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	7. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	8. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	10. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	11. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	12. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน		
ความถี่	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D		
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	พนัส	
6	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
7	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
8	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
9	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
10	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	Sunday
12	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
13	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
14	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
15	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
16	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
17	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
19	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
20	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
21	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
22	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
23	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
24	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	Sunday
26	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
27	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
28	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
29	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
30	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	
31	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	สมชาย	

หมายเหตุ / Remark

/ = มีตะปีรอย X = ไม่มีรอยตะปี

ตรวจสอบโดย : Checked By : พนัส

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ทุก 1 เดือน (Monthly) 3 : ทุก 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ทุก 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ทุก 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TUMBLING MACHINE			1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-TU-19	ALUCON	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. สภาพทั่วไปของเครื่องจักร ปรับความสูงของเครื่องจักรให้เหมาะสม	2. สภาพของสายไฟฟ้าต่างๆ ไม่มีการชำรุดเสียหาย	3. ตรวจสอบสภาพการทำงานของสวิทช์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้	4. สภาพของการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	5. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	6. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	7. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	8. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	10. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	11. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน	12. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในขณะทำงาน		
ความถี่	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D		
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Shop
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		"
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		"
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		"
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	พนัส	
7	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
8	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
9	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
10	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
11	/	/	/	/	-	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
13														
14														
15														
16	/	/	/	/	-	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
17	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
18	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	พนัส	
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
20	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
21	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
22	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
23	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
24	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
25	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
27	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
28	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
29	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
30	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	พนัส	
31														

หมายเหตุ / Remark

/ = มีตะปีรอย X = ไม่มีรอยตะปี

ตรวจสอบโดย : Checked By : พนัส

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ทุก 1 เดือน (Monthly) 3 : ทุก 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ทุก 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ทุก 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page
SLUGS ELEVATOR			1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-EL-19	ALUCON	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ																ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยทั้งหมด ให้ใช้งานอยู่เสมอ	2. ตรวจสอบและทดสอบปุ่มกดฉุกเฉินและกระดิ่งให้ใช้งานได้	3. ตรวจสอบและทดสอบปุ่มกดฉุกเฉินในห้องเครื่องให้ใช้งานได้	4. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการเคลื่อนที่ของลิฟต์	5. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการเคลื่อนที่ของลิฟต์	6. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของประตูชั้นและประตูกรงลิฟต์	7. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการเคลื่อนที่ของลิฟต์	8. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการเคลื่อนที่ของลิฟต์									
ความถี่	1D	1D	1W	1W	1M	1M	1Y											
1	/	/	-	/	/	/	/											
2	/	/	-	/	/	/	/											
3	/	/	-	/	/	/	/											
4	/	/	-	/	/	/	/											- Sunday
5	/	/	-	/	/	/	/											
6	/	/	-	/	/	/	/											
7	/	/	-	/	/	/	/											
8	/	/	-	/	/	/	/											
9	/	/	-	/	/	/	/											
10	/	/	-	/	/	/	/											
11	-	-	-	-	-	-	-											- SUNDAY
12	/	/	/	/	/	/												
13	/	/	-	/	/	/												
14	/	/	-	/	/	/												
15	/	/	-	/	/	/												
16	/	/	-	/	/	/												
17	/	/	-	/	/	/												
18	-	-	-	-	-	-	-											- SUNDAY
19	/	/	/	/	/	/												
20	/	/	/	/	/	/												
21	/	/	/	/	/	/												
22	/	/	/	/	/	/												
23	/	/	/	/	/	/												
24	/	/	/	/	/	/												
25	-	-	-	-	-	-												- Sunday
26	-	-	-	-	-	-												- ไม่มีการผลิต
27	-	-	-	-	-	-												- ไม่มีการผลิต
28	/	/	/	/	/	/												
29	/	/	/	/	/	/												
30	/	/	/	/	/	/												
31	/	/	/	/	/	/												

หมายเหตุ / Remark
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : [signature]

อนุมัติโดย : Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SLUGS ELEVATOR			1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C 07 C12 M EL 19	ALUCON	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ																ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยทั้งหมด ให้ใช้งานอยู่เสมอ	2. ตรวจสอบและทดสอบปุ่มกดฉุกเฉินและกระดิ่งให้ใช้งานได้	3. ตรวจสอบและทดสอบปุ่มกดฉุกเฉินในห้องเครื่องให้ใช้งานได้	4. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการเคลื่อนที่ของลิฟต์	5. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการเคลื่อนที่ของลิฟต์	6. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของประตูชั้นและประตูกรงลิฟต์	7. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการเคลื่อนที่ของลิฟต์	8. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการเคลื่อนที่ของลิฟต์									
ความถี่	1D	1D	1W	1W	1M	1M	1Y											
1	/	/	-	/	/	/	/											
2	/	/	-	/	/	/	/											
3	/	/	-	/	/	/	/											
4	/	/	-	/	/	/	/											
5	/	/	-	/	/	/	/											- Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/											
7	/	/	-	/	/	/	/											
8	/	/	-	/	/	/	/											
9	/	/	-	/	/	/	/											
10	/	/	-	/	/	/	/											
11	/	/	-	/	/	/	/											
12	/	/	-	/	/	/	/											- SUNDAY
13	/	/	-	/	/	/	/											7 ม.ค. ไม่มีการผลิต
14	/	/	-	/	/	/	/											
15	/	/	/	/	/	/	/											
16	/	/	/	/	/	/	/											
17	/	/	/	/	/	/	/											
18	/	/	/	/	/	/	/											
19	/	/	/	/	/	/	/											- Sunday
20	/	/	/	/	/	/												
21	/	/	/	/	/	/												
22	/	/	/	/	/	/												
23	/	/	/	/	/	/												
24	/	/	/	/	/	/												
25	/	/	/	/	/	/												
26	-	-	-	-	-	-	-											- SUNDAY
27	/	/	/	/	/	/												
28	/	/	/	/	/	/												
29	/	/	/	/	/	/												
30	/	/	/	/	/	/												
31																		

หมายเหตุ / Remark
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

ตรวจสอบโดย : Checked By : [signature]

อนุมัติโดย : Approved By : [signature]

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	CP 95	148327	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-EP 38	MALL HERLAN	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจระบบการหล่อลื่นของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน	3. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร	4. ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิ	5. ตรวจสอบการทำงานของสายพานลำเลียง	6. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องดูดฝุ่น	7. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องตัดขอบ	8. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องเป่าลม	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	10. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	11. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	12. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	13. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	14. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	15. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ		
ความถี่	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M		
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mod	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		SUNDAY
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Mod	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	Mod	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		ไม่มีการผลิต
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		ไม่มีการผลิต
28	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	

หมายเหตุ / Remark

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : Amk

อนุมัติโดย / Approved By : Sat

1 : ทุก 1 เดือน (Monthly) 3 : ทุก 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ทุก 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ทุก 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	CP 95	148327	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-EP 38	MALL HERLAN	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	16. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	17. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	18. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	19. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	20. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	21. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	22. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	23. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ	24. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊มน้ำ								
ความถี่	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
3	/	/	-	-	-	-	-	-	-								
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/								
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/							Mod	
7	-	-	/	/	/	/	/	/	/								
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
9	/	/	-	-	-	-	-	-	-								
10	/	/	-	-	-	-	-	-	-								
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/							[illegible]	
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/							Mod	
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
23	/	/	-	-	-	-	-	-	-								
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
28	/	/	-	-	/	-	/	-	/								
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-								

หมายเหตุ / Remark

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : Amk

อนุมัติโดย / Approved By : Sat

1 : ทุก 1 เดือน (Monthly) 3 : ทุก 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ทุก 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ทุก 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	CP 85	148327	1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C 07 C12 M EP-38	MALL HERLAN	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องจักร	3. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	4. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	5. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	6. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	7. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	8. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	9. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	10. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	11. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	12. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง		
ความชื้น	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1W	1W		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	[illegible]	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		– SUNDAY
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		ไม่มีการผลิต
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		– Sunday
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	[illegible]	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	[illegible]	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		– SUNDAY
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mat	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	Mat	
31														

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	CP 85	148327	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C 07-C12-M-EP-38	MALL HERLAN	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	13. ตรวจสอบอุณหภูมิของเครื่องจักร	14. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	15. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	16. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	17. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	18. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	19. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	20. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	21. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง	22. ตรวจสอบสภาพการติดตั้ง				
ความชื้น	1W	1W	1W	1W	1M	1M	1M	1M	1Y	1Y				
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–			[illegible]	
7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
13	–	–	–	–	–	–	–	–						– ไม่มีการผลิต
14	–	–	–	–	–	–	–	–						
15	–	–	–	–	–	–	–	–						
16	–	–	–	–	–	–	–	–						
17	–	–	–	–	–	–	–	–						
18	–	–	–	–	–	–	–	–						
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
20	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–					[illegible]	
21	–	–	–	–	–	–	–	–						
22	–	–	–	–	–	–	–	–						
23	–	–	–	–	–	–	–	–						
24	–	–	–	–	–	–	–	–						
25	–	–	–	–	–	–	–	–						
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
27	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–					Mat	
28	–	–	–	–	–	–	–	–						
29	–	–	–	–	–	–	–	–						
30	–	–	–	–	–	–	–	–						
31														

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page
TRIMMING MACHINE	CCR 12-1	633/05	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-TR-17	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบรูปร่างและขนาดของชิ้นงาน	2. ตรวจสอบการทำงานของ Limit Switch	3. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	4. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	5. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	6. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	7. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	8. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	9. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	10. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	11. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	12. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	13. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	14. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน		
ความถี่	10	10	10	10	10	10	10	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1W		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		Sunday
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		Sunday
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		Sunday
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Mod	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		วันหยุด
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		ไม่มีการผลิต
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		ไม่มีการผลิต
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : Mod

อนุมัติโดย / Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TRIMMING MACHINE	CCR 12-1	633/05	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-TR-17	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	15. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	16. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	17. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	18. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน	19. ตรวจสอบและหล่อลื่นเพลาลูกปืน											
ความถี่	1W	1W	1W	1W	1W											
1	✓	✓	✓	✓	✓											
2	✓	✓	✓	✓	✓											
3	✓	✓	✓	✓	✓											
4	✓	✓	✓	✓	✓											
5	✓	✓	✓	✓	✓										Mod	
6	✓	✓	✓	✓	✓											
7	✓	✓	✓	✓	✓											
8	✓	✓	✓	✓	✓											
9	✓	✓	✓	✓	✓											
10	✓	✓	✓	✓	✓											
11	✓	✓	✓	✓	✓											
12	✓	✓	✓	✓	✓										Mod	
13	✓	✓	✓	✓	✓											
14	✓	✓	✓	✓	✓											
15	✓	✓	✓	✓	✓											
16	✓	✓	✓	✓	✓											
17	✓	✓	✓	✓	✓											
18	✓	✓	✓	✓	✓											
19	✓	✓	✓	✓	✓										Mod	
20	✓	✓	✓	✓	✓											
21	✓	✓	✓	✓	✓											
22	✓	✓	✓	✓	✓											
23	✓	✓	✓	✓	✓											
24	✓	✓	✓	✓	✓											
25	✓	✓	✓	✓	✓											
26	✓	✓	✓	✓	✓											
27	✓	✓	✓	✓	✓											
28	✓	✓	✓	✓	✓											
29	✓	✓	✓	✓	✓											
30	✓	✓	✓	✓	✓											
31	✓	✓	✓	✓	✓											

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : Mod

อนุมัติโดย / Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TRIMMING MACHINE	CCB 13-1	633/05	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-01-C12-M-IR-17	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจดูปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	2. ตรวจดูปุ่มฉุกเฉินและการทำงาน	3. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	4. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	5. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	6. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	7. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	8. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	ขันน็อตยึดต่างๆ	9. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	10.1 ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	10.2 ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	11.1 ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	11.2 ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร		
ความถี่	D	D	D	D	D	D	D	D	W	W	M	M	M	M		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		SUNDAY
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
11	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-		
12	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-		SUNDAY
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		ไฟฟ้าขัดข้อง 19 นาที
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
19	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		SUNDAY
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-		
31																

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ปกติเรียบร้อย X = ไม่ปกติเรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TRIMMING MACHINE	CCB 13-1	633/05	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-01-C12-M-IR-17	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	12.1 ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	12.2 ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	13. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	14. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	15. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	16. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร	17. ตรวจดูการทำงานของปุ่มเปิดและปิดเครื่องจักร									
ความถี่	M	M	M	M	M	M	M									
1	-	-	-	-	-	-	-									
2	-	-	-	-	-	-	-									
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
4	-	-	-	-	-	-	-									
5	-	-	-	-	-	-	-									
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
7	-	-	-	-	-	-	-									
8	-	-	-	-	-	-	-									
9	-	-	-	-	-	-	-									
10	-	-	-	-	-	-	-									
11	-	-	-	-	-	-	-									
12	-	-	-	-	-	-	-									
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									ไฟฟ้าขัดข้อง 7 นาที
14	-	-	-	-	-	-	-									
15	-	-	-	-	-	-	-									
16	-	-	-	-	-	-	-									
17	-	-	-	-	-	-	-									
18	-	-	-	-	-	-	-									
19	-	-	-	-	-	-	-									
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
21	-	-	-	-	-	-	-									
22	-	-	-	-	-	-	-									
23	-	-	-	-	-	-	-									
24	-	-	-	-	-	-	-									
25	-	-	-	-	-	-	-									
26	-	-	-	-	-	-	-									
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
28	-	-	-	-	-	-	-									
29	-	-	-	-	-	-	-									
30	-	-	-	-	-	-	-									
31																

หมายเหตุ / Remark :

✓ = ปกติเรียบร้อย X = ไม่ปกติเรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC5X2-5/P-800	644/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-56	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9					
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	–				[illegible]	
6	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
7	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
8	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
9	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
10	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
12	/	/	/	/	–	–	–	–	–				[illegible]	
13	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
14	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
15	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
16	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
17	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
19	/	/	/	/	–	–	–	–	–				[illegible]	
20	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
21	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
22	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
23	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
24	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
26	–	–	–	–	–	–	–	–						Stop
27	–	–	–	–	–	–	–	–						4
28	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
29	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
30	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
31	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : [signature]

อนุมัติโดย : Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC5X2-5/P-800	647/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-57	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9					
1	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
2	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
3	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
4	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	–				[illegible]	
7	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
8	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
9	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
10	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
11	/	/	/	–	–	–	–	–	–				[illegible]	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
13	–	–	–	–	–	–	–	–						[illegible]
14	–	–	–	–	–	–	–	–						[illegible]
15	–	–	–	–	–	–	–	–						[illegible]
16	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
17	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
18	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
20	/	/	/	/	–	–	–	–					[illegible]	
21	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
22	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
23	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
24	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
25	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
27	/	/	/	/	–	–	–	–					[illegible]	
28	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
29	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
30	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
31														

หมายเหตุ / Remark
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย Checked By [signature]

อนุมัติโดย Approved By [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
WASHING MACHINE	LWD-215-53	573/01	1/3
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้งเครื่อง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-WS-13	HOOKH	OPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1 ตรวจสอบสายดิน	2 ตรวจสอบสายดินเครื่อง	3 ตรวจสอบสายไฟที่ต่อกับเครื่องจักร	4 ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน	5 ตรวจสอบการทำงานของ Interlock	6 ตรวจสอบการทำงานของ Limit switch	7 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Door	8 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Cover	9 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Guard	10 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Light Curtain	11 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Mat	12 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Laser			
ความถี่	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M			
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		Mod	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		Mod	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
10	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Mod	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		SUNDAY	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		Mod	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		SUNDAY	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		Mod	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday	
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		ไม่มีการผลิต	
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		ไม่มีการผลิต	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		Mod	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : Mod

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
WASHING MACHINE	LWD-215-53	573/01	2/3
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้งเครื่อง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-WS-13	HOOKH	OPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	13 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Block	14 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Pin	15 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Lock	16 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Valve	17 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Relief Valve	18 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Check Valve	19 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Clamp (Cylinder Clamp)	20 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Stopper	21 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Support	22 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Sensor	23 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Proximity	24 ตรวจสอบการทำงานของ Safety Pressure Switch			
ความถี่	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M			
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
4	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		Mod	
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
12	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-		Mod	
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
19	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-		Mod	
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : Mod

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
WASHING MACHINE	LWD-215-53	573/04	3/3
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
G-07-C12-M-WS-13	HOOKH	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	① ตรวจสอบสายพานลิ่ม	② ตรวจสอบสายพานร่องตัววี	③ ตรวจสอบปั๊มน้ำมันหล่อลื่นและเติมน้ำมันหล่อลื่นเมื่อจำเป็น	④ ตรวจสอบมอเตอร์ขับเครื่องปั่นแห้งและเติมน้ำมันหล่อลื่นเมื่อจำเป็น	⑤ ตรวจสอบปั๊มน้ำมันหล่อลื่นและเติมน้ำมันหล่อลื่นเมื่อจำเป็น	⑥ ตรวจสอบมอเตอร์ขับเครื่องปั่นแห้งและเติมน้ำมันหล่อลื่นเมื่อจำเป็น								
ความถี่	1M	1M	1Y	1Y	1Y	1Y								
1	-	-	-	-	-	-								
2	-	-	-	-	-	-								
3	-	-	-	-	-	-								
4	-	-	-	-	-	-								
5	/	/	-	-	-	-							Paul	
6	-	-	-	-	-	-								
7	-	-												
8	-	-												
9	-	-												
10	-	-												
11	-	-												
12	-	-												
13	-	-												
14	-	-												
15	-	-												
16	-	-												
17	-	-												
18	-	-												
19	-	-												
20	-	-												
21	-	-												
22	-	-												
23	-	-												
24	-	-												
25	-	-												
26	-	-												
27	-	-												
28	-	-												
29	-	-												
30	-	-												
31	-	-												

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : Chul	Approved By :

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
WASHING MACHINE	LWD-215-53	573/04	1/3
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
G-07-C12-M-WS-13	HOOKH	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	① ตรวจสอบสายพานลิ่ม	② ตรวจสอบสายพานร่องตัววี	③ ตรวจสอบปั๊มน้ำมันหล่อลื่นและเติมน้ำมันหล่อลื่นเมื่อจำเป็น	④ ตรวจสอบมอเตอร์ขับเครื่องปั่นแห้งและเติมน้ำมันหล่อลื่นเมื่อจำเป็น	⑤ ตรวจสอบปั๊มน้ำมันหล่อลื่นและเติมน้ำมันหล่อลื่นเมื่อจำเป็น	⑥ ตรวจสอบมอเตอร์ขับเครื่องปั่นแห้งและเติมน้ำมันหล่อลื่นเมื่อจำเป็น								
ความถี่	1M	1M	1Y	1Y	1Y	1Y								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	Paul	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	Paul	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	Paul	
4	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-	-		
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		
11	/	/	/	-	-	-	/	/	/	-	-	-		
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		SUNDAY
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		ไม่ทำงาน
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	Paul	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	Paul	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	Paul	
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-		
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		SUNDAY
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Paul	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Paul	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	Paul	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	Paul	
31														

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : Chul	Approved By : OV

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
WASHING MACHINE	LWD-215-53	573/04	2/3
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-WS-13	H OCKH	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1V	1V	1V	1V	1V	1V	1V	1V	1V	1V	1V	1V		
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		[illegible]
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
16	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
17	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
20	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
21	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
22	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
23	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
27	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
28	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
29	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
30	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
31														

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [illegible]	Approved By [illegible]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
WASHING MACHINE	LWD-215-53	573/04	3/3
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-WS-13	H OCKH	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1V	1V	1V	1V	1V									
1	–	–												
2	–	–												
3	–	–												
4	–	–												
5	–	–	–	–	–									
6	/	/											[illegible]	
7	–	–												
8	–	–												
9	–	–												
10	–	–												
11	–	–												
12	–	–	–	–	–									
13	–	–												
14	–	–												
15	–	–												
16	–	–												
17	–	–												
18	–	–												
19	–	–	–	–	–									
20	–	–												
21	–	–												
22	–	–												
23	–	–												
24	–	–												
25	–	–												
26	–	–	–	–	–									
27	–	–												
28	–	–												
29	–	–												
30	–	–												
31														

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [illegible]	Approved By [illegible]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACSX2 S/ RB	634/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-55	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของแผงควบคุมไฟฟ้า ให้มีอุณหภูมิอยู่ในช่วง 0 ถึง 40 องศาเซลเซียส	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมันหล่อลื่น ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	3. ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองน้ำมันหล่อลื่น	4. ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น						
ความถี่	D	D	D	W	W	W	W	W	W	M							
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						Sunday	
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						Sunday	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						Sunday	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ปกรณ์	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						Sunday	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						Stop	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ตู้	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						ชัยยุ	

หมายเหตุ / Remark :
/ = มีการทำ X = ไม่มีการทำ

ตรวจสอบโดย : Checked By : [signature]

อนุมัติโดย : Approved By [signature]

1 : ทุก 1 เดือน (Monthly) 3 : ทุก 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ทุก 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ทุก 1 ปี (Yearly)

F-ENG 008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACSX2 S/ RB	634/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-55	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของแผงควบคุมไฟฟ้า ให้มีอุณหภูมิอยู่ในช่วง 0 ถึง 40 องศาเซลเซียส	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมันหล่อลื่น ให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	3. ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองน้ำมันหล่อลื่น	4. ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น						
ความถี่	D	D	D	W	W	W	W	W	W	M							
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						- Sunday	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						- SUNDAY	
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						ไม่มีการผลิต	
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						- Sunday	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/						- SUNDAY	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
31																	

หมายเหตุ / Remark :
/ = มีการทำ X = ไม่มีการทำ

ตรวจสอบโดย : Checked By [signature]

อนุมัติโดย : Approved By [signature]

1 : ทุก 1 เดือน (Monthly) 3 : ทุก 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ทุก 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ทุก 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE	JI DSV60	636/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-IC-14	ITSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ มีสภาพพร้อมใช้งาน	2. หม้อน้ำสำหรับอุปกรณ์ไม่มีการรั่วซึม	3. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ	4. ตรวจสอบสภาพทั่วไป ของเครื่องจักรและอุปกรณ์	5. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน	6. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ไฟฟ้าต่างๆ	7. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	8. ตรวจสอบการทำงานของ Inverter	9. ตรวจสอบการทำงานของ Sensor	10. ตรวจสอบการทำงานของ Encoder	11. ตรวจสอบการทำงานของ Load Cell	12. ตรวจสอบการทำงานของ Pressure Switch	13. ตรวจสอบการทำงานของ Temperature Controller	14. ตรวจสอบการทำงานของ Solenoid Valve		
ความถี่	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1M	1M	1Y		
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Holiday
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			11
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			V
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sun day
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		กิตติศักดิ์	
6	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
7	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
8	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
9	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
10	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
12	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-		สมชาย	
13	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
14	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
15	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
16	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
17	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
19	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
20	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
21	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
22	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
23	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
24	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
26	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sep	
27	/	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	A
28	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
29	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
30	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
31	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : (Checked By :)

อนุมัติโดย : (Approved By :)

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE	JI DSV60	636/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-IC-14	ITSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ มีสภาพพร้อมใช้งาน	2. หม้อน้ำสำหรับอุปกรณ์ไม่มีการรั่วซึม	3. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ	4. ตรวจสอบสภาพทั่วไป ของเครื่องจักรและอุปกรณ์	5. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน	6. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ไฟฟ้าต่างๆ	7. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	8. ตรวจสอบการทำงานของ Inverter	9. ตรวจสอบการทำงานของ Sensor	10. ตรวจสอบการทำงานของ Encoder	11. ตรวจสอบการทำงานของ Load Cell	12. ตรวจสอบการทำงานของ Pressure Switch	13. ตรวจสอบการทำงานของ Temperature Controller	14. ตรวจสอบการทำงานของ Solenoid Valve		
ความถี่	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1M	1M	1Y		
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		กิตติศักดิ์	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		กิตติศักดิ์	
3	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
4	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
5	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		สม	
7	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สม	
8	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สม	
9	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
10	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
11	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	วันหยุด
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Holiday
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	11
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	V
16	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
17	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
18	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		สมชาย	
21	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
22	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
23	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
24	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
25	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-	-		สม	
28	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สม	
29	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
30	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
31	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย (Checked By :)

อนุมัติโดย : (Approved By :) ชัย

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

โปตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	TDG12-150/55/3/R	637/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
	D	D	D	D	D	W	W	M	M	M	Y	Y		
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Holiday
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	"
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	"
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	สถิรชาติ	
6	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	สถิรชาติ	
7	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	สถิรชาติ	
8	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	สถิรชาติ	
9	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	สถิรชาติ	
10	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	สถิรชาติ	
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
12	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–			ชัยชาย	
13	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
14	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
15	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
16	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
17	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
19	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–			สถิรชาติ	
20	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
21	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
22	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
23	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
24	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	Stop
27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	"
28	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
29	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
30	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
31	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายเดือน 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

โปตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	TDG12-150/55/3/R	637/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
	D	D	D	D	D	W	W	M	M	M	Y	Y		
1	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
2	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
3	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
4	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	ชัยชาย	
7	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	ชัยชาย	
8	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
9	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
10	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
11	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	Holiday
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	"
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	"
16	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
17	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
18	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			สถิรชาติ	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–			ชัยชาย	
21	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
22	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
23	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
24	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
25	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–			ชัยชาย	
28	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
29	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
30	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			ชัยชาย	
31														

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายเดือน 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC5X2 5/ 800	63-I/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-55	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	2. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	3. ตรวจสอบเสียงสั่งสะเทือนเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	4. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	5. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	6. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	7. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	8. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	9. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	10. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	11. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	12. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)		
	1D	1D	1D	1W	1M	1M	1M	1M	1M					
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	–				ปกรณ์	
6	/	/	/	–	–	–	–	–	–				ปกรณ์	
7	/	/	/	–	–	–	–	–	–				ปกรณ์	
8	/	/	/	–	–	–	–	–	–				ปกรณ์	
9	/	/	/	–	–	–	–	–	–				ปกรณ์	
10	/	/	/	–	–	–	–	–	–				ปกรณ์	
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
12	/	/	/	/	–	–	–	–					[illegible]	
13	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
14	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
15	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
16	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
17	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
19	/	/	/	/	–	–	–	–					ปกรณ์	
20	/	/	/	–	–	–	–	–					ปกรณ์	
21	/	/	/	–	–	–	–	–					ปกรณ์	
22	/	/	/	–	–	–	–	–					ปกรณ์	
23	/	/	/	–	–	–	–	–					ปกรณ์	
24	/	/	/	–	–	–	–	–					ปกรณ์	
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
26	–	–	–	–	–	–	–	–						Stop
27	–	–	–	–	–	–	–	–						"
28	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
29	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
30	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
31	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC5X2-5/P-800	64-I/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC 51	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	2. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	3. ตรวจสอบเสียงสั่งสะเทือนเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	4. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	5. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	6. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	7. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	8. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	9. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	10. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	11. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)	12. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (ปิดไฟ/ตรวจสอบสุขภาพ)		
	1D	1D	1D	1W	1M	1M	1M	1M	1M					
1	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
2	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
3	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
4	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/				[illegible]	
7	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
8	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
9	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
10	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
11	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–					– SUNDAY
13	–	–	–	–	–	–	–	–						ไม่มีการผลิต
14	–	–	–	–	–	–	–	–						
15	–	–	–	–	–	–	–	–						
16	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
17	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
18	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
20	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
21	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
22	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
23	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
24	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
25	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–					– SUNDAY
27	/	/	/	/	–	–	–	–					[illegible]	
28	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
29	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
30	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
31														

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE	II DS5/6C	636/06	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M/C-14	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเครื่องจักร	2. ตรวจสอบสายพานลำเลียง	3. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบนิวเมติก	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฮดรอลิค	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อลื่น	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบความร้อน	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบความเย็น	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบสุญญากาศ	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบวัดและควบคุม	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบสื่อสาร	12. ตรวจสอบการทำงานของระบบอื่นๆ			
ความถี่	12	12	12	12	6	6	6	6	6	6	6	6			
1	-	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		-	6th day
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	11
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	12
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sun day
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-		กิตติศักดิ์	
6	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
7	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
8	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
9	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
10	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sun day
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-		สมชาย	
13	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
14	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
15	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
16	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
17	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
19	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
20	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
21	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
22	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
23	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
24	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
26	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
27	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		"	
28	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
29	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
30	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	
31	/	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-		สมชาย	

หมายเหตุ / Remarks :
/ = มีการทำ X = ไม่มีการทำ

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE	II DS5/6C	636/06	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufacturer :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M/C-14	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเครื่องจักร	2. ตรวจสอบสายพานลำเลียง	3. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบนิวเมติก	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฮดรอลิค	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อลื่น	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบความร้อน	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบความเย็น	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบสุญญากาศ	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบวัดและควบคุม	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบสื่อสาร	12. ตรวจสอบการทำงานของระบบอื่นๆ			
ความถี่	12	12	12	12	6	6	6	6	6	6	6	6			
1	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
2	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
3	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
4	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-		อ.ก	
7	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
8	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
9	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
10	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
11	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
12	-	-	-	/	/	/	/	/	/	/	/	-		-	Sunday
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Holiday
14	-	-	-	/	/	/	/	/	/	/	/	-		-	"
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	"
16	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
17	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
18	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		กิตติศักดิ์	
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-		อ.ก	
21	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
22	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
23	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
24	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
25	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-		อ.ก	
28	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
29	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
30	/	/	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-		อ.ก	
31															

หมายเหตุ / Remark
/ = มีการทำ X = ไม่มีการทำ

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	TDG12-150/55G/R	637/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ได้ทำงานอยู่เป็นปรกติ	2. ตรวจสอบ[illegible]	3. ตรวจสอบตัวเรือนเสียรูปทรงเครื่อง	4. ตรวจสอบตัวเครื่องเสียรูปทรงเครื่อง	5. ตรวจสอบตัวเครื่องเสียรูปทรงเครื่อง	6. ตรวจสอบ[illegible]	7. ตรวจสอบ[illegible]	8. ตรวจสอบ[illegible]	9. ตรวจสอบ[illegible]	10. ตรวจสอบ[illegible]	11. ตรวจสอบ[illegible]	12. ตรวจสอบ[illegible]		
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1M	1M	1M	1Y	1Y		
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Holiday
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	"
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	"
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	[illegible]	
6	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
7	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
8	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
9	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
10	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
12	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–			[illegible]	
13	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
14	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
15	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
16	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
17	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
19	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–			[illegible]	
20	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
21	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
22	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
23	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
24	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	Sunday
27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	"
28	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
29	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
30	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
31	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	TDG12-150/55G/R	637/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ได้ทำงานอยู่เป็นปรกติ	2. ตรวจสอบ[illegible]	3. ตรวจสอบตัวเรือนเสียรูปทรงเครื่อง	4. ตรวจสอบตัวเครื่องเสียรูปทรงเครื่อง	5. ตรวจสอบตัวเครื่องเสียรูปทรงเครื่อง	6. ตรวจสอบ[illegible]	7. ตรวจสอบ[illegible]	8. ตรวจสอบ[illegible]	9. ตรวจสอบ[illegible]	10. ตรวจสอบ[illegible]	11. ตรวจสอบ[illegible]	12. ตรวจสอบ[illegible]		
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1M	1M	1M	1Y	1Y		
1	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
2	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
3	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
4	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	[illegible]	
7	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
8	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
9	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
10	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
11	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	Holiday
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	"
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			–	"
16	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
17	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
18	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–			[illegible]	
21	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
22	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
23	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
24	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
25	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–			[illegible]	
28	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
29	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
30	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–			[illegible]	
31														

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACC63-4.5F-2100	635/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-54	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิก ให้อยู่ระหว่าง 45-55 องศาเซลเซียส 2. ตรวจสอบแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบ ให้อยู่ระหว่าง 180-210 บาร์ 3. ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก 4. ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ 5. ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อน้ำ 6. ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อน้ำมันไฮดรอลิก 7. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิกในระบบ 8. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่องยนต์ 9. ตรวจสอบและทำความสะอาดแบตเตอรี่ 10. ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์ไฟฟ้า 11. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้า 12. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าต่างๆ		
1	-		
2	-		
3	-		
4	-	Sunday	
5	/	วิเชียร	
6	/	ชัชวาล	
7	/	ชัชวาล	
8	/	ชัชวาล	
9	/	ชัชวาล	
10	/	วิเชียร	
11	-	Sunday	
12	/	พิชัย	
13	/	ปัญญา	
14	/	ปัญญา	
15	/	พิชัย	
16	/	ปัญญา	
17	/	พิชัย	
18	-	Sunday	
19	/	วิเชียร	
20	/	ชัชวาล	
21	/	วิเชียร	
22	/	ชัชวาล	
23	/	ชัชวาล	
24	/	วิเชียร	
25	-	Sunday	
26	-	STOP	
27	-	〃	
28	/	พิชัย	
29	/	ปัญญา	
30	/	พิชัย	
31	/	พิชัย	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By ชัชวาล

อนุมัติโดย : Approved By

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-093 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACC63-4.5F-1100	65/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-53	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิก ให้อยู่ระหว่าง 45-55 องศาเซลเซียส 2. ตรวจสอบแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบ ให้อยู่ระหว่าง 180-210 บาร์ 3. ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก 4. ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ 5. ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อน้ำ 6. ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อน้ำมันไฮดรอลิก 7. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิกในระบบ 8. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่องยนต์ 9. ตรวจสอบและทำความสะอาดแบตเตอรี่ 10. ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์ไฟฟ้า 11. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้า 12. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าต่างๆ		
1	/	วิเชียร	
2	/	ชัชวาล	
3	/	วิเชียร	
4	/	วิเชียร	
5	-	Sunday	
6	/	ชัชวาล	
7	/	ชัชวาล	
8	/	ชัชวาล	
9	/	ชัชวาล	
10	/	วิเชียร	
11	/	ชัชวาล	
12	-	พิชัย	
13	-	Holiday	
14	-	〃	
15	-	〃	
16	/	พิชัย	
17	/	ปัญญา	
18	/	พิชัย	
19	-	Sunday	
20	/	วิเชียร	
21	/	ชัชวาล	
22	/	ชัชวาล	
23	/	ชัชวาล	
24	/	วิเชียร	
25	-	Sunday	
26	/	ชัชวาล	
27	/	ชัชวาล	
28	/	ชัชวาล	
29	/	ชัชวาล	
30	/	ชัชวาล	
31			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By ชัชวาล

อนุมัติโดย : Approved By

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
BASE COATING MACHINE	CMA 12 II	642/05	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BC-16	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบโครงสร้างและเครื่องจักร	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	3. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร	4. ตรวจสอบและเติมน้ำมันหล่อลื่น	5. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตราย	6. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้า	7. ตรวจสอบและทำความสะอาดระบบลม	8. ตรวจสอบและทำความสะอาดระบบน้ำ	9. ตรวจสอบและทำความสะอาดระบบน้ำมัน	10. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มสูญญากาศ	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบความร้อน	12. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องมือวัดต่างๆ		
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1W		
1	-	-	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปรางค์	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	✓	✓	[illegible]	
13	✓	✓	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-	-	-	[illegible]	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	[illegible]	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	[illegible]	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	[illegible]	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	[illegible]	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปรางค์	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	ปรางค์	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Sunday
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Stop
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		ม
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	[illegible]	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	[illegible]	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	[illegible]	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
BASE COATING MACHINE	CMA 12 II	642/05	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BC-16	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	13. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้า	14. ตรวจสอบและทำความสะอาดระบบไฟฟ้า	15. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องจักร											
ความถี่	1W	1W	1Y											
1	-	✓	-											
2	-	✓	-											
3	-	✓	-											
4	-	✓	-											
5	✓	✓	-										ปรางค์	
6	-	✓	-											
7	-	✓	-											
8	-	✓	-											
9	-	✓	-											
10	-	✓	-											
11	-	-	-											
12	✓	✓	-										[illegible]	
13	-	✓	-											
14	-	✓	-											
15	-	-	-											
16	-	-	-											
17	-	-	-											
18	-	✓	-											
19	✓	✓	-										ปรางค์	
20	-	✓	-											
21	-	-	-											
22	-	-	-											
23	-	✓	-											
24	-	✓	-											
25	-	✓	-											
26	-	✓	-											
27	-	✓	-											
28	-	✓	-											
29	-	✓	-											
30	-	✓	-											
31	-	✓	-											

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
BASE COATING MACHINE	CMA 12 I	63905	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufacturer	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-07-C12-M-RC-15	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบรูปแบบและสีของเครื่องจักร 2. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน 3. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์เปิด-ปิดเครื่องจักร 4. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปรับความเร็วของเครื่องจักร 5. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปรับความเร็วของเครื่องจักร 6. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปรับความเร็วของเครื่องจักร 7. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปรับความเร็วของเครื่องจักร 8. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปรับความเร็วของเครื่องจักร 9. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปรับความเร็วของเครื่องจักร 10. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปรับความเร็วของเครื่องจักร 11. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปรับความเร็วของเครื่องจักร		
คาบที่	D D D D D D D W M Y Y		
1	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ – – – – –	วีระชัย	
2	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ – – – – –	ชัยยงค์	
3	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ – – – – –	ศุภกร	
4	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ – – – – –	ศักดิ์ชัย	
5	– – – – – – – – – – – –	Sunday	
6	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
7	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
8	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
9	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
10	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
11	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
12	– – – – – – – – – – – –	Sunday	
13	– – – – – – – – – – – –	Step	
14	– – – – – – – – – – – –	4	
15	– – – – – – – – – – – –	4	
16	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ – – – – –	วีระชัย	
17	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ – – – – –	ชัยยงค์	
18	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ – – – – –	ศุภกร	
19	– – – – – – – – – – – –	Sunday	
20	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
21	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
22	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
23	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
24	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
25	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
26	– – – – – – – – – – – –	Sunday	
27	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
28	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
29	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
30	/ / / / / / / / – – – –	ณัฐพล	
31			

หมายเหตุ / Remark :
✓ : เรียบร้อย X : ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : [signature]

อนุมัติโดย : Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Months) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-026 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
BASE COATING MACHINE	CMA 12 I	63905	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufacturer	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-07-C12-M-RC-15	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	12. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ปรับความเร็วของเครื่องจักร		
คาบที่	W M Y		
1	– / –		
2	– / –		
3	– / –		
4	– / –		
5	– / –		
6	/ /	ณัฐพล	
7	– / –		
8	– / –		
9	– / –		
10	– / –		
11	– / –		
12	– / –		
13	– / –		
14	– / –		
15	– / –		
16	– / –		
17	– / –		
18	– / –		
19	– / –		
20	/ /	ณัฐพล	
21	– / –		
22	– / –		
23	– / –		
24	– / –		
25	– / –		
26	– / –		
27	/ /	ณัฐพล	
28	– / –		
29	– / –		
30	– / –		
31			

หมายเหตุ / Remark :
✓ : เรียบร้อย X : ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : [signature]

อนุมัติโดย : Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Months) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-026 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 150/55/5/T IV	649/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C 07-C12-M-DO 33	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ																ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดหมึกำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของห้องอบให้ได้ตามที่กำหนด	2. ตรวจสอบปั๊มน้ำมันหล่อลื่นให้ทำงานปกติ	3. ตรวจสอบมอเตอร์ขับพัดลมให้ทำงานปกติ	4. ตรวจสอบมอเตอร์ขับลูกกลิ้งให้ทำงานปกติ	5. ตรวจสอบมอเตอร์ขับลูกกลิ้งให้ทำงานปกติ	6. ตรวจสอบมอเตอร์ขับลูกกลิ้งให้ทำงานปกติ	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันอุณหภูมิเกิน	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ขับพัดลมร้อน	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ขับลูกกลิ้งร้อน	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ขับลูกกลิ้งร้อน	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ขับลูกกลิ้งร้อน					
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1W	1M							
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-							อภิชาติ	
6	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
7	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
8	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
9	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
10	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								Sunday
12	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							เสกโล	
13	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สมัคร	
14	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพโรจน์	
15	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ชูชาติ	
16	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพฑูรย์	
17	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สมัคร	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							Sunday
19	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
20	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
21	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
22	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
23	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
24	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ปิยะวัฒน์	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								Sunday
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								Stop
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								"
28	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สมัคร	
29	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพโรจน์	
30	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ชูชาติ	
31	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพฑูรย์	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 150/55/5/T IV	649/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C 07-C12-M-DO 33	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ																ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดหมึกำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของห้องอบให้ได้ตามที่กำหนด	2. ตรวจสอบปั๊มน้ำมันหล่อลื่นให้ทำงานปกติ	3. ตรวจสอบมอเตอร์ขับพัดลมให้ทำงานปกติ	4. ตรวจสอบมอเตอร์ขับลูกกลิ้งให้ทำงานปกติ	5. ตรวจสอบมอเตอร์ขับลูกกลิ้งให้ทำงานปกติ	6. ตรวจสอบมอเตอร์ขับลูกกลิ้งให้ทำงานปกติ	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันอุณหภูมิเกิน	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ขับพัดลมร้อน	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ขับลูกกลิ้งร้อน	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ขับลูกกลิ้งร้อน	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ขับลูกกลิ้งร้อน					
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1W	1M							
1	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สุรชัย	
2	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สุรชัย	
3	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สุรชัย	
4	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สุรชัย	
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							/	Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-							ชูชาติ	
7	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพฑูรย์	
8	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สมัคร	
9	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพโรจน์	
10	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ชูชาติ	
11	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพฑูรย์	
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								Sunday
13	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-								Stop
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								"
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								"
16	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สุรชัย	
17	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สมัคร	
18	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพโรจน์	
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
20	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-							ชูชาติ	
21	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพฑูรย์	
22	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							สมัคร	
23	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพโรจน์	
24	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ชูชาติ	
25	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพฑูรย์	
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-							สมัคร	
28	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพโรจน์	
29	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ชูชาติ	
30	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-							ไพฑูรย์	
31																		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

โบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PRINTING MACHINE	PMA 12	645/05	1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-PT-17	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	G	G	G	G	G	G	G	G	G	W	G	W		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	[illegible]	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	[illegible]	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	[illegible]	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	[illegible]	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Stop
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		"
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		"
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	[illegible]	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	[illegible]	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	[illegible]	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
31									–					

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย Checked By :	อนุมัติโดย : Approved By :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	[signature]	[signature]

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายไตรมาส (3 Month ly) 6 : รายหกเดือน (6 Month ly) 12 : รายปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

โบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
PRINTING MACHINE	PMA 12	645/05	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-PT-17	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	W	W	W	W	W	W	W	W	W	W				
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/				[illegible]	
7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			[illegible]	
8	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
9	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
10	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
12	–	–	–		–	–	–	–	–	–				
13								–	–					
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
16	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
17	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
20	/	/	/	/	/	/	/	–	–				[illegible]	
21	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
22	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
23	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
24	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				
27	/	/	/	/	/	/	/	–	–				[illegible]	
28	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
29	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
30	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
31														

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย Checked By :	อนุมัติโดย : Approved By :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	[signature]	[signature]

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
PRINTING MACHINE	PMA 12	615/05	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-07-C12-M-PT-17	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 5

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย	2. ตรวจสอบเครื่องวัดไม่ให้เครื่องจักร ใช้งานเกินกำลัง	3. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	4. ตรวจสอบเครื่องวัดไม่ให้เครื่องจักร ใช้งานเกินกำลัง	5. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	12. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า			
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1M			
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		วันเสาร์	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันศุกร์	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันพฤหัส	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันพุธ	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันอังคาร	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันจันทร์	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		วันอาทิตย์	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันเสาร์	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันศุกร์	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันพฤหัส	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันพุธ	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันอังคาร	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		วันจันทร์	Sunday
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		วันเสาร์	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันศุกร์	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันพฤหัส	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันพุธ	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันอังคาร	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันจันทร์	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Sunday
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Stop
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			M
28	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันพุธ	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันพฤหัส	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-	-		วันศุกร์	
31	/	/	/	/	/	/	/	/				-		วันเสาร์	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PRINTING MACHINE	PMA 12	615/05	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-PT-17	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 5

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	13. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	14. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	15. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	16. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	17. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	18. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	19. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	20. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	21. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า	22. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า					
ความถี่	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y					
1	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-					
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-				วันเสาร์	
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
12	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-				วันอาทิตย์	
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
19	/	/	/	/	/	/	/	-	-	-				วันเสาร์	
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
OVER VARNISHING MACHINE	CMA 12 III	646/05	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-OV-10	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	ปกมศร์	
6	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
7	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
8	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
9	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
10	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	[illegible]	
13	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
14	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
15	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
16	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
17	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–		ปกมศร์	
20	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
21	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
22	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
23	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
24	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		ปกมศร์	
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			Stop
27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			4
28	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
29	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
30	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
31	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย / Checked By :	อนุมัติโดย / Approved By :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	[signature]	[signature]

1 : รวม 1 เดือน (Monthly) 3 : รวม 3 เดือน (3 Monthly) 6 : รวม 6 เดือน (6 Monthly) 12 : รวม 1 ปี (Yearly)

F-ENG-093 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
OVER VARNISHING MACHINE	CMA 12 III	646/05	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-OV-10	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	[illegible]	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–		[illegible]	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–		[illegible]	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–		[illegible]	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	[illegible]	
7	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
8	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
9	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
10	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
11	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			Stop
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			4
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			4
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–		[illegible]	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–		[illegible]	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–		[illegible]	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–		[illegible]	
21	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
22	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
23	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
24	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
25	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–		[illegible]	
28	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
29	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
30	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–		[illegible]	
31														

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย / Checked By :	อนุมัติโดย / Approved By :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	[signature]	[signature]

1 : รวม 1 เดือน (Monthly) 3 : รวม 3 เดือน (3 Monthly) 6 : รวม 6 เดือน (6 Monthly) 12 : รวม 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 150/55/ET III	6-16/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-DO-32	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน ปุ่มสั่ง และสัญญาณเตือนต่างๆ ของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ทดรอบ ถ้าต่ำเติมให้ได้ระดับ	3. ตรวจสอบ และหล่อลื่นจุดต่างๆ ที่ระบุไว้	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร และไฟฟ้ารั่ว	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ไหม้	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการขาดเฟส	7. ทำความสะอาดเครื่องจักร และบริเวณรอบๆ ให้สะอาดอยู่เสมอ	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการขาดน้ำ	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการขาดลม	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการขาดน้ำมันหล่อลื่น	11. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์ทดรอบ						
ความถี่	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	1						
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/							
6	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
7	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
8	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
9	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
10	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
12	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
13	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
14	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
15	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
16	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
17	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
19	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
20	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
21	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
22	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
23	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
24	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							
28	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
29	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
30	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							
31	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–							

Sunday
Sunday
Sunday
Stop
ปิดเครื่อง
Sunday
Stop
ปิดเครื่อง

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 150-55/ET III	6-16/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-DO-32	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน ปุ่มสั่ง และสัญญาณเตือนต่างๆ ของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ทดรอบ ถ้าต่ำเติมให้ได้ระดับ	3. ตรวจสอบ และหล่อลื่นจุดต่างๆ ที่ระบุไว้	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร และไฟฟ้ารั่ว	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันมอเตอร์ไหม้	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการขาดเฟส	7. ทำความสะอาดเครื่องจักร และบริเวณรอบๆ ให้สะอาดอยู่เสมอ	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการขาดน้ำ	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการขาดลม	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการขาดน้ำมันหล่อลื่น	11. เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์ทดรอบ						
ความถี่	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	1						
1	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
2	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
3	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
4	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–						/	Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–						ชัยยศ	
7	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
8	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
9	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
10	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
11	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							Sunday
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							Stop
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							〃
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							〃
16	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
17	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
18	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							Sunday
20	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–						ชัยยศ	
21	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
22	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
23	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
24	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
25	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						ชัยยศ	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–							Sunday
27	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–						กมลวรรณ	
28	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						กมลวรรณ	
29	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						กมลวรรณ	
30	/	/	/	/	/	–	–	–	–	–						กมลวรรณ	
31																	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC5X2-5/6-300	641/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-51	PSG WESCO	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉิน ตรวจสอบ	2. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	3. ตรวจสอบมอเตอร์ไม่มีเสียงดังกว่าเดิม	4. ตรวจสอบมอเตอร์ไม่มีเสียงดังกว่าเดิม	5. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	6. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	7. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	8. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	9. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร					
สภาพที่	Q	Q	Q	Q	M	M	M	M	M					
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–					Sunday
5	/	/	/	/	/	/	/	/	–					
6	/	/	/	–	–	–	–	–	–					
7	/	/	/	–	–	–	–	–	–					
8	/	/	/	–	–	–	–	–	–					
9	/	/	/	–	–	–	–	–	–					
10	/	/	/	–	–	–	–	–	–					
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–					– SUNDAY
12	/	/	/	/	–	–	–	–						
13	/	/	/	–	–	–	–	–						
14	/	/	/	–	–	–	–	–						
15	/	/	/	–	–	–	–	–						
16	/	/	/	–	–	–	–	–						
17	/	/	/	–	–	–	–	–						
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–					– SUNDAY
19	/	/	/	/	–	–	–	–						
20	/	/	/	–	–	–	–	–						
21	/	/	/	–	–	–	–	–						
22	/	/	/	–	–	–	–	–						
23	/	/	/	–	–	–	–	–						
24	/	/	/	–	–	–	–	–						
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–					– SUNDAY
26	–	–	–	–	–	–	–	–						– ไม่มีการผลิต
27	–	–	–	–	–	–	–	–						– ไม่มีการผลิต
28	/	/	/	–	–	–	–	–						
29	/	/	/	–	–	–	–	–						
30	/	/	/	–	–	–	–	–						
31	/	/	/	–	–	–	–	–						

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By	Approved By

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6X6-4/P-2730	638/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-52	PSG WESCO	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบปุ่มหยุดฉุกเฉิน ตรวจสอบ	2. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	3. ตรวจสอบมอเตอร์ไม่มีเสียงดังกว่าเดิม	4. ตรวจสอบมอเตอร์ไม่มีเสียงดังกว่าเดิม	5. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	6. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	7. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	8. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร	9. ตรวจสอบเกี่ยวกับเรื่องจักร					
สภาพที่	Q	Q	Q	W	S	M	M	M	X					
1	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
2	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
3	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
4	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–				–	Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/					[illegible]	
7	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
8	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
9	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
10	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
11	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–				–	Sunday
13	–	–	–	–	–	–	–	–					–	Holiday
14	–	–	–	–	–	–	–	–					–	"
15	–	–	–	–	–	–	–	–					–	"
16	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
17	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
18	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–				–	Sunday
20	/	/	/	/	–	–	–	–					[illegible]	
21	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
22	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
23	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
24	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
25	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–				–	Sunday
27	/	/	/	/	–	–	–	–					[illegible]	
28	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
29	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
30	/	/	/	–	–	–	–	–					[illegible]	
31														

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By	Approved By

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
NECKING MACHINE	C200 / 23 / 180	2055	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C 07-C12-M-NE-15	FARTTINI	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1M	1Y	1M	1Y	1Y		
1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
3	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		ไม่มีการผลิต
4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
5	/	/	/	/	/	/	/		/	/	/	/	[illegible]	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	[illegible]	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	[illegible]	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
27	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		ไม่มีการผลิต
28	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	

หมายเหตุ / Remark

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
NECKING MACHINE	C200 / 23 / 180	2055	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C 07 C12-M-NE-15	FARTTINI	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1M	1M	1M	1M	1Y	1Y								
1	–	–	–	–	–	–								
2	–	–	–	–	–	–								
3	–	–	–	–	–	–								
4	–	–	–	–	–	–								
5	/	/	/	/	–	–								
6	–	–	–	–	–	–							[illegible]	
7	–	–	–	–	–	–								
8	–	–	–	–	–	–								
9	–	–	–	–	–	–								
10	–	–	–	–	–	–								
11	–	–	–	–	–	–								
12	–	–	–	–	–	–								
13	–	–	–	–	–	–								
14	–	–	–	–	–	–								
15	–	–	–	–	–	–								
16	–	–	–	–	–	–								
17	–	–	–	–	–	–								
18	–	–	–	–	–	–								
19	–	–	–	–	–	–								
20	–	–	–	–	–	–								
21	–	–	–	–	–	–								
22	–	–	–	–	–	–								
23	–	–	–	–	–	–								
24	–	–	–	–	–	–								
25	–	–	–	–	–	–								
26	–	–	–	–	–	–								
27	–	–	–	–	–	–								
28	–	–	–	–	–	–								
29	–	–	–	–	–	–								
30	–	–	–	–	–	–								
31	–	–	–	–	–	–								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย : / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
NECKING MACHINE	C200 / 28 / 180	2955	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-NE-15	FARTINI	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]	5. [illegible]	6. [illegible]	7. [illegible]	8. [illegible]	9. [illegible]	10. [illegible]	11. [illegible]	12. [illegible]		
ความถี่	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
1	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		[illegible]
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		[illegible]
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		[illegible]
16	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
19	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	[illegible]	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		Sunday
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	–	[illegible]	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	–	–	–	–	[illegible]	
31														

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By [signature]

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายเดือน (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
NECKING MACHINE	C200 / 28 / 180	2955	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-NE-15	FARTINI	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]	5. [illegible]	6. [illegible]	7. [illegible]	8. [illegible]	9. [illegible]	10. [illegible]	11. [illegible]	12. [illegible]		
ความถี่	M	M	M	M	M	M								
1	–	–	–	–										
2	–	–	–	–										
3	–	–	–	–										
4	–	–	–	–										
5	–	–	–	–	–	–								
6	/	/	/	/	–	–							[illegible]	
7	–	–	–	–										
8	–	–	–	–										
9	–	–	–	–										
10	–	–	–	–										
11	–	–	–	–										
12	–	–	–	–	–	–								
13	–	–	–	–										
14	–	–	–	–										
15	–	–	–	–										
16	–	–	–	–										
17	–	–	–	–										
18	–	–	–	–										
19	–	–	–	–	–	–								
20	–	–	–	–										
21	–	–	–	–										
22	–	–	–	–										
23	–	–	–	–										
24	–	–	–	–										
25	–	–	–	–										
26	–	–	–	–	–	–								
27	–	–	–	–										
28	–	–	–	–										
29	–	–	–	–										
30	–	–	–	–										
31														

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By [signature]

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายเดือน (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE	RQ-6	14004-E1-104	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-PM-05	KOMATSU	CPS 12	1 / 2 6

วันที่	รายการ																ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบ ปุ่มกดฉุกเฉิน และปุ่มกดรีเซ็ตการทำงาน	2.ตรวจสอบการทำงานของลมดันกันล้มกล่อง	3.ตรวจสอบการทำงานของมือจับกล่อง	4.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำกล่อง และลูกกลิ้งรองกล่อง	5.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำ ใหญ่ และลูกกลิ้งรองกล่อง	6.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำ ใหญ่ และลูกกลิ้งรองกล่อง	7.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำ ใหญ่ และลูกกลิ้งรองกล่อง	8.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำ ใหญ่ และลูกกลิ้งรองกล่อง									
ความถี่	12	12	12	12	12	12	12	12										
1	/	/	/	/	/	/	/	/										
2	/	/	/	/	/	/	/	/										
3	/	/	/	/	/	/	/	/										
4	/	/	/	/	/	/	/	/										
5	/	/	/	/	/	/	/	/										
6	/	/	/	/	/	/	/	/										
7	/	/	/	/	/	/	/	/										
8	/	/	/	/	/	/	/	/										
9	/	/	/	/	/	/	/	/										
10	/	/	/	/	/	/	/	/										
11	-	-	-	-	-	-	-	-										
12	/	/	/	/	/	/	/	/										
13	/	/	/	/	/	/	/	/										
14	/	/	/	/	/	/	/	/										
15	/	/	/	/	/	/	/	/										
16	/	/	/	/	/	/	/	/										
17	/	/	/	/	/	/	/	/										
18	-	-	-	-	-	-	-	-										
19	/	/	/	/	/	/	/	/										
20	/	/	/	/	/	/	/	/										
21	/	/	/	/	/	/	/	/										
22	/	/	/	/	/	/	/	/										
23	/	/	/	/	/	/	/	/										
24	/	/	/	/	/	/	/	/										
25	-	-	-	-	-	-	-	-										
26	-	-	-	-	-	-	-	-										
27	-	-	-	-	-	-	-	-										
28	/	/	/	/	/	/	/	/										
29	/	/	/	/	/	/	/	/										
30	/	/	/	/	/	/	/	/										
31	/	/	/	/	/	/	/	/										

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Month y) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-096 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE	RQ-6	14004-E1-104	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-PM-05	KOMATSU	CPS 12	4 / 2 6

วันที่	รายการ																ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน และปุ่มกดรีเซ็ตการทำงาน	2.ตรวจสอบการทำงานของลมดันกันล้มกล่อง	3.ตรวจสอบการทำงานของมือจับกล่อง	4.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำกล่อง และลูกกลิ้งรองกล่อง	5.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำ ใหญ่ และลูกกลิ้งรองกล่อง	6.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำ ใหญ่ และลูกกลิ้งรองกล่อง	7.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำ ใหญ่ และลูกกลิ้งรองกล่อง	8.ตรวจสอบการทำงานของลูกกลิ้งนำ ใหญ่ และลูกกลิ้งรองกล่อง									
ความถี่	12	12	12	12	12	12	12	12										
1	/	/	/	-	-	/	-											
2	/	/	/	-	-	-	-											
3	/	/	/	-	-	-	-											
4	/	/	/	-	-	-	-											
5	-	-	-	-	-	-	-											Sunday
6	/	/	/	/	/	/	/											
7	/	/	/	-	-	-	-											
8	/	/	/	-	-	-	-											
9	/	/	/	-	-	-	-											
10	/	/	/	-	-	-	-											
11	/	/	/	-	-	-	-											
12	-	-	-	-	-	-	-											Sunday
13	-	-	-	-	-	-	-											ไม่ทำงาน
14	-	-	-	-	-	-	-											ไม่มีการผลิต
15	-	-	-	-	-	-	-											ไม่มีคนขับรถ
16	/	/	/	-	-	-	-											
17	/	/	/	-	-	-	-											
18	/	/	/	-	-	-	-											
19	-	-	-	-	-	-	-											Sunday
20	/	/	/	/	/	/	/											
21	/	/	/	-	-	-	-											
22	/	/	/	-	-	-	-											
23	/	/	/	-	-	-	-											
24	/	/	/	-	-	-	-											
25	/	/	/	-	-	-	-											
26	-	-	-	-	-	-	-											Sunday
27	/	/	/	/	/	-	-											
28	/	/	/	-	-	-	-											
29	/	/	/	-	-	-	-											
30	/	/	/	-	-	-	-											
31																		

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-096 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SCRAP BAILING PRESS	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C00-M-SB-04	ALUCON	BUILDING No.7	1 / 2 6

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังพักน้ำมันหล่อลื่น และเติมน้ำมันหล่อลื่นให้ได้ระดับ	ตรวจสอบสายพานลิ่ม และปรับตั้งความตึงสายพานลิ่ม	ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ในถังพักน้ำมันหล่อลื่น และเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นใหม่	ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ที่ปั๊มน้ำมันหล่อลื่น และเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นใหม่	ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ที่ปั๊มน้ำมันหล่อลื่น และเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นใหม่	ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ที่ปั๊มน้ำมันหล่อลื่น และเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นใหม่	อื่นๆ									
ความถี่	(D)	(W)	(M)	(M)	(M)	(M)	(Y)									
1	-	-	-	-	-	-										
2	-	-	-	-	-	-										
3	-	-	-	-	-	-										
4	-	-	-	-	-	-										Sunday
5	/	/	/	/	/	/	-								เอกวิทย์	
6	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
7	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
8	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
9	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
10	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
11	-	-	-	-	-	-	-									Sunday
12	/	/	/	/	/	/	-								เอกวิทย์	
13	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
14	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
15	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
16	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
17	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
18	-	-	-	-	-	-	-									Sunday
19	/	/	/	/	/	/	-								เอกวิทย์	
20	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
21	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
22	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
23	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
24	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
25	-	-	-	-	-	-	-									Sunday
26	/	/	/	/	/	/	-								เอกวิทย์	
27	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
28	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
29	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
30	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	
31	/	-	-	-	-	-									เอกวิทย์	

หมายเหตุ / Remark :
/ = มีหมายเหตุ x = ไม่มีหมายเหตุ

ตรวจสอบโดย : Checked By

อนุมัติโดย : Approved By

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 04

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SCRAP BAILING PRESS	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C00-M-SB-03	ALUCON	BUILDING No.7	4 / 2 6

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังพักน้ำมันหล่อลื่น และเติมน้ำมันหล่อลื่นให้ได้ระดับ	ตรวจสอบสายพานลิ่ม และปรับตั้งความตึงสายพานลิ่ม	ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ในถังพักน้ำมันหล่อลื่น และเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นใหม่	ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ที่ปั๊มน้ำมันหล่อลื่น และเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นใหม่	ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ที่ปั๊มน้ำมันหล่อลื่น และเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นใหม่	ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น ที่ปั๊มน้ำมันหล่อลื่น และเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่นใหม่	อื่นๆ									
ความถี่	(D)	(W)	(M)	(M)	(M)	(M)	(Y)									
1	✓	-	✓	-	-	✓										
2	✓	✓	-	✓	✓	✓										
3	✓	✓	-	-	-	✓										
4	✓	-	-	-	-	✓										
5	-	-	-	-	-	-										Sunday
6	✓	✓	✓	✓	✓	-										
7	✓	-	-	-	-	✓										
8	✓	-	-	-	-	✓										
9	✓	-	-	-	-	✓										
10	✓	-	-	-	-	✓										
11	✓	-	-	-	-	✓										
12	-	-	-	-	-	-										Sunday
13	✓	✓	✓	✓	✓	-										
14	✓	-	-	-	-	✓										
15	✓	-	-	-	-	✓										
16	✓	-	-	-	-	✓										
17	✓	-	-	-	-	✓										
18	✓	-	-	-	-	✓										
19	-	-	-	-	-	-										Sunday
20	✓	✓	✓	✓	✓	-										
21	✓	-	-	-	-	✓										
22	✓	-	-	-	-	✓										
23	✓	-	-	-	-	✓										
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
26	-	-	-	-	-	-										Sunday
27	✓	✓	✓	✓	✓	-										
28	✓	✓	-	-	-	✓										
29	✓	✓	-	-	-	✓										
30	✓	✓	-	-	-	✓										
31																

หมายเหตุ / Remark :
/ = มีหมายเหตุ x = ไม่มีหมายเหตุ

ตรวจสอบโดย : Checked By

อนุมัติโดย : Approved By

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

CPS

POWER HOUSE 4

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

วิธีเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Mode	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG 100	23049	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C14-M-HO-07	RAY	CPS,14	1/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1 ตรวจอ่านอุณหภูมิทางออกเครื่องต้มน้ำมันร้อน	2 ตรวจอ่านค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	3 ตรวจสอบการเสียงรอบเครื่องต้มน้ำมันร้อน	4 ตรวจอ่านค่าความดันน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	5 ตรวจสอบการรั่วน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	6 ตรวจสอบการรั่วน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	7 ตรวจสอบการรั่วน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	8 ตรวจสอบการรั่วน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	9 ตรวจสอบการรั่วน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	10 ตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องต้มน้ำมันร้อน	11 ตรวจสอบการรั่วน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	12 ตรวจสอบการรั่วน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน		
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		Lo[illegible]
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
7	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
8	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		[illegible]
13	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
14	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
15	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
16	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
17	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
19	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		[illegible]
20	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
21	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
22	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
23	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
24	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	
26	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		[illegible]
27	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
28	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
29	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
30	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
31	160	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เสียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

วิธีเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG 100	23049	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C14-M-HO-07	RAY	CPS,14	1/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	13 ทำความสะอาดตัวเครื่องต้มน้ำมันร้อน	14 ตรวจสอบสนิมเสื้อ	15 ทำความสะอาดทั้งหมดเครื่องต้มน้ำมันร้อน	16 ทำความสะอาดทั้งหมดเครื่องต้มน้ำมันร้อน	17 ทำความสะอาดทั้งหมดเครื่องต้มน้ำมันร้อน	18 ตรวจสอบการรั่วน้ำมันเชื้อเพลิงเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน								
1	-	-	-	-	-	-								
2	-	-	-	-	-	-							-	
3	-	-	-	-	-	-							-	Lo[illegible]
4	-	-	-	-	-	-							-	
5	/	/											-	
6													[illegible]	
7														
8														
9														
10														
11	-	-	-	-	-	-								
12	/	/	/	/										[illegible]
13													[illegible]	
14														
15														
16														
17														
18	-	-	-	-	-	-								
19	/	/												[illegible]
20													[illegible]	
21														
22														
23														
24														
25	-	-	-	-	-	-								
26	/													[illegible]
27													[illegible]	
28														
29														
30														
31														

หมายเหตุ / Remark :
/ = เสียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 36

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 100	23049	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C14-M-HG-07	BAY	CPS 14	4/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจอ่านค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องต้มน้ำมันร้อน	2. ตรวจอ่านค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องต้มน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องอุปกรณ์	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันในระบบ	5. ตรวจสอบและเปิดทำความสะอาดหน้าตัดการกรองของน้ำมันในระบบ	6. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มหมุนเวียนน้ำมัน	7. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มหมุนเวียนน้ำมัน	8. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มไฟ	9. ตรวจสอบสถานที่ติดตั้งหม้อต้ม	10. ตรวจสอบผู้ควบคุมและผู้ปฏิบัติงานอุปกรณ์	11. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มหมุนเวียน	12. ตรวจสอบสถานที่ติดตั้งหม้อต้ม		
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D		
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ไม่มีการผลิต
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sunday
6	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
7	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
8	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
9	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
10	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
11	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sunday
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Holiday
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Holiday
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Holiday
16	150	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
17	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
18	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sunday
20	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
21	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
22	170	250	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
23	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
24	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
25	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sunday
27	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
28	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
29	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
30	170	150	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
31														

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 36

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 100	23049	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C14-M-HG-07	BAY	CPS 14	4/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	13. ทำความสะอาดตัวเครื่องต้มน้ำมันร้อน	14. ตรวจสอบเทียบสิ่ง	15. ทำความสะอาดหน้าตัดการกรองน้ำมันในระบบ	16. ตรวจสอบสถานที่ติดตั้งหม้อต้ม	17. ทำความสะอาดหน้าตัดการกรองน้ำมันในระบบ	18. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มหมุนเวียนน้ำมัน								
ความถี่	1W	1W	1M	1M	1M	1M								
1	-	-	-	-	-	-							-	
2	-	-	-	-	-	-							-	
3	-	-	-	-	-	-							-	
4	-	-	-	-	-	-							-	
5	-	-	-	-	-	-							-	Sunday
6	/	/	/	/	/	/							Ap	
7	-	-	-	-	-	-							-	
8	-	-	-	-	-	-							-	
9	-	-	-	-	-	-							-	
10	-	-	-	-	-	-							-	
11	-	-	-	-	-	-							-	
12	-	-	-	-	-	-							-	Sunday
13	-	-	-	-	-	-							-	Holiday
14	-	-	-	-	-	-							-	Holiday
15	-	-	-	-	-	-							-	Holiday
16	/	/											Ap	
17	-	-	-	-	-								-	
18	-	-	-	-	-	-							-	
19	-	-	-	-	-								-	Sunday
20	/	/											Ap	
21	-	-	-	-	-	-							-	
22		-	-	-	-	-							-	
23		-	-	-	-	-							-	
24	-	-	-	-	-	-							-	
25	-	-	-	-	-	-							-	
26	-	-	-	-	-	-							-	Sunday
27	/	/											Ap	
28	-	-	-	-	-	-							-	
29	-	-	-	-	-	-							-	
30	-	-	-	-	-	-							-	
31														

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG 116	23304	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-HO-12	RAY	CPS.12	1/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		[illegible]
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
6	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
7	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
8	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
9	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
10	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	[illegible]
13	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
14	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
15	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
16	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
17	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
19	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	[illegible]
20	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
21	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
22	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
23	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
24	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
26	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	[illegible]
27	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
28	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
29	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
30	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	
31	145	130	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG 116	23304	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-07-C12-M-HO-12	RAY	CPS.12	1/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	13	14	15	16	17	18								
1	-	-	-	-	-	-								
2	-	-	-	-	-	-							-	
3	-	-	-	-	-	-							-	[illegible]
4	-	-	-	-	-	-							-	
5	/	/											[illegible]	
6														
7														
8														
9														
10														
11	-	-	-	-	-	-							-	
12	/	/	/	/	/	/							[illegible]	[illegible]
13														
14														
15														
16														
17														
18	-	-	-	-	-	-							-	
19	/	/											[illegible]	[illegible]
20														
21														
22														
23														
24														
25	-	-	-	-	-	-							-	
26														[illegible]
27													[illegible]	
28														
29														
30														
31														

หมายเหตุ / Remark

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By : [signature]

อนุมัติโดย / Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	2330-1	1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-HO-12	BAY	CFS.12	4/69

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิง ไม่มีเสียง	2. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงไม่มีการรั่วซึม	3. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ควบคุมไม่ชำรุดเสียหาย	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบน้ำมันเชื้อเพลิงไม่มีการรั่วซึม	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ควบคุมไม่ชำรุดเสียหาย	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบน้ำมันไม่มีการรั่วซึม	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ควบคุมไม่ชำรุดเสียหาย	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบน้ำมันไม่มีการรั่วซึม	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ควบคุมไม่ชำรุดเสียหาย	10. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ทุกชนิดทำงานได้ดีพร้อมใช้งาน	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบน้ำมันไม่มีการรั่วซึม	12. ตรวจสอบการทำงานของระบบน้ำมันไม่มีการรั่วซึม			
ความดี	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O	O		
1	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
2	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
3	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
4	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sunday
6	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
7	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
8	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
9	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
10	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
11	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sunday
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Holiday
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Holiday
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Holiday
16	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
17	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
18	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sunday
20	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
21	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
22	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
23	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
24	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
25	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Sunday
27	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
28	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
29	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
30	135	140	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Ap	
31															

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 01

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG 116	2330-1	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-HO-12	BAY	CFS.12	4/69

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	13. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันเชื้อเพลิงไม่มีเสียง	14. ตรวจสอบปั๊มน้ำมันไม่มีการรั่วซึม	15. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มอุปกรณ์ควบคุมไม่ชำรุดเสียหาย	16. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันไม่มีการรั่วซึม	17. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มอุปกรณ์ควบคุมไม่ชำรุดเสียหาย	18. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันไม่มีการรั่วซึม									
ความดี	O	O	O	O	O	O									
1	-	-	-	-	-	-								-	
2	-	-	-	-	-	-								-	
3	-	-	-	-	-	-								-	
4	-	-	-	-	-	-								-	
5	-	-	-	-	-	-								-	Sunday
6	/	/	/	/	/	/								Ap	
7	-	-	-	-	-	-								-	
8	-	-	-	-	-	-								-	
9	-	-	-	-	-	-								-	
10	-	-	-	-	-	-								-	
11	-	-	-	-	-	-								-	
12	-	-	-	-	-	-								-	Sunday
13	-	-	-	-	-	-								-	Holiday
14	-	-	-	-	-	-								-	Holiday
15	-	-	-	-	-	-								-	Holiday
16	/	/	-	-	-	-								Ap	
17	-	-	-	-	-	-								-	
18	-	-	-	-	-	-								-	
19	-	-	-	-	-	-								-	Sunday
20	/	/	-	-	-	-								Ap	
21	-	-	-	-	-	-								-	
22	-	-	-	-	-	-								-	
23	-	-	-	-	-	-								-	
24	-	-	-	-	-	-								-	
25	-	-	-	-	-	-								-	
26	-	-	-	-	-	-								-	Sunday
27	/	/	-	-	-	-								Ap	
28	-	-	-	-	-	-								-	
29	-	-	-	-	-	-								-	
30	-	-	-	-	-	-								-	
31															

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG 010 Rev. 03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER	รุ่น / Model : HG 115	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23305	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13	ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.13	ประจำเดือน / Month : 1/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนขาออก (135-155 °C)	2. ตรวจสอบอุณหภูมิน้ำมันร้อนขาเข้า (135-155 °C)	3. ตรวจสอบความดันน้ำมันร้อน (2.5-3.0 kg/cm²)	4. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันในถังพักน้ำมันร้อน	5. ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อน้ำมันร้อน	6. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันร้อน	7. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ปั๊มน้ำมันร้อน	8. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำมันร้อน	9. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วนิรภัย	10. ตรวจสอบการทำงานของเกจวัดความดัน	11. ตรวจสอบการทำงานของเทอร์โมมิเตอร์	12. ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมอุณหภูมิ		
ความถี่	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D	D		
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	145	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
6	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
7	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
8	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
9	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
10	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
13	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
14	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
15	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
16	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
17	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
19	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
20	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
21	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
22	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
23	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
24	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
26	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
27	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
28	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
29	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
30	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		
31	155	135	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/		

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : รายวัน (Daily) 3 : รายสัปดาห์ (Weekly) 6 : รายเดือน (Monthly) 12 : รายปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : HOT OIL BOILER	รุ่น / Model : HG 115	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 23305	หน้า / Page : 2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-07-C13-M-HO-13	ผู้ผลิต / Manufactured : BAY	สถานที่ติดตั้ง / Location : CPS.13	ประจำเดือน / Month : 1/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	13. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันร้อน	14. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ปั๊มน้ำมันร้อน	15. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมน้ำมันร้อน	16. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วนิรภัย	17. ตรวจสอบการทำงานของเกจวัดความดัน	18. ตรวจสอบการทำงานของเทอร์โมมิเตอร์								
ความถี่	M	M	M	M	M	M								
1	-	-	-	-	-	-								
2	-	-	-	-	-	-								
3	-	-	-	-	-	-								
4	-	-	-	-	-	-								
5	/	/	/	/	/	/								
6														
7														
8														
9														
10														
11	-	-	-	-	-	-								
12	/	/	/	/	/	/								
13														
14														
15														
16														
17														
18	-	-	-	-	-	-								
19	/	/	/	/	/	/								
20														
21														
22														
23														
24														
25	-	-	-	-	-	-								
26	/	/	/	/	/	/								
27														
28														
29														
30														
31														

หมายเหตุ / Remark :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : รายวัน (Daily) 3 : รายสัปดาห์ (Weekly) 6 : รายเดือน (Monthly) 12 : รายปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23305	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-07-C13-M-HO-13	BAY	CPS 13	4/69

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
	1. ตรวจสอบน้ำหล่อเย็นหม้อน้ำมันร้อน เครื่องยนต์ปั๊มน้ำมันร้อน	2. ตรวจสอบน้ำหล่อเย็นหม้อน้ำมันร้อน เครื่องยนต์ปั๊มน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันร้อน ถังพักน้ำมันร้อน	4. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันร้อน ในระบบท่อและอุปกรณ์ต่างๆ	5. ตรวจสอบแรงดันน้ำมันร้อน ที่ตรวจวัดแรงดันน้ำมันร้อน	6. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันร้อน	7. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้า	8. ตรวจสอบการทำงานของตัวกรองน้ำมันร้อน	9. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วไฟฟ้า	10. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วนิรภัย	11. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วปรับแรงดัน	12. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน ชนิดหมุนเวียน	13. ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน ชนิดหมุนเวียน			
ความถี่	ว	ว	ว	ว	ว	ว	ว	ว	ว	ว	ว	ว	ว			
1	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
2	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
3	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
4	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	Sunday
6	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
7	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
8	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
9	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
10	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
11	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	Sunday
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	Holiday
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	Holiday
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	Holiday
16	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
17	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
18	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	Sunday
20	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
21	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
22	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
23	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
24	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
25	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	Sunday
27	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
28	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
29	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
30	150	155	250	3.0	/	/	/	/	/	/	/	/			ใช้	
31																

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23305	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-07-C13-M-HO-13	BAY	CPS.13	4/69

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
	14. ตรวจสอบน้ำหล่อเย็นหม้อน้ำมันร้อน	15. ตรวจสอบสายพาน	16. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันร้อน	17. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันร้อน	18. ตรวจสอบการทำงานของตัวกรองน้ำมันร้อน	19. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วนิรภัย										
ความถี่	ว	ว	ว	ว	ว	ว										
1	-	-	-	-	-	-									-	
2	-	-	-	-	-	-									-	
3	-	-	-	-	-	-									-	
4	-	-	-	-	-	-									-	
5	-	-	-	-	-	-									-	Sunday
6	/	/	/	/	/	/									ใช้	
7	-	-	-	-	-	-									-	
8	-	-	-	-	-	-									-	
9	-	-	-	-	-	-									-	
10	-	-	-	-	-	-									-	
11	-	-	-	-	-	-									-	
12	-	-	-	-	-	-									-	Sunday
13	-	-	-	-	-	-									-	Holiday
14	-	-	-	-	-	-									-	Holiday
15	-	-	-	-	-	-									-	Holiday
16	/	/													ใช้	
17	-	-	-	-	-	-									-	
18	-	-	-	-	-	-									-	
19	-	-	-	-	-	-									-	Sunday
20	/	/													ใช้	
21	-	-	-	-	-	-									-	
22	-	-	-	-	-	-									-	
23	-	-	-	-	-	-									-	
24	-	-	-	-	-	-									-	
25	-	-	-	-	-	-									-	
26	-	-	-	-	-	-									-	Sunday
27	/	/													ใช้	
28	-	-	-	-	-	-									-	
29	-	-	-	-	-	-									-	
30	-	-	-	-	-	-									-	
31																

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F ENG 098 Rev. 00

CPS

TPS 1

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TUMBLING MACHINE	-	-	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-08-FC2-M-TU-32	ALUCON	TPS 2	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย เครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	2. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของเครื่องจักร	3. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร	4. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร	5. ตรวจสอบการทำงานของ Limit Switch ทั้งหมด	6. ตรวจสอบการทำงานของ Proximity Switch ทั้งหมด	7. ตรวจสอบการทำงานของ Solenoid Valve ทั้งหมด	8. ตรวจสอบการทำงานของ Pressure Switch ทั้งหมด	9. ตรวจสอบการทำงานของ Pressure Gauge ทั้งหมด	10. ตรวจสอบการทำงานของ Flow Switch ทั้งหมด	11. ตรวจสอบการทำงานของ Flow Meter ทั้งหมด	12. ตรวจสอบการทำงานของ Temperature Controller ทั้งหมด		
ความถี่	D	D	D	D	W	W	W	W						
1														
2														
3														
4	–	–	–	–										ไม่ได้ใช้งานเครื่อง
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓				
6	✓	✓	✓	✓	✓									
7	✓	✓	✓	✓	✓									
8	✓	✓	✓	✓	✓									
9	✓	✓	✓	✓	✓									
10	✓	✓	✓	✓	✓									
11	—	—	—	—	—									ไม่ได้ใช้งานเครื่อง
12	✓	✓	✓	✓	✓									
13	✓	✓	✓	✓	✓									
14	✓	✓	✓	✓	✓									
15	✓	✓	✓	✓	✓									
16	✓	✓	✓	✓	✓									
17	✓	✓	✓	✓	✓									
18	–	–	–	–	–									ไม่ได้ใช้งานเครื่อง
19	✓	✓	✓	✓	✓									
20	✓	✓	✓	✓	✓									
21	✓	✓	✓	✓	✓									
22	✓	✓	✓	✓	✓									
23	✓	✓	✓	✓	✓									
24	✓	✓	✓	✓	✓									
25	—	—	—	—	—									ไม่ได้ใช้งานเครื่อง
26	✓	✓	✓	✓	✓									
27	✓	✓	✓	✓	✓									
28	✓	✓	✓	✓	✓									
29	✓	✓	✓	✓	✓									
30	✓	✓	✓	✓	✓									
31	✓	✓	✓	✓	✓									

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = มีการใช้งาน X = ไม่มีการใช้งาน	Checked By	Approved By :

1 : รายวัน (Monthly) 3 : รายไตรมาส (3 Monthly) 6 : รายครึ่งปี (6 Monthly) 12 : รายปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SLIDE ELEVATOR			1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-08-101-M-EL-11	TAKEUCHI PRESS (NV)	TPS 1	01-03

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย เครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	2. ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของเครื่องจักร	3. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร	4. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร	5. ตรวจสอบการทำงานของ Limit Switch ทั้งหมด	6. ตรวจสอบการทำงานของ Proximity Switch ทั้งหมด	7. ตรวจสอบการทำงานของ Solenoid Valve ทั้งหมด	8. ตรวจสอบการทำงานของ Pressure Switch ทั้งหมด						
ความถี่	D	D	D	W	W	W	W							
1	✓	✓	✓											
2	✓	✓	✓											
3	✓	✓	✓											
4	✓	✓	✓											
5	✓	✓	✓	✓	✓									
6	✓	✓	✓											
7	✓	✓	✓											
8	✓	✓	✓											
9	✓	✓	✓											
10	✓	✓	✓											
11	✓	✓	✓	✓	✓									
12	✓	✓	✓	✓	✓									
13														
14	✓	✓	✓											
15	✓	✓	✓											
16	✓	✓	✓											
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
18	—	—	—	—	—	—	—							
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
20	✓	✓	✓	—	—	—	—							
21	✓	✓	✓	—	—	—	—							
22	✓	✓	✓											
23	✓	✓	✓											
24	✓	✓	✓											
25	-	-	-	—	—	—	—							ไม่ได้ใช้งานเครื่อง
26	✓	✓	✓	✓	✓									
27	✓	✓	✓	✓	✓									
28	✓	✓	✓	✓	✓									
29	✓	✓	✓	✓	✓									
30	✓	✓	✓	✓	✓									
31	✓	✓	✓	✓	✓									

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = มีการใช้งาน X = ไม่มีการใช้งาน	Checked By	Approved By :

1 : รายวัน (Monthly) 3 : รายไตรมาส (3 Monthly) 6 : รายครึ่งปี (6 Monthly) 12 : รายปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	KJX 50	17824	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-06-101 M EP 12	RHODES	TFS 1	มิ.ย. - ก.ค.

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นที่ออกจากเครื่องจักร (ไม่ควรเกินกว่า 50°C)	2. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นที่ออกจากเครื่องจักร (ไม่ควรต่ำกว่า 20°C)	3. ตรวจสอบแรงดันของน้ำหล่อเย็นที่ออกจากเครื่องจักร (ไม่ควรเกินกว่า 3 บาร์)	4. ตรวจสอบระดับการรั่วซึมของน้ำหล่อเย็นที่ออกจากเครื่องจักร (ไม่ควรมีน้ำรั่วซึม)	5. ตรวจสอบระดับการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค (ไม่ควรมีน้ำมันรั่วซึม)	6. ตรวจสอบการทำงานของแม่พิมพ์ (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	7. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	8. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	10. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	11. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	12. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)			
ความถี่	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
1	—	—	—	—	—	—	—							ไม่ปฏิบัติ	
2	—	—	—	—	—	—	—							ไม่ปฏิบัติ	
3	—	—	—	—	—	—	—							ไม่ปฏิบัติ	
4	—	—	—	—	—	—	—							ไม่ปฏิบัติ	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ไม่ปฏิบัติ	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ไม่ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ไม่ปฏิบัติ	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ไม่ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ไม่ปฏิบัติ	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	ไม่ปฏิบัติ	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	ไม่ปฏิบัติ	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	ไม่ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ไม่ปฏิบัติ	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ไม่ปฏิบัติ	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-099 Rev. 01

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	KJX 50	17824	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-06-101 M EP 12	RHODES	TFS 1	มิ.ย. - ก.ค.

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นที่ออกจากเครื่องจักร (ไม่ควรเกินกว่า 50°C)	2. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำหล่อเย็นที่ออกจากเครื่องจักร (ไม่ควรต่ำกว่า 20°C)	3. ตรวจสอบแรงดันของน้ำหล่อเย็นที่ออกจากเครื่องจักร (ไม่ควรเกินกว่า 3 บาร์)	4. ตรวจสอบระดับการรั่วซึมของน้ำหล่อเย็นที่ออกจากเครื่องจักร (ไม่ควรมีน้ำรั่วซึม)	5. ตรวจสอบระดับการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค (ไม่ควรมีน้ำมันรั่วซึม)	6. ตรวจสอบการทำงานของแม่พิมพ์ (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	7. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	8. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	10. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	11. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)	12. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรขณะทำงาน (ไม่ควรมีเสียงดังผิดปกติ)			
ความถี่	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
1														กปฏิบัติ	
2														กปฏิบัติ	
3														กปฏิบัติ	
4														กปฏิบัติ	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				กปฏิบัติ	
6														กปฏิบัติ	
7														กปฏิบัติ	
8														กปฏิบัติ	
9														กปฏิบัติ	
10														กปฏิบัติ	
11														กปฏิบัติ	
12	✓	✓	✓	✓	✓									กปฏิบัติ	
13														กปฏิบัติ	
14														กปฏิบัติ	
15														กปฏิบัติ	
16														กปฏิบัติ	
17														กปฏิบัติ	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		กปฏิบัติ	
19	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—		กปฏิบัติ	
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		กปฏิบัติ	
21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		กปฏิบัติ	
22														กปฏิบัติ	
23														กปฏิบัติ	
24														กปฏิบัติ	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		กปฏิบัติ	
26	✓	✓	✓	✓	✓									กปฏิบัติ	
27	—	—	—	—	—									กปฏิบัติ	
28	—	—	—	—	—									กปฏิบัติ	
29	—	—	—	—	—									กปฏิบัติ	
30	—	—	—	—	—									กปฏิบัติ	
31	—	—	—	—	—									กปฏิบัติ	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-099 Rev. 01

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
TRIMMING MACHINE	ILA 12	491/02	1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-06-101-M-TR-13	PSG WESCO	TFS 1	[illegible]

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. [illegible]	2. [illegible]	3. [illegible]	4. [illegible]	5. [illegible]	6. [illegible]	7. [illegible]	8. [illegible]	9. [illegible]	10. [illegible]	11. [illegible]	12. [illegible]		
ความถี่	O	O	O	O	O	O	O	M	M	O	M	M		
1	—	—	—	—									กฤษณัย	[illegible]
2	—	—	—	—									กฤษณัย	
3	—	—	—	—									กฤษณัย	
4	—	—	—	—									กฤษณัย	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	กฤษณัย	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	กฤษณัย	[illegible]
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	กฤษณัย	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	[illegible]	[illegible]
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	[illegible]	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	[illegible]	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	[illegible]	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	กฤษณัย	[illegible]
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	กฤษณัย	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษณัย	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย / Checked By	อนุมัติโดย / Approved By
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	[signature]	[signature]

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
TRIMMING MACHINE	ILA 12	491/02	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-06-101-M-TR-13	PSG WESCO	TFS 1	[illegible]

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	13. [illegible]	14. [illegible]	15. [illegible]	16. [illegible]	17. [illegible]									
ความถี่	M	M	M	M	M								กฤษณัย	[illegible]
1													กฤษณัย	
2													กฤษณัย	
3													กฤษณัย	
4													กฤษณัย	
5	✓	✓	✓										กฤษณัย	
6													กฤษณัย	
7													กฤษณัย	
8													กฤษณัย	
9													กฤษณัย	
10													กฤษณัย	
11													กฤษณัย	
12	✓	✓	✓										กฤษณัย	
13													กฤษณัย	
14													กฤษณัย	
15													กฤษณัย	
16													กฤษณัย	
17													กฤษณัย	
18	—	—	—	—	—								[illegible]	[illegible]
19	✓	✓	—	—	—								[illegible]	
20	—	—	—	—	—								[illegible]	
21	—	—	—	—	—								[illegible]	
22													กฤษณัย	
23													กฤษณัย	
24													กฤษณัย	
25	—	—	—	—	—								กฤษณัย	[illegible]
26	✓	✓											กฤษณัย	
27													กฤษณัย	
28													กฤษณัย	
29													กฤษณัย	
30													กฤษณัย	
31													กฤษณัย	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย / Checked By	อนุมัติโดย / Approved By
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	[signature]	[signature]

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ANNEALING OVEN	TGO-G-15 150/2.5	V010052-20	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AO-02	SPRIMAG	TPS 1	[illegible]

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ม่านตรวจแสง	2. ระบบน้ำเย็นตรวจสอบ ปลั๊กเสียบ ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	3. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	4. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	5. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	6. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	7. ทำความสะอาดเสาเกลียวไม่ให้มีเศษสิ่งสกปรกอุดตัน	8. ทำความสะอาดเสาเกลียวไม่ให้มีเศษสิ่งสกปรกอุดตัน	9. ทำความสะอาดเสาเกลียวไม่ให้มีเศษสิ่งสกปรกอุดตัน	10. ทำความสะอาดเสาเกลียวไม่ให้มีเศษสิ่งสกปรกอุดตัน	11. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	12. ปรับความเข้มแข็งของเครื่องจักร		
ความถี่	O	O	O	O	O	O	W	W	W	W	W	Y		
1	—	—	—	—	—	—							กฤษณ์	
2	—	—	—	—	—	—							กฤษณ์	ไม่มีการแก้ไข
3	—	—	—	—	—	—							กฤษณ์	
4	—	—	—	—	—	—							กฤษณ์	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		กฤษณ์	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
11	—	—	—	—	—	—							กฤษณ์	ไม่มีการแก้ไข
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			กฤษณ์	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	[illegible]	ไม่มีการแก้ไข
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	[illegible]	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	[illegible]	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
25	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	กฤษณ์	ไม่มีการแก้ไข
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	กฤษณ์	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กฤษณ์	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6X2-3/ P 1600	502/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AC-36	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ม่านตรวจแสง	2. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	3. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	4. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	5. ทำความสะอาดเสาเกลียวไม่ให้มีเศษสิ่งสกปรกอุดตัน	6. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	7. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	8. ทำความสะอาดเสาเกลียวไม่ให้มีเศษสิ่งสกปรกอุดตัน	9. ทำความสะอาดเสาเกลียวไม่ให้มีเศษสิ่งสกปรกอุดตัน	10. ทำความสะอาดเสาเกลียวไม่ให้มีเศษสิ่งสกปรกอุดตัน	11. ตรวจสอบและเช็คอุปกรณ์ไฟฟ้าเสียบแล้วไม่ร้อนเกินไป	12. ปรับความเข้มแข็งของเครื่องจักร		
ความถี่	O	O	O	X	X	X	X	X	X					
1														
2														
3														
4														
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—				[illegible]	
6	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
7	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
8	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
9	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
10	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	ไม่มีการแก้ไข
12	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—				[illegible]	
13	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
14	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
15	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
16	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
17	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	ไม่มีการแก้ไข
19	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—				[illegible]	
20	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
21	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
22	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
23	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
24	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	ไม่มีการแก้ไข
26	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—				[illegible]	
27	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
28	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
29	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
30	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
31	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
PINHOLE TESTER	C24111		1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C 06 761 M PL 01	TAKEUCHI / KESR	TPS 1	ม.ค. 69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ตรวจที่	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
1	–	–	–	–									สติ	หยุดปีใหม่
2	–	–	–	–									สติ	
3	–	–	–	–									สติ	
4	–	–	–	–									สติ	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		สติ	
6	✓	✓	✓	✓									สติ	
7	✓	✓	✓	✓									สติ	
8	✓	✓	✓	✓									สติ	
9	✓	✓	✓	✓									สติ	
10	✓	✓	✓	✓									สติ	
11	–	–	–	–									สติ	ไม่สะดวกพิมพ์
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						ณรพง	
13	✓	✓	✓	✓									ณรพง	
14	✓	✓	✓	✓									ณรพง	
15	✓	✓	✓	✓									ณรพง	
16	✓	✓	✓	✓									ณรพง	
17	✓	✓	✓	✓									ณรพง	
18	–	–	–	–									ณรพง	ไม่สะดวกพิมพ์
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						สติ	
20	✓	✓	✓	✓									สติ	
21	✓	✓	✓	✓									สติ	
22	✓	✓	✓	✓									สติ	
23	✓	✓	✓	✓									สติ	
24	✓	✓	✓	✓									สติ	
25	–	–	–	–									สติ	ไม่สะดวกพิมพ์
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						ณรพง	
27	✓	✓	✓	✓									ณรพง	
28	✓	✓	✓	✓									ณรพง	
29	✓	✓	✓	✓									ณรพง	
30	✓	✓	✓	✓									ณรพง	
31	✓	✓	✓	✓									ณรพง	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
✓ = เรียบร้อย ✗ = ไม่เรียบร้อย	Checked By	Approved By

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายเดือน (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
INTERNAL COATING MACHINE	IL 145.60	494.02	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C 06 761 M IC 11	PSG WESCO	TPS 1	ม.ค. 69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ตรวจที่	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
1	–	–	–										สติ	หยุดปีใหม่
2	–	–	–										สติ	
3	–	–	–										สติ	
4	–	–	–										สติ	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		สติ	
6	✓	✓	✓										สติ	
7	✓	✓	✓										สติ	
8	✓	✓	✓										สติ	
9	✓	✓	✓										สติ	
10	✓	✓	✓										สติ	
11	–	–	–										สติ	ไม่สะดวกพิมพ์
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					ณรพง	
13	✓	✓	✓										ณรพง	
14	✓	✓	✓										ณรพง	
15	✓	✓	✓										ณรพง	
16	✓	✓	✓										ณรพง	
17	✓	✓	✓										ณรพง	
18	–	–	–										ณรพง	ไม่สะดวกพิมพ์
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					สติ	
20	✓	✓	✓										สติ	
21	✓	✓	✓										สติ	
22	✓	✓	✓										สติ	
23	✓	✓	✓										สติ	
24	✓	✓	✓										สติ	
25	–	–	–										สติ	ไม่สะดวกพิมพ์
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					ณรพง	
27	✓	✓	✓										ณรพง	
28	✓	✓	✓										ณรพง	
29	✓	✓	✓										ณรพง	
30	✓	✓	✓										ณรพง	
31	✓	✓	✓										ณรพง	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
✓ = เรียบร้อย ✗ = ไม่เรียบร้อย	Checked By	Approved By

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายเดือน (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
Tube Expander	TRS 150	496/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C 06 T01 M TE 01	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
1														
2														
3														
4														
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—				[illegible]	
6	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
7	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
8	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
9	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
10	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	ไม่ต้องเช็ค
12	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—				[illegible]	
13	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
14	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
15	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
16	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
17	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	ไม่ต้องเช็ค
19	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—				[illegible]	
20	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
21	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
22	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
23	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
24	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	ไม่ต้องเช็ค
26	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—				[illegible]	
27	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
28	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
29	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
30	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
31	✓	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	O1ATG2	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C 06 T01 M BO 10	TAKEUCHI PRESS IND	TPS 1	ม.ค. 69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
1	—	—	—	—	—								[illegible]	
2	—	—	—	—	—								[illegible]	เหตุการณ์ใหญ่
3	—	—	—	—	—								[illegible]	
4	—	—	—	—	—								[illegible]	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		[illegible]	
6	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
7	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
8	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
9	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
10	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
11	—	—	—	—	—								[illegible]	ไม่ต้องเช็ค
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						[illegible]	
13	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
14	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
15	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
16	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
17	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
18	—	—	—	—	—								[illegible]	ไม่ต้องเช็ค
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						[illegible]	
20	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
21	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
22	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
23	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
24	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
25	—	—	—	—	—								[illegible]	ไม่ต้องเช็ค
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						[illegible]	
27	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
28	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
29	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
30	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
31	✓	✓	✓	✓	✓								[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [signature]	Approved By : [signature]

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
ACCUMULATOR	AC7 [illegible]	199/02	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-06 T01 M AC 05	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการเก็บ
	1. ตรวจสอบถูกต้องและเพียงพอของสารหล่อลื่น	2. ตรวจสอบสิ่งผิดปกติ	3. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	4. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	5. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	6. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	7. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	8. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	9. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ					
ความถี่	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
1														
2														
3														
4														
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—				ปฏิบัติ	
6	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
7	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
8	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
9	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
10	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
12	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—				[illegible]	
13	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
14	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
15	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
16	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
17	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—				[illegible]	ไม่มีการผลิต
19	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
20	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
21	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
22	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
23	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
24	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—				ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
26	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—				[illegible]	
27	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
28	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
29	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
30	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	
31	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—				[illegible]	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [illegible]	Approved By : [illegible]

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
BASE COATING MACHINE	CMA 12	197/02	1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-06 T01 M BC 11	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการเก็บ
	1. ตรวจสอบถูกต้องและเพียงพอของสารหล่อลื่น	2. ตรวจสอบสิ่งผิดปกติ	3. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	4. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	5. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	6. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	7. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	8. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	9. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	10. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ	11. ตรวจสอบเสียงผิดปกติ			
ความถี่	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
1														
2														
3														
4														
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ปฏิบัติ	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		[illegible]	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		[illegible]	ไม่มีการผลิต
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		ปฏิบัติ	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		ปฏิบัติ	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		[illegible]	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—		[illegible]	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By : [illegible]	Approved By : [illegible]

1 : รายเดือน (Monthly) 3 : รายเดือน (3 Monthly) 6 : รายเดือน (6 Monthly) 12 : รายปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
BASE COATING MACHINE	CMA 12	49302	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-66-T01-M-BC-11	PSG WESCO	IPS 1	

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1M	1M	1Y												
1															
2															
3															
4															
5	✓	✓	–											ปฏิภาส	
6	–	–	–												
7	–	–	–												
8	–	–	–												
9	–	–	–												
10	–	–	–												
11	–	–	–												
12	✓	✓	–												
13	–	–	–												
14	–	–	–												
15	–	–	–												
16	–	–	–												
17	–	–	–												
18	–	–	–												
19	✓	✓	–											ปฏิภาส	
20	–	–	–												
21	–	–	–												
22	–	–	–												
23	–	–	–												
24	–	–	–												
25	–	–	–												
26	✓	✓	–												
27	–	–	–												
28	–	–	–												
29	–	–	–												
30	–	–	–												
31	–	–	–												

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : รายวัน 1 เดือน (Monthly) 3 : รายวัน 3 เดือน (3 Monthly) 6 : รายวัน 6 เดือน (6 Monthly) 12 : รายวัน 1 ปี (Yearly)

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page
DRYING OVEN	DPG 150601 1	49802	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-66-T01-M-DO-22	PSG WESCO	IPS 1	

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M					
1															
2															
3															
4															
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–				ปฏิภาส	
6	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
7	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
8	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
9	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
10	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
11	–	–	–	✓	–	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	ไม่ได้ทำงาน
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–				[illegible]	
13	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	
14	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	
15	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	
16	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	
17	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				[illegible]	ไม่มีการผลิต
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–				ปฏิภาส	
20	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
21	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
22	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
23	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
24	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				ปฏิภาส	ไม่มีการผลิต
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–				[illegible]	
27	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	
28	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	
29	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	
30	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	
31	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By	Approved By :

1 : รายวัน 1 เดือน (Monthly) 3 : รายวัน 3 เดือน (3 Monthly) 6 : รายวัน 6 เดือน (6 Monthly) 12 : รายวัน 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
PRINTING MACHINE	PMA 12	500-07	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufacturer	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-06-101-M PT-12	PSG WESCO	PS 1	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการซ่อมบำรุง
	1. การตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน (ปุ่มสีแดง)	2. การตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ (ไฟสีเขียว)	3. การตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ (ไฟสีแดง)	4. การตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปุ่มกดฉุกเฉิน	5. การตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปุ่มกดฉุกเฉิน	6. การตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปุ่มกดฉุกเฉิน	7. การตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปุ่มกดฉุกเฉิน	8. การตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปุ่มกดฉุกเฉิน	9. การตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปุ่มกดฉุกเฉิน	10. การตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปุ่มกดฉุกเฉิน	11. การตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปุ่มกดฉุกเฉิน	12. การตรวจสอบการทำงานของสวิตช์ปุ่มกดฉุกเฉิน		
ความถี่	12	12	12	12	12	12	6	6	6	6	6	6		
1														
2														
3														
4														
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปฏิพงษ์	
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
10	✓	✓	✓	–	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	ไม่ได้ผลิต
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปฏิพงษ์	
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	ไม่ได้ผลิตงาน
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปฏิพงษ์	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	ไม่มีงานเข้า
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปฏิพงษ์	
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	ปฏิพงษ์	

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
✓ = เรียบร้อย × = ไม่เรียบร้อย	Checked By	Approved By

1 = รายเดือน (Monthly) 3 = รายไตรมาส (3 Monthly) 6 = รายครึ่งปี (6 Monthly) 12 = รายปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
PRINTING MACHINE	PMA 12	500-02	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufacturer	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month
C-06-101-M PT-12	PSG WESCO	PS 1	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการซ่อมบำรุง
	1. การตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉิน (ปุ่มสีแดง)	2. การตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ (ไฟสีเขียว)	3. การตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะ (ไฟสีแดง)											
ความถี่	12	12	12											
1														
2														
3														
4														
5	✓	✓	–										ปฏิพงษ์	
6	–	–	–											
7	–	–	–											
8	–	–	–											
9	–	–	–											
10	–	✓	–											
11	–	–	–											
12	✓	✓	–										ปฏิพงษ์	
13	–	–	–											
14	–	–	–											
15	–	–	–											
16	–	–	–											
17	–	–	–											
18	–	–	–											
19	✓	✓	–										ปฏิพงษ์	
20	–	–	–											
21	–	–	–											
22	–	–	–											
23	–	–	–											
24	–	–	–											
25	–	–	–											
26	✓	✓	–											
27	–	–	–											
28	–	–	–											
29	–	–	–											
30	–	–	–											
31	–	–	–											

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
✓ = เรียบร้อย × = ไม่เรียบร้อย	Checked By	Approved By

1 = รายเดือน (Monthly) 3 = รายไตรมาส (3 Monthly) 6 = รายครึ่งปี (6 Monthly) 12 = รายปี (Yearly)

F-ENG-010 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPC 150/012	501/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-DO-23	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
1													
2													
3													
4													
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		[illegible]	
6	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
7	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
8	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
9	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
10	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		[illegible]	ไม่มีการผลิต
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—		[illegible]	
13	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
14	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
15	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
16	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
17	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		[illegible]	ไม่มีการผลิต
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—		[illegible]	
20	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
21	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
22	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
23	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
24	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		[illegible]	ไม่มีการผลิต
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—		[illegible]	
27	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
28	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
29	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
30	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	
31	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—		[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ - เรียบร้อย X - ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACTX2 3 F 1010	495/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-AC 34	PSG WESCO	TPS 1	ม ค 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
1	—	—	—									[illegible]	
2	—	—	—									[illegible]	หมดอายุใหม่
3	—	—	—									[illegible]	
4	—	—	—									[illegible]	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				[illegible]	
6	✓	✓	✓									[illegible]	
7	✓	✓	✓									[illegible]	
8	✓	✓	✓									[illegible]	
9	✓	✓	✓									[illegible]	
10	✓	✓	✓									[illegible]	
11	—	—	—									[illegible]	ไม่มีการผลิต
12	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
13	✓	✓	✓									[illegible]	
14	✓	✓	✓									[illegible]	
15	✓	✓	✓									[illegible]	
16	✓	✓	✓									[illegible]	
17	✓	✓	✓									[illegible]	
18	—	—	—									[illegible]	ไม่มีการผลิต
19	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
20	✓	✓	✓									[illegible]	
21	✓	✓	✓									[illegible]	
22	✓	✓	✓									[illegible]	
23	✓	✓	✓									[illegible]	
24	✓	✓	✓									[illegible]	
25	—	—	—									[illegible]	ไม่มีการผลิต
26	✓	✓	✓	✓								[illegible]	
27	✓	✓	✓									[illegible]	
28	✓	✓	✓									[illegible]	
29	✓	✓	✓									[illegible]	
30	✓	✓	✓									[illegible]	
31	✓	✓	✓									[illegible]	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ - เรียบร้อย X - ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : CAP TI EVATOR	รุ่น / Model : SELCAR EA 400KGS 2420	หมายเลขเครื่อง / Serial No : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-CE-01	ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCHI TRUSS	สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1	ประจำเดือน / Month :

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องจักร ก่อนใช้งาน (ดูสภาพรอบๆ ตัวเครื่องจักร)	ตรวจสอบและทดสอบการใช้งาน อุปกรณ์ความปลอดภัย (ทดสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน)	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก (ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิกที่ท่อ และข้อต่อต่างๆ)	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่อง (ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่องที่ท่อ และข้อต่อต่างๆ)	ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า (ตรวจสอบการทำงานของไฟส่องสว่าง ไฟเตือน)	ตรวจสอบการทำงานของระบบเบรก								
ความถี่	D	D	D	D	D	D								
1														
2														
3														
4														
5	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
6	✓	✓											สุชาติ	
7	✓	✓											สุชาติ	
8	✓	✓											สุชาติ	
9	✓	✓											สุชาติ	
10	✓	✓											สุชาติ	
11	-	-											สุชาติ	- ไม่มีการใช้งาน
12	✓	✓											สุชาติ	
13	✓	✓											สุชาติ	
14	✓	✓											สุชาติ	
15	✓	✓											สุชาติ	
16	✓	✓											สุชาติ	
17	✓	✓											สุชาติ	
18	-	-											สุชาติ	- ไม่มีการใช้งาน
19	✓	✓	✓										สุชาติ	
20	✓	✓											สุชาติ	
21	✓	✓											สุชาติ	
22	✓	✓											สุชาติ	
23	✓	✓											สุชาติ	
24	✓	✓											สุชาติ	
25	-	-											สุชาติ	
26	✓	✓											สุชาติ	
27	✓	✓											สุชาติ	
28	✓	✓											สุชาติ	
29	✓	✓											สุชาติ	
30	✓	✓											สุชาติ	
31	✓	✓											สุชาติ	

หมายเหตุ / Remark: ✓ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By: [illegible]

อนุมัติโดย / Approved By: [illegible]

1 : รายวัน (Daily) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-096 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : CAPPING MACHINE	รุ่น / Model : CA-16	หมายเลขเครื่อง / Serial No : 502/02	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-CA-02	ผู้ผลิต / Manufactured : TSTI WELSCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1	ประจำเดือน / Month :

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ดำเนินการแก้ไข
	ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องจักร ก่อนใช้งาน (ดูสภาพรอบๆ ตัวเครื่องจักร)	ตรวจสอบและทดสอบการใช้งาน อุปกรณ์ความปลอดภัย (ทดสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน)	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก (ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิกที่ท่อ และข้อต่อต่างๆ)	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่อง (ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันเครื่องที่ท่อ และข้อต่อต่างๆ)	ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า (ตรวจสอบการทำงานของไฟส่องสว่าง ไฟเตือน)	ตรวจสอบการทำงานของระบบเบรก								
ความถี่	D	D	D	D	D	D								
1														
2														
3														
4														
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓							สุชาติ	
6	✓	✓	✓	✓	✓								สุชาติ	
7	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
8	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
9	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
10	-	✓	✓	✓									สุชาติ	
11	-	-	-	-									สุชาติ	- ไม่มีการใช้งาน
12	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
13	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
14	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
15	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
16	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
17	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
18	-	-	-	-									สุชาติ	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						สุชาติ	
20	✓	✓	-	✓									สุชาติ	
21	✓	✓	-	✓									สุชาติ	
22	✓	✓	-	✓									สุชาติ	
23	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
24	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
25	-	-	-	-									สุชาติ	- ไม่มีการใช้งาน
26	✓	✓	✓	-									สุชาติ	
27	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
28	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
29	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
30	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	
31	✓	✓	✓	✓									สุชาติ	

หมายเหตุ / Remark: ✓ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By: [illegible]

อนุมัติโดย / Approved By: [illegible]

1 : รายวัน (Daily) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-096 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No	หน้า / Page :
LATEXING MACHINE	LA 150	504/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-LA-02	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและสิ่งที่เป็นอันตรายต่อเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่ครบถ้วน และไม่มีอุปกรณ์ใดถูกดัดแปลง	2. ตรวจเช็คการชำรุดเสียหายของสายไฟ และปลั๊กไฟ ให้อยู่ในสภาพที่ดี	3. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	4. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องจักร	5. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค ให้อยู่ในสภาพที่ดี	6. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำยาง ท่อน้ำยาง ข้อต่อต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดี	7. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ ท่อน้ำ ข้อต่อต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดี	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบลมอัดให้อยู่ในสภาพที่ดี	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดี	10.	11.	12.					
ความถี่	6	6	6	6	6	6	6	6	12								
1																	
2																	
3																	
4																	
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									ศุภกร	
6	✓															ศุภกร	
7	✓															ศุภกร	
8	✓															ศุภกร	
9	✓															ศุภกร	
10	✓															ศุภกร	
11	–															ศุภกร	- ไม่มีการผลิต
12	–	✓	✓													ศุภกร	
13	✓															ศุภกร	
14	✓															ศุภกร	
15	✓															ศุภกร	
16	✓															ศุภกร	
17	✓															ศุภกร	
18	–															ศุภกร	
19	✓	✓	✓													ศุภกร	
20	✓															ศุภกร	
21	✓															ศุภกร	
22	✓															ศุภกร	
23	✓															ศุภกร	
24	✓															ศุภกร	
25	–															ศุภกร	- ไม่มีการผลิต
26	✓	✓	✓													ศุภกร	
27	✓															ศุภกร	
28	✓															ศุภกร	
29	✓															ศุภกร	
30	✓															ศุภกร	
31																	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

รื่องเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
LATEXING MACHINE	LA 150	504/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-LA-02	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและสิ่งที่เป็นอันตรายต่อเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่ครบถ้วน และไม่มีอุปกรณ์ใดถูกดัดแปลง	2. ตรวจเช็คการชำรุดเสียหายของสายไฟ และปลั๊กไฟ ให้อยู่ในสภาพที่ดี	3. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	4. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องจักร	5. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค ให้อยู่ในสภาพที่ดี	6. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำยาง ท่อน้ำยาง ข้อต่อต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดี	7. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ ท่อน้ำ ข้อต่อต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดี	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบลมอัดให้อยู่ในสภาพที่ดี	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดต่างๆ ให้อยู่ในสภาพที่ดี	10.	11.	12.					
ความถี่	6	6	6	6	6	6	6	6	12								
1	✓															ศุภกร	
2	✓															ศุภกร	
3	✓															ศุภกร	
4	✓															ศุภกร	
5	–															ศุภกร	- ไม่มีการผลิต
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									ศุภกร	
7	✓															ศุภกร	
8	✓															ศุภกร	
9	✓															ศุภกร	
10	✓															ศุภกร	
11	✓															ศุภกร	
12	–															ศุภกร	
13	–															ศุภกร	
14	–															ศุภกร	
15	–															ศุภกร	
16	✓	✓	✓													ศุภกร	
17	✓															ศุภกร	
18	✓															ศุภกร	
19	✓															ศุภกร	
20	✓															ศุภกร	
21	✓	✓	✓													ศุภกร	
22	✓															ศุภกร	
23	✓															ศุภกร	
24	✓															ศุภกร	
25	✓															ศุภกร	
26	–															ศุภกร	- ไม่มีการผลิต
27	✓	✓	✓													ศุภกร	
28	✓															ศุภกร	
29	✓															ศุภกร	
30	✓															ศุภกร	
31																	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TUMBLING MACHINE	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month**
C-06-T01-M TU 11	TAKEUCHI PRESS IND.	TPS 1	มิ.ย. 69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่เสมอ และปิดอุปกรณ์ดังกล่าวออกไม่ได้	2. ตรวจสอบและหล่อลื่นอุปกรณ์ต่างๆ ที่มีการเคลื่อนที่ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรไม่ให้เกิดการสึกหรอ	3. ตรวจสอบแผงควบคุมไฟฟ้าและปุ่มกดต่างๆ ความปลอดภัยทำงานได้ดีและไม่ชำรุดเสียหาย	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	5. ตรวจเช็คเครื่องจักรให้สะอาดอยู่เสมอ ก่อนปิดเครื่องจักรทุกครั้ง	6. ตรวจสอบสายพานลำเลียงชิ้นงานให้ทำงานได้ดี ไม่ชำรุดเสียหาย	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าทุกครั้งก่อนเริ่มงาน							
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1M							
1	✓	✓	✓	✓										
2	✓	✓	✓	✓										
3	✓	✓	✓	✓										
4	✓	✓	✓	✓										
5	—	—	—	—										ไม่ทำงานวันนี้
6	✓	✓	✓	✓										
7	✓	✓	✓	✓										
8	✓	✓	✓	✓										
9	✓	✓	✓	✓										
10	✓	✓	✓	✓										
11	✓	✓	✓	✓										
12	—	—	—	—										ไม่ทำงานวันนี้
13	—	—	—	—										
14	—	—	—	—										
15	—	—	—	—										
16	✓	✓	✓	✓										
17	✓	✓	✓	✓										
18	✓	✓	✓	✓										
19	✓	✓	✓	✓										
20	✓	✓	✓	✓										
21	✓	✓	✓	✓										
22	✓	✓	✓	✓										
23	✓	✓	✓	✓										
24	✓	✓	✓	✓										
25	✓	✓	✓	✓										
26	—	—	—	—										ไม่ทำงานวันนี้
27	✓	✓	✓	✓										
28	✓	✓	✓	✓										
29	✓	✓	✓	✓										
30	✓	✓	✓	✓										
31														

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
SLUGS ELEVATOR	-	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-EI -11	TAKEUCHI PRESS IND.	TPS 1	มิ.ย. 69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่เสมอ และปิดอุปกรณ์ดังกล่าวออกไม่ได้	2. ตรวจสอบและหล่อลื่นอุปกรณ์ต่างๆ ที่มีการเคลื่อนที่ตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรไม่ให้เกิดการสึกหรอ	3. ตรวจสอบแผงควบคุมไฟฟ้าและปุ่มกดต่างๆ ความปลอดภัยทำงานได้ดีและไม่ชำรุดเสียหาย	4. ตรวจเช็คเครื่องจักรให้สะอาดอยู่เสมอ ก่อนปิดเครื่องจักรทุกครั้ง	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าทุกครั้งก่อนเริ่มงาน	6. ตรวจสอบสายพานลำเลียงชิ้นงานให้ทำงานได้ดี ไม่ชำรุดเสียหาย	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าทุกครั้งก่อนเริ่มงาน							
ความถี่	1D	1D	1D	1W	1W	1M								
1	✓	-	✓											
2	✓	-	✓											
3	✓	-	✓											
4	✓	-	✓											
5														ไม่ทำงานวันนี้
6	✓	✓	✓	✓	✓									
7	✓	✓	✓											
8	✓	✓	✓											
9	✓	✓	✓											
10	✓	✓	✓											
11	✓	✓	✓											
12														
13														ไม่ทำงานวันนี้
14														
15														
16	✓	✓	✓	✓	✓									
17	✓	✓	✓											
18	✓	✓	✓											
19	✓	✓	✓											
20	✓	✓	✓	✓	✓									
21	✓	✓	✓											
22	✓	✓	✓											
23	✓	✓	✓											
24	✓	✓	✓											
25	✓	✓	✓											
26														ไม่ทำงานวันนี้
27	✓	✓	✓	✓	✓									
28	✓	✓	✓											
29	✓	✓	✓											
30	✓	✓	✓											
31														

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	KJX 50	17824	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-EP-12	RHODES	TPS 1	พ.ค. 67

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่เสมอ เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบป้องกัน	2. ตรวจสอบจุดเชื่อมโยงทางกลต่าง ๆ ระหว่างหัวฉีดกับแม่พิมพ์ ให้แน่นหนาพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	3. ตรวจสอบระบบการหล่อลื่น ว่าให้ทำงานได้ดีเป็นปกติ หรือไม่ หรือมีสิ่งอุดตันหรือไม่	4. ตรวจสอบระบบตรวจสอบอุณหภูมิต่าง ๆ ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบความปลอดภัยต่าง ๆ ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบหมุนเวียนน้ำหล่อเย็น ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบหมุนเวียนน้ำมันไฮดรอลิค ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบหมุนเวียนน้ำมันหล่อลื่น ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	10. ตรวจสอบสิ่งอุดตันต่าง ๆ					
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1W	1W	1W			
1	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
2	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
3	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
4	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
5															ไม่มีการผลิต	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		กฤษฎ์	
7	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
8	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
9	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
10	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
11	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
12																
13															กฤษฎ์	ไม่มีการผลิต
14																
15																
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		กฤษฎ์	
17	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
18	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
19	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		กฤษฎ์	
21	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
22	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
23	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
24	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
25	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
26															กฤษฎ์	ไม่มีการผลิต
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		กฤษฎ์	
28	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
29	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
30	/	/	/	/	/	/	/								กฤษฎ์	
31																

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
EXTRUSION PRESS	KJX 50	17824	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-EP-12	RHODES	TPS 1	

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	10. ตรวจการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค	11. ตรวจการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น	12. ตรวจสอบแม่พิมพ์ และการยึดจับแม่พิมพ์ ให้แน่นหนาพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	13. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ต่าง ๆ ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	14. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าต่าง ๆ ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	15. ตรวจสอบการทำงานของระบบหมุนเวียนน้ำหล่อเย็นต่าง ๆ ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	16. ตรวจสอบการทำงานของระบบหมุนเวียนน้ำมันไฮดรอลิค ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	17. ตรวจสอบการทำงานของระบบหมุนเวียนน้ำมันหล่อลื่น ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	18. ตรวจสอบอุณหภูมิต่าง ๆ ว่าทำงานได้ดีเป็นปกติหรือไม่	19. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหล่อเย็น	20. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค	21. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่น	22. ตรวจสอบสิ่งอุดตันต่าง ๆ ในระบบต่าง ๆ	23. เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิค	24. เปลี่ยนตลับกรองน้ำมัน		
ความถี่	1W	1W	1W	1W	1W	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y	1Y		
1															กฤษฎ์	
2															กฤษฎ์	
3															กฤษฎ์	
4															กฤษฎ์	
5															กฤษฎ์	ไม่มีการผลิต
6	/	/	/	/	/										กฤษฎ์	
7															กฤษฎ์	
8															กฤษฎ์	
9															กฤษฎ์	
10															กฤษฎ์	
11															กฤษฎ์	
12																
13															กฤษฎ์	ไม่มีการผลิต
14																
15																
16	/	/	/	/	/										กฤษฎ์	
17															กฤษฎ์	
18															กฤษฎ์	
19															กฤษฎ์	
20	/	/	/	/	/										กฤษฎ์	
21															กฤษฎ์	
22															กฤษฎ์	
23															กฤษฎ์	
24															กฤษฎ์	
25															กฤษฎ์	
26															กฤษฎ์	ไม่มีการผลิต
27	/	/	/	/	/										กฤษฎ์	
28															กฤษฎ์	
29															กฤษฎ์	
30															กฤษฎ์	
31																

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TRIMMING MACHINE	TLA 12	491/02	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-TR-13	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าของเครื่องจักร หรือการเกิดจุดเสี่ยง	3. ตรวจสอบและหล่อลื่นเครื่องจักร ให้มีสภาพการทำงานที่ดีอยู่เสมอ	4. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร ให้อยู่ในสภาพที่ดี	5. ตรวจสอบและแก้ไขเครื่องจักรที่ชำรุดเสียหาย ให้พร้อมใช้งาน	6. ตรวจสอบโปรแกรมที่ใช้งาน ให้มีสภาพการทำงานปกติ	7. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักร ให้มีสภาพการทำงานปกติ	8. ตั้งค่าเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพการทำงานปกติ	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร ให้มีสภาพการทำงานปกติ	10. ตรวจสอบชิ้นงานที่ผลิตได้ ให้มีคุณภาพตามที่กำหนด	11. ตรวจสอบชิ้นงานที่ผลิตได้ ให้มีคุณภาพตามที่กำหนด	12. ทำความสะอาดเครื่องจักร และพื้นที่ปฏิบัติงาน ให้อยู่ในสภาพที่ดี		
ความถี่	D	D	D	D	D	D	D	W	W	W	W	W		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษฎ์	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						เกษตร์	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						เกษตร์	
4	✓	✓	✓	✓	✓								กฤษฎ์	
5													กิตติพัฒน์	ไม่ได้ทำการผลิต
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	กิตติพัฒน์	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษฎ์	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษฎ์	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กิตติพัฒน์	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กิตติพัฒน์	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กิตติพัฒน์	
12														
13													กฤษฎ์	ไม่ได้ทำการผลิต
14														
15														
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	เกษตร์	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษฎ์	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						เกษตร์	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						เกษตร์	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	กฤษฎ์	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษฎ์	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						เกษตร์	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กฤษฎ์	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						เกษตร์	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						เกษตร์	
26													กิตติพัฒน์	ไม่ได้ทำการผลิต
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	กิตติพัฒน์	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กิตติพัฒน์	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กิตติพัฒน์	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						กิตติพัฒน์	
31														

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
TRIMMING MACHINE	TLA 12	491/02	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-TR-13	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	13. ปิดวาล์วน้ำและลมเครื่องจักร ก่อนเลิกงานทุกครั้ง	14. ทำความสะอาดและเช็ดคราบสกปรกที่ติดกับเครื่องจักร (Wet Solution)	15. ตรวจสอบไม่ให้มีน้ำรั่วไหลหรือมีน้ำขังอยู่ในเครื่องจักร	16. ปิดระบบไฟหลักเครื่องจักรก่อนเลิกงานทุกครั้ง	17. ทำความสะอาดและเช็ดคราบสกปรกที่ติดกับเครื่องจักร (Dry Solution)									
ความถี่	W	W	M	M	Y									
1													เกษตร์	
2													กฤษฎ์	
3													กฤษฎ์	
4													กฤษฎ์	
5													กิตติพัฒน์	ไม่ได้ทำการผลิต
6	✓	✓											กิตติพัฒน์	
7													กฤษฎ์	
8													กฤษฎ์	
9													กิตติพัฒน์	
10													กิตติพัฒน์	
11													กิตติพัฒน์	
12														
13													เกษตร์	ไม่ได้ทำการผลิต
14														
15														
16	✓	✓											เกษตร์	
17													กฤษฎ์	
18													เกษตร์	
19													เกษตร์	
20	✓	✓											กฤษฎ์	
21													กฤษฎ์	
22													เกษตร์	
23													กฤษฎ์	
24													เกษตร์	
25													เกษตร์	
26													กิตติพัฒน์	ไม่ได้ทำการผลิต
27	✓	✓											กิตติพัฒน์	
28													กิตติพัฒน์	
29													กิตติพัฒน์	
30													กิตติพัฒน์	
31														

หมายเหตุ / Remark :

✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ANNEALING OVEN	TGO-G-45-1502	V01/0052-20	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-AO-02	SPRIMAG	TPS 1	พ.ค. 61

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่ครบถ้วน เช่น ปุ่มฉุกเฉิน ม่านแสงกัน	2. ตรวจสอบการต่อสายดิน ทั้งสายดินตู้ควบคุม และเครื่องจักรให้ครบถ้วน ไม่หลวม	3. ตรวจสอบและขยายรอยร้าวของสายไฟ เพื่อป้องกันไฟรั่ว ไฟดูด	4. ตรวจสอบสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ไฟแสดงสถานะ ให้ทำงานได้ครบถ้วน	5. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้า ไม่ให้มีฝุ่นเกาะ	6. ตรวจสอบและขันน็อตยึดต่างๆ ให้แน่นหนา ไม่ให้หลวม	7. ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์ต่างๆ ไม่ให้มีฝุ่นเกาะ	8. ตรวจสอบและขันน็อตยึดต่างๆ ให้แน่นหนา ไม่ให้หลวม	9. ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์ต่างๆ ไม่ให้มีฝุ่นเกาะ	10. ตรวจสอบและขันน็อตยึดต่างๆ ให้แน่นหนา ไม่ให้หลวม	11. ตรวจสอบความสึกหรอของสายพาน	12. เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทั้งหมด		
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1M	1M	1Y			
1	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
2	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
3	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
4	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
5														เกรียงศักดิ์	ไม่ได้ทำการเปลี่ยน
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				เกรียงศักดิ์	
7	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
8	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
9	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
10	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
11	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
12															
13														เกรียงศักดิ์	ไม่มีการเปลี่ยน
14															
15															
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				เกรียงศักดิ์	
17	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
18	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
19	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				เกรียงศักดิ์	
21	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
22	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
23	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
24	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
25	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
26														เกรียงศักดิ์	ไม่ได้ทำการเปลี่ยน
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/				เกรียงศักดิ์	
28	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
29	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
30	/	/	/	/	/	/								เกรียงศักดิ์	
31															

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6X2-3-P-1600	493/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-AC-33	PSG WESCO	TPS 1	มิ.ย. 61

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่ครบถ้วน เช่น ปุ่มฉุกเฉิน ม่านแสงกัน	2. ตรวจสอบการต่อสายดิน ทั้งสายดินตู้ควบคุม และเครื่องจักรให้ครบถ้วน ไม่หลวม	3. ตรวจสอบและขยายรอยร้าวของสายไฟ เพื่อป้องกันไฟรั่ว ไฟดูด	4. ตรวจสอบสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ไฟแสดงสถานะ ให้ทำงานได้ครบถ้วน	5. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมไฟฟ้า ไม่ให้มีฝุ่นเกาะ	6. ตรวจสอบและขันน็อตยึดต่างๆ ให้แน่นหนา ไม่ให้หลวม	7. ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์ต่างๆ ไม่ให้มีฝุ่นเกาะ	8. ตรวจสอบและขันน็อตยึดต่างๆ ให้แน่นหนา ไม่ให้หลวม	9. ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์ต่างๆ ไม่ให้มีฝุ่นเกาะ	10. ตรวจสอบและขันน็อตยึดต่างๆ ให้แน่นหนา ไม่ให้หลวม	11. ตรวจสอบความสึกหรอของสายพาน	12. เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทั้งหมด		
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1M	1M	1Y			
1	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
2	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
3	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
4	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
5	-	-	-											เกรียงศักดิ์	ไม่ได้ทำการเปลี่ยน
6	/	/	/	/										เกรียงศักดิ์	
7	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
8	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
9	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
10	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
11	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
12	-	-	-												
13	-	-	-											เกรียงศักดิ์	ไม่มีการเปลี่ยน
14	-	-	-												
15	-	-	-												
16	/	/	/	/										เกรียงศักดิ์	
17	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
18	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
19	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
20	/	/	/	/										เกรียงศักดิ์	
21	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
22	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
23	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
24	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
25	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
26	-	-	-											เกรียงศักดิ์	ไม่ได้ทำการเปลี่ยน
27	/	/	/	/										เกรียงศักดิ์	
28	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
29	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
30	/	/	/											เกรียงศักดิ์	
31															

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PINHOLE TESTER	O2AT11	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-PI-01	TAKEUCHI PRESS	TPS 1	ม.ค. 69

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยและเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่เสมอ	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นต่างๆ ให้มีระดับเหมาะสมอยู่เสมอ	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันต่างๆ ให้มีน้อยที่สุด	4. ตรวจสอบสายพานต่างๆ ให้มีความตึงที่เหมาะสม	5. ตรวจสอบการสึกหรอของชิ้นส่วนต่างๆ ตามคู่มือการใช้งาน	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบลมต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อเย็นต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อลื่นต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฮดรอลิคต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบนิวเมติกต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	12. เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องจักร		
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1M	1M	1M	1M	1M	1M	1Y		
1	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
2	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
3	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
4	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
5	-	-	-	-										สมชัย	ไม่มีการใช้งาน
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ณรงค์	
7	✓	✓	✓	✓										ณรงค์	
8	✓	✓	✓	✓										วิชัย	
9	✓	✓	✓	✓										วิชัย	
10	✓	✓	✓	✓										วิชัย	
11	✓	✓	✓	✓										วิชัย	
12	-	-	-	-										สมชัย	
13	-	-	-	-										สมชัย	ไม่มีการใช้งาน
14	-	-	-	-										สมชัย	(ชุดตรวจสอบ)
15	-	-	-	-										สมชัย	
16	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
17	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
18	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
19	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							สมชัย	
21	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
22	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
23	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
24	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
25	✓	✓	✓	✓										สมชัย	
26	-	-	-	-										สมชัย	ไม่มีการใช้งาน
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							ณรงค์	
28	✓	✓	✓	✓										ณรงค์	
29	✓	✓	✓	✓										ณรงค์	
30	✓	✓	✓	✓										ณรงค์	
31															

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE	JLT45-60	494/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-IC-11	PSG WESCO	TPS 1	ม.ค. 69

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยและเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่เสมอ ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง	2. หล่อลื่นน้ำมันหล่อลื่นต่างๆ ตามคู่มือการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันต่างๆ ให้มีน้อยที่สุด	4. ตรวจสอบสายพานต่างๆ ให้มีความตึงที่เหมาะสมอยู่เสมอ	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นต่างๆ ให้มีระดับเหมาะสมอยู่เสมอ	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบลมต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อเย็นต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบหล่อลื่นต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฮดรอลิคต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบนิวเมติกต่างๆ ให้ทำงานได้ปกติ	12. เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นในเครื่องจักร		
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1M	1M	1M	1M	1M	1Y		
1	✓	✓	✓											สมชัย	
2	✓	✓	✓											สมชัย	
3	✓	✓	✓											สมชัย	
4	✓	✓	✓											สมชัย	
5	-	-	-											สมชัย	ไม่มีการใช้งาน
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					ณรงค์	
7	✓	✓	✓											ณรงค์	
8	✓	✓	✓											วิชัย	
9	✓	✓	✓											วิชัย	
10	✓	✓	✓											วิชัย	
11	✓	✓	✓											วิชัย	
12	-	-	-											สมชัย	
13	-	-	-											สมชัย	ไม่มีการใช้งาน
14	-	-	-											สมชัย	(ชุดตรวจสอบ)
15	-	-	-											สมชัย	
16	✓	✓	✓											สมชัย	
17	✓	✓	✓											สมชัย	
18	✓	✓	✓											สมชัย	
19	✓	✓	✓											สมชัย	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					สมชัย	
21	✓	✓	✓											สมชัย	
22	✓	✓	✓											สมชัย	
23	✓	✓	✓											สมชัย	
24	✓	✓	✓											สมชัย	
25	✓	✓	✓											สมชัย	
26	-	-	-											สมชัย	ไม่มีการใช้งาน
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					ณรงค์	
28	✓	✓	✓											ณรงค์	
29	✓	✓	✓											ณรงค์	
30	✓	✓	✓											ณรงค์	
31															

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
Tube Expander	TPS 150	496/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-TE-01	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบและตรึงน็อตให้แน่น ไม่มีสิ่งสกปรกหรือวัตถุแปลกปลอม	2. ตรวจสอบให้หัวขยายทำงานได้ดี ลูกกลิ้งไม่มีรอยสึกหรอ	3. ตรวจสอบและเติมจารบีลูกปืนให้เพียงพอ	4. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	5. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	6. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	7. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	8. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	9. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	10. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	11. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	12. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น			
ความถี่	1D	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1M	1M	1M	1M	1Y		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			ไม่ได้ทำงาน
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			ไม่ได้ทำงานเดือน
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
16	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-	-			
17	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
18	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
19	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
20	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
22	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-			
23	✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-			
24	✓	-	✓	-	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	-			
25	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			ไม่มีการผลิต
27	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	-	✓	-			
28	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
31															

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	O1ATG2	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Monte :**
C-06-T01-M-BO-10	TAKEUCHI PRESS IND	TPS 1	เม.ย. 69

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ภายในเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง ไม่มีวัตถุแปลกปลอม	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าควบคุมให้ทำงานถูกต้อง	3. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าควบคุมให้ทำงานถูกต้อง	4. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	5. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	6. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	7. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	8. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	9. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	10. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	11. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น	12. ตรวจสอบและตรึงน็อตยึดแผ่นรองให้แน่น			
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1M	1M	1M	1M	1Y		
1	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
2	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
3	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
4	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
5	-	-	-	-	-									ทำดี	ไม่ได้ทำงาน
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กรุงพร	
7	✓	✓	✓	✓	✓									กรุงพร	
8	✓	✓	✓	✓	✓									กรุงพร	
9	✓	✓	✓	✓	✓									วันชัย	
10	✓	✓	✓	✓	✓									วันชัย	
11	✓	✓	✓	✓	✓									วันชัย	
12	-	-	-	-	-									ทำดี	
13	-	-	-	-	-									ทำดี	ไม่ได้ทำงาน
14	-	-	-	-	-									ทำดี	เปลี่ยนรวงทาน
15	-	-	-	-	-									ทำดี	
16	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
17	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
18	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
19	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
20	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
21	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
22	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
23	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
24	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
25	✓	✓	✓	✓	✓									ทำดี	
26	-	-	-	-	-									ทำดี	ไม่ได้ทำงาน
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓							กรุงพร	
28	✓	✓	✓	✓	✓									กรุงพร	
29	✓	✓	✓	✓	✓									กรุงพร	
30	✓	✓	✓	✓	✓									กรุงพร	
31															

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	ACA-3/P-530	492/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-AC-32	PSG WESCO	TPS 1	มิ.ย.๕๑

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยและเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่ในสภาพปกติ	2. ตรวจสอบถังน้ำมันไฮดรอลิก ว่ามีน้ำมันอยู่ในระดับที่กำหนดหรือไม่	3. ตรวจสอบและเติมจารบีตามจุดที่กำหนดไว้	4. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิก ให้อยู่ในช่วง ๔๐-๕๐ องศาเซลเซียส	5. ตรวจสอบแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก ให้อยู่ในช่วง ๑๕๐-๑๗๐ บาร์	6. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก ตามจุดต่างๆ	7. ตรวจเช็คสภาพสายไฟ และการต่อสายดิน	8. ตรวจเช็คสภาพสายพานลำเลียง	9. ตรวจเช็คสภาพการทำงานของลูกกลิ้งต่างๆ	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ต่างๆ				
ความถี่	D	D	D	W	D	D	M	M	M	M				
1	✓	✓	✓											
2	✓	✓	✓											
3	✓	✓	✓											
4	✓	✓	✓											
5	✓	✓	✓											
6	✓	✓	✓	✓										
7	✓	✓	✓											
8	✓	✓	✓											
9	✓	✓	✓											
10	✓	✓	✓											
11	✓	✓	✓											
12	✓													
13														
14														
15														
16	✓	✓	✓	✓										
17	✓		✓											
18	✓	✓	✓											
19	✓	✓	✓											
20	✓	✓	✓	✓										
21	✓	✓	✓											
22	✓	✓	✓											
23	✓	✓	✓											
24	✓	✓	✓											
25	✓	✓	✓											
26														
27	✓	✓	✓	✓										
28	✓	✓	✓											
29	✓	✓	✓											
30	✓	✓	✓											
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
BASE COATING MACHINE	CMA 12	497/02	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-EC-11	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยและเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่ในสภาพปกติ	2. ตรวจสอบถังน้ำมันไฮดรอลิก ว่ามีน้ำมันอยู่ในระดับที่กำหนดหรือไม่	3. ตรวจสอบและเติมจารบีตามจุดที่กำหนดไว้	4. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิก ให้อยู่ในช่วง ๔๐-๕๐ องศาเซลเซียส	5. ตรวจสอบแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก ให้อยู่ในช่วง ๑๕๐-๑๗๐ บาร์	6. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก ตามจุดต่างๆ	7. ตรวจเช็คสภาพสายไฟ และการต่อสายดิน	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ต่างๆ	9. ตรวจเช็คสภาพการทำงานของลูกกลิ้งต่างๆ	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ต่างๆ				
ความถี่	D	D	D	D	D	D	W	M	M	M				
1	√	√	√	√	√	√	√	/	/	/				
2	√	√	√	√	√	√	√	/	/	/				
3	√	√	√	√	√	√	√	/	/	/				
4	√	√	√	√	√	√	√	—	/	/				
5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				ไม่ใช้งานเครื่อง
6	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√				
7	√	√	√	√	√	√	√	/	/	/				
8	√	√	√	√	√	√	√	—	/	/				
9	√	√	√	√	√	√	√	/	/	—				
10	√	√	√	√	√	√	√	/	/	—				
11	√	√	√	√	√	√	√	/	/	/				
12	—	—	—	—	—	—	—	/	/	/				
13	—	—	—	—	—	—	—	/	/	/				ไม่ใช้งานเครื่อง
14	—	—	—	—	—	—	—	/	/	/				
15	—	—	—	—	—	—	—	/	/	/				
16	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√				
17	√	√	√	√	√	√	√	/	/	/				
18	√	√	√	√	√	√	√	—	/	/				
19	√	√	√	√	√	√	√	/	/	/				
20	√	√	√	√	√	√	√	—	—	—				
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—				
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—				
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	✓				
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—				
26	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				ไม่ทำงาน
27	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√				
28	√	√	√	√	√	√	√	—	—	—				
29	√	√	√	√	√	√	√	—	—	—				
30	√	√	√	√	√	√	√	—	—	—				
31														

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
BASE COATING MACHINE	CMA 12	497/02	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month**
C-06-T01-M-BC-11	PSC WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	14. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องตัดลมร้อน	15. ตรวจสอบสายพานสกรูลำเลียงเครื่องไม่ มีสิ่งแปลกปลอม	16. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องตัดลมร้อน												
ความถี่	1W	1M	1Y												
1															
2															
3															
4															
5															
6	✓	✓													
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16	✓														
17															
18															
19															
20															
21	✓	–	–											ปฏิบัติ	
22															
23															
24															
25															
26															
27	✓	–	–												
28															
29															
30															
31															

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ – เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DFC 150/40 1	498/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-DO-22	PSC WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานของเครื่องให้ได้ตามมาตรฐาน	2. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ขับพัดลมให้ทำงานเป็นปกติ	3. ตรวจสอบสายพานขับเครื่องว่าขาดหรือไม่	4. ตรวจสอบมอเตอร์ขับพัดลมหมุนเป็นปกติหรือไม่	5. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉินว่าสามารถทำงานได้ปกติหรือไม่	6. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ตั้งอุณหภูมิว่าสามารถทำงานได้ปกติหรือไม่									
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1M	1Y	1Y					
1	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
2	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
3	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
4	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					ไม่ได้ทำงานนะ
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–					
7	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–					
8	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–					
9	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–					
10	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–					
11	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–					
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					ไม่ได้ทำงานนะ
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–					
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–				ปฏิบัติ	
17	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
18	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
19	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
20	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–				ปฏิบัติ	
22	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
23	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
24	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
25	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–				ปฏิบัติ	ไม่ได้ทำงานนะ
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–					
28	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–					
29	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–					
30	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–					
31															

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PRINTING MACHINE	PMA 12	502/02	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-PT-12	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยและสิ่งบ่งชี้ ให้ทำงานอยู่ครบถ้วน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	2. ตรวจสอบแผงควบคุมไฟฟ้า และสิ่งบ่งชี้ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	3. ตรวจสอบแรงดันลม และการทำงานของระบบลม ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	4. ตรวจสอบน้ำยาหล่อลื่นในถังพักน้ำยาหล่อลื่น ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	5. ตรวจสอบน้ำยาไล่ไฟฟ้าสถิตในถังพักน้ำยา ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	6. ตรวจสอบน้ำยาไล่ไฟฟ้าสถิตในถังพักน้ำยา มีน้ำยาอยู่ครบถ้วน	7. ตรวจสอบน้ำยาไล่ไฟฟ้าสถิตในถังพักน้ำยา ไม่มีน้ำยาอยู่	8. ตรวจสอบน้ำยาล้างลูกกลิ้งในถังพักน้ำยา มีน้ำยาอยู่ครบถ้วน	9. ตรวจสอบน้ำยาล้างลูกกลิ้งในถังพักน้ำยา ไม่มีน้ำยาอยู่	10. ตรวจสอบน้ำยาล้างลูกกลิ้งในถังพักน้ำยา ตรวจสอบอุณหภูมิในการทำงานให้อยู่ในช่วงที่กำหนด		
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1W	1W	1W	1W		
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	ไม่ได้ทำการผลิต
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปฏิบัติ	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปฏิบัติ	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปฏิบัติ	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ปฏิบัติ	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	ปฏิบัติ	
31															

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
✓ = เขียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
PRINTING MACHINE	PMA 12	502/02	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-PT-12	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย ระบบไม่ให้เกิดการผิดพลาด ทำงานได้	12. ตรวจสอบเครื่องจักรก่อนเริ่มใช้งาน ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	13. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องจักรหลังเสร็จสิ้นการผลิต												
ความถี่	1W	1W	Y												
1															
2															
3															
4															
5															
6	✓	✓	–											ปฏิบัติ	
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16	✓	✓	–											ปฏิบัติ	
17															
18															
19															
20															
21	✓	✓	–											ปฏิบัติ	
22															
23															
24															
25															
26															
27	✓	✓	–											ปฏิบัติ	
28															
29															
30															
31															

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
✓ = เขียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DRYING OVEN	DPG 150/40 2	501/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-DO-23	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยและเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่เสมอ เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน,เซนเซอร์ต่างๆ	2. ตรวจสอบสภาพเครื่องให้ใช้งานได้ดี ไม่มีน้ำ น้ำมันรั่วซึม และเสียงผิดปกติ	3. ตรวจสอบและหล่อลื่นจุดต่างๆ ให้เพียงพอ ไม่ให้มีน้ำ ความชื้นเข้าไปได้	4. ตรวจสอบและหล่อลื่นลูกปืนต่างๆ ให้เพียงพอ ไม่ให้มีเสียงดังผิดปกติ	5. ตรวจสอบและหล่อลื่นสายพานให้เพียงพอ ไม่ให้มีเสียงดังผิดปกติ	6. ตรวจสอบและหล่อลื่นโซ่ให้เพียงพอ ไม่ให้มีเสียงดังผิดปกติ	7. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิให้ทำงานได้ปกติ	8. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดความดันให้ทำงานได้ปกติ	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดรอบให้ทำงานได้ปกติ	10. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดความชื้นให้ทำงานได้ปกติ	11. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดการไหลให้ทำงานได้ปกติ	12. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันให้ทำงานได้ปกติ			
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1W	1W	1Y				
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			นายก	
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ปฏิบัติ	
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ปฏิบัติ	
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ปฏิบัติ	
5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ปฏิบัติ	
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ปฏิบัติ	
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ปฏิบัติ	
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ปฏิบัติ	
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ปฏิบัติ	
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			ปฏิบัติ	
12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–			นายก	
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			นายก	
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	✓	–			ปฏิบัติ	
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
26	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–			นายก	
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–			ปฏิบัติ	
31																

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-036 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC7X2-3 T-16-40	495/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month :**
C-06-T01-M-AC-34	PSG WESCO	TPS 1	เม.ย. 69

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร ให้ทำงานอยู่เสมอ เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน,เซนเซอร์ต่างๆ	2. ตรวจสอบเครื่องให้ใช้งานได้ดี ไม่มีน้ำ น้ำมันรั่วซึม และเสียงผิดปกติ	3. ตรวจสอบและหล่อลื่นจุดต่างๆ ให้เพียงพอ ไม่ให้มีน้ำ ความชื้นเข้าไปได้	4. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิให้ทำงานได้ปกติ	5. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดความดันให้ทำงานได้ปกติ	6. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดรอบให้ทำงานได้ปกติ	7. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดการไหลให้ทำงานได้ปกติ	8. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดแรงดันให้ทำงานได้ปกติ	9. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดความชื้นให้ทำงานได้ปกติ	10. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องวัดอุณหภูมิให้ทำงานได้ปกติ					
ความถี่	1D	1D	1D	1W	1M	1M	1M	1M	1M	1Y					
1	✓	✓	✓											นายก	
2	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
3	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
4	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
5	–	–	–											ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
6	✓	✓	✓	✓										ปฏิบัติ	
7	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
8	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
9	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
10	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
11	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
12	–	–	–											ปฏิบัติ	
13	–	–	–											ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
14	–	–	–											ปฏิบัติ	(ซ่อมรถยก)
15	–	–	–											ปฏิบัติ	
16	✓	✓	✓											นายก	
17	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
18	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
19	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
20	✓	✓	✓	✓										ปฏิบัติ	
21	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
22	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
23	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
24	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
25	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
26	–	–	–											ปฏิบัติ	ไม่มีการผลิต
27	✓	✓	✓	✓										นายก	
28	✓	✓	✓	✓										ปฏิบัติ	
29	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
30	✓	✓	✓											ปฏิบัติ	
31															

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-036 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 08

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
CAP ELEVATOR	SPECAIL FA-20AxCS-2320	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-CE-01	TAKEUCHI FRESS	TPS 1	

วันที่	รายการ																															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย,สวิทช์จำกัด	2. ตรวจสอบระบบสลิงและรอกว่าใช้งานได้ปกติ	3. ตรวจสอบการหมุนเฟืองขับว่าไม่มีเสียงผิดปกติ	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมันเกียร์	5. ทำความสะอาดเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	6. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ต่างๆ	7. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน	8. ปรับระยะห่างของลิมิตสวิทช์																										
ความถี่	1D	1D	1W	1M	3M	6M																											
1	/	/																														อนุชาติ	
2	/	/																														อนุชาติ	
3	/	/																														อนุชาติ	
4	/	/																														อนุชาติ	
5	-	-																														อนุชาติ	- ไม่มีการใช้งาน
6	/	/	/	/																												อนุชาติ	
7	/	/																														อนุชาติ	
8	/	/																														อนุชาติ	
9	/	/																														อนุชาติ	
10	/	/																														อนุชาติ	
11	/	/																														อนุชาติ	
12	-	-																														อนุชาติ	
13	-	-																														อนุชาติ	
14	-	-																														อนุชาติ	
15	-	-																														อนุชาติ	
16	/	/	/																													อนุชาติ	
17	/	/																														อนุชาติ	
18	/	/																														อนุชาติ	
19	/	/																														อนุชาติ	
20	/	/																														อนุชาติ	
21	/	/	/																													อนุชาติ	
22	/	/																														อนุชาติ	
23	/	/																														อนุชาติ	
24	/	/																														อนุชาติ	
25	/	/																														อนุชาติ	
26	-	-																														อนุชาติ	- ไม่มีการใช้งาน
27	/	/	/																														
28	/	/																															
29	/	/																															
30	/	/																															
31																																	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 08

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
CAPPING MACHINE	CA 16	503/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-CA-02	PSG WESCO	TPS 1	

วันที่	รายการ																															ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย,สวิทช์จำกัด	2. ตรวจสอบระบบสลิงและรอกว่าใช้งานได้ปกติ	3. ตรวจสอบการหมุนเฟืองขับว่าไม่มีเสียงผิดปกติ	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมันเกียร์	5. ทำความสะอาดเครื่องจักรและบริเวณโดยรอบ	6. ตรวจสอบการทำงานของสวิทช์ต่างๆ	7. ตรวจสอบการทำงานของปุ่มหยุดฉุกเฉิน	8. ปรับระยะห่างของลิมิตสวิทช์																										
ความถี่	1D	1D	1D	1D	1D	1W	1W	1W	1M	3M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	6M	
1	/	/	/	/																												อนุชาติ	
2	/	/	/	/																												อนุชาติ	
3	/	/	/	/																												อนุชาติ	
4	/	/	/	/																												อนุชาติ	
5	-	-	-	-																												อนุชาติ	- ไม่มีการใช้งาน
6	/	/	/	/		/	/	/	/	/	/	/																				อนุชาติ	
7	/	/	/	/																												อนุชาติ	
8	/	/	/	/																												อนุชาติ	
9	/	/	/	/																												อนุชาติ	
10	/	/	/	/																												อนุชาติ	
11	/	/	/	/																												อนุชาติ	
12	-	-	-	-																												อนุชาติ	
13	-	-	-	-																												อนุชาติ	
14	-	-	-	-																												อนุชาติ	
15	-	-	-	-																												อนุชาติ	
16	/	/	/	/		/	/	/																								อนุชาติ	
17	/	/	/	/																												อนุชาติ	
18	/	/	/	/																												อนุชาติ	
19	/	/	/	/																												อนุชาติ	
20	/	/	/	/																												อนุชาติ	
21	/	/	/	/		/	/	/																								อนุชาติ	
22	/	/	/	/																												อนุชาติ	
23	/	/	/	/																												อนุชาติ	
24	/	/	/	/																												อนุชาติ	
25	/	/	/	/																												อนุชาติ	
26	-	-	-	-																												อนุชาติ	- ไม่มีการใช้งาน
27	/	/	/	/		/	/	/																									
28	/	/	/	/																													
29	/	/	/	/																													
30	/	/	/	/																													
31																																	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

CPS

TPS POWER HOUSE

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
AIR VENTURY BOOTH	-	-	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-05-U03-M-AV.03	IWATA	TPS POWER HOUSE	1/69

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบและทำความสะอาด	2. ตรวจสอบและเติมจารบี	3. ตรวจสอบการทำงานของ Solenoid Valve และเปลี่ยนไส้กรองลมถ้าจำเป็น	4. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมให้ได้ตามที่กำหนด	5. ตรวจสอบการรั่วของลมและซ่อมแซม	6. ตรวจสอบการทำงานของ Limit Switch	7. ตรวจสอบการทำงานของ Sensor	8. ตรวจสอบการทำงานของ Cylinder								
ความถี่	12	12	12	12	12	12	12	12								
1	/	/	/	/	/											
2	/	/	/	/	/											
3	/	/	/	/	/											
4	/	/	/	/	/											
5	-	-	-	-												
6	/	/	/	/	/											
7	/	/	/	/												
8	/	/	/	/												
9	/	/	/	/												
10	/	/	/	/												
11		-	-	-												
12	/	/	/	/	/	/	/	/								
13	/	/	/	/												
14	/	/	/	/												
15	/	/	/	/												
16	/	/	/	/												
17	/	/	/	/												
18	-	-	-	-	-	-	-	-								
19	/	/	/	/	/											
20	/	/	/	/												
21	/	/	/	/												
22	/	/	/	/												
23	/	/	/	/												
24	/	/	/	/												
25	-	-	-	-	-	-	-	-								
26	/	/	/	/	/											
27	/	/	/	/												
28	/	/	/	/												
29	/	/	/	/												
30	/	/	/	/												
31	/	/	/	/												

[redacted]

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-036 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
AIR VENTURY BOOTH	-	-	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-05-U03-M-AV.03	IWATA	TPS POWER HOUSE	1/69

วันที่	รายการ														ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบและทำความสะอาด	2. ตรวจสอบและเติมจารบี	3. ตรวจสอบการทำงานของ Solenoid Valve และเปลี่ยนไส้กรองลมถ้าจำเป็น	4. ตรวจสอบและปรับแรงดันลมให้ได้ตามที่กำหนด	5. ตรวจสอบการรั่วของลมและซ่อมแซม	6. ตรวจสอบการทำงานของ Limit Switch	7. ตรวจสอบการทำงานของ Sensor	8. ตรวจสอบการทำงานของ Cylinder								
ความถี่	12	12	12	12	12	12	12	12								
1	/	/	/	/												
2	/	/	/	/												
3	/	/	/	/												
4	/	/	/	/												
5	-	-	-	-												
6	/	/	/	/	/											
7	/	/	/	/												
8	/	/	/	/												
9	/	/	/	/												
10	/	/	/	/												
11	/	/	/	/												
12	-	-	-	-												
13	X	-	-	-												
14	X	-	-	-												
15	-	-	-	-												
16	/	/	/	/	/	/	/	/								
17	/	/	/	/												
18	/	/	/	/												
19	-	-	-	-												
20	/	/	/	/	/											
21	/	/	/	/												
22	/	/	/	/												
23	/	/	/	/												
24	/	/	/	/												
25	/	/	/	/												
26	-	-	-	-												
27	/	/	/	/	/											
28	/	/	/	/												
29	/	/	/	/												
30	/	/	/	/												
31																

[redacted]

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
AIR VENTURY BOOTH		-	1/1

รหัสเครื่องจักร : M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Months
C-06-U03-M-AV-01	IWATA	TPS POWER HOUSE	1/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสิ่งแวดล้อมให้สะอาด	2. ตรวจสอบและขันน็อต	3. ตรวจสอบการทำงานของ Booth และระบบควบคุมไฟฟ้าให้ทำงานได้ปกติ	4. ตรวจสอบเครื่องให้ทำงานอยู่ในสภาพดี	5. เช็คความสะอาดของหัวฉีดน้ำและหัวฉีดลม	6. เช็คความสะอาดของกรองน้ำและปั๊มน้ำ	7. เช็คความสะอาดของกรองลม	8. เช็คความสะอาดของ Dryer และปั๊มลม						
ความถี่	D	D	D	D	1W	1M	1M	1M						
1	/	/	/	/									ศุกร์	
2	/	/	/	/									เสาร์	
3	/	/	/	/									อาทิตย์	
4	/	/	/	/									จันทร์	
5	-	-	-	-									-	Sunday
6	/	/	/	/	/								อังคาร	
7	/	/	/	/									พุธ	
8	/	/	/	/									พฤหัสบดี	
9	/	/	/	/									ศุกร์	
10	/	/	/	/									เสาร์	
11	/	/	/	/									อาทิตย์	
12	-	-	-	-									-	Sunday
13	-	-	-	-									-	
14	-	-	-	-									-	Holiday
15	-	-	-	-									-	
16	/	/	/	/	/	/	/	/					จันทร์	
17	/	/	/	/									อังคาร	
18	/	/	/	/									พุธ	
19	-	-	-	-									-	Sunday
20	/	/	/	/	/								พฤหัสบดี	
21	/	/	/	/									ศุกร์	
22	/	/	/	/									เสาร์	
23	/	/	/	/									อาทิตย์	
24	/	/	/	/									จันทร์	
25	/	/	/	/									อังคาร	
26	-	-	-	-									-	Sunday
27	/	/	/	/	/								พุธ	
28	/	/	/	/									พฤหัสบดี	
29	/	/	/	/									ศุกร์	
30	/	/	/	/									เสาร์	
31	/	/	/	/									อาทิตย์	

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักร

MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
AIR VENTURY BOOTH		-	1/1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location	ประจำเดือน / Month :
C-06-U03-M-AV-04	IWATA	TPS POWER HOUSE	1/69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสิ่งแวดล้อมให้สะอาด	2. ตรวจสอบและขันน็อต	3. ตรวจสอบการทำงานของ Booth และระบบควบคุมไฟฟ้าให้ทำงานได้ปกติ	4. ตรวจสอบเครื่องให้ทำงานอยู่ในสภาพดี	5. เช็คความสะอาดของหัวฉีดน้ำและหัวฉีดลม	6. เช็คความสะอาดของกรองน้ำและปั๊มน้ำ	7. เช็คความสะอาดของกรองลม	8. เช็คความสะอาดของ Dryer และปั๊มลม						
ความถี่	D	D	D	D	1W	1M	1M	1M						
1	/	/	/	/									ศุกร์	
2	/	/	/	/									เสาร์	
3	/	/	/	/									อาทิตย์	
4	/	/	/	/									จันทร์	
5	-	-	-	-									-	Sunday
6	/	/	/	/	/								อังคาร	
7	/	/	/	/									พุธ	
8	/	/	/	/									พฤหัสบดี	
9	/	/	/	/									ศุกร์	
10	/	/	/	/									เสาร์	
11	/	/	/	/									อาทิตย์	
12	-	-	-	-									-	Sunday
13	-	-	-	-									-	
14	-	-	-	-									-	Holiday
15	-	-	-	-									-	
16	/	/	/	/	/	/	/	/					จันทร์	
17	/	/	/	/									อังคาร	
18	/	/	/	/									พุธ	
19	-	-	-	-									-	Sunday
20	/	/	/	/	/								พฤหัสบดี	
21	/	/	/	/									ศุกร์	
22	/	/	/	/									เสาร์	
23	/	/	/	/									อาทิตย์	
24	/	/	/	/									จันทร์	
25	/	/	/	/									อังคาร	
26	-	-	-	-									-	Sunday
27	/	/	/	/	/								พุธ	
28	/	/	/	/									พฤหัสบดี	
29	/	/	/	/									ศุกร์	
30	/	/	/	/									เสาร์	
31														

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

1 : ราย 1 เดือน (Monthly) 3 : ราย 3 เดือน (3 Monthly) 6 : ราย 6 เดือน (6 Monthly) 12 : ราย 1 ปี (Yearly)

F-ENG-098 Rev. 00

SPS

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 25 ตัน	Project No. B1597		1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-03-S03-M-MF-02	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 2	มิ.ย. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.ไม้ทดสอบไม่ประสูญหายหรือไหม้ 15-20 คุณ (ระบุตัวเลข)	2.ที่ติดตั้ง Cooling Tower ที่ระบุไว้ครบถ้วน	3. Sprinkler ระดับ ไม่มีรั่ว	4. Sprinkler ระดับ ที่ระบุและมีน้ำไหลออกมาตามรูปแบบ	5.เปิด Valve ไม่ให้มีน้ำหยด ปิดสนิท ไม่เกิน 0.5 ลิตร/นาที (ระบุตัวเลข)	6.เปิดวาล์วน้ำเข้าเครื่อง จากนั้นปิด	7.ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำในระบบหมุนเวียน (องศาเซลเซียส)	7.1 NO.1 อุณหภูมิของน้ำในระบบหมุนเวียน (องศาเซลเซียส)	7.2 NO.2 อุณหภูมิของน้ำในระบบหมุนเวียน (องศาเซลเซียส)				
1														
2														
3														
4														
5	15	/	/	/	40	20	31	26	สวัสดี	5/1/69				
6	15	/	/	/	42	20	36	40	สวัสดี	6/1/69				
7	15	/	/	/	40	20	33	32	สวัสดี	7/1/69				
8	15	/	/	/	42	20	33	42	สวัสดี	8/1/69				
9	15	/	/	/	44	20	33	40	สวัสดี	9/1/69				
10	15	/	/	/	40	20	35	41	สวัสดี	10/1/69				
11	15	/	/	/	44	20	32	44	สวัสดี	11/1/69				
12	15	/	/	/	44	20	31	44	สวัสดี	12/1/69				
13	15	/	/	/	42	20	31	44	สวัสดี	13/1/69				
14	15	/	/	/	42	20	31	44	สวัสดี	14/1/69				
15	15	/	/	/	42	20	31	44	สวัสดี	15/1/69				
16	15	/	/	/	42	20	31	42	สวัสดี	16/1/69				
17	15	/	/	/	42	20	31	42	สวัสดี	17/1/69				
18	15	/	/	/	42	20	31	42	สวัสดี	18/1/69				
19	15	/	/	/	42	20	33	42	สวัสดี	19/1/69				
20	15	/	/	/	42	20	36	42	สวัสดี	20/1/69				
21	15	/	/	/	42	20	36	42	สวัสดี	21/1/69				
22	15	/	/	/	42	20	36	42	สวัสดี	22/1/69				
23	15	/	/	/	44	20	36	44	สวัสดี	23/1/69				
24	15	/	/	/	44	20	36	44	สวัสดี	24/1/69				
25	15	/	/	/	44	20	32	44	สวัสดี	25/1/69				
26	15	/	/	/	40	20	36	44	สวัสดี	26/1/69				
27	15	/	/	/	42	20	36	44	สวัสดี	27/1/69				
28	15	/	/	/	42	20	36	42	สวัสดี	28/1/69				
29	15	/	/	/	42	20	31	41	สวัสดี	29/1/69				
30	15	/	/	/	40	20	34	42	สวัสดี	30/1/69				
31	15	/	/	/	40	20	34	44	สวัสดี	31/1/69				

PSI	BAR	KPA	CM H2O	Kg/cm²
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01
CM H2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checkac By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 25 ตัน	Project No. B1597		2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	**ผู้ผลิต / Manufactured**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-03-S03-M-MF-02	aco Engineering PTY.	SPS 2	มิ.ย. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	7.3 NO.3 อุณหภูมิของน้ำในระบบหมุนเวียน (องศาเซลเซียส)	7.4 NO.4 อุณหภูมิของน้ำในระบบหมุนเวียน (องศาเซลเซียส)	8.เปิดวาล์ว Differential Pressure ไม่น้อยกว่า 2.5 kpa ของ ชุด Regenerative ทั้ง BH 1 (ระบุตัวเลข)	9.อ่านค่า Differential Pressure ระหว่าง 2.5 kpa ของ ชุด Regenerative ทั้ง BH 2 (ระบุตัวเลข)	10.เปิดวาล์วน้ำ Main Gas ที่ชุดน้ำ Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	11. เปิดวาล์วน้ำ Main Gas จากชุดจ่าย Main Valve ไม่เกิน 10 kpa (ระบุตัวเลข)	12.ตรวจสอบอุณหภูมิในเครื่องปรับอากาศ	13.ตรวจสอบการ Top น้ำของถังเติมเครื่องปรับอากาศ ไม่ให้	14.ตรวจสอบการเติม Inverter น้ำ / เดือน ว่าใช้			
1													
2													
3													
4													
5	44	41	2.3	2.3	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	5/1/69		
6	46	42	2.2	2.3	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	6/1/69		
7	44	43	2.2	2.3	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	7/1/69		
8	43	43	2.2	2.3	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	8/1/69		
9	44	43	2.2	2.3	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	9/1/69		
10	44	43	2.2	2.3	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	10/1/69		
11	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	11/1/69		
12	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	12/1/69		
13	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	13/1/69		
14	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	14/1/69		
15	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	15/1/69		
16	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	16/1/69		
17	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	17/1/69		
18	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	18/1/69		
19	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	19/1/69		
20	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	20/1/69		
21	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	21/1/69		
22	46	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	22/1/69		
23	46	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	23/1/69		
24	46	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	24/1/69		
25	46	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	25/1/69		
26	46	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	26/1/69		
27	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	27/1/69		
28	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	28/1/69		
29	44	43	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	29/1/69		
30	46	44	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	30/1/69		
31	46	46	2.2	2.2	0.25	5	/	/	/	สวัสดี	31/1/69		

PSI	BAR	KPA	CM H2O	Kg/cm²
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01
CM H2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 25 ตัน	Project No. 61597	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-MF-02	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 2	มี.ค. 69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.ตรวจหัวเผา Pilot Burner ความดัน และเปลี่ยนไส้กรองเมื่อจำเป็น														
1	/														
2	/														
3	/														
4	/														
5	/												สมปอง	5/11/69	
6	/												สมปอง	6/11/69	
7	/												สมปอง	7/11/69	
8	/												สมปอง	8/11/69	
9	/												สมปอง	9/11/69	
10	/												สมปอง	10/11/69	
11	/												สมปอง	11/11/69	
12	/												อัยย	12/11/69	
13	/												อัยย	13/11/69	
14	/												อัยย	14/11/69	
15	/												อัยย	15/11/69	
16	/												อัยย	16/11/69	
17	/												อัยย	17/11/69	
18	/												อัยย	18/11/69	
19	/												สมปอง	19/11/69	
20	/												สมปอง	20/11/69	
21	/												สมปอง	21/11/69	
22	/												สมปอง	22/11/69	
23	/												สมปอง	23/11/69	
24	/												สมปอง	24/11/69	
25	/												สมปอง	25/11/69	
26	/												อัยย	26/11/69	
27	/												อัยย	27/11/69	
28	/												อัยย	28/11/69	
29	/												อัยย	29/11/69	
30	/												อัยย	30/11/69	
31	/												อัยย	31/11/69	

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM^2/O	Kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	.703	0.07
BAR	14.5	1	100	10.197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.103	0.01
CM^2/O	0.014	0.001	0.0295	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน	Project No. 65	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-03	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เช็คหัวเผาและประตูเตาหลอม 20-40 Psi (ตรวจทุกวัน)	2.เช็ควัดอุณหภูมิ Cooling Tower ที่อุณหภูมิไม่เกิน 40 องศา C	3. Sprinkler ทำงานได้ดี	4. Sprinkler pipe ที่ระบายความร้อนในเบ้าหลอมอยู่ในสภาพดี	5.เช็ค Temp น้ำมัน HYD แท้งค์ ไม่เกิน 65 องศา C (ควบคุมด้วยเตา)	6.เช็คระดับน้ำมัน HYD แท้งค์	7.เช็คอุณหภูมิของน้ำในระบบที่ผ่านชุดแลกความร้อน (ไม่เกิน 45 องศา C	7.1 INC.1 (ช่วงอินดักชั่น)	7.2 INC.2 (ช่วงอินดักชั่น)			
1													
2													
3													
4													
5													
6	✓	✓	✓	✓	96	✓	30	X	89		สมปอง	1/11/69	
7	✓	✓	✓	✓	94	✓	30	X	90		สมปอง	2/11/69	
8	✓	✓	✓	✓	96	✓	30	X	92		สมปอง	3/11/69	
9	✓	✓	✓	✓	94	✓	30	X	92		สมปอง	9/11/69	
10	✓	✓	✓	✓	94	✓	30	X	92		สมปอง	10/11/69	
11	✓	✓	✓	✓	90	✓	30	X	92		สมปอง	11/11/69	
12	✓	✓	✓	✓	92	✓	30	X	92		อัยย	12/11/69	
13	✓	✓	✓	✓	92	✓	30	X	92		อัยย	13/11/69	
14	✓	✓	✓	✓	90	✓	30	X	92		อัยย	14/11/69	
15	✓	✓	✓	✓	92	✓	30	X	92		อัยย	15/11/69	
16	✓	✓	✓	✓	94	✓	30	X	92		อัยย	16/11/69	
17	✓	✓	✓	✓	92	✓	30	X	92		อัยย	17/11/69	
18	✓	✓	✓	✓	96	✓	30	X	92		อัยย	18/11/69	
19	✓	✓	✓	✓	96	✓	30	X	92		สมปอง	19/11/69	
20	✓	✓	✓	✓	94	✓	30	X	92		สมปอง	20/11/69	
21	✓	✓	✓	✓	90	✓	30	X	92		สมปอง	21/11/69	
22	✓	✓	✓	✓	94	✓	30	X	92		สมปอง	22/11/69	
23	✓	✓	✓	✓	96	✓	30	X	92		สมปอง	23/11/69	
24	✓	✓	✓	✓	96	✓	30	X	92		สมปอง	24/11/69	
25	✓	✓	✓	✓	96	✓	30	X	92		สมปอง	25/11/69	
26	✓	✓	✓	✓	96	✓	90	X	92		อัยย	26/11/69	
27	✓	✓	✓	✓	98	✓	30	X	92		อัยย	27/11/69	
28	✓	✓	✓	✓	94	✓	30	X	92		อัยย	28/11/69	
29	✓	✓	✓	✓	94	✓	30	X	92		อัยย	29/11/69	
30	✓	✓	✓	✓	96	✓	96	X	92		อัยย	30/11/69	
31	✓	✓	✓	✓	96	✓	96	X	92		อัยย	31/11/69	

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM^2/O	Kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	.703	0.07
BAR	14.5	1	100	10.197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.103	0.01
CM^2/O	0.014	0.001	0.0295	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน	Project No. 66	-	2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-03	Inaco Engineering PTY LTD	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	7.3 NO.3 (ระดับปกติ/ต่ำ)	7.4 NO.4 (ระดับปกติ/ต่ำ)	8.ผลต่าง Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของ BIN Regenerative ที่ BIN 1 (ระดับปกติ/ต่ำ)	9.ผลต่าง Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของ BIN Regenerative ที่ BIN 2 (ระดับปกติ/ต่ำ)	10.เช็คแรงดัน Main Gas ควรเข้า Main Valve ไม่ต่ำกว่า 0.5 Bar (ระดับปกติ/ต่ำ)	11.เช็คแรงดัน Main Gas หากออกจาก Main Valve ไม่เกิน 10 mbar (ระดับปกติ/ต่ำ)	12.ตรวจสอบการใช้งานเครื่องกรองอากาศ (ปกติ/ต่ำ)	13.ตรวจสอบการทำงานของวาล์วปิดเปิดอัตโนมัติ (ปกติ/ต่ำ)	14.ตรวจสอบการใช้งานเครื่องกรองอากาศ (ปกติ/ต่ำ)			
1													
2													
3													
4													
5													
6	2.2	2.2	2.3	2.3	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	6/1/69	
7	2.1	2.2	2.3	2.3	0.25	9	/	/	/		สมบัติ	7/1/69	
8	2.0	2.2	2.2	2.2	0.25	9	/	/	/		สมบัติ	8/1/69	
9	2.0	2.1	2.3	2.3	0.25	9	/	/	/		สมบัติ	9/1/69	
10	2.0	2.2	2.3	2.3	0.25	9	/	/	/		สมบัติ	10/1/69	
11	2.0	2.2	2.2	2.2	0.25	9	/	/	/		สมบัติ	11/1/69	
12	2.6	2.6	2.6	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	12/1/69	
13	2.6	2.6	2.6	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	13/1/69	
14	2.6	2.6	2.2	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	14/1/69	
15	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	15/1/69	
16	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	16/1/69	
17	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	17/1/69	
18	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	18/1/69	
19	2.0	2.0	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	19/1/69	
20	2.0	2.2	2.2	2.2	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	20/1/69	
21	2.0	2.2	2.2	2.2	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	21/1/69	
22	2.0	2.2	2.2	2.2	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	22/1/69	
23	2.0	2.2	2.2	2.2	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	23/1/69	
24	2.0	2.2	2.2	2.2	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	24/1/69	
25	2.0	2.2	2.2	2.2	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	25/1/69	
26	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	26/1/69	
27	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	27/1/69	
28	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	28/1/69	
29	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	29/1/69	
30	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	30/1/69	
31	2.6	2.6	2.9	2.9	0.25	8	/	/	/		สมบัติ	31/1/69	

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CmH_2O	kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	102	0.01
CmH_2O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน	Project No. 66	-	1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01 S01-M-MF-03	Furnace Engineering PTY LTD.	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	15.สวิทช์ปลอด Pilot Burner ตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้ง												
1	/												
2	/												
3	/												
4	/												
5	/												
6	/										สมบัติ	5/1/69	
7	/										สมบัติ	7/1/69	
8	/										สมบัติ	8/1/69	
9	/										สมบัติ	9/1/69	
10	/										สมบัติ	10/1/69	
11	/										สมบัติ	11/1/69	
12	/										สมบัติ	12/1/69	
13	/										สมบัติ	13/1/69	
14	/										สมบัติ	14/1/69	
15	/										สมบัติ	15/1/69	
16	/										สมบัติ	16/1/69	
17	/										สมบัติ	17/1/69	
18	/										สมบัติ	18/1/69	
19	/										สมบัติ	19/1/69	
20	/										สมบัติ	20/1/69	
21	/										สมบัติ	21/1/69	
22	/										สมบัติ	22/1/69	
23	/										สมบัติ	23/1/69	
24	/										สมบัติ	24/1/69	
25	/										สมบัติ	25/1/69	
26	/										สมบัติ	26/1/69	
27	/										สมบัติ	27/1/69	
28	/										สมบัติ	28/1/69	
29	/										สมบัติ	29/1/69	
30	/										สมบัติ	30/1/69	
31	/										สมบัติ	31/1/69	

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CmH_2O	kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	102	0.01
CmH_2O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน	Project No. 67		1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-MF-01	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	ม.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เช็คถังน้ำมันประตูเตาหลอมไม่ต่ำกว่า 20-40 PSI (ระบายตัวเอง)	2.เช็คหัวคอน Cooling Tower ต้องหมุนปกติดี	3. Sprinker head ไม่รั่ว	4. Sprinker pipe ต้องหมุนและไม่ไหลออกรอบๆ	5.เช็ค Temp น้ำเกิน HYD อัตราไม่เกิน 65 องศา C	6.เช็คระดับน้ำมัน HYD เต็มถัง (ระบายตัวเอง)	7.เช็คอุณหภูมิของน้ำในหม้อต้มไม่เกินกำหนดอุณหภูมิ ตามมาตรฐาน องศา C	7.1 NO 1 (องเป็นตัวอย่าง)	7.2 NO 2 (องเป็นตัวอย่าง)				
1													ไม่ทำ ช่องเหล็ก
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12	30	✓	✓	✓	38	✓	38	X	A6	สมชาย	18/1/69		ไม่ได้ใช้งานช่วงนี้
13	30	✓	✓	✓	40	✓	38	X	A6	สมชาย	17/1/69		(3 blower แทน)
14	30	✓	✓	✓	40	✓	36	X	A6	สมชาย	16/1/69		
15	30	✓	✓	✓	38	✓	36	X	A6	สมชาย	15/1/69		
16	30	✓	✓	✓	38	✓	36	X	A6	สมชาย	14/1/69		
17	30	✓	✓	✓	40	✓	36	X	A6	สมชาย	13/1/69		
18	30	✓	✓	✓	42	✓	36	X	A6	สมชาย	12/1/69		
19	30	✓	✓	✓	44	✓	38	X	A6	สมปอง	11/1/69		
20	30	✓	✓	✓	42	✓	36	X	A6	สมปอง	10/1/69		
21	30	✓	✓	✓	42	✓	36	X	A6	สมปอง	9/1/69		
22	30	✓	✓	✓	42	✓	36	X	A6	สมปอง	8/1/69		
23	30	✓	✓	✓	42	✓	38	X	A6	สมปอง	7/1/69		
24	30	✓	✓	✓	42	✓	38	X	A6	สมปอง	6/1/69		
25	30	✓	✓	✓	40	✓	38	X	A6	สมปอง	5/1/69		
26	30	✓	✓	✓	44	✓	36	X	A6	สมชาย	4/1/69		
27	30	✓	✓	✓	46	✓	36	X	A6	สมชาย	3/1/69		
28	30	✓	✓	✓	46	✓	36	X	A6	สมชาย	2/1/69		
29	30	✓	✓	✓	46	✓	36	X	A6	สมชาย	1/1/69		
30	30	✓	✓	✓	44	✓	38	X	A6	สมชาย	31/12/68		
31	30	✓	✓	✓	44	✓	38	X	A6	สมชาย	30/12/68		

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน	Project No. 67		2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-MF-01	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	ม.ค. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	7.3 NO 3 (องเป็นตัวอย่าง)	7.4 NO 4 (องเป็นตัวอย่าง)	8.เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของถังดักฝุ่น Regenerative หัว BIN 1 (ระบุหัวเสาร)	9.เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของถังดักฝุ่น Regenerative หัว BIN 2 (ระบุหัวเสาร)	10.เช็คแรงดัน Main Gas (ก่อนน้ำ Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	11.เช็คแรงดัน Main Gas ทางออกจาก Main	12.ตรวจอุณหภูมิ Tap น้ำออกสู่ถังดักฝุ่น ไม่เกิน 65 องศา C	13.ตรวจอุณหภูมิ Tap น้ำออกสู่ถังดักฝุ่น ไม่เกิน 65 องศา C	14.ตรวจอุณหภูมิ Insert ก่อน Main ไม่เกิน 65 องศา C			
1													ไม่ทำ ช่องเหล็ก
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	18/1/69		
13	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	17/1/69		
14	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	16/1/69		
15	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	15/1/69		
16	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	14/1/69		
17	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	13/1/69		
18	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	12/1/69		
19	44	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมปอง	11/1/69		
20	44	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมปอง	10/1/69		
21	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมปอง	9/1/69		
22	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมปอง	8/1/69		
23	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมปอง	7/1/69		
24	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมปอง	6/1/69		
25	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมปอง	5/1/69		
26	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	4/1/69		
27	48	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	3/1/69		
28	48	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	2/1/69		
29	46	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	1/1/69		
30	48	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	31/12/68		
31	48	50	2.2	2.2	0.25	5	✓	✓	✓	สมชาย	30/12/68		

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เลเซอร์ 15 ตัน	Project No. 67		1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-MF-01	Formose Engineering PTY LTD	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ล / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	15.ตรวจเช็คอุปกรณ์ Pilot Burner ทำงานตามระบบที่ออกแบบไว้													
1	/													1 ครั้ง ซ่อมแซม
2	/													
3	/													
4	/													
5	/													
6	/													
7	/													
8	/													
9	/													
10	/													
11	/													
12	/											อ้วน	๒ ก/๖๙	
13	/											อ้วน	๓ ก/๖๙	
14	/											อ้วน	๔/๓/๖๙	
15	/											อ้วน	๑๕/๓/๖๙	
16	/											อ้วน	๑๖/๓/๖๙	
17	/											อ้วน	๑๗/๓/๖๙	
18	/											อ้วน	๑๘/๓/๖๙	
19	/											สมพร	๑๙/๓/๖๙	
20	/											สมพร	๒๐/๓/๖๙	
21	/											สมพร	๒๑/๓/๖๙	
22	/											สมพร	๒๒/๓/๖๙	
23	/											สมพร	๒๓/๓/๖๙	
24	/											สมพร	๒๔/๓/๖๙	
25	/											สมพร	๒๕/๓/๖๙	
26	/											อ้วน	๒๖/๓/๖๙	
27	/											อ้วน	๒๗/๓/๖๙	
28	/											อ้วน	๒๘/๓/๖๙	
29	/											อ้วน	๒๙/๓/๖๙	
30	/											อ้วน	๓๐/๓/๖๙	
31	/											อ้วน	๓๑/๓/๖๙	

UNIT	PSI	BAR	KPA	$CM H_2O$	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
$CM H_2O$	0.014	0.0001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By : สุนทร

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
(ฮาพัท (HOLDING) 2 SPS1	099	2932	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-V-MF-01	EASTERN GAS	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ล / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เสียงสัญญาณเตือนที่ทำงานผิดปกติ (Alarm)	2.หัวเชื่อมและหัวเผาผิดปกติ	3.หัวฉีดการเผาไหม้และระบบดูดอากาศ	4.เสียงการรั่วไหล ของกระแสดูดอากาศผิดปกติ และการทำงานของพัดลม	5.มีการดูดอากาศเข้าในปริมาณที่ไม่เพียงพอ หรือ ผ่านการกรองอากาศ	6.มีน้ำหรือสิ่งสกปรกอยู่ในถังกรองอากาศ (Separator)	7.มีแรงดันลมเข้าเครื่องต่ำกว่าที่กำหนด (ต้องไม่ต่ำกว่า 100 PSI)							
1														
2														
3														
4														
5														
6														1-6 ไม่มีการแก้ไข
7	/	/	/	/	44	/	100							
8	/	/	/	/	48	/	100							
9	/	/	/	/	48	/	100							
10	/	/	/	/	48	/	100							
11	/	/	/	/	48	/	100							
12	/	/	/	/	46	/	100							
13	/	/	/	/	46	/	100							
14	/	/	/	/	46	/	100							
15	/	/	/	/	46	/	100							
16	/	/	/	/	46	/	100							
17	/	/	/	/	46	/	100							
	/	/	/	/	46	/	100							
	/	/	/	/	44	/	100							
20	/	/	/	/	48	/	100							
21	/	/	/	/	48	/	100							
22	/	/	/	/	48	/	100							
23	/	/	/	/	48	/	100							
24	/	/	/	/	48	/	100							
25	/	/	/	/	46	/	100							
26	/	/	/	/	46	/	100							
27	/	/	/	/	46	/	100							
28	/	/	/	/	46	/	100							
29	/	/	/	/	46	/	100							
30	/	/	/	/	46	/	100							
31	/	/	/	/	46	/	100							

UNIT	PSI	BAR	KPA	$CM H_2O$	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
$CM H_2O$	0.014	0.0001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By : สุนทร

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS1	-	21200294-2	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-CM-04	OPEMA	SPS 1	มี.ค.69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เริ่มระบบ HYD Cooler (30-50) Bar	2.เช็คการทำงานของ HYD (และหยุดปั๊มเมื่อถึง Tank)	3.เริ่มระบบน้ำปั๊ม Feed ด้านขวา(40-60 PSI) กรุณาเปิดวาล์ว	3.1.เริ่มระบบน้ำปั๊ม Feed ด้านซ้าย(40-60 PSI) กรุณาเปิดวาล์ว	3.2.เริ่มระบบน้ำปั๊ม Feed ด้านซ้าย Valve เปิดน้ำปั๊ม Feed (0.5 - 0.6 MPA) กรุณาเปิดวาล์ว	4.เริ่มการทำงานของหัวฉีด Cooling Tower	5.เริ่มระบบน้ำปั๊ม Return (15-30 PSI) กรุณาเปิดวาล์ว	5.1 Check ระบบการทำงานของมู่เล่ย์ใน Tank เพื่อระบายน้ำปั๊มเข้าด้านบน	6.เริ่มระบบ HYD ด้านขวา (30-45 Bar)	7.เริ่มระบบ HYD ด้านซ้าย (30-45 Bar)			
1													
2													
3													
4													
5													
6													1-6 ไม่ต้องเปิด
7	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
8	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
9	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
10	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
11	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
12	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
13	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
14	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
15	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
16	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
17	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
18	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
19	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
20	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
21	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
22	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
23	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
24	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
25	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
26	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
27	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
28	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
29	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
30	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				
31	✓	✓	40	0.5	✓	15	✓	40	40				

1 PSI =	1	0.069	6.89	703	0.07
1 BAR =	14.5	1	100	10197	1.02
1 MPA =	0.15	0.01	1	98	0.01
1 CMH2O =	0.014	0.001	0.010	1	0.001
1 kg/cm² =	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page
เครื่องหล่อ SPS 2	-	S.Q. No.JC/9027 1/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-03-S03-M-CM-02	Wellman furnaces ltd.	SPS 2	มี.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เริ่มระบบน้ำปั๊ม Feed (4.5 - 7 Bar) กรุณาเปิดวาล์ว	2. เริ่มระบบน้ำปั๊มหล่อเย็นและน้ำ รดงานหล่อ Cores	3.เริ่มระบบน้ำปั๊ม Feed ด้านขวา (30 - 40 Psi) กรุณาเปิดวาล์ว	3.1.เริ่มระบบน้ำปั๊ม Feed ด้านซ้าย (40 - 60 PSI) กรุณาเปิดวาล์ว	4.เริ่มระบบน้ำปั๊ม Feed ด้านซ้าย Valve เปิดน้ำปั๊ม Feed (10-25Psi) กรุณาเปิดวาล์ว	5.เริ่มระบบน้ำปั๊ม Return (10-25Psi) กรุณาเปิดวาล์ว	6. เริ่มระบบ HYD ด้านขวา (30-45Bar)	7. เริ่มระบบ HYD ด้านซ้าย(30-45Bar)			
1	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
2	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
3	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
4	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
5	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
6	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
7	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
8	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
9	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
10	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
11	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
12	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
13	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
14	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
15	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
16	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
17	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
18	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
19	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
20	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
21	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
22	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
23	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
24	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
25	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
26	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
27	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
28	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
29	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
30	✓	✓	40	60	40	30	30	30			
31	✓	✓	40	60	40	30	30	30			

1 PSI =	1	0.069	6.89	703	0.07
1 BAR =	14.5	1	100	10197	1.02
1 MPA =	0.15	0.01	1	98	0.01
1 CMH2O =	0.014	0.001	0.010	1	0.001
1 kg/cm² =	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย x = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-005 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องพีดร้อน SPS1	-	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HR-03	A hard mann engineering co.,ltd.	SPS 1	07-07-69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	6. ตรวจน้ำ Coolant Lib Over Flow ที่	7. ตรวจสอบ Oil Cooler Heat Exchanger Coolant	11. ตรวจสอบน้ำมันในถังพักน้ำมันไฮดรอลิกและระดับน้ำมันไฮดรอลิก (Casing 32)	12. ตรวจสอบน้ำมันในกระบอกน้ำมันไฮดรอลิกและระดับน้ำมันไฮดรอลิก	13. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำมันไฮดรอลิก	14. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมความดันน้ำมันไฮดรอลิก (ชุดปรับได้)	15. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมความดันน้ำมันไฮดรอลิก (ชุดปรับได้)	16. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมความดันน้ำมันไฮดรอลิก (ชุดปรับได้)	17. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมความดันน้ำมันไฮดรอลิกและระดับน้ำมันไฮดรอลิก (ชุดปรับได้)	18. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมความดันน้ำมันไฮดรอลิก (ชุดปรับได้) หมด	19. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุมความดันน้ำมันไฮดรอลิก (ชุดปรับได้)			
1															
2															
3															
4															
5															
6															1-6 ปิดสวิตช์ไฟ
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	วันหยุด		
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ตรวจ		

ความดัน	PSI	BAR	KPA	CM_2O	kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01
CM_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-036 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page :
เครื่องพีดเย็น SPS1 (GERMANY)	T.A. 725	6753	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CR-03	Aloer mann engineering co.,ltd.	SPS 1	07-07-69

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คระดับน้ำมัน H.P.U ในถังพักน้ำมัน	2. เช็คแรงดันน้ำมันที่ลูกสูบ Clamp ด้านบน ด้านล่าง และที่ลูกสูบดันชิ้นงานด้านหลัง	3. เช็คระดับน้ำมันใน Oil Pump Gear Box ลากูปปั๊มน้ำมันไฮดรอลิกอยู่ในช่วง 50-70 psi	4. เช็คระดับน้ำมันในถังพัก H.P.U ลากูปปั๊มน้ำมันอยู่ในช่วง 90 - 120 Bar)	5. เช็คไส้กรอง ลูกปั๊มน้ำมัน H.P.U ว่าอุดตันหรือไม่ (ไม่เกิน 65 Bar ครับ)	6. เช็คระดับน้ำมันในถังพักน้ำมัน H.C Casing 32	7. เช็คระดับน้ำมันในถังพักน้ำมันไฮดรอลิก Casing 32	8. เช็คระดับน้ำมันในกระบอกน้ำมันไฮดรอลิกและระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
1											
2											
3											
4											
5											
6											1-6 ปิดสวิตช์ไฟ
7	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
8	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
9	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
10	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
11	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
12	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
13	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
14	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
15	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
16	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
17	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
18	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
19	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
20	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
21	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
22	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
23	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
24	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
25	/	/	70	80	49	/	/	/	วันหยุด		
26	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
27	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
28	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
29	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
30	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		
31	/	/	70	80	49	/	/	/	ตรวจ		

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-036 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องรีดเย็น SPS1 (GERMANY)	T.A. 725	6753	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-CR-01	Albert Hamm engineering co.,ltd.	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ												ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	10. เช็คระดับของกระบอกฉีดน้ำมัน กระบอกซ้าย (ดูจากหัว)	11. เช็คกระบอกฉีดน้ำ ด้านในกระบอก (ดูจากหัว)	12. เช็คหัวฉีดน้ำของด้านซ้ายและขวา (ดูจากหัว)												
1															
2															
3															
4															
5															
6															๑ - ๕ ไม่ปฏิบัติงาน
7	✓	✓	✓										วิฑูรย์		
8	✓	✓	✓										วิโรจน์		
9	✓	✓	✓										วิฑูรย์		
10	✓	✓	✓										วิฑูรย์		
11	✓	✓	✓										ณัฐพงศ์		
12	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
13	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
14	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
15	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
16	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
17	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
18	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
19	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
20	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
21	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
22	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
23	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
24	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
25	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
26	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
27	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
28	✓	✓	✓										ชัยวัฒน์		
29															
30															
31															

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2H_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM_2H_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องม้วนคอยล์ 2 SPS 1	CCOT 1 810 14	No 2130467	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M- CS-10	OPREMA RAYNE	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คสภาพผิว Roller ไดอการพรมน้ำมันและ	2. เช็คและทำความสะอาดชุด โดยการพรมน้ำมันรอง	3. ตรวจสอบการทำงาน และการหล่อลื่นของการดูด	4. ตรวจสอบการ ทำงานของปั๊มน้ำมันหล่อลื่น	5. เช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิคในถัง COILER 80-100	6. เช็คสภาพการทำงาน Gripper หัว Coiler และ	7. เช็คสภาพการทำงานของลูกกลิ้ง Coil			
1										
2										
3										
4										
5										
6										๑ - ๕ ไม่ปฏิบัติงาน
7	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	วิฑูรย์		
8	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	วิโรจน์		
9	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	วิฑูรย์		
10	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	วิฑูรย์		
11	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ณัฐพงศ์		
12	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
13	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
14	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
15	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
16	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
17	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
18	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
19	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
20	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
21	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
22	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
23	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
24	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
25	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
26	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
27	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
28	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
29	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
30	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		
31	✓	✓	✓	✓	80	80	✓	ชัยวัฒน์		

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2H_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM_2H_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

3

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DECOILER&LEVELLER ING YU	LH-DE-300	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-DL-05	HENG LORNE(TAIWAN)	SPS 1	ม.ค. ๖๙

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1.เช็คระดับน้ำมันรอบๆ Decoiler (4-5 Bar) ระบุปริมาณ	2.เช็คระดับน้ำมัน Leveller (4-5 Bar) ระบุปริมาณ	3. เช็คและเติมน้ำมันหล่อลื่นในส่วนกลางของชุดปรับ Leveller(10-60 ครั้ง/นาที)	4.เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก hyd ของ Leveller(400-500 Psi) ระบุปริมาณ	5.เช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก ของชุด Decoiler (2,200 - 2,500 Psi) ระบุปริมาณ	6.เช็คสภาพน้ำมันในส่วนกลางของชุดปรับ ภายนอก และกรองน้ำมันหล่อลื่น (1-10)	7. เช็คระดับน้ำมันในส่วนกลางของชุดปรับ Leveller (1-10) ระบุ	8. เช็คการทำงานของกรองน้ำมัน ว่าอุดตันหรือไม่ (ระบุ)			
1										ก	1/1/69
2										ก	2/1/69
3										ก	3/1/69
4										ก	4/1/69
5	✓	✓	4.0	450	2500	-5	✓	✓		ก	5/1/69
6	✓	✓	4.0	450	2300	10	✓	✓		ก	6/1/69
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											
31											

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CmH_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01
CmH_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DECOILER&LEVELLER ING YU	LH-DE-300	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-301-M-DL-05	HENG LORNE(TAIWAN)	SPS 1	ม.ค. ๖๙

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	9. เช็คการหล่อลื่นลูกปืน Leveller ภายในโดยการฉีดน้ำมันหล่อลื่นเข้าไป (ระบุ)	10. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Decoiler (ระบุปริมาณ) ลิตร ประจำ 2 กะ/ครั้ง	11. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Leveller (ระบุปริมาณ) ลิตร ประจำ 2 กะ/ครั้ง								
1	X	X	X	X	X					ก	1/1/69
2	X	X	X	X	X					ก	2/1/69
3	X	X	X	X	X					ก	3/1/69
4	X	X	X	X	X					ก	4/1/69
5	✓	✓	✓	✓	✓					ก	5/1/69
6	✓	✓	✓	✓	✓					ก	6/1/69
7											
8											
9											
10											
11											
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											
21											
22											
23											
24											
25											
26											
27											
28											
29											
30											
31											

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CmH_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01
CmH_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องปั๊ม ING YU 220 T. NO.3	HD -220	14009-0402BF	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-PP-13	UNION TOP MACHINERY.CO.,LTD	SPS 2	มี ค ๖๑

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คแรงดัน Main ลงอยู่ในช่วง 4.5-7 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	2. เช็คแรงดันน้ำมันหล่อลื่นระบบอยู่ในช่วง 4 -6 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	3. เช็คแรงดันน้ำมัน hyd ประคอง Ramsey ในช่วง 2.5 - 4 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	4. เช็คแรงดันน้ำมัน hyd Slide อยู่ในช่วง 6 - 12 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	5. เช็คแรงดันน้ำมัน hyd Lock Tool อยู่ในช่วง 150 - 250 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	6. เช็คแรงดัน Air Press อยู่ในช่วง 4-5 Bar (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	7. เช็คแรงดันน้ำมัน hyd Recoilet อยู่ในช่วง 450 - 550 PSI (ให้ระบุเป็นตัวเลข)	8. เช็คแรงดัน hyd ลูก 1C Feed อยู่ในช่วง 4000 - 5300 PSI (ให้ระบุเป็นตัวเลข)			
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	วันหยุดปีใหม่
3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	วันอาทิตย์
5	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	5/1/69	
6	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	6/1/69	
7	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	7/1/69	
8	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	8/1/69	
9	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	9/1/69	
10	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	10/1/69	
11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	วันอาทิตย์
12	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	12/1/69	
13	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	13/1/69	
14	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	14/1/69	
15	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	15/1/69	
16	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	16/1/69	
17	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	17/1/69	
18	-	-	-	-	-	-	-	-	[illegible]	18/1/69	
19	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	19/1/69	
20	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	20/1/69	
21	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	21/1/69	
22	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	22/1/69	
23	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	23/1/69	
24	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	24/1/69	
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	วันอาทิตย์
26	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	26/1/69	
27	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	27/1/69	
28	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	28/1/69	
29	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	29/1/69	
30	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	30/1/69	
31	6	6	4	12	230	4	550	4000	[illegible]	31/1/69	

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CMH_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : [signature]

อนุมัติโดย : Approved By : [signature]

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องปั๊ม ING YU 220 T. NO.3	HD -220	14009-0402BF	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-PP-13	UNION TOP MACHINERY.CO.,LTD	SPS 2	มี ค ๖๑

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	4. เช็คแรงดันน้ำมันหล่อลื่นระบบ Mobil Fluid No.424)	5. เช็คแรงดันลงที่ถัง Oil Feeder อยู่ในช่วง 1.5-3 Bar (ระบุเป็นตัวเลข) น้ำมันที่ใช้ Fuchs	6. เช็คแรงดันลงที่ถังระบบ Engine Roller Mas Feed อยู่ในช่วง 0.5-3 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	7. เช็คแรงดันลงที่ใช้งานกลางระบบ Engine ของชุด Mass Feed อยู่ในช่วง 4 -6 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)							
1	-	-	-	-					-	-	วันหยุดปีใหม่
2	-	-	-	-					-	-	วันหยุดปีใหม่
3	-	-	-	-					-	-	วันหยุดปีใหม่
4	-	-	-	-					-	-	วันอาทิตย์
5	/	2.3	3.0	4					[illegible]	5/1/69	
6	/	2.3	3.0	4					[illegible]	6/1/69	
7	/	2.3	3.0	4					[illegible]	7/1/69	
8	/	2.3	3.0	4					[illegible]	8/1/69	
9	/	2.3	3.0	4					[illegible]	9/1/69	
10	/	2.3	3.0	4					[illegible]	10/1/69	
11	-	-	-	-					-	-	วันอาทิตย์
12	/	2.3	3.0	4					[illegible]	12/1/69	
13	/	2.3	3.0	4					[illegible]	13/1/69	
14	/	2.3	3.0	4					[illegible]	14/1/69	
15	/	2.3	3.0	4					[illegible]	15/1/69	
16	/	2.3	3.0	4					[illegible]	16/1/69	
17	/	2.3	3.0	4					[illegible]	17/1/69	
18	-	-	-	-					-	-	วันอาทิตย์
19	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	19/1/69	
20	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	20/1/69	
21	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	21/1/69	
22	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	22/1/69	
23	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	23/1/69	
24	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	24/1/69	
25	-	-	-	-					-	-	วันอาทิตย์
26	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	26/1/69	
27	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	27/1/69	
28	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	28/1/69	
29	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	29/1/69	
30	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	30/1/69	
31	✓	2.3	3.0	4					[illegible]	31/1/69	

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CMH_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : [signature]

อนุมัติโดย : Approved By : [signature]

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาอบน้ำ SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1	SY-609-1500- AF	1032A - A	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-501-M-AS-14	San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	SPS 1	มี.ค. ๖๕

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1.เช็คสภาพและทำความสะอาดบริเวณ	2.เช็ค Speed รอบสายพานลำเลียงอยู่ในเกณฑ์	3. เช็คอุณหภูมิ และการทำงานของพัดลมระบายความร้อน	4.เช็คแรงดันลม Line ของ 600 - 700 กดอยู่	5.เช็คแรงดันของ Compressor ของ 150 - 180 กดอยู่	6.เช็คการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันความร้อนสูง	7. เช็คระบบการทำงานของ Sensor Compressor ทำงานปกติหรือไม่	8.เช็คการทำงานของหน้าสัมผัสคอนแทคเตอร์		
1									วิ	๑/๓/๖๕
2									วิ	๒/๓/๖๕
3									วิ	๓/๓/๖๕
4									วิ	๔/๓/๖๕
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิ	๕/๓/๖๕
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิ	๖/๓/๖๕
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
31										

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM/H_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM/H_2O	0.014	0.0001	0.0098	1	0.0001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาอบน้ำ SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1	SY-609-1500- AF	1032A - A	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-501-M-AS-14	San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	SPS 1	มี.ค. ๖๕

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	9.เช็คการทำงานของปั๊มลมระบายความร้อนทั้ง 2 ตัว	10.เช็คระดับน้ำของอากาศที่ใช้ในไลน์ปกติหรือไม่	11.เช็คอุณหภูมิที่ใช้ในการตั้งค่าของตู้ควบคุมอุณหภูมิ							
1	✓	✓	✓						วิ	๑/๓/๖๕
2	✓	✓	✓						วิ	๒/๓/๖๕
3	✓	✓	✓						วิ	๓/๓/๖๕
4	✓	✓	✓						วิ	๔/๓/๖๕
5	✓	✓	✓						วิ	๕/๓/๖๕
6	✓	✓	✓						วิ	๖/๓/๖๕
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
31										

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM/H_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM/H_2O	0.014	0.0001	0.0098	1	0.0001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
สายพานคัดเลือกเม็ยญ Ing Yu 1 SPS1	Modular cad pu Belt	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-CV-13	Thaiinternat Co.,Ltd.	SPS 1	ม.ค. 69

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	สายพาน CV-13 ปกติ/ผิดปกติ	ลูกปืนสายพาน CV2 ปกติ/ผิดปกติ	สวิตช์ความตึงสายพาน CV2 ปกติ/ผิดปกติ	ลูกปืนสายพาน CV4 ปกติ/ผิดปกติ	สวิตช์ความตึงสายพาน CV5 ปกติ/ผิดปกติ	สวิตช์ความตึงสายพาน CV6 ปกติ/ผิดปกติ	ไม่มีสายพาน CV7 ปกติ/ผิดปกติ	ลูกปืนสายพาน CV8 ปกติ/ผิดปกติ	สวิตช์ความตึงสายพาน CV9 ปกติ/ผิดปกติ							
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	1/1/69	ไม่มีงานผลิต
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	2/1/69	"
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	3/1/69	"
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	4/1/69	"
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	5/1/69	"
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	6/1/69	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	7/1/69	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	8/1/69	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	9/1/69	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	10/1/69	
11	—	—	—	—	—	—	—	—	—					เหมย	11/1/69	วันขึ้นปีใหม่
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	12/1/69	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	13/1/69	
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	14/1/69	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	15/1/69	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	16/1/69	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	17/1/69	
18	—	—	—	—	—	—	—	—	—					เหมย	18/1/69	วันขึ้นปีใหม่
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	19/1/69	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	20/1/69	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	21/1/69	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	22/1/69	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	23/1/69	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	24/1/69	
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—					เหมย	25/1/69	วันขึ้นปีใหม่
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/					เหมย	26/1/69	
27	—	—	—	—	—	—	—	—	—					เหมย	27/1/69	ไม่มีงานผลิต
28	—	—	—	—	—	—	—	—	—					เหมย	28/1/69	"
29	—	—	—	—	—	—	—	—	—					เหมย	29/1/69	"
30	—	—	—	—	—	—	—	—	—					เหมย	30/1/69	"
31	—	—	—	—	—	—	—	—	—					เหมย	31/1/69	"

ขนาด	PSI	BAR	KPA	CmH_2O	kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CmH_2O	0.0014	0.001	0.009	1	0.001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.05	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องไม่เหรียญ ING YU Line1 SPS 1	YBID-150IL-ADVANCE -201IM	B12005	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-VI-14	Union top machinery CO.,LTD	SPS 1	ม.ค. 69

วันที่	รายการ													ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	ไบตะไบ้ในกระปุก Spare Unit ผงเหล็ก	ปุ่มสัมผัสน้ำในเครื่องจักรปุ่น	ปุ่มสัมผัสกรอกรูปในเครื่องจักรปุ่น กระบอก 15 (ตัว)	ปุ่มสัมผัสกรอกรูปในเครื่องจักรปุ่น กระบอกสั้น (ปิดกระดาษ 15-50 กรอ)	ปุ่มสัมผัสการปุ่มปุ่น กระบอก Blower ปุ่มปุ่น	6.1 เปลี่ยนหัวกรีดในกรอบ เจาะปุ่มเปลี่ยนหัวกรีด	6.2 เปลี่ยนหัวกรีดในกรอบ เจาะปุ่มเปลี่ยนหัวกรีด Fuchs Benoit LXEP 2 (T)	6.3 เปลี่ยนหัวกรีดในกรอบ							
1	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	1/1/69	ไม่มีงานผลิต
2	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	2/1/69	"
3	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	3/1/69	"
4	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	4/1/69	"
5	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	5/1/69	"
6	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	6/1/69	
7	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	7/1/69	
8	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	8/1/69	
9	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	9/1/69	
10	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	10/1/69	
11	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	11/1/69	วันขึ้นปีใหม่
12	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	12/1/69	
13	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	13/1/69	
14	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	14/1/69	
15	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	15/1/69	
16	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	16/1/69	
17	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	17/1/69	
18	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	18/1/69	วันขึ้นปีใหม่
19	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	19/1/69	
20	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	20/1/69	
21	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	21/1/69	
22	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	22/1/69	
23	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	23/1/69	
24	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	24/1/69	
25	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	25/1/69	วันขึ้นปีใหม่
26	/	/	/	ปุ่ม	/	/	/	/						เหมย	26/1/69	
27	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	27/1/69	ไม่มีงานผลิต
28	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	28/1/69	"
29	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	29/1/69	"
30	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	30/1/69	"
31	—	—	—	—	—	—	—	—						เหมย	31/1/69	"

ขนาด	PSI	BAR	KPA	CmH_2O	kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CmH_2O	0.0014	0.001	0.009	1	0.001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.05	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By :

อนุมัติโดย : Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 25 ตัน	Project No. 81597	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-03-S03 M MF-02	Furnace Engineering PTY LTD	SPS 2	ม.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน 15-20 ตัน (ระบุชื่อห้อง)	2. เครื่องระบายความร้อน Cooling Tower (ระบุชื่อหอ)	3. Sprinkler Head ไม่ขาด	4. Sprinkler pipe ท่อสปริงเกอร์ไม่มีน้ำขังและสายดูด	5. เช็ค Temp ในห้อง HVC เพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน (ระบุชื่อห้อง)	6. เครื่องปั๊มน้ำดับเพลิง H/D ทำงาน	7. เครื่องดูดน้ำเข้าเครื่องปั๊มน้ำดับเพลิงทำงาน (ระบุชื่อปั๊ม)	8. ระบบเครื่องปั๊มน้ำดับเพลิงทำงาน	9. P.2 NO.2 ห้องปั๊มน้ำดับเพลิง Diesel Pump (ระบุชื่อปั๊ม)				
หน่วย													
1													1ม.ค.69 ซ่อมแซม
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20	✓	✓	✓	✓	40	✓	20	42	42	สมบัติ	20/1/69		
21	✓	✓	✓	✓	42	✓	20	42	42	สมบัติ	21/1/69		
22	✓	✓	✓	✓	40	✓	20	42	42	สมบัติ	22/1/69		
23	✓	✓	✓	✓	44	✓	20	42	42	สมบัติ	23/1/69		
24	✓	✓	✓	✓	42	✓	20	42	42	สมบัติ	24/1/69		
25	✓	✓	✓	✓	42	✓	20	42	42	สมบัติ	25/1/69		
26	✓	✓	✓	✓	40	✓	20	42	42	สมบัติ	26/1/69		
27	✓	✓	✓	✓	42	✓	20	42	42	สมบัติ	27/1/69		
28	✓	✓	✓	✓	42	✓	20	42	42	สมบัติ	28/1/69		
29	✓	✓	✓	✓	44	✓	20	42	44	สมบัติ	29/1/69		
30	✓	✓	✓	✓	44	✓	20	42	44	สมบัติ	30/1/69		
31													

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย :
✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 25 ตัน	Project No. 81597	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-03-S03-M-MF-02	Furnace Engineering PTY.	SPS 2	ม.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	10. NO.3 วัดความดันสูงสุด (ระบุชื่อห้อง)	11. NO.4 ห้องสะอาด (ระบุชื่อห้อง)	12. NO.4 ห้องสะอาด (ระบุชื่อห้อง)	13. เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของ Regenerative หน้า B/H 1 (ระบุชื่อห้อง)	14. เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของ Regenerative หน้า RN 2 (ระบุชื่อห้อง)	15. เช็คแรงดัน Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่น้อยกว่า 0.5 Bar (ระบุชื่อห้อง)	16. เช็คแรงดัน Main Gas ก่อนเข้าเครื่องปั๊มน้ำดับเพลิง ไม่เกิน 16 kpa (ระบุชื่อห้อง)	17. ตรวจดูอุณหภูมิของเครื่องปั๊มน้ำดับเพลิง	18. ตรวจสภาพภายนอก Top น้ำยาดูดมีเวลาพร้อมใช้งานเสมอ	19. ตรวจสภาพภายนอก Impeller ว่ามีสภาพดีไม่			
หน่วย													
1													1ม.ค.69 ซ่อมแซม
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20	✓	✓	✓	1.9	2.0	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	20/1/69	
21	✓	✓	✓	1.9	2.0	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	21/1/69	
22	✓	✓	✓	1.9	1.9	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	22/1/69	
23	✓	✓	✓	1.9	1.9	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	23/1/69	
24	✓	✓	✓	1.9	1.9	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	24/1/69	
25	✓	✓	✓	1.9	1.9	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	25/1/69	
26	✓	✓	✓	1.9	1.9	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	26/1/69	
27	✓	✓	✓	1.9	1.9	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	27/1/69	
28	✓	✓	✓	1.9	2.0	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	28/1/69	
29	✓	✓	✓	1.9	2.0	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	29/1/69	
30	✓	✓	✓	1.9	2.0	0.4	5	✓	✓	✓	สมบัติ	30/1/69	
31													

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย :
✓ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 25 ตัน	Project No. B1597	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-MF-02	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 2	12. ย. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	15.กดรางปลั๊กไม่ Pilot During หลอมเหล็กให้ไม่												
1	-												12 19 12 69 (ผ่า)
2	-												
3	-												
4	-												
5	-												
6	-												
7	-												
8	-												
9	-												
10	-												
11	-												
12	-												
13	-												
14	-												
15	-												
16	-												
17	-												
18	-												
19	-												
20	/										สมปอง	1/12/69	
21	/										สมปอง	2/12/69	
22	/										สมปอง	3/12/69	
23	/										สมปอง	4/12/69	
24	/										สมปอง	5/12/69	
25	/										สมปอง	6/12/69	
26	/										สมปอง	7/12/69	
27	/										สมปอง	8/12/69	
28	/										สมปอง	9/12/69	
29	/										สมปอง	10/12/69	
30	/										สมปอง	11/12/69	
31													

หน่วย	PSI	BAR	kPA	cmH2O	kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
kPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
cmH2O	0.0014	0.0001	0.0098	1	0.001
kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน	Project No. 66	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-03	Furnace Engineering PTY.LTD.	SPS 1	12. ย. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.ไม่กดปลั๊กปิดกระสวยไว้ที่ 20-40 Psi ระหว่างหลอม	2.เช็คหัวฉีด Cooling Tower ต้องสะอาดไม่มีตะกอนสกปรก	3. Sprinkler head ไม่มีรั่ว	4. Sprinkler ต้องสะอาดและมีน้ำไหลออกทุกรูที่	5.เช็ค Temp น้ำมัน HYD ต้องไม่เกิน 65 องศา C (ระหว่างทำงาน)	6.เช็คระดับน้ำมัน HYD ปริมาณ	7.เช็คอุณหภูมิของน้ำมันในถังพักไม่ให้เกิน 50 องศา C ขณะหลอม องศา C	T.1 NO.1 (ลงชื่อกำกับ)	T.2 NO.2 (ลงชื่อกำกับ)			
1	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	1/12/69	
2	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	2/12/69	
3	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	3/12/69	
4	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	4/12/69	
5	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	5/12/69	
6	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	6/12/69	
7	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	7/12/69	
8	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	8/12/69	
9	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	9/12/69	
10	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	10/12/69	
11	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	11/12/69	
12	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	12/12/69	
13	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	13/12/69	
14	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	14/12/69	
15	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	15/12/69	
16	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	16/12/69	
17	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	17/12/69	
18	35	/	/	/	44	/	30	X	32	สมปอง	18/12/69	
19	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	19/12/69	
20	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	20/12/69	
21	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	21/12/69	
22	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	22/12/69	
23	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	23/12/69	
24	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	24/12/69	
25	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	25/12/69	
26	36	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	26/12/69	
27	35	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	27/12/69	
28	35	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	28/12/69	
29	35	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	29/12/69	
30	35	/	/	/	42	/	30	X	32	สมปอง	30/12/69	
31												

หน่วย	PSI	BAR	kPA	cmH2O	kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
kPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
cmH2O	0.0014	0.0001	0.0098	1	0.001
kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน	Project No. 66	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-MF-03	mance Engineering PTY.LT	SPS 1	ธ.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	2.3 NO.3 (ลงปีนล่าสุด)	4.4 NO.4 (ลงปีนล่าสุด)	1.เช็คค่า Differential Pressure อยู่ในค่า 2.5 kpa และมีไฟ Regenerative ที่ Belt 1 (ระบุได้เลย)	2.เช็คค่า Differential Pressure อยู่ในค่า 2.5 kpa และมีไฟ Regenerative ที่ Belt 2 (ระบุได้เลย)	10.เช็คแรงดัน Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่ต่ำกว่า 0.2 Bar (ระบุได้เลย)	11.เช็คแรงดัน Main Gas จากออกจาก Main Valve ไม่น้อยกว่า 10 kpa (ระบุได้เลย)	12.ตรวจสอบการทำงานเครื่องเตือนไม่ให้ Main Valve ทำงานขณะเปิดประตู	13.ตรวจสอบการทำงานของ Top ก่อนปิดเครื่องใช้งานทุกครั้ง	14.ตรวจสอบการทำงาน กระโจม / และก่อนการใช้งาน				
1	44	46	2.2	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	1/12/69	
2	44	46	2.2	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	2/12/69	
3	44	46	2.2	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	3/12/69	
4	44	46	2.3	2.2	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	4/12/69	
5	44	46	2.2	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	5/12/69	
6	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	6/12/69	
7	46	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	9/12/69	
8	46	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	9/12/69	
9	46	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	9/12/69	
10	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	10/12/69	
11	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	11/12/69	
12	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	12/12/69	
13	44	46	2.2	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	13/12/69	
14	44	46	2.2	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	14/12/69	
15	44	46	2.2	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	15/12/69	
16	44	46	2.2	2.2	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	16/12/69	
17	44	46	2.3	2.2	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	17/12/69	
18	44	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	18/12/69	
19	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	19/12/69	
20	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	20/12/69	
21	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	21/12/69	
22	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	22/12/69	
23	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	23/12/69	
24	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	24/12/69	
25	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		[illegible]	25/12/69	
26	44	46	2.2	2.2	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	26/12/69	
27	44	46	2.2	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	27/12/69	
28	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	28/12/69	
29	47	46	2.3	2.3	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	29/12/69	
30	47	46	2.3	2.2	0.25	8	✓	✓	✓		สมศักดิ์	30/12/69	
31													

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

Unit	PSI	BAR	KPA	CM.H2O	Kg/cm²
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.39	0.01
CM.H2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	97.95	10000	1

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 15 ตัน	Project No. 66	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-MF-03	Furnace Engineering PTY LTD.	SPS 1	12.ธ.ค.69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	15.ตรวจเช็คปริมาณ Pilot Burner ต้องการหลอดไฟได้ปริมาณปกติไม่												
1	/										สมศักดิ์	1/12/69	
2	/										สมศักดิ์	2/12/69	
3	/										สมศักดิ์	3/12/69	
4	/										สมศักดิ์	4/12/69	
5	/										สมศักดิ์	5/12/69	
6	/										[illegible]	8/12/69	
7	/										[illegible]	9/12/69	
8	/										[illegible]	9/12/69	
9	/										[illegible]	9/12/69	
10	/										[illegible]	10/12/69	
11	/										[illegible]	11/12/69	
12	/										[illegible]	12/12/69	
13	/										สมศักดิ์	13/12/69	
14	/										สมศักดิ์	14/12/69	
15	/										สมศักดิ์	15/12/69	
16	/										สมศักดิ์	16/12/69	
17	/										สมศักดิ์	17/12/69	
18	/										สมศักดิ์	18/12/69	
19	/										[illegible]	19/12/69	
20	/										[illegible]	20/12/69	
21	/										[illegible]	21/12/69	
22	/										[illegible]	22/12/69	
23	/										[illegible]	23/12/69	
24	/										[illegible]	24/12/69	
25	/										[illegible]	25/12/69	
26	/										สมศักดิ์	26/12/69	
27	/										สมศักดิ์	27/12/69	
28	/										สมศักดิ์	28/12/69	
29	/										สมศักดิ์	29/12/69	
30	/										สมศักดิ์	30/12/69	
31													

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

Unit	PSI	BAR	KPA	CM.H2O	Kg/cm²
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.39	0.01
CM.H2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	97.95	10000	1

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน	Project No. 67	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	หน่วยที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01	Furnace Engineering PTY.LTD.	GPS 1	12. ธ. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1.เกจ์วัดแรงดันในลูกสูบกระทุ้งไม่ต่ำกว่า 20-40 Psi (ระบุตัวเลข)	2.หัวฉีดน้ำ Cooling Tower ต้องพ่นน้ำได้ทั่วถึง	3. Sprinkler head ไม่รั่ว	4. Sprinkler pipe ท้องแหนบและน้ำไม่ขาดออกจากรู	5.เช็ค Temp น้ำมันเครื่อง HYD ต้องไม่เกิน 65 องศา C (ระบุตัวเลข)	6.เช็คระดับน้ำมันเครื่อง HYD ต้องดี	7.ตั้งอุณหภูมิของน้ำในถังพักน้ำต้องอยู่ในช่วง 20-30 องศา C	7.1 NO.1 (ระบุตัวเลข)	7.2 NO.2 (ระบุตัวเลข)				
1	50	✓	✓	✓	44	✓	36	X	44	สมปอง	1/4/69		
2	30	✓	✓	✓	44	✓	36	X	44	สมปอง	2/4/69		
3	30	✓	✓	✓	46	✓	36	X	44	สมปอง	3/4/69		
4	30	✓	✓	✓	44	✓	36	X	44	สมปอง	4/4/69		
5	30	✓	✓	✓	44	✓	36	X	44	สมปอง	5/4/69		
6	30	✓	✓	✓	46	✓	45	X	46	สมปอง	6/4/69		
7	90	✓	✓	✓	46	✓	38	X	46	สมปอง	7/4/69		
8	90	✓	✓	✓	46	✓	38	X	46	สมปอง	8/4/69		
9	70	✓	✓	✓	48	✓	36	X	46	สมปอง	9/4/69		
10	90	✓	✓	✓	48	✓	36	X	46	สมปอง	10/4/69		
11	90	✓	✓	✓	46	✓	36	X	44	สมปอง	11/4/69		
12	70	✓	✓	✓	46	✓	36	X	46	สมปอง	12/4/69		
13	30	✓	✓	✓	46	✓	36	X	44	สมปอง	13/4/69		
14	30	✓	✓	✓	46	✓	36	X	44	สมปอง	14/4/69		
15	30	✓	✓	✓	46	✓	36	X	44	สมปอง	15/4/69		
16	70	✓	✓	✓	48	✓	36	X	44	สมปอง	16/4/69		
17	30	✓	✓	✓	44	✓	36	X	44	สมปอง	17/4/69		
18	30	✓	✓	✓	46	✓	36	X	44	สมปอง	18/4/69		
19	90	✓	✓	✓	46	✓	98	Y	46	สมปอง	19/4/69		
20	90	✓	✓	✓	46	✓	98	Y	46	สมปอง	20/4/69		
21	90	✓	✓	✓	46	✓	98	Y	46	สมปอง	21/4/69		
22	90	✓	✓	✓	46	✓	96	Y	44	สมปอง	22/4/69		
23	90	✓	✓	✓	44	✓	96	Y	46	สมปอง	23/4/69		
24	80	✓	✓	✓	46	✓	96	Y	46	สมปอง	24/4/69		
25	90	✓	✓	✓	46	✓	96	Y	46	สมปอง	25/4/69		
26	80	✓	✓	✓	46	✓	96	X	44	สมปอง	26/4/69		
27	30	✓	✓	✓	46	✓	96	X	44	สมปอง	27/4/69		
28	30	✓	✓	✓	48	✓	96	X	46	สมปอง	28/4/69		
29	30	✓	✓	✓	46	✓	96	X	46	สมปอง	29/4/69		
30	90	✓	✓	✓	48	✓	96	X	46	สมปอง	30/4/69		
31													

หน่วย	PSI	BAR	KPA	$CM H_2O$	Kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	102	0.01
$CM H_2O$	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	97.92	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 ตัน	Project No. 67	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01	Furnace Engineering PTY.LTD.	GPS 1	12. ธ. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	7.3 NO.3 (ระบุตัวเลข)	7.4 NO.4 (ระบุตัวเลข)	8.เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของเครื่อง Regenerative ชุด B/N 1 (ระบุตัวเลข)	9.เช็คค่า Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของเครื่อง Regenerative ชุด B/N 2 (ระบุตัวเลข)	10.เช็คแรงดัน Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	11.เช็คแรงดัน Main Gas หน้าออกจาก Main	12.ตรวจดูอุณหภูมิหัวฉีดในเตาหลอมให้เรียบร้อย	13.ตรวจดูอุณหภูมิ Top ในหน้าจอผู้ปฏิบัติงานให้เรียบร้อย	14.ตรวจดูอุณหภูมิเสื้อ Insert ข้าง ๆ และหัวเทปริมไม่			
1	48	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	1/4/69		
2	46	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	2/4/69		
3	46	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	3/4/69		
4	44	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	4/4/69		
5	46	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	5/4/69		
6	46	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	6/4/69		
7	46	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	7/4/69		
8	48	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	8/4/69		
9	48	50	8.6	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	9/4/69		
10	48	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	10/4/69		
11	48	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	11/4/69		
12	48	48	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	12/4/69		
13	44	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	13/4/69		
14	46	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	14/4/69		
15	44	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	15/4/69		
16	48	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	16/4/69		
17	48	50	2.2	2.2	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	17/4/69		
18	48	50	2.2	2.2	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	18/4/69		
19	48	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	19/4/69		
20	48	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	20/4/69		
21	48	48	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	21/4/69		
22	48	48	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	22/4/69		
23	48	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	23/4/69		
24	48	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	24/4/69		
25	48	50	8.4	8.4	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	25/4/69		
26	48	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	26/4/69		
27	48	50	2.2	2.3	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	27/4/69		
28	48	50	2.2	2.2	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	28/4/69		
29	48	48	2.2	2.2	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	29/4/69		
30	48	50	2.2	2.2	0.25	5	X	✓	✓	สมปอง	30/4/69		
31													

หน่วย	PSI	BAR	KPA	$CM H_2O$	Kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	102	0.01
$CM H_2O$	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	97.92	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องอัด 16 ตัน	Project No 67	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01	Furnace Engineering PTY LTD	SPS 1	12, ก.ค. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	15 ตรวจสอบน้ำมันระบบหล่อลื่นอัตโนมัติ												
1	/											สมชัย	1/4/69
2	/											สมชัย	2/4/69
3	/											สมชัย	3/4/69
4	/											สมชัย	4/4/69
5	/											สมชัย	5/4/69
6	/											สมชัย	6/4/69
7	/											สมชัย	7/4/69
8	/											สมชัย	8/4/69
9	/											สมชัย	9/4/69
10	/											สมชัย	10/4/69
11	/											สมชัย	11/4/69
12	/											สมชัย	12/4/69
13	/											สมชัย	13/4/69
14	/											สมชัย	14/4/69
15	/											สมชัย	15/4/69
16	/											สมชัย	16/4/69
17	/											สมชัย	17/4/69
18	/											สมชัย	18/4/69
19	/											สมชัย	19/4/69
20	/											สมชัย	20/4/69
21	/											สมชัย	21/4/69
22	/											สมชัย	22/4/69
23	/											สมชัย	23/4/69
24	-											สมชัย	24/4/69
25	-											สมชัย	25/4/69
26	/											สมชัย	26/4/69
27	/											สมชัย	27/4/69
28	/											สมชัย	28/4/69
29	/											สมชัย	29/4/69
30	/											สมชัย	30/4/69
31													

หน่วย	PSI	BAR	kPA	CMH2O	Kg/cm²
PSI	1	0.07	6.91	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
kPA	0.15	0.01	1	9.98	0.01
CMH2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-008 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องอัด (HOLDING) 2 SPS1	U99	2902	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01	EASTERNCAS	SPS 1	มิ.ย. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
	1. เช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถังพักน้ำมันไฮดรอลิกในปั๊มไฮดรอลิก (Oil Level)	2. เช็คไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิก (Hydraulic Filter)	3. เช็คการรั่วของระบบท่อน้ำมันไฮดรอลิก (Hydraulic Leakage)	4. เช็คการทำงานของ วาล์ว กระบอกสูบไฮดรอลิก (Hydraulic Valve and Cylinder)	5. เช็คอุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิก (Hydraulic Temperature) ต้องไม่เกิน 55 องศา C (ขณะปั๊มทำงาน)	6. เช็คการทำงานของโช๊คแก๊ส (Gas Spring) (ในขณะปั๊มทำงาน)	7. เช็คความดันน้ำมันไฮดรอลิกในขณะปั๊มทำงาน (Hydraulic Pressure) (ไม่ต่ำกว่า 150 Bar)						
1	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
2	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
3	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
4	/	/	/	/	48	/	100						
5	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
6	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
7	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
8	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
9	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
10	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
11	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
12	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
13	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
14	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
15	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
16	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
17	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
18	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
19	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
20	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
21	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
22	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
23	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
24	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
25	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
26	/	/	/	/	48	/	100					ศรีชาย	
27	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
28	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
29	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
30	/	/	/	/	48	/	100					วิสิษฐ	
31													

หน่วย	PSI	BAR	kPA	CMH2O	Kg/cm²
PSI	1	0.07	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
kPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CMH2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	X = ไม่เรียบร้อย Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
เครื่องหล่อ SPS1	-	21200294-2	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CM-04	OPREMA	SPS 1	ต.ค. 68 / พ.ย. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ล / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คแรงดันลม HYD Cooler (50-55) Bar	2. เช็คอุณหภูมิของน้ำมัน HYD ระบบหมุนเวียนถังพัก Tank	3. เช็คแรงดันน้ำมัน Feed ตัวบน(40-60 PSI) ระบบปิดทั้งหมด	4. เช็คแรงดันน้ำมัน Valve ปิดน้ำมัน Feed ล่าง Caster (0.5 - 0.6 MPA) ระบบปิดทั้งหมด	5. เช็คความร้อนของน้ำที่ออกจาก Cooling Tower	6. เช็คแรงดันน้ำที่กลับ Return (15-20 PSI) ระบบเปิดกลับ	7. Check ความร้อนของน้ำก่อนและหลังเข้า Tank ต้องมีความร้อนไม่เกินกำหนด	8. เช็คแรงดันน้ำมัน HYD ล่างก่อน Caster (30-45 Bar)	9. เช็คแรงดันน้ำมัน HYD Motor (30-45 Bar)				
1	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
2	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
3	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
4	48	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
5	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
6	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
7	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
8	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
9	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
10	46	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
11	46	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
12	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
13	48	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
14	48	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
15	48	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
16	48	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
17	48	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
18	48	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
19	48	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
20	46	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
21	46	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
22	46	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
23	46	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
24	46	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
25	46	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
26	46	✓	40	0.6	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
27	46	✓	46	0.5	✓	18	✓	46	40	ปกติดี			
28	48	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
29	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
30	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40	ปกติดี			
31													

1 MPa	PSI	BAR	kPA	CmH2O	kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
kPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
CmH2O	0.0014	0.001	0.0098	1	0.0001
kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : อิทธิพัฒน์

อนุมัติโดย : Approved By : ดนัย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No.	หน้า / Page
เครื่องหล่อ SPS 2	-	U.Q. No.JC/90271/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-02-S01-M-CM-02	Wellman furnaces ltd.	SPS 2	พ.ย. 69

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ล / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คแรงดันลมเครื่อง (5.5 - 7Bar) ระบบปิดทั้งหมด	2. เช็คน้ำที่ออกจากระบบหมุนเวียนน้ำ ตรงจาน cast	3. เช็คแรงดันน้ำมัน Feed ตัวบน(40 - 60 Psi) ระบบปิดทั้งหมด	4. เช็คแรงดันน้ำมัน Feed ตัวล่างก่อน cast (50 - 75 Psi) ระบบปิดทั้งหมด	5. เช็คแรงดันน้ำมัน Return (10-25Psi) ระบบปิดทั้งหมด	6. เช็คแรงดันน้ำมัน V/C Caster (30-50 Bar)	7. เช็คแรงดันน้ำ HYD ล่างก่อน (30-45Bar)	8. เช็คแรงดันน้ำ HYD ไม่ให้ต่ำกว่า(30-45Bar)				
1	✓	✓	30	60	90	30	30	30	ปกติดี			
2	✓	✓	30	60	90	30	30	30	ปกติดี			
3	✓	✓	30	60	90	30	30	30	ปกติดี			
4	✓	✓	30	60	95	30	30	30	ปกติดี			
5	✓	✓	30	60	30	30	30	30	ปกติดี			
6	✓	✓	30	60	90	30	30	30	ปกติดี			
7	✓	✓	30	60	90	30	30	30	ปกติดี			
8												ชุด 29/1 ไม่ได้ใช้งาน
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20	✓	✓	30	60	90	30	31	30	30	ปกติดี		
21	✓	✓	30	60	90	30	30	31	30	ปกติดี		
22	✓	✓	30	60	90	30	30	30	30	ปกติดี		
23	✓	✓	30	60	90	30	30	30	30	ปกติดี		
24	✓	✓	30	60	90	30	30	30	30	ปกติดี		
25	✓	✓	30	60	90	30	30	30	30	ปกติดี		
26	✓	✓	30	60	90	30	30	30	30	ปกติดี		
27	✓	✓	30	60	90	30	30	30	30	ปกติดี		
28	✓	✓	30	60	90	30	30	30	30	ปกติดี		
29	✓	✓	30	60	90	30	30	30	30	ปกติดี		
30	✓	✓	30	60	90	30	30	30	30	ปกติดี		
31												

1 MPa	PSI	BAR	kPA	CmH2O	kg/cm²
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
kPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
CmH2O	0.0014	0.001	0.0098	1	0.0001
kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย : Checked By : ปรีชา

อนุมัติโดย : Approved By : ดนัย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องรีดโคอิล SPS1			1/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month
S-01-S01-M-HR-03	Albert maxx engineering co.,ltd.	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เครื่องรีดโคอิล PVC ไม่ทำงานหรือหยุด	2.หมุนเครื่องรีดโคอิลประกบ และกดลงแล้วไม่ขึ้น (ปกติ)	3.ปั๊มเครื่องหล่อเย็นไม่ทำงาน	11.เครื่องปั๊มน้ำหล่อเย็นแห้งหรือเครื่องปั๊มน้ำมีเสียงดัง (Cavitation)	12.เครื่องปั๊มน้ำมีการหล่อเย็นแต่ไม่ถึงเครื่องรีด	13.เครื่องทำความเย็นทำงานแต่น้ำไม่เย็น	14.เครื่องเป่าลมทำงานแต่ไม่มีลมออกมา	15.เครื่องทำน้ำเย็นทำงานแต่น้ำไม่เย็น	16.เครื่องปั๊มน้ำหล่อเย็นทำงานแต่น้ำไม่ไหลเวียน	17.เครื่องทำน้ำเย็นทำงานแต่น้ำไม่ไหลเวียน	18.เครื่องเป่าลมทำงานแต่ลมไม่ออก			
1	✓		✓	30	44	30	44	✓	20	✓	วิทิตา			
2	✓	✓	✓	30	44	30	45	✓	20	✓	วิทิตา			
3	✓		✓	30	44	30	45	✓	20	✓	วิทิตา			
4	✓		✓	30	44	30	45	✓	20	✓	วิทิตา			
5	✓	✓	✓	30	44	30	45	✓	20	✓	วิทิตา			
6	✓		✓	30	45	30	47	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
7	✓		✓	30	45	30	47	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
8	✓	✓	✓	30	46	40	48	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
9	✓		✓	30	40	30	46	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
10	✓		✓	30	40	30	46	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
11	✓	✓	✓	30	40	30	46	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
12	✓		✓	30	40	30	45	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
13	✓		✓	30	42	30	44	✓	20	✓	วิทิตา			
14	✓	✓	✓	30	42	30	44	✓	20	✓	วิทิตา			
15	✓		✓	30	42	30	44	✓	20	✓	วิทิตา			
16	✓		✓	30	42	30	44	✓	20	✓	วิทิตา			
17	✓	✓	✓	30	42	30	44	✓	20	✓	วิทิตา			
18	✓		✓	30	42	30	44	✓	20	✓	วิทิตา			
19	✓		✓	30	42	30	44	✓	20	✓	วิทิตา			
20	✓	✓	✓	30	45	30	46	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
21	✓		✓	30	45	30	46	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
22	✓		✓	30	45	30	46	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
23	✓	✓	✓	30	45	30	46	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
24	✓		✓	30	46	30	49	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
25	✓		✓	30	45	30	48	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
26	✓	✓	✓	30	48	30	49	✓	20	✓	ศรีวงศ์			
27	✓		✓	30	46	30	45	✓	20	✓	วิทิตา			
28	✓		✓	30	46	30	45	✓	20	✓	วิทิตา			
29	✓	✓	✓	30	46	30	45	✓	20	✓	วิทิตา			
30	✓		✓	30	46	30	45	✓	20	✓	วิทิตา			
31														

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM^3H_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM^3H_2O	0.001	0.0001	0.009	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องรีดโคอิล SPS1			2/2

รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
CH-1-S01-M-HR-03	Albert maxx engineering co.,ltd.	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.ปั๊มน้ำหล่อเย็นไม่ Over Flow ถัง	10.เครื่องรีดโคอิล Heat Exchanger Coolant	11.เครื่องปั๊มน้ำหล่อเย็นแห้งหรือเครื่องปั๊มน้ำมีเสียงดัง (Cavitation)	12.เครื่องปั๊มน้ำมีการหล่อเย็นแต่ไม่ถึงเครื่องรีด	13.เครื่องทำความเย็นทำงานแต่น้ำไม่เย็น	14.เครื่องเป่าลมทำงานแต่ไม่มีลมออกมา	15.เครื่องทำน้ำเย็นทำงานแต่น้ำไม่เย็น	16.เครื่องปั๊มน้ำหล่อเย็นทำงานแต่น้ำไม่ไหลเวียน	17.เครื่องทำน้ำเย็นทำงานแต่น้ำไม่ไหลเวียน	18.เครื่องเป่าลมทำงานแต่ลมไม่ออก			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
12														
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ศรีวงศ์			
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	วิทิตา			
31														

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM^3H_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM^3H_2O	0.001	0.0001	0.009	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 03

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องวีดเย็น SPS1 (GERMANY)	T.A. 725	6752	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-CR-03	Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	ธ.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เช็คระดับน้ำมัน HYD ปั๊มลมน้ำมันเบรค	2.เช็คการหมุน Roller ลิ้นปรับอุณหภูมิ ว่าลื่น หรือมีเสียงผิดปกติหรือไม่	3.เช็คระดับน้ำมันใน Oil Pump, Gear Box และปั๊มสุญญากาศ(ปั๊มดูด) (60-70 psi)	4.เช็คแรงดันน้ำมัน HYD ระบบปั๊มสไลด์ (ปั๊มใบพัด 90 - 100 Bar)	5.เช็คอัตราการไหลของน้ำมันหล่อเย็น (ปั๊มที่ 65 ลิตร/นาที)	6.เช็คระดับน้ำมันในถังน้ำมัน HYD Castrol 32	7.เช็คระดับน้ำมันในถังน้ำมัน Castrol 32	8.เช็คน้ำมันในถังน้ำมันหล่อเย็นและปั๊มดูดน้ำ	9.เช็คการทำงานของระบบไฟฟ้าและสายไฟ ทั้งหมด 111 จุด			
1	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
2	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
3	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
4	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
5	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
6	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
7	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
8	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
9	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
10	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
11	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
12	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
13	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
14	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
15	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
16	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
17	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
18	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
19	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
20	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
21	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
22	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
23	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
24	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
25	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
26	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
27	✓	✓	70	90	49	✓	✓	✓	✓				
28	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
29	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
30	✓	✓	70	80	49	✓	✓	✓	✓				
31													

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01
CM_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องวีดเย็น SPS1 (GERMANY)	T.A. 725	6752	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-CR-03	Albert mann engineering co.,ltd	SPS 1	ธ.ค. 69

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	10. เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมัน (ดูจากรูป)	11. เช็คการทำงานของลิ้นปรับอุณหภูมิ (ดูจากรูป)	12. เช็คสิ่งกีดขวางในพื้นที่ทำงานของหุ่นยนต์ ว่าการมีสิ่งกีดขวาง (ดูจากรูป)										
1	✓	✓	✓										
2	✓	✓	✓										
3	✓	✓	✓										
4	✓	✓	✓										
5	✓	✓	✓										
6	✓	✓	✓										
7	✓	✓	✓										
8	✓	✓	✓										
9	✓	✓	✓										
10	✓	✓	✓										
11	✓	✓	✓										
12	✓	✓	✓										
13	✓	✓	✓										
14	✓	✓	✓										
15	✓	✓	✓										
16	✓	✓	✓										
17	✓	✓	✓										
18	✓	✓	✓										
19	✓	✓	✓										
20	✓	✓	✓										
21	✓	✓	✓										
22	✓	✓	✓										
23	✓	✓	✓										
24	✓	✓	✓										
25	✓	✓	✓										
26	✓	✓	✓										
27	✓	✓	✓										
28	✓	✓	✓										
29	✓	✓	✓										
30	✓	✓	✓										
31													

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.09	0.01
CM_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องม้วนคลายแผ่น 2 SPS 1	COIL 1 810 14	No 2130467	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month**
S-01-S01-M CE 10	OPRSMA RAYNE	SPS 1	ธ.ค. 69

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คสายพาน Roller ไม่ขาดหรือสึกหลุด	2. เช็คระบบรักษาระดับอุณหภูมิของน้ำมันไฮดรอลิก	3. สภาพของน้ำมันไฮดรอลิกในระบบ ปริมาณและ	4. เช็คการรั่วของน้ำมันไฮดรอลิกตามจุดต่างๆ	5. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก Hydraulic UNIT COILER 80-100	6. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก Hydraulic Open-Close Unit แรงดันในระบบ ≥ 80-100 BAR	7. เช็คการทำงานของระบบ Cut ปกติหรือไม่				
1	/	/	/	/	80	80	/				
2	/	/	/	/	80	80	/				
3	/	/	/	/	80	80	/				
4	/	/	/	/	80	80	/				
5	/	/	/	/	80	80	/				
6	/	/	/	/	80	80	/				
7	/	/	/	/	80	80	/				
8	/	/	/	/	80	80	/				
9	/	/	/	/	80	80	/				
10	/	/	/	/	80	80	/				
11	/	/	/	/	80	80	/				
12	/	/	/	/	80	80	/				
13	/	/	/	/	80	80	/				
14	/	/	/	/	80	80	/				
15	/	/	/	/	80	80	/				
16	/	/	/	/	80	80	/				
17	/	/	/	/	80	80	/				
18	/	/	/	/	80	80	/				
19	/	/	/	/	80	80	/				
20	/	/	/	/	80	80	/				
21	/	/	/	/	80	80	/				
22	/	/	/	/	80	80	/				
23	/	/	/	/	80	80	/				
24	/	/	/	/	80	80	/				
25	/	/	/	/	80	80	/				
26	/	/	/	/	80	80	/				
27	/	/	/	/	80	80	/				
28	/	/	/	/	80	80	/				
29	/	/	/	/	80	80	/				
30	/	/	/	/	80	80	/				
31												

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CmH_2O	kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CmH_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DECOILER&LEVELLER ING YU	LH-DE-300		1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-DL-05	HENG LORNE(TAIWAN)	SPS 1	ธ.ค. 69

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คแรงดันลมคลายคอยล์ Decoiler (4-6 มิลลิ) ระบุปริมาณ	2. เช็คแรงดันลม Leveller (4-6 มิลลิ) ระบุปริมาณ	3. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบ ปริมาณ	4. เช็คแรงดันลมคลายคอยล์ (60-80 PSI) ระบุปริมาณ	5. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก Leveller(400-600 PSI) ระบุปริมาณ	6. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก Decoiler (2,250 - 2,500 PSI) ระบุปริมาณ	7. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบ Leveller และการทำงานของปุ่มกด ปกติหรือไม่	8. เช็คการทำงานของปุ่มกดฉุกเฉินและการทำงานของ ตัว ปกติหรือไม่			
1	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		1/12/69	
2	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		2/12/69	
3	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		3/12/69	
4	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		4/12/69	
5	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
6	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		6/12/69	
7	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		7/12/69	
8	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		8/12/69	
9	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		9/12/69	
10	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		10/12/69	
11	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		11/12/69	
12	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
14	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
15	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
16	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		16/12/69	
17	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		17/12/69	
18	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		18/12/69	
19	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
20	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		20/12/69	
21	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		21/12/69	
22	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		22/12/69	
23	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		23/12/69	
24	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		24/12/69	
25	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		25/12/69	
26	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	
27	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		27/12/69	
28	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		28/12/69	
29	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		29/12/69	
30	6	6	10	600	2500	10	10	ปกติ	ปกติ		30/12/69	
31												

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CmH_2O	kg/cm^2
PSI	1	0.069	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CmH_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 09

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DECOILER&LEVELLER ING YU	LH-DE-300	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M-DL-05	HENG LORNE(TAIWAN)	SPS 1	มี.ค. 69

วันที่	รายการ: 9. เติมน้ำมันไฮดรอลิคที่ถังน้ำมัน Leveller ทุกๆ 2 กะ หรือ เมื่อน้ำมันไม่ถึงระดับที่กำหนด (ระบุ)	10. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Decoiler (ระบุเมื่อถึง) ฉีด ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก	11. เติมน้ำมัน Hyd ชุด Leveller (ระบุเมื่อถึง) ฉีด ประจำ 2 กะ เช้า/ดึก	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
1	✓	✓	✓	วิ	1/4/69
2	✓	✓	✓	วิ	2/4/69
3	✓	✓	✓	วิ	3/4/69
4	✓	✓	✓	วิ	4/4/69
5	—	—	—	—	—
6	✓	✓	✓	วิ	7/4/69
7	✓	✓	✓	วิ	8/4/69
8	✓	✓	✓	วิ	9/4/69
9	✓	✓	✓	วิ	10/4/69
10	✓	✓	✓	วิ	11/4/69
11	✓	✓	✓	วิ	14/4/69
12	—	—	—	—	—
13	—	—	—	—	—
14	—	—	—	—	—
15	—	—	—	—	—
16	✓	✓	✓	วิ	15/4/69
17	✓	✓	✓	วิ	17/4/69
18	✓	✓	✓	วิ	18/4/69
19	—	—	—	—	—
20	✓	✓	✓	วิ	21/4/69
21	✓	✓	✓	วิ	22/4/69
22	✓	✓	✓	วิ	23/4/69
23	✓	✓	✓	วิ	24/4/69
24	✓	✓	✓	วิ	25/4/69
25	✓	✓	✓	วิ	28/4/69
26	—	—	—	—	—
27	✓	✓	✓	วิ	29/4/69
28	✓	✓	✓	วิ	30/4/69
29	✓	✓	✓	วิ	—
30	✓	✓	✓	วิ	—
31					

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.07	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
CMH_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เขียบร้อย X = ไม่เขียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องปั๊ม ING YU 220 T. NO.3	HD -220	14009-0402BF	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-03-S03-M-PP-13	UNION TOP MACHINERY CO. LTD	SPS 2	มี.ค. 69

วันที่	1. ปริมาณน้ำมัน Main แรงดันที่ระดับ 4.5-7 Bar (ใช้ระบุเป็นตัวเลข)	2. เปิดแกนหัวน้ำมันไฮดรอลิคระบบปลั๊ก ที่ระดับ 4-6 Bar (ใช้ระบุเป็นตัวเลข)	3. เปิดแกนหัวน้ำมัน Hyd ระบบคอม Rotary ที่ระดับ 2.5 - 4 Bar (ใช้ระบุเป็นตัวเลข)	4. เปิดแกนหัวน้ำมัน Hyd Stacker ที่ระดับ 12 Bar (ใช้ระบุเป็นตัวเลข)	5. เปิดแกนหัวน้ำมัน Hyd Lock Tool ที่ระดับ 180 - 200 Bar (ใช้ระบุเป็นตัวเลข)	6. เปิดแกนหัวน้ำ AC Press ที่ระดับ 4-5 Bar (ใช้ระบุเป็นตัวเลข)	7. เปิดแกนหัวน้ำมัน Hyd Receiver ที่ระดับ 450 - 550 PSI (ใช้ระบุเป็นตัวเลข)	8. เปิดแกนหัว Hyd ชุด AC Press ที่ระดับ 4000 - 5000 PSI (ใช้ระบุเป็นตัวเลข)	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
1	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	1/4/69
2	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	2/4/69
3	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	3/4/69
4	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	4/4/69
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	b	b	A	12	230	A	550	4000	[illegible]	11/4/69
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	b	b	b	12	220	A	550	4000	[illegible]	16/4/69
17	b	b	b	12	220	A	550	4000	[illegible]	17/4/69
18	b	b	b	12	220	A	550	4000	[illegible]	18/4/69
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	21/4/69
21	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	22/4/69
22	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	23/4/69
23	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	24/4/69
24	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	25/4/69
25	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	28/4/69
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	29/4/69
28	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	30/4/69
29	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	31/4/69
30	b	b	A	12	220	A	550	4000	[illegible]	—
31										

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
CMH_2O	0.014	0.001	0.099	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เขียบร้อย X = ไม่เขียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name	รุ่น / Model	หมายเลขเครื่อง / Serial No	หน้า / Page
เครื่องปั๊ม ING YU 220 T. NO.3	HD -220	14609-0402BF	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code	**ผู้ผลิต / Manufactured**	**สถานที่ติดตั้ง / Location**	**ประจำเดือน / Month**
S-03-S03-M-PP-13	UNION TOP MACHINERY CO. LTD	SPS 2	ม.ค. / ๖๙

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจเช็คน้ำมันในระบบ Hydraulic (ระดับ 2/3)	2. เช็คแรงดันน้ำมันที่ Oil Feeder อยู่ในช่วง 1.5-3 Bar (กรณีเป็นเครื่อง Auto)	3. เช็คแรงดันลมที่กระบอกสูบ Roller Feed อยู่ในช่วง 0.5-3 Bar (กรณีเป็นเครื่อง Auto)	4. เช็คแรงดันลมที่ใช้ในระบบ Roller Feed อยู่ในช่วง 4 - 6 Bar (กรณีเป็นเครื่อง Auto)										
1	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	1/1/69	
2	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	2/1/69	
3	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	3/1/69	
4	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	4/1/69	
5	-	-	-	-								-	-	วันหยุดปีใหม่
6	-	-	-	-								-	-	
7	-	-	-	-								-	-	หยุดวันเรียบร้อยแล้วครับ
8	-	-	-	-								-	-	วันที่ 5
9	-	-	-	-								-	-	
10	-	-	-	-								-	-	
11	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	11/1/69	
12	-	-	-	-								-	-	
13	-	-	-	-								-	-	วันหยุดชดเชยปีใหม่
14	-	-	-	-								-	-	
15	-	-	-	-								-	-	
16	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	16/1/69	
17	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	19/1/69	
18	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	20/1/69	
19	-	-	-	-								-	-	วันตรุษจีน
20	✓	2.3	3	5								[illegible]	29/1/69	
21	✓	2.3	3	5								[illegible]	30/1/69	
22	✓	2.3	3	5								[illegible]	31/1/69	
23	✓	2.3	3	5								[illegible]	1/2/69	
24	✓	2.3	3	5								[illegible]	2/2/69	
25	✓	2.3	3	5								[illegible]	3/2/69	
26	-	-	-	-								-	-	วันตรุษจีน
27	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	27/1/69	
28	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	28/1/69	
29	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	29/1/69	
30	✓	2.3	3	5								ชัยวัฒน์	30/1/69	
31														

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
CM_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เลื่อยเย็น SAW YUNG ELECTRIC HEAT ING/YU 1	SY-909-1500- AF	N032A - A	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month :**
S-01-S01-M AS-14	Saw yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	SPS 1	ม.ค. / ๖๙

วันที่	รายการ											ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คแรงดันลมที่ระบบลมก่อนเข้าเครื่อง	2. เช็คน้ำมันหล่อลื่นที่ Oil Feeder (ระดับ 2/3)	3. เช็คแรงดันลมที่กระบอกสูบ Roller Feed (ระดับ 0.5-3 Bar)	4. เช็คแรงดันลมที่ Blow Down (ระดับ 4-6 Bar)	5. เช็คแรงดันลมที่ Clamping (ระดับ 4-6 Bar)	6. เช็คการรั่วของระบบลม Sensor เครื่องตัดเรียบ	7. เช็คการรั่วของระบบลม Sensor เครื่องตัดเรียบ							
1	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	1/1/69	
2	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	2/1/69	
3	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	3/1/69	
4	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	4/1/69	
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	
6	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	-	
7	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	6/1/69	
8	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	7/1/69	
9	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	8/1/69	
10	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	9/1/69	
11	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	10/1/69	
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	11/1/69	
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	
14	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	
16	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	16/1/69	
17	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	17/1/69	
18	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	18/1/69	
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	
20	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	20/1/69	
21	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	21/1/69	
22	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	22/1/69	
23	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	23/1/69	
24	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	24/1/69	
25	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	25/1/69	
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	
27	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	27/1/69	
28	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	28/1/69	
29	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	29/1/69	
30	✓	2.0	✓	700	450	✓	✓	✓	✓			✓	30/1/69	
31														

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.99	0.01
CM_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

หมายเหตุ / Remark :	ตรวจสอบโดย :	อนุมัติโดย :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย	Checked By :	Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาอบเป็น SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1	SY-800 - 500 - AF	1032A - A	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-AS-14	Sun yung Electric Heat Machine Co.,Ltd	SPS 1	ธ.ค. 69

วันที่	รายการ: 1. สังเกตุอัตราการไหลของน้ำมันหล่อลื่นที่ถังน้ำมัน 4 ถัง	2. ให้ตรวจสอบระบบการทำงานก่อนใช้งาน	3. ให้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ต่างๆ ก่อนการใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป
1	/	/	/	ผ	1/12/69
2	/	/	/	ผ	2/12/69
3	/	/	/	ผ	3/12/69
4	/	/	/	ผ	4/12/69
5	—	—	—	—	—
6	—	—	—	—	—
7	/	/	/	ผ	6/12/69
8	/	/	/	ผ	7/12/69
9	/	/	/	ผ	8/12/69
10	/	/	/	ผ	9/12/69
11	/	/	/	ผ	10/12/69
12	/	/	/	ผ	11/12/69
13	—	—	—	—	—
14	—	—	—	—	—
15	—	—	—	—	—
16	/	/	/	ผ	16/12/69
17	/	/	/	ผ	17/12/69
18	/	/	/	ผ	18/12/69
19	—	—	—	—	—
20	/	/	/	ผ	20/12/69
21	/	/	/	ผ	21/12/69
22	/	/	/	ผ	22/12/69
23	/	/	/	ผ	23/12/69
24	/	/	/	ผ	24/12/69
25	/	/	/	ผ	25/12/69
26	/	/	/	ผ	26/12/69
27	/	/	/	ผ	27/12/69
28	/	/	/	ผ	28/12/69
29	/	/	/	ผ	29/12/69
30	/	/	/	ผ	30/12/69
31	/	/	/	ผ	31/12/69

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2H_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM_2H_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By :

อนุมัติโดย / Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
สายพานลำเลียงยู ing Yu 1 SPS1	Modular Bnd ou Belt	-	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CV-13	Thailnternat Co.,Ltd.	SPS 1	ธ.ค. 69

วันที่	รายการ: 1. ให้ตรวจสอบสายพาน CV1 ปกติหรือไม่	2. ให้ตรวจสอบสายพาน CV2 ปกติหรือไม่	3. ให้ตรวจสอบสายพาน CV3 ปกติหรือไม่	4. ให้ตรวจสอบสายพาน CV4 ปกติหรือไม่	5. ให้ตรวจสอบสายพาน CV5 ปกติหรือไม่	6. ให้ตรวจสอบสายพาน CV6 ปกติหรือไม่	7. ให้ตรวจสอบสายพาน CV7 ปกติหรือไม่	8. ให้ตรวจสอบสายพาน CV8 ปกติหรือไม่	9. ให้ตรวจสอบสายพาน CV9 ปกติหรือไม่	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	พฤ	1/12/69	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ศุกร์	2/12/69	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	เสาร์	3/12/69	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	อาทิตย์	4/12/69	
5	/	/	/	—	—	—	—	—	—	จันทร์	5/12/69	วันอาทิตย์หยุด
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	อังคาร	6/12/69	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	พุธ	7/12/69	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	พฤ	8/12/69	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ศุกร์	9/12/69	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	เสาร์	10/12/69	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	อาทิตย์	11/12/69	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	จันทร์	12/12/69	วันอาทิตย์หยุด
13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	อังคาร	13/12/69	มีวันหยุด
14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	พุธ	14/12/69	~
15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	พฤ	15/12/69	~
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ศุกร์	16/12/69	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	เสาร์	17/12/69	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	อาทิตย์	18/12/69	
19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	จันทร์	19/12/69	วันอาทิตย์หยุด
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	อังคาร	20/12/69	
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	พุธ	21/12/69	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	พฤ	22/12/69	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ศุกร์	23/12/69	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	เสาร์	24/12/69	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	อาทิตย์	25/12/69	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	จันทร์	26/12/69	วันอาทิตย์หยุด
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	อังคาร	27/12/69	
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	พุธ	28/12/69	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	พฤ	29/12/69	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ศุกร์	30/12/69	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	เสาร์	31/12/69	

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CM_2H_2O	Kg/cm^2
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
BAR	14.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.15	0.01	1	0.98	0.01
CM_2H_2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm^2	14.22	0.98	98.06	10000	1

รายละเอียดที่ทำการแก้ไข

หมายเหตุ / Remark :

/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย

ตรวจสอบโดย / Checked By :

อนุมัติโดย / Approved By :

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องไม่เหรียญ ING YU Line1 SPS 1	VPID-15001-ADVANCE -2011M	B12005	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	**ผู้ผลิต / Manufactured :**	**สถานที่ติดตั้ง / Location :**	**ประจำเดือน / Month**
S-01-S01-M-VI-14	Union Top machinery CO.,LTD	SPS 1	๒๗ , ๓ , ๖๙

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.ตรวจน้ำในกระบุ Servic Unit ระดับ	2.ปรับระดับน้ำในถังกันดูด	3.ปรับตรวจสอบลูกปืนและสลักปืนล่าง (ทุกๆ 15 Kg)	4.ปรับตรวจสอบลูกปืนและสลักปืนล่าง (ทุกๆ 15 Kg)	5.ปรับตรวจสอบลูกปืน ของ Blower ลูกปืน	6.1 ปรับตรวจสอบลูกปืนและสลักปืนล่าง (ทุกๆ 15 Kg)	6.2 ปรับตรวจสอบลูกปืนและสลักปืนล่าง (ทุกๆ 15 Kg)	Fuzzy Bonds (X-EP 2 T)	6.3 ปรับตรวจสอบลูกปืนและสลักปืนล่าง				
1	/	/	/	✓	/	/	/	/			เดือน	1/4/69	
2	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	2/4/69	
3	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	3/4/69	
4	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	4/4/69	
5	—	—	—	—	/	/	/	/			วันที่	5/4/69	ว่าไม่ทำงานหยุด
6	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	6/4/69	
7	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	7/4/69	
8	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	8/4/69	
9	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	9/4/69	
10	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	10/4/69	
11	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	11/4/69	
12	—	—	—	—	—	—	—	—			วันที่	12/4/69	วันเข้าทำงานหยุด
13	—	—	—	—	—	—	—	—			วันที่	13/4/69	ปีใหม่หยุด
14	—	—	—	—	—	—	—	—			วันที่	14/4/69	"
15	—	—	—	—	—	—	—	—			วันที่	15/4/69	"
16	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	16/4/69	
17	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	17/4/69	
18	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	18/4/69	
19	—	—	—	—	—	—	—	—			วันที่	19/4/69	วันเข้าทำงานหยุด
20	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	20/4/69	
21	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	21/4/69	
22	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	22/4/69	
23	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	23/4/69	
24	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	24/4/69	
25	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	25/4/69	
26	—	—	—	—	—	—	—	—			วันที่	26/4/69	วันเข้าทำงานหยุด
27	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	27/4/69	
28	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	28/4/69	
29	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	29/4/69	
30	/	/	/	✓	/	/	/	/			วันที่	30/4/69	
31													

หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH2O	Kg/cm²
PSI	1	0.69	6.83	703	0.07
BAR	11.5	1	100	10197	1.02
KPA	0.14	0.01	1	0.98	0.01
CMH2O	0.014	0.001	0.098	1	0.001
Kg/cm²	14.22	0.98	98.06	10096	1

หมายเหตุ / Remark	ตรวจสอบโดย / Checked By :	อนุมัติโดย : / Approved By :
/ = เรียบร้อย X = ไม่เรียบร้อย		

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 4ข

เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน
บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS ☑ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ : คุณณัชชลกร หมื่นคลัง (Applicant) ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ผลิตเหรียญ (Div./Dept. Manager) วันที่: 23/4/2026 (Date)

ชื่อหลักสูตร: Skill การซาร์ตอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม (Course)

WI-SPS-023

DCN No. 23-172 ฉบับที่ 04

จัดโดย : แผนกผลิตเหรียญ(หน่วยงานหล่อ-หลอม) (Arranged by)

วิทยากร: มนตรี ศรีเมือง, สุวิชชัย ทองพุ (Trainer)

สถานที่จัด: หน่วยงานหล่อ-หลอม (Venue)

วันที่จัด: 23/4/2026 เวลา: 9.00 (Time) ถึง: 10.00น. (To)

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: (Objective:)

เพื่อให้พนักงานรับทราบข้อปฏิบัติในการทำงานกับเครื่องจักร และสามารถนำไปปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	สมพงษ์ เสียมกำปัง	461103	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค	[redacted]	
2	บำรุง ไพรบึง	511209	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
3	อำพล โคตรศรีภูมิ	580117	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
4	จงรัก เจริญบุตร	540614	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		
5	ศรายุธ โสมวงศ์	600706	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		
6	อนัตพงษ์ สนั่นเอื้อ	530215	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☑ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่นๆ..... Other

จำนวน 6 คน Total Person ราคาต่อหน่วย.....บาท Cost Per Person VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท Total cost:

สรุป [redacted]

แผนกทรัพยากรบุคคล

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:

☐ ได้สำรองที่นั่ง ☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ

☐ ยืนยันกำหนดการ ☐ อื่นๆ.....

☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer

ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่..... แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS ☑ SPS ☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ : คุณณัชชลกร หมื่นคลัง (Applicant) ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : ผลิตเหรียญ (Div./Dept. Manager) วันที่: 23/4/2026 (Date)

ชื่อหลักสูตร: Skill การชาร์ตอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม (Course)

WI-SPS-023

DCN No. 29-172 ฉบับที่ 04

จัดโดย : แผนกผลิตเหรียญ(หน่วยงานหล่อ-หลอม) (Arranged by)

วิทยากร: มนตรี ศรีเมือง, สุวิชชัย ทองพุ (Trainer)

สถานที่จัด: หน่วยงานหล่อ-หลอม (Venue)

วันที่จัด: 23/4/2026 (Date) เวลา: 16.00 (Time) ถึง: 17.00 น. (To)

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าได้รับ: (Objective:)

เพื่อให้พนักงานรับทราบข้อปฏิบัติในการทำงานกับเครื่องจักร และสามารถนำไปปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	วิทยา มูลเพ็ญ	490711	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค	[redacted]	
2	อำนาจ เกษทอง	540267	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
3	อนุกูล น้อยเกา	610607	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
4	สมปอง บุญช่วย	540250	ผลิตเหรียญ	ช่างเทคนิค		
5	อดิศักดิ์ ไขแสง	570518	ผลิตเหรียญ	พนักงาน		

☐ อบรมภายนอก Public Training ☑ อบรมภายใน In-house Training ☐ การสอนงาน On the Job Training ☐ อื่น ๆ..... Other

จำนวน 5 คน Total Person ราคาต่อหน่วย.....บาท Cost Per Person VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท Total cost:

[redacted]

แผนกทรัพยากรบุคคล

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/ Public Training Only:

☐ ได้สำรองที่นั่ง ☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ

☐ ยืนยันกำหนดการ ☐ อื่นๆ.....

☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer

ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่..... แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 5ข

เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๗๔๕๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๖๐ ลงรับวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๓๐๐๑๒๕๓๒๙ (๓-๖๔(๒)-๑/๓๒ ชบ) ประกอบกิจการทำเหรียญอลูมิเนียมสำหรับนำไปใช้ทำหลอดหรือกระป๋อง รวมทั้งทำหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม ผลิตไฟฟ้าจากเซลล์แสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ขนาดกำลังการผลิต ๓๔๓.๑๐ กิโลวัตต์ เพื่อใช้เองภายในโรงงานเท่านั้น ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๗๒/๕ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๕๐๐๑-๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๙ มกราคม ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายมนตรี แสงเรืองนาค

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายติฐษกร ภิญโญชูโต	๑๒๓-๕๘-๐๐๐๔๕	✓	✓	✓
๒	นายวิชาญ ทองหลิม	๑๒๓-๕๙-๐๐๑๘๗	✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายคะนอง จบคำ			✓
๒	นายสาโรจน์ ผมน้อย	✓		
๓	นายสุพจน์ มุลมิล	✓		
๔	นายจตุพร ห้วยใหญ่	✓		

ลำดับ ๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	นายธวัชชัย บุญมี		✓	
๖	นายเกษมศักดิ์ เรืองรอด			✓
๗	นายพงศ์ธร มงคลชาติ		✓	
๘	นายรณชัย คำภูดี		✓	

<u>หมายเหตุ</u> การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 6ข

ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

16 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng : Khet Saphansung, Bangkok 10240
16 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-0170
Received Date : 21/01/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 28/01/26
Analysis Date : 26-27/01/26
Job No. : S690039/Jan
Sampling Date : 19-20/01/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2601-AA0223		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m³	5.09	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m³	1.84	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m³	0.68	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m³	71.80	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m³	< 0.16	0.03	100(C)	-
21	Propene	µg/m³	2.17	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m³	1.32	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m³	0.63	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m³	1.30	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m³	0.49	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m³	14.13	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m³	0.76	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m³	1.37	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m³	7.08	0.02	-	-

continue

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1 6 Soi Ramkhamhaeng 145. Khwaeng : Khet Saphansung. Bangkok 10240
1 6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-0170
Received Date : 21/01/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 28/01/26
Analysis Date : 26-27/01/26
Job No. : S690039/Jan
Sampling Date : 19-20/01/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2601-AA0223 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
33	Isoprene	µg/m³	0.40	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m³	0.86	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m³	11.53	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m³	2.90	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m³	1.74	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m³	1.21	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m³	75.49	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m³	25.22	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m³	2.52	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m³	1.45	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m³	5.01	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m³	0.80	0.04	-	-

continue

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

16 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
16 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-0170
Received Date : 21/01/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 28/01/26
Analysis Date : 26-27/01/26
Job No. : S690039/Jan
Sampling Date : 19-20/01/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2601-AA0223		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m³	7.93	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m³	6.03	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m³	3.42	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m³	0.71	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m³	5.86	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m³	3.95	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by
Ms. Wareerat Prachumdaeng
Chief of Laboratory
31/01/26

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
28/01/26

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1 6 Soi Ramkhamhaeng 145. Khwaeng Khet Saphansung. Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-0616
Received Date : 20/02/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 27/05/26
Analysis Date : 23/02/26
Job No. : S690039/Feb
Sampling Date : 18-19/02/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2602-AA0745		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m³	5.70	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m³	1.89	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m³	0.88	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m³	21.43	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m³	< 0.16	0.03	100(C)	-
21	Propene	µg/m³	2.30	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m³	1.92	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m³	1.13	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m³	1.78	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m³	0.36	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m³	9.76	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m³	0.97	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m³	2.83	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m³	7.01	0.02	-	-

continue

© REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
© DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-0616
Received Date : 20/02/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 27/05/26
Analysis Date : 23/02/26
Job No. : S690039/Feb
Sampling Date : 18-19/02/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2602-AA0745 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
33	Isoprene	µg/m³	0.50	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m³	0.48	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m³	26.33	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m³	0.96	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m³	0.90	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m³	26.71	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m³	3.83	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m³	1.53	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m³	0.51	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m³	0.77	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m³	< 0.20	0.04	-	-

continue

● REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
● DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

16 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
16 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-0616
Received Date : 20/02/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 27/05/26
Analysis Date : 23/02/26
Job No. : S690039/Feb
Sampling Date : 18-19/02/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2602-AA0745		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m³	5.70	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m³	1.49	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m³	1.06	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m³	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m³	< 0.25	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m³	< 0.25	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
: MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by
Ms. Wareerat Prachumdaeng
Chief of Laboratory
27/05/26

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
27/05/26

Thai Environmental Technic Limited

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

16 Soi Ramkhamhaeng 145. Khwaeng : Khet Saphansung. Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
16 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-1021
Received Date : 19/03/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 26/03/26
Analysis Date : 23/03/26
Job No. : S690039/Mar
Sampling Date : 17-18/03/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2603-AA0795 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m³	3.32	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m³	2.14	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m³	1.26	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m³	102.39	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m³	< 0.16	0.03	100(C)	-
21	Propene	µg/m³	1.64	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m³	1.99	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m³	4.58	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m³	1.13	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m³	0.33	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m³	12.01	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m³	0.68	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m³	1.10	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m³	13.03	0.02	-	-

continue

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

16 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
16 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-1021
Received Date : 19/03/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 26/03/26
Analysis Date : 23/03/26
Job No. : S690039/Mar
Sampling Date : 17-18/03/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2603-AA0795 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
33	Isoprene	µg/m³	0.38	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m³	0.47	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m³	27.95	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m³	1.75	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m³	3.64	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m³	35.03	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m³	0.87	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m³	3.32	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m³	1.06	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m³	1.74	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m³	< 0.20	0.04	-	-

continue

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

16 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
16 ซอยรามคำแหง 145 แขวง/เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-1021
Received Date : 19/03/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 26/03/26
Analysis Date : 23/03/26
Job No. : S690039/Mar
Sampling Date : 17-18/03/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2603-AA0795 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
67	Toluene	µg/m³	3.84	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m³	1.76	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m³	1.26	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m³	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m³	< 0.25	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m³	< 0.25	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
: MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by
Ms. Wareerat Prachumdaeng
Chief of Laboratory
26/03/26

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
26/03/26

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-1568
Received Date : 29/04/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 08/05/26
Analysis Date : 30/04/26
Job No. : S690039/Apr
Sampling Date : 27-28/04/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2604-AA1053 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m³	4.29	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m³	0.43	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m³	0.39	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m³	82.43	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m³	< 0.16	0.03	100(C)	-
21	Propene	µg/m³	1.08	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m³	1.43	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m³	0.91	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m³	1.32	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m³	0.28	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m³	7.14	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m³	0.66	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m³	0.35	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m³	5.59	0.02	-	-

continue

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-1568
Received Date : 29/04/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 08/05/26
Analysis Date : 30/04/26
Job No. : S690039/Apr
Sampling Date : 27-28/04/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2604-AA1053 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
33	Isoprene	µg/m³	1.04	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m³	1.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m³	13.52	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m³	2.33	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m³	6.92	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m³	138.67	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m³	18.83	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m³	2.86	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m³	0.97	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m³	16.01	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m³	0.46	0.04	-	-

continue

* REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
* DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-1568
Received Date : 29/04/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 08/05/26
Analysis Date : 30/04/26
Job No. : S690039/Apr
Sampling Date : 27-28/04/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2604-AA1053		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m³	2.79	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m³	9.89	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m³	5.29	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m³	0.65	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m³	0.86	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m³	8.31	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m³	4.02	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m³	1.00	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
: MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by
Ms. Wareerat Prachumdaeng
Chief of Laboratory
24/05/26

Thai Environmental Technic Limited

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
25/05/26

* REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
* DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-1996
Received Date : 25/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 14/07/26
Analysis Date : 27-28/05/26
Job No. : S690039/May
Sampling Date : 21-22/05/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2605-AA1085 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m³	5.41	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m³	0.86	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m³	0.34	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m³	80.94	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m³	< 0.16	0.03	100(C)	-
21	Propene	µg/m³	0.98	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m³	1.82	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m³	24.57	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m³	1.58	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m³	0.26	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m³	8.52	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m³	0.70	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m³	< 0.15	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m³	15.42	0.02	-	-

Continue

* REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
* DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng : Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวง/เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-1996
Received Date : 25/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 14/07/26
Analysis Date : 27-28/05/26
Job No. : S690039/May
Sampling Date : 21-22/05/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Continue

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2605-AA1085 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
33	Isoprene	µg/m³	0.63	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m³	0.62	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m³	19.65	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m³	2.10	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m³	7.56	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m³	80.17	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m³	16.37	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m³	3.11	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m³	0.73	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m³	13.86	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m³	< 0.20	0.04	-	-

Continue

© REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
© DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวง/เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-1996
Received Date : 25/05/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 14/07/26
Analysis Date : 27-28/05/26
Job No. : S690039/May
Sampling Date : 21-22/05/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Continue

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2605-AA1085 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
67	Toluene	µg/m³	2.85	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m³	5.28	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m³	5.23	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m³	1.08	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m³	1.32	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m³	11.59	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m³	6.70	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m³	0.90	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
: MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by
Ms. Wareerat Prachumdaeng
Chief of Laboratory
14/07/26

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
14/07/26

บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด Thai Environmental Technic Limited

* REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
* DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวง/เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240
E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-2426
Received Date : 17/06/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 25/06/26
Analysis Date : 18-19/06/26
Job No. : S690039/June
Sampling Date : 15-16/06/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2606-AA0982		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m³	3.11	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m³	3.58	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m³	1.13	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m³	< 0.16	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m³	92.74	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m³	< 0.16	0.03	100(C)	-
21	Propene	µg/m³	1.35	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m³	1.55	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m³	1.07	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m³	1.01	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m³	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m³	6.72	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m³	0.72	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m³	1.44	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m³	3.17	0.02	-	-

Continue

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวง/เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-2426
Received Date : 17/06/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 25/06/26
Analysis Date : 18-19/06/26
Job No. : S690039/June
Sampling Date : 15-16/06/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Continue

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2606-AA0982 บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS		(A)	(B)
33	Isoprene	µg/m³	0.89	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m³	0.31	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m³	10.95	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m³	0.62	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m³	1.44	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m³	51.65	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m³	7.73	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m³	1.93	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m³	0.50	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m³	6.41	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m³	< 0.20	0.04	-	-

Continue

* REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
* DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240 E-mail : th08_contact@eurofinsasia.com
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวง/เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240 Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Analysis No. : R26-2426
Received Date : 17/06/26
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 25/06/26
Analysis Date : 18-19/06/26
Job No. : S690039/June
Sampling Date : 15-16/06/26
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Continue

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2606-AA0982		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m³	1.83	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m³	3.06	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m³	1.45	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m³	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m³	3.34	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m³	2.32	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
: MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by
Ms. Wareerat Prachumdaeng
Chief of Laboratory
25/06/26

Approved by
Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
25/06/26

* REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
* DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 7ข

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน

แผนกำจัดสิ่งปฏิกูล

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	รายละเอียดแผนงาน	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	เดือน											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	ห้องน้ำ CPS อาคาร 2 (คลังน้ำมัน)	2												
2	ห้องน้ำ CPS อาคาร 2 (ธ.เอิร์ธ)	2												
3	ห้องน้ำ CPS อาคาร 3	3		04					13					
4	ห้องน้ำ Office บุคคล	3												
5	ห้องน้ำ CPS อาคาร 4	1												
6	ห้องน้ำ CPS อาคาร 5 จุดที่ 1 (ออฟฟิส)	2												
7	ห้องน้ำ CPS อาคาร 5 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2												
8	ห้องน้ำ CPS อาคาร 6 จุดที่ 1 (ออฟฟิส)	2												
9	ห้องน้ำ CPS อาคาร 6 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2												
10	ห้องน้ำ CPS อาคาร 7 จุดที่ 1 (ออฟฟิส)	2												
11	ห้องน้ำ CPS อาคาร 7 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2												
12	ห้องน้ำ CPS อาคาร 8	2												
13	ห้องน้ำ CPS อาคาร 9 (ออฟฟิส)	2												
14	ห้องน้ำ CPS อาคาร 9 (คลังสินค้า)	2	08											
15	ห้องน้ำด้านหลัง SPS อาคาร 2 (ตาหลอม)	2		04		18								
16	ห้องน้ำด้านข้าง SPS อาคาร 2	2				18			06					
17	ห้องน้ำ Office SPS อาคาร 2 (จุดที่ 1 ห้องประชุม)	2												
18	ห้องน้ำ Office SPS อาคาร 2 (จุดที่ 2 Cooling Tank)	2												
19	ห้องน้ำด้านหลัง SPS อาคาร 4	2		04										
20	ห้องน้ำคลังสินค้า SPS อาคาร 4	1												
21	ห้องน้ำป้อมยาม Guard House No.1	1												
22	ห้องน้ำป้อมยาม Guard House No.4	1												
23	ปลดสิ่งโขมันโรงอาหาร	6				03								

	สีเทา คือ ยกเลิกการดำเนินการ	√	เครื่องหมายถูก คือ การดำเนินงานจริง

- 04/04/19 ส่งสิ่งปฏิกูลห้องน้ำ Office - ENG CB.
- 13/07/19 ส่งสิ่งปฏิกูลห้องน้ำ Office - ENG CB.

[redacted]

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 8ข

แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ และการปรับปรุงลำรางมาบกระซิด ประจำปี 2569

ALUCON

แผนดำเนินงานกำจัดวัชพืชและปรับปรุงท้องคลองมาบกระซิด ปี 2569

ลำดับ	รายการ	เดือน มิ.ย. - ธ.ค.							หมายเหตุ
		มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	เตรียมพื้นที่	←	→						
2	จัดหาผู้รับเหมา			←	→				
3	ขุดลอกคลอง, กำจัดวัชพืช, ปรับสภาพพื้นที่					←	→	→	

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 9ข

เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.1)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-16949

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200300125329

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated Fabric	200.000	042	72080000125455	WMS
2	080113	Paint Sludge	80.000	042	72080000125455	WMS
3	160215	Fluorescent Lamp	5.000	049	72080000125455	WMS
4	120109	Coolant Oil	220.000	042	72080000125455	WMS
5	150110	Contaminated Container	25.000	039	72080000125455	WMS
6	150110	Contaminated Container	90.000	039	10740101125473	MLK
7	190999	Filter	20.000	071	72080000125604	WMS
8	190814	WWT Sludge	240.000	071	72080000125604	WMS
9	198002	Dust Aluminium	30.000	071	72080000125604	WMS
10	161104	Refractory Brick	100.000	071	72080000125604	WMS
11	150103	เศษไม้ และไม้พาเลท	20.000	011	20200000525479	RRC
12	150102	เศษพลาสติก และบรรจุภัณฑ์พลาสติก	240.000	011	20200000525479	RRC
13	160103	เศษยาง และยางรถยนต์	2.000	011	20200000525479	RRC
14	150101	เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ	45.000	011	20200000525479	RRC
15	150101	เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ	15.000	049	20200201125616	SCG
16	130208	น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันเครื่อง	30.000	042	10210003825513	Used Oil
17	100309	Aluminium Dross	650.000	049	10200100225451	Metal Com
18	120103	เศษอลูมิเนียม	270.000	049	10200100225451	Metal Com
19	140603	Waste MEK	20.000	051	72150015025634	Sun Up
20	150102	Packaging Waste	20.000	071	72080000125604	WMS
21	170604	Insulation Waste	25.000	071	72080000125604	WMS
22	120103	เศษโลหะไม่ปนเปื้อน	80.000	011	10200062025667	SD Metal
23	150103	เศษไม้ และไม้พาเลท	30.000	011	10200062025667	SD Metal
24	191203	เศษอลูมิเนียมอัด	2,500.000	049	72090000325393	NMC
25	080111	Paint Sludge	50.000	042	10190000825494	BWG
26	140603	Used Solvent	90.000	042	10190000825494	BWG
27	150202	Contaminated Fabric	50.000	042	10190000825494	BWG

28	160215	หลอดไฟ	3.000	073	20190300225401	BWG
29	170603	ใยแก้ว	5.000	073	20190300225401	BWG
30	161103	อิฐทนไฟ	20.000	073	20190300225401	BWG
31	120114	Dust Aluminium	20.000	073	20190300225401	BWG
32	120109	Coolant Oil	70.000	042	10190000825494	BWG
33	150110	ภาชนะปนเปื้อน	10.000	073	20190300225401	BWG
34	190814	ภากตะกอนจากระบบบำบัด	100.000	071	20190300225401	BWG
35	150103	เศษไม้ และไม้พาเลท	30.000	011	10190092225652	Goal dent
36	160103	เศษยาง และยางรถยนต์	8.000	011	10200062025667	SD Metal
37	160103	เศษยาง และยางรถยนต์	8.000	011	10190092225652	Goal dent
38	120103	เศษโลหะไม่ปนเปื้อน	80.000	011	10190092225652	Goal dent
39	140603	Used Solvent	50.000	051	10210003825513	Used Oil
40	170405	เศษโลหะไม่ปนเปื้อน	100.000	011	20200000525479	RRC
41	191206	Oil Contaminated wood	15.000	042	72080000125455	WMS
42	190905	Used Resin	10.000	071	72080000125604	WMS

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 10ข

เอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

(แบบ กอ.2)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-20-0569-158855-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อสูตอน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329

สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : อาทิตย์ แก้วเรือนทอง เลขทะเบียนพาหนะ : 62-7703 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพลิกซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604

สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	WWT Sludge	150814	Luggar	1	4.25

รวมปริมาณทั้งหมด ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.25 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักทั้งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือเฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ปริมาณที่ส่งมอบ 4.25 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 30/05/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : นนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 30/5/2569

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือเฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : อาทิตย์ แก้วเรือนทอง ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 30/05/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพลิกซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125604

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือเฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :

ใช้ระยะเวลา : วัน

วันที่มาถึง :

เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือเฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : ตัน

[ ] น้ำหนักทั้งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

ปริมาณคงเหลือ : ตัน

[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-74-0569-094502-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อสูตอน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329

สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : บรรจง เจนดง เลขทะเบียนพาหนะ : 70-2140 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็ม แอล เค สตีล ดรัม เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740101125473

สถานที่ตั้ง : 73/4 หมู่ที่ 1 ถนนพระราม 2 ตำบลคอกกระบือ อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Container	150110	Roll off	1	4.57

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.57 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักทั้งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือเฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : นนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 19/5/2569

ปริมาณที่ส่งมอบ : 4.57 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 19/05/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือเฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : บรรจง เจนดง ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 19/5/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็ม แอล เค สตีล ดรัม เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10740101125473

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด

ใช้ระยะเวลา : วัน

วันที่มาถึง :

เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือเฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : ตัน

[ ] น้ำหนักทั้งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

ปริมาณคงเหลือ : ตัน

[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-20-0569-094488-C-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อยุทยน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : วิวัฒน์ ยมหา เลขทะเบียนพาหนะ : 84-2378 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รชต รุ่งเรือง วีไซเคิล แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200000525479
สถานที่ตั้ง : 130/3 หมู่ที่ 2 ถนนเนินกระบะ-ห้วยสะพาน ตำบลบึง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษกระสาย และบรรจุภัณฑ์กระสาย	150101	Roll off	1	0.428
2	เศษพลาสติก และบรรจุภัณฑ์พลาสติก	150102	Roll off	1	0.9675

รวมปริมาณทั้งหมด : ของแหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.3955 ตัน ของแข็งกึ่งแหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 19/5/2026
ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.3955 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 19/05/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : วิวัฒน์ ยมหา ลายมือชื่อ : * วิวัฒน์ วันที่ : * 19/5/26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รชต รุ่งเรือง วีไซเคิล แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20200000525479

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :
ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง :
เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่รับมอบ : ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : ตัน
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เลขที่อ้างอิง 3-20-0669-114900-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อยุทยน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : คมสันต์ ชาวกระโทก เลขทะเบียนพาหนะ : 87 1563 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451
สถานที่ตั้ง : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอหนัสนิคม จังหวัดชลบุรี 20140
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษอลูมิเนียม	120105	Roll off	1	11.57

รวมปริมาณทั้งหมด : ของแหลว 0 ตัน ของแข็ง 11.57 ตัน ของแข็งกึ่งแหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : [signature] วันที่ : 22/6/2026
ปริมาณที่ส่งมอบ : 11.57 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 22/06/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : คมสันต์ ชาวกระโทก ลายมือชื่อ : * คมสันต์ วันที่ : *

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :
ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง :
เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่รับมอบ : ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :
ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : ตัน
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0669-043941-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329

สถานที่ตั้งโรงงาน 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ชัยวัฒน์ ทรัพย์แสงหลอย เลขทะเบียนพาหนะ : 99-9485 กท พาหนะที่ใช้ : รถแทงค์

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนโวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 7208000125455

สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 6 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Coolant Oil	120109	Pump Truck	1	9.575

รวมปริมาณทั้งหมด : ขอบเหลว 9.575 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : วันที่ : 9/6/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 9.575 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 09/06/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ชัยวัฒน์ ทรัพย์แสงหลอย ลายมือชื่อ : * ชัยวัฒน์ วันที่ : * 9/6/26

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนโวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 7208000125455

ส่วนที่ ๓/๑ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ	ขนส่งจากจังหวัด : มาถึงจังหวัด : ใช้ระยะเวลา : วัน วันที่มาถึง : เวลาที่มาถึง :
ส่วนที่ ๓/๒ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :	ปริมาณที่รับมอบ : ตัน [ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ : [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ส่วนที่ ๓/๓ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ลงชื่อผู้รับดำเนินการ ลายมือชื่อ : วันที่ :	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : ปริมาณคงเหลือ : ตัน [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0669-029764-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300825533

สถานที่ตั้งโรงงาน 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : อาทิตย์ แก้วเรียบทอง เลขทะเบียนพาหนะ : 60-3737 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนโวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 7208000125455

สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 6 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Fabric	150202	Lugger	1	1.835

รวมปริมาณทั้งหมด : ขอบเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.835 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : วันที่ 6/6/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.835 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 06/06/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : อาทิตย์ แก้วเรียบทอง ลายมือชื่อ : * อาทิตย์ วันที่ : * 06/06/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนโวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 7208000125455

ส่วนที่ ๓/๑ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ	ขนส่งจากจังหวัด : มาถึงจังหวัด : ใช้ระยะเวลา : วัน วันที่มาถึง เวลาที่มาถึง :
ส่วนที่ ๓/๒ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :	ปริมาณที่รับมอบ : ตัน [ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ : [ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ [ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ส่วนที่ ๓/๓ คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : ปริมาณคงเหลือ : ตัน [ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0669-029761-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200000825533
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน- ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : อาทิตย์ แก้วเรือนทอง เลขทะเบียนพาหนะ : 62-7708 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพลิกซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455
สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	Contaminated Container	150110	Lugger	1	0.61

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 0.61 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : วันที่ : 6/6/26

ปริมาณที่ส่งมอบ : 0.61 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 06/06/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : อาทิตย์ แก้วเรือนทอง ลายมือชื่อ : วันที่ : 06/06/26
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพลิกซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72080000125455

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง :
เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : ตัน
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0669-126732-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 10200300125329
สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : โกศล ทำเนาว์ เลขทะเบียนพาหนะ : 86-6812 ชบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451
สถานที่ตั้ง : 119 หมู่ที่ 9 ถนนหัวถนน-แปลงกระถิน ตำบลหัวถนน อำเภอหนัสวิหม จังหวัดชลบุรี 20140
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ ชนิด	ภาชนะบรรจุ จำนวน	ปริมาณ (ตัน)
1	Aluminium Dross	100309	Roll off	1	14.425

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 14.425 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/6/2024

ปริมาณที่ส่งมอบ : 14.425 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 24/06/2569
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : โกศล ทำเนาว์ ลายมือชื่อ : วันที่ : 24/6/69
[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เมทเทิลคอม จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100225451

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง :
เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : ตัน
[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ปริมาณคงเหลือ : ตัน
[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0659-067733-0-H

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 1020030125329

สถานที่ตั้งโรงงาน : 272/5 หมู่ที่ 3 ถนน ตำบลท่ายวิบ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : วีรพงษ์ วระเชษ เลขทะเบียนพาหนะ : 98-1323 กท ภาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ชลบุรี ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมพลีกซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 7208000125455

สถานที่ตั้ง : 88 หมู่ที่ 8 ถนนทางหลวง 331 กิโลเมตร 91-92 ตำบลเพ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Paint Studge	080113	ถัง 200 ลิตร	32	6.085

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 6.085 ตัน ของแข็ง 0 ลัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลาดอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : มนตรี แสงเรืองนาค ลายมือชื่อ : [illegible] วันที่ 13/06/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.085 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 13/06/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 09 30 น.

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลาดอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : วีรพงษ์ วระเชษ ลายมือชื่อ [illegible] วันที่ : 13/06/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมพลีกซ์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 7208000125455

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : มายังจังหวัด :

ใช้ระยะเวลา : วัน

วันที่มาถึง :

เวลาที่มาถึง :

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลาดอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่รับมอบ : ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :

[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :

ปริมาณคงเหลือ : ตัน

[ ] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดครบผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับ จัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 11ข

ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย
(สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)

Fac. 1

Customer ID 101052

Proposal
Waste Management Siam Ltd.

Proposal No. : QUO716247R0

Date of Proposal: Start April 23, 2026 to December 31, 2026

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Phone : 038-345-005 **Fax :** -

Contact Person : Khun Ditsakorn Pinyochuto

Place of Disposal : ESBEC

1) **Disposal Service Charge**

No.	Type of waste	Disposal Cod	Waste Profile	Disposal (THB)
1	Used Resin	071	LF011881	2,000/Ton

Remark : *1. WMS/ESBEC Can Provide service pick up waste after customer get waste stream permit from DIW.*
2. WMS/ESBEC will charge for disposal waste by the actual weight of waste.
3. These wastes are required sample to analysis.

2) **Collection Fee (ESBEC – ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.)**

Pick up Truck	1,500	THB/Trip.
Roll off trucks (no trailer)	4,000	THB/Trip.
Roll off trucks (with trailer)	6,400	THB/Trip.
Lugger truck (no trailer)	4,000	THB/Trip.
Lugger truck (with trailer)	6,400	THB/Trip.
Tanker Truck	7,200	THB/Trip

Note :

1. This price does not include VAT.
2. Credit term is 30 days after collection of waste from **ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED**
3. WMS/ESBEC prefers to use weight ticket at disposal site (ESBEC) for billing an invoice of service charge to **ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED**
4. The customer is welcome to audit treatment and disposal process at anytime.
5. WMS/ESBEC provides service to **ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED** under ISO14000 certify.
6. This proposal expires within 30 days of the date of this proposal.

We hope that this proposal meets your expectations. We know that our company can clean your site and solve your waste disposal problems fast, effectively, and in compliance with the regulations of Thailand.

Finally, we are looking forward you our best services.

Yours Faithfully,
For and on behalf of the Waste Management Siam Ltd (WMS)

Date: ____/____/____

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 12ข

ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

Test Report

Report No. : RE25-08-155_3
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA25-08-413
Sample Name : WWT Sludge
Waste Profile No. : LF0806738
Sampling Method : Grab
Sampling By : Kanlaya K. (I-212-R-0003)
Sample Condition : Gray sludge

Sampling Date : August 20, 2025
Sampling Time :
Sample Received Date : August 22, 2025
Analytical Date : Aug 22 - Sep 08, 2025
Report Date : September 10, 2025

Waste Extraction Test (WET) Method

Test Parameter	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.[1]
Arsenic (As)	The Notification of MIND. B.E. 2566 (2023) and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/L	3.33	0.016	0.05	≤5
Cadmium (Cd)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/L	ND	0.001	0.02	≤1
Chromium (Cr)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/L	0.72	0.009	0.02	≤5
Copper (Cu)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/L	<0.02	0.008	0.02	≤25
Lead (Pb)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/L	1.16	0.007	0.02	≤5
Mercury (Hg)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and US EPA, SW 846 Method 7470A, Rev. 1: 1994	mg/L	ND	0.0002	0.0005	≤0.2
Nickel (Ni)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/L	0.12	0.03	0.05	≤20
Zinc (Zn)	The Notification of MIND, B.E. 2566 (2023) and 6010D, Rev. 5: 2018	mg/L	1.09	0.042	0.05	≤250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : [1] Soluble Threshold Limit Concentration Source : the Notification of Ministry of Industry Subject Disposal of wastes or reusable materials B.E. 2566 (2023)
LOQ = Level of Quantitation ND = Not detected
MDL = Method Detection Limit.

Reported By : Soawalack Thaotho, Senior Chemist (I-212-R-0004)

LABORATORY

Reviewed By : Kansuda Maneewong, Senior Laboratory Supervisor (I-212-R-0010)

Address : 55 Moo 5, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel. (661) 38 345 563-7, (661) 38-345-623-5 Fax: (661) 38-345-368, (661) 38-336-614
www.wms-thailand.com E-mail : info@wms-thailand.com
Bangkok Office : Tel. 661 2 261 0264-7 Fax: (661) 2 261 0269

Test Report

Report No. : RE25-08-155_3
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description
Sample No. : LA25-08-413
Sample Name : WWT Sludge
Waste Profile No. : LF0806738
Sampling Method : Grab
Sampling By : Kanlaya K.
Sample Condition : Gray sludge

Sampling Date : August 20, 2025
Sampling Time :
Sample Received Date : August 22, 2025
Analytical Date : Aug 22 - Sep 08, 2025
Report Date : September 10, 2025

Screening Test Method

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	
- Color		Gray, light gray and light brown
- Turbidity		-
- Viscosity		-
- Layering		Homogeneous
- Odor		Mild
- State		Semi Solid (Sludge; Damp)
pH	ASTM D4980-89	7
Temperature	Thermometer	26.2
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-19	
- Air		Negative
- Water		Negative (Insoluble and 100% sinking)
- Acid		Positive (Temperature increase)
- Base		Positive (Temperature increase and changed color from gray, light gray to light brown)
Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-15	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-02	Negative
Cyanide	Cyanide Test kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : - : ASTM : American Society for Testing and Materials

Reported By : Soawalack Thaotho, Senior Chemist (10 / 09 / 2025)

LABORATORY

Reviewed By : Kansuda Maneewong, Senior Laboratory Supervisor (10 / 09 / 2025)

Address : 55 Moo 5, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel. (661) 38 345 563-7, (661) 38-345-623-5 Fax: (661) 38-345-368, (661) 38-336-614
www.wms-thailand.com E-mail : info@wms-thailand.com
Bangkok Office : Tel. (661) 2 261 0264-7 Fax: (661) 2 261 0269

Test Report

Report No. : RF25-08-155_4
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA25-08-412
Sample Name : WWT Sludge
Waste Profile No. : LF006738
Sampling Method : Grab
Sampling By : Kanlaya K.
Sample Condition : Gray sludge

Sampling Date : August 20, 2025
Sampling Time : -
Sample Received Date : August 22, 2025
Analytical Date : Aug 22 - Sep 08, 2025
Report Date : September 10, 2025

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk Density	ASTM D5057-17 STM for Screening Apparent Specific Gravity and Bulk Density of Waste, 2017	g/cm³	1.1024
Moisture Content	ASTM D2216-19 STM for Laboratory Determination of water (moisture) content; Dried overnight @110±5°C	%(w/w)	76.6

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : _____
Soawaluck Thaotho
Senior Chemist
(10 / 09 / 2025)

LABORATORY

Reviewed By : _____
Kansuda Maneeworg
Senior Laboratory Supervisor
(10 / 09 / 2025)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-340-304-5, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-340-368, (66)-38-346-674
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office : Tel: (66) 2-261-0264-7 Fax: (66) 2-261-0260

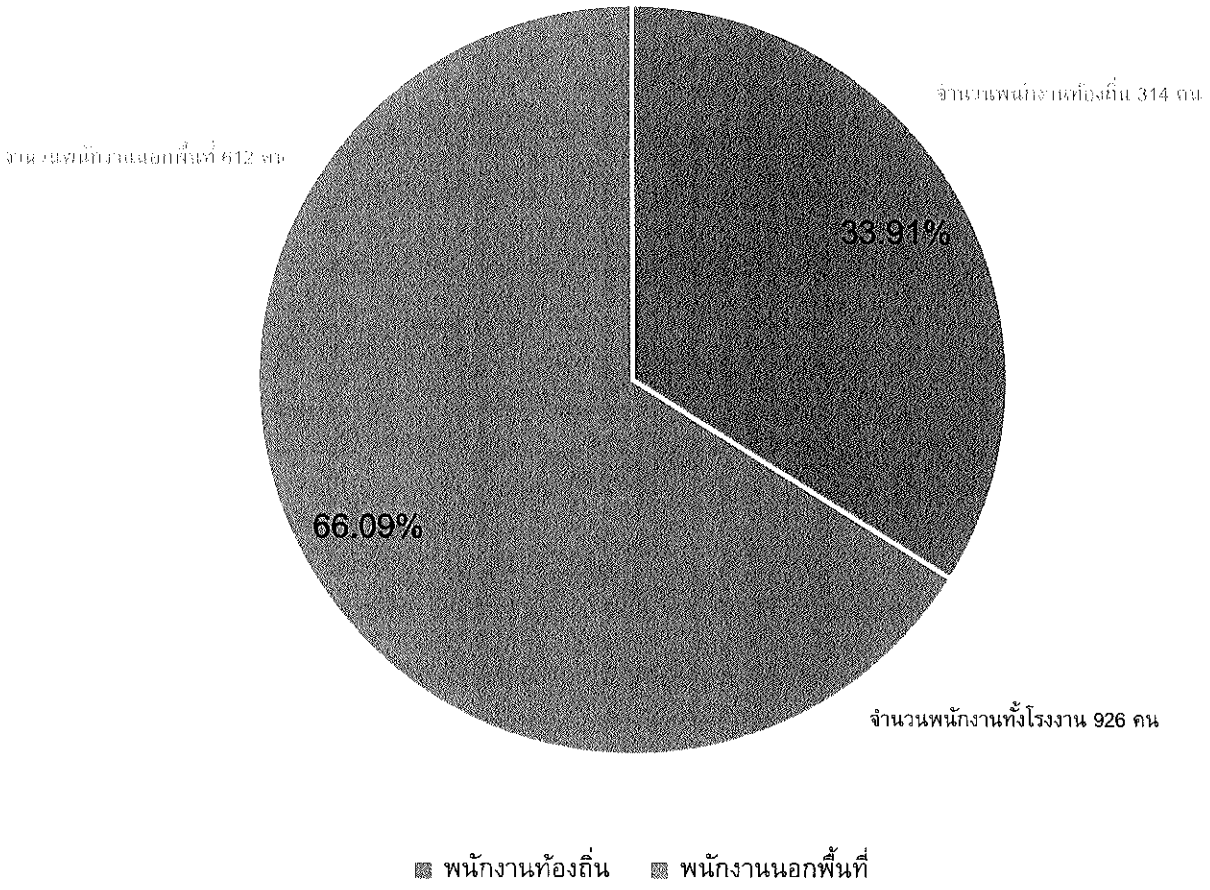
ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 13ข

จำนวนพนักงานในท้องถิ่น

แผนภูมิการเปรียบเทียบสัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่นและพนักงานต่างจังหวัด

อัตราส่วนเปรียบเทียบพนักงานท้องถิ่นกับพนักงานนอกพื้นที่



ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 14ข

เอกสารบันทึกข้อร้องเรียน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

ที่ ชบ ๐๐๑๔.๒/ ๒๔๔๘

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี
เลขที่ ๒๒๒ หมู่ที่ ๓ ตำบลเสม็ด
อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี
๒๐๐๐๐

๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๙

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ที่ อลค.สวล.๐๑๓.๓/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ว่าอยู่ระหว่างดำเนินการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๒ (ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี และมีความประสงค์ในการขอความอนุเคราะห์ตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของบริษัทที่ผ่านมาตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๖ - ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่อย่างไร เพื่อนำข้อมูลมาใช้ประกอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนในระหว่างวันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ ถึงปัจจุบันแล้ว พบว่าไม่เคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินการของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) แต่ประการใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสราวุธ สุโรส์)
ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๓๘๔๖ ๗๐๓๕

"No Gift policy กส. โปร่งใสและเป็นธรรม"

ที่ ชบ ๕๔๖๐๔/๔๐๗๕

สำนักงานเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี ๒๐๒๓๐

๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๙

เรื่อง หนังสือรับรองการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ที่ อลค.สวล. ๐๑๓.๓/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอความร่วมมือให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ตรวจข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการ ณ อาคารเลขที่ ๒๗๒/๕ หมู่ ๓ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ประกอบกิจการประเภท ผลิตเหรียญอลูมิเนียมและภาชนะอลูมิเนียม ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๖ ปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง และผู้ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ หรือไม่ นั้น

ในการนี้ เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนแล้ว ผลปรากฏว่า ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๖ - ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ดังนั้น เทศบาลฯ จึงขอให้การรับรองว่า บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ไม่มีข้อร้องเรียน ด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายมานะ สิมชา)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ฝ่ายควบคุมและจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๓๔-๘๒๕๓

ที่ ชบ ๐๐๓๔(๒)/๑๑๕๖

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
๓๗/๑๒๕ ถ.สุขุมวิท ม.๑ ต.เสม็ด
อ.เมือง จ.ชลบุรี ๒๐๐๐๐

๒๙ มิ.ย. ๒๕๖๙

เรื่อง ขอหนังสือยืนยันบริษัทฯ ไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ เลขรับที่ ๐๔๐๔๓ ลงวันที่ ๑๔ พฤษภาคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการ ทำเหรียญอลูมิเนียมสำหรับนำไปใช้ทำหลอดหรือกระป๋อง รวมทั้งทำหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๒๐๐๓๐๐๑๒๕๓๒๙ (ทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ๓-๖๙(๒)-๑/๓๒ชบ) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๗๒/๕ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอความอนุเคราะห์ตรวจสอบปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของบริษัทฯ ที่ผ่านมา ตั้งแต่ปี พ.ศ.๒๕๖๖-ปัจจุบัน ว่ามีหรือไม่อย่างไร เพื่อนำไปใช้ในการดำเนินการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ ๒ (ครั้งที่ ๒) ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ปรากฏว่าจากฐานข้อมูลที่มีการจัดเก็บตั้งแต่**วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๖ จนถึงวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๙** ไม่ปรากฏว่ามีข้อร้องเรียนแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเลอศักดิ์ กุลเสถียร)
อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐-๓๘๒๗-๔๑๒๔-๕
โทรสาร ๐-๓๘๒๗-๖๘๕๑
E-mail : saraban_chonburi@industry.go.th

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน มกราคม 2569

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป เดือน มกราคม 2569 ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบโรงงาน

[redacted]

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2569

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป เดือน กุมภาพันธ์ 2569 ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนใกล้เคียง

[redacted]

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน มีนาคม 2569

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป เดือน มีนาคม 2569 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการ

[redacted]

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน เมษายน 2569

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป จากการลงสำรวจพื้นที่ชุมชนใกล้เคียง ประจำเดือน เมษายน 2569 ไม่พบเรื่องร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจกรรมโรงงาน

[redacted]

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป เดือน พฤษภาคม 2569 จากการลงพื้นที่สำรวจชุมชนไม่พบข้อร้องเรียน

[redacted]

Environmental Inspection

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน มิถุนายน 2569

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุล ผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

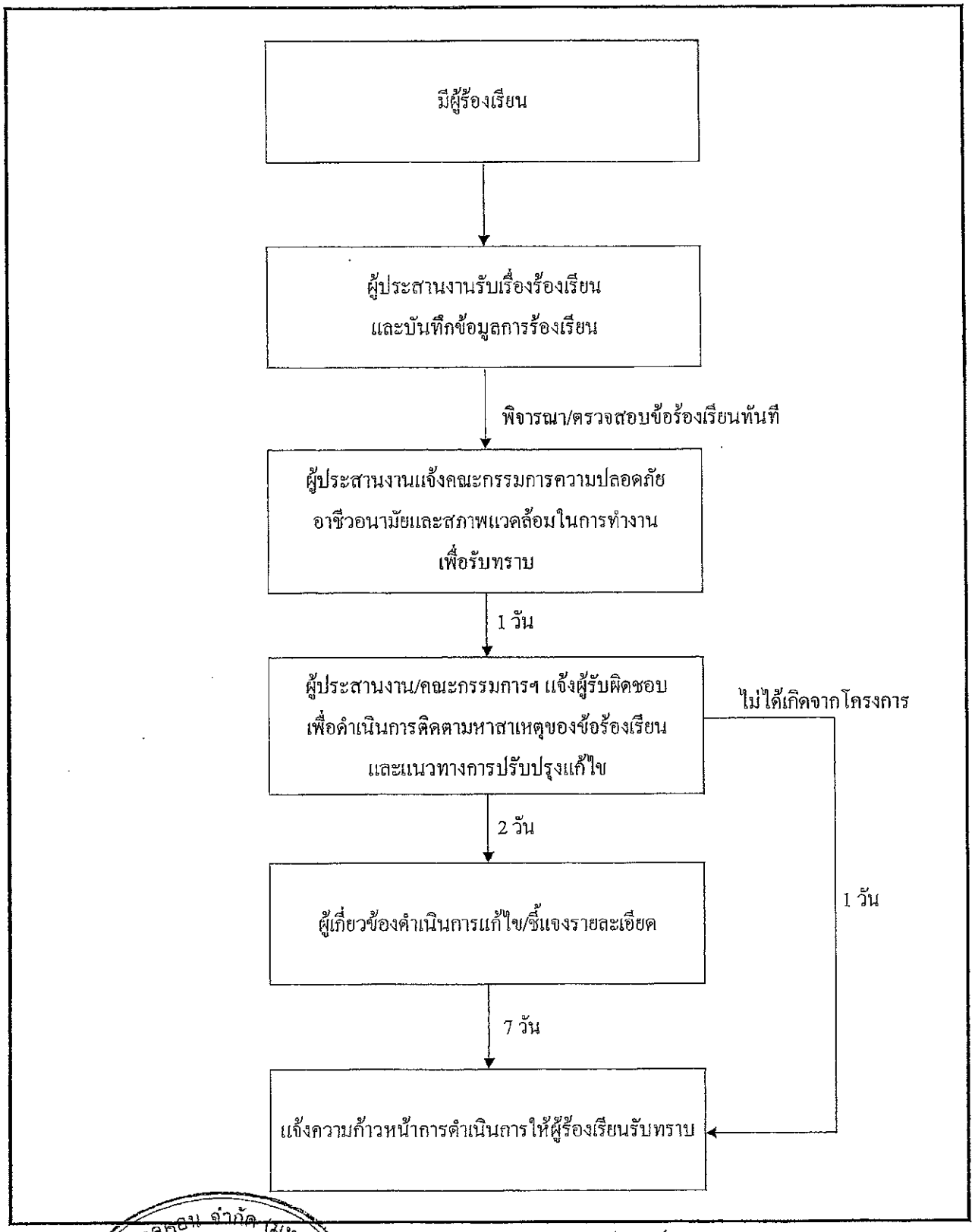
สรุป เดือน มิถุนายน 2569 จากการสำรวจชุมชนโดยรอบโรงงาน ไม่พบปัญหา หรือข้อร้องเรียนที่เกิดจากผลกระทบของโรงงาน

[redacted]

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 15ข

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 1 ขั้นตอนการดำเนินการรับเรื่องร้องเรียน

กันยายน 2556

(นางเอื้อมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวขนิษฐา ทักษิณ)
ผู้ชำนาญการ

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 16ข

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

KPI CSR 2026

(Corporate Social Responsibility)

CSR - Jan 2026

January 10, 2026
Sponsor gifts for Children's Day.

January 14, 2026
Shops for the disabled under section 35

January 22 2026
Donate old desk calendars to make brail
school teach the blind. (สนง.เขตบางนา)

CSR - Feb 2026

February 05, 2026
Shops for the disabled under section 35

February 27 2025
supporting the 2026 Senior Citizens' Football
(In collaboration with the Sriracha District O

February 27 2025
Donate survival bags to bedridden patients in
Bo Win Subdistrict in collaboration with the
Subdistrict Health Promoting Hospital.

[redacted]

CSR - Mar 2026

March 04, 2026
Giving gifts to the elderly at Bowin
Subdistrict Health Promoting Hospital

March 06,18,31, 2026
Shops for the disabled under section 35

March 25, 2026
Get rewards "CSR-DIW Continuous 2025"

March 27, 2026
Participating in an activity with the Bowin District He
Promotion Hospital, distributing Abate sand as part o
dengue fever prevention project.

March 31, 2026
Donate survival bags to bedridden patients in th
Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo
Subdistrict Health Promoting Hospital.

[redacted]

CSR - Apr 2026

April 02,03, 2026
Shops for the disabled under section 35

April 10, 2026
Donating rice to support the Senior Citizens' Day activities in Bowin Subdistrict.

April 13, 2026
สนับสนุนองค์การบริหารส่วนตำบลโบวินในการจัดงานประเพณี "โยนผ้าไหม" ในเทศกาลสงกรานต์ปี 2026

April 24, 2026
Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

[redacted]

CSR - May 2026

May 15,19, 2026
Shops for the disabled under section 35

[redacted]

May 22, 2026
Donate Blood

[redacted]

May 30, 2026
Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

[redacted]

ALUCON

CSR - Jun 2026

Jun 1,16, 2026

Shops for the disabled under section 35

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 17ข

แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน
ประจำปี 2569

แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความพึงพอใจของชุมชน

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	สถานที่ตรวจสอบ	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	บริเวณชุมชนห้วยปราบ												
2	บริเวณหมู่บ้านบ่อวินเมืองทอง												
3	บริเวณตลาดปากร่วม												
4	บริเวณที่พักคอนโดบ่อวิน												
5	บริเวณหมู่บ้านประภัสสร												
6	บริเวณหมู่บ้านไข่มุก 2												
7	บริเวณหมู่บ้านเชื่อมไมตรี												
8	บริเวณซอยวัดบ่อวิน												
9	บริเวณซอยอัลลายน์												
10	บริเวณเขาขยาย บ้านหมู่ 5												
11	บริเวณ รพสต.บ่อวิน												
12	บริเวณโรงเรียนบ้านบ่อวิน												
13	อื่นๆ												

หมายเหตุ : .....

.....

ผู้จัดทำ	ผู้จัดทำ/ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
(วิชาญ ทองหลิม)	(ดิฐษกร ภิญโญชูโต)	(มนตรี แสงเรือนาค)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 18ข

เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ

ALUCON
ITT Tips Volume13, Issue 3

พระราชดำรัส พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร

มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

ต้องศรัทธาในงาน...

" งานทุกอย่างมีบุคคลซึ่งมีชีวิตจิตใจ มีความนึกคิดเป็นผู้กระทำ ถ้าผู้ทำมีจิตใจไม่พร้อมจะทำงาน เช่น

ไม่ศรัทธาในงาน ไม่สนใจผูกพันกับงาน

ผลงานที่ทำก็ย่อมบกพร่อง

ไม่คงที่ ต่อเมื่อผู้ปฏิบัติมีศรัทธา เข้าใจซึ้งถึงประโยชน์ของงาน พร้อมใจและพอใจที่จะขวนขวายปฏิบัติงานโดยเต็มกำลังความสามารถ งานจึงจะดำเนินไปได้โดยราบรื่น และบรรลุผลตามที่มุ่งหมาย... "

พระบรมราโชวาท เนื่องในพิธีพระราชทานปริญญาบัตร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
10 กรกฎาคม 2536

สวัสดีครับ

ITT ฉบับนี้ พบกับ "หุ่นยนต์ดินสอ" ผู้ช่วยประจำบ้านเพื่อการดูแลผู้สูงอายุ, อุโมงค์อัจฉริยะ ใช้เทคโนโลยี AI จดจำใบหน้า , "ผลิตน้ำดื่มจากอากาศ" แก้ปัญหาวิกฤตน้ำแคนทะเลทราย, หุ่นยนต์ใต้น้ำอัตโนมัติในโครงการ SEACLEAR เพื่อจัดการมลพิษใต้ทะเล, How To Tip: การตรวจสอบอายุเอกสารด้วย MS Excel เชิญติดตามเนื้อหา ITT ฉบับเดือนตุลาคม กันนะครับ

แผนก IT

01 Home AI

หุ่นยนต์สัญชาติไทยพร้อมก้าวเข้าสู่สังคมสูงวัย นิสิตเก่า จุฬาฯ ผู้ก่อตั้งบริษัท CT Asia Robotics เปิดตัว "หุ่นยนต์ดินสอ" รุ่นล่าสุด "Home AI ผู้ช่วยประจำบ้านเพื่อการดูแลผู้สูงอายุและผู้ป่วยตลอด 24 ชั่วโมง พร้อมเชื่อมต่อกับโรงพยาบาลในยามฉุกเฉิน

"ในอนาคตอันใกล้ หุ่นยนต์จะมาช่วยมนุษย์ในพื้นที่ที่มีการขาดแคลนทรัพยากรมนุษย์ เช่นบริการด้านการดูแลสุขภาพ ผมเชื่อว่าหุ่นยนต์สามารถช่วยลดภาระของบุคลากรทางการแพทย์และทำให้การดูแลผู้ป่วยและผู้สูงอายุมีประสิทธิภาพมากขึ้น" คุณเฉลิมพล ปุณโณทก กล่าวถึงวิสัยทัศน์การพัฒนา "หุ่นยนต์ดินสอ"

จุดเด่นของหุ่นยนต์ดินสอ

Dinsaw Pro4 OPD : มีระบบการสื่อสารและตอบสนองที่รวดเร็ว ช่วยลดภาระงานของบุคลากรทางการแพทย์ในการดูแลผู้ป่วยผู้ป่วยนอก (OPD)

Dinsaw Mini 3 IPD : มีขนาดเล็กกะทัดรัด เหมาะสำหรับการใช้งานในบ้านหรือสถานพยาบาลขนาดเล็ก

Dinsaw Mini 3 Home AI : ถูกออกแบบมาเพื่อการใช้งานในบ้าน มีระบบ AI ที่ช่วยในการสื่อสารกับผู้สูงอายุ ช่วยเตือนการทานยา แจ้งเตือนการนัดหมายทางการแพทย์ และให้คำแนะนำในการดูแลสุขภาพ

ที่มา: www.chula.ac.th/highlight/179706/, www.dinsaw.com

02 Unlimited Smart Travel

สนามบินดูไบเปิดตัว 'Unlimited Smart Travel' อุโมงค์อัจฉริยะ ใช้เทคโนโลยี AI จดจำใบหน้าในการยืนยันตัวตน

บริการนี้เสริมสร้างความไว้วางใจ และการพึ่งพาระบบอัจฉริยะของผู้เดินทาง เพิ่มขีดความสามารถในการรองรับผู้โดยสารจาก 1 คนเป็น 10 คนพร้อมกัน และมีส่วนช่วยยกระดับความพึงพอใจของทั้งลูกค้าและพนักงาน พร้อมลดขั้นตอนการให้บริการเพื่อเดินทางเข้าประเทศได้เร็วกว่าเดิม

โครงการนี้ถูดคิดค้นมาตั้งแต่ปี 2563 ช่วยให้ผู้โดยสาร สามารถเดินผ่านเป็นกลุ่มแทนที่จะต้องผ่านทีละคน อุโมงค์อัจฉริยะมาพร้อมเทคโนโลยีพัฒนาให้ AI เพื่อระบุตัวบุคคลและพัฒนาระบบนี้เพื่อลดระยะเวลาในการดำเนินการลงอย่างมาก โดยช่วยให้ผู้โดยสาร 10 คนสามารถผ่านได้ภายในเวลาเพียง 14 วินาที โดยไม่ต้องรอคิวอีกต่อไป

ภายในอุโมงค์อัจฉริยะติดตั้งกล้องหลายตัว ที่เพียงพอจะรับรองผู้โดยสาร ซึ่งสามารถบันทึกภาพใบหน้าได้จากทุกมุม

ในอนาคตสนามบินดูไบจะเปลี่ยนผ่านไปสู่ระบบขั้นสูง โดยไม่ต้องใช้เอกสารหรือขั้นตอนใดๆ เพียงแค่ใช้การจดจำใบหน้า โดยใช้ข้อมูลที่มีอยู่เดิม คาดการณ์ว่าเมื่อนำจำนวนผู้โดยสารจะเพิ่มขึ้น 8%

ที่มา: https://www.techhub.in.th/dubai-airport-unlimited-smart-travel

03 ผลิตน้ำดื่มจากอากาศ

บริษัท UAE เผยเทคโนโลยี "ผลิตน้ำดื่มจากอากาศ" แก้ปัญหาวิกฤตน้ำแดนทะเลทราย

บริษัทสตาร์ทอัพด้านเทคโนโลยีน้ำดื่ม มา อาวา (Ma [redacted] ในประเทศสหรัฐอาหรับเอมิเรตส์ สร้างปรากฏการณ์ใหม่ด้วยการใช้เทคโนโลยีเปลี่ยนความชื้นในอากาศ ให้เป็นน้ำดื่มสะอาดได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อเป็นอีกหนึ่งทางเลือกในการรับมือกับวิกฤตการขาดแคลนน้ำในประเทศทะเลทราย

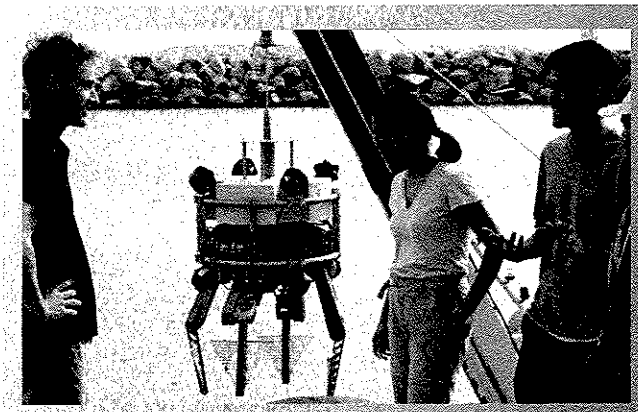
กระบวนการผลิตน้ำจากอากาศ Atmospheric Water Generation หรือ AWG เป็นเทคโนโลยีที่ควบแน่นความชื้นในอากาศให้กลายเป็นน้ำดื่มบริสุทธิ์ โดยใช้ระบบแลกเปลี่ยนความร้อนเพื่อดักจับความชื้นในอากาศ

สามารถผลิตน้ำได้ถึง 5 ลิตรต่อการใช้พลังงาน 1 กิโลวัตต์ และปัจจุบันโรงงานสามารถผลิตน้ำได้มากถึงถึง 40,000 ลิตรต่อวัน

นวัตกรรมนี้ตอบโจทย์ความต้องการน้ำในสหรัฐอาหรับเอมิเรตส์ ตามข้อมูลของรัฐบาลระบุว่าประเทศที่มีทรัพยากรน้ำธรรมชาติจำกัดแห่งนี้ ต้องพึ่งพากระบวนการแยกเกลือออกจากน้ำทะเลด้วยความร้อนอย่างมากเพื่อเปลี่ยนน้ำทะเลให้เป็นน้ำดื่ม อย่างไรก็ตาม แม้กระบวนการผลิตน้ำจากอากาศ จะเป็นกระบวนการที่ยั่งยืน แต่ก็ยังมีข้อเสียเมื่อเทียบกับการแยกเกลือออกจากน้ำทะเล เนื่องจากอัตราการผลิตน้ำที่ยังต่ำ และต้องใช้พื้นที่ขนาดใหญ่เพื่อให้ได้น้ำปริมาณมากตามไปด้วย ดังนั้นอาจจะเหมาะสำหรับการจัดหาน้ำให้กับชุมชนขนาดเล็ก และในพื้นที่ต้องการน้ำพิเศษ เช่น บนเรือ หรือเกาะ แต่ก็นับว่าเป็นประโยชน์สำหรับการใช้งานในพื้นที่ ที่มีการขาดแคลนน้ำมากที่สุดแห่งหนึ่งของโลก

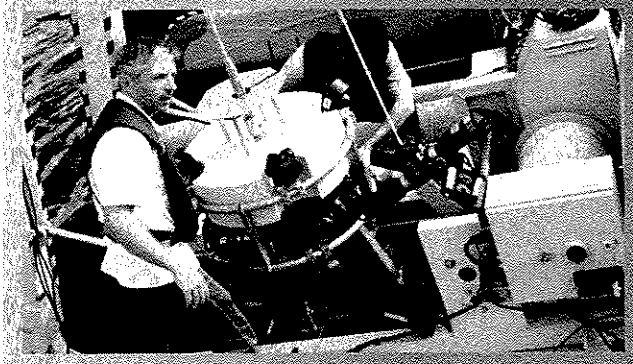
ที่มา: https://www.tnnthailand.com/tech/21[redacted]

04 หุ่นยนต์ AI ทำความสะอาดใต้ทะเล



เยอรมนีเผยหุ่นยนต์ AI พลิกโฉมการทำความสะอาดใต้ทะเล เก็บขยะหนัก 250 กิโลกรัม

ทีมนักวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคนิคมิวนิก (TUM) พัฒนาหุ่นยนต์ใต้น้ำอัตโนมัติในโครงการ [illegible] เพื่อจัดการมลพิษใต้ทะเล โดยใช้ระบบร่วมกับเรือ โดรน และหุ่นยนต์สำรวจ ทำแผนที่ก้นทะเลด้วยคลื่นอัลตราซาวด์และกล้อง ก่อนนำหุ่นยนต์หลักเข้าเก็บขยะ



หุ่นยนต์มีใบพัด 8 ตัว ก้ามหนีบแรงสูง 4,000 นิวตัน ยกของหนักถึง 250 กิโลกรัม หุ่นยนต์ใต้น้ำนี้เป็นส่วนหนึ่งของระบบที่เชื่อมต่อกัน ซึ่งประกอบด้วยเรือสนับสนุน เรือช่วยขนาดเล็กอัตโนมัติ โดรนทางอากาศ และหุ่นยนต์สำรวจใต้น้ำขนาดเล็ก

ระบบทั้งหมดทำงานพร้อมกัน โดยใช้คลื่นอัลตราซาวด์และกล้องในการทำแผนที่ก้นทะเล จากนั้นจะนำทางหุ่นยนต์หลักไปยังพื้นที่ที่มีการสะสมของขยะหนาแน่น

การทดสอบที่ท่าเรือมาร์เซย์ในฝรั่งเศสสามารถเก็บขยะกว่า 1,000 ชิ้น เช่น จักรยานและอวนจับปลา โดยใช้ต้นทุนต่ำกว่าการใช้มนุษย์ดำน้ำ ถือเป็นก้าวสำคัญของเทคโนโลยีอัตโนมัติในการฟื้นฟูระบบนิเวศทางทะเล

ที่มา: www.tnnthailand.com/tech/[illegible]

05 มลพิษทางเคมี

[illegible] กำลังกลายเป็นภัยคุกคามต่อมนุษย์และธรรมชาติ ที่มีความรุนแรงใกล้เคียงกับการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (climate change) แต่กลับยังไม่ได้รับความสนใจหรือการดำเนินการที่เพียงพอจากสังคมโลก

การศึกษาดังกล่าวจัดทำโดยองค์กร Deep Science [illegible]) ซึ่งได้บทุนสนับสนุนจากมูลนิธิแกรนแธม (Grantham Foundation) โดยนักวิจัยระบุว่า อุตสาหกรรมต่างๆ ทั่วโลกได้สร้างสารเคมีใหม่ หรือ "สิ่งแปลกปลอมที่ไม่พบในธรรมชาติ" (novel entities) มากกว่า 100 ล้านชนิด โดยมีสารเคมีอยู่ระหว่าง 40,000 ถึง 350,000 ชนิด ที่กำลังผลิตและใช้งานในเชิงพาณิชย์

แม้จะมีการปนเปื้อนสารเคมีในสิ่งแวดล้อมและร่างกายมนุษย์อย่างแพร่หลาย แต่งานวิจัยชี้ว่าความตระหนักของสาธารณชนต่อผลกระทบทางสุขภาพยังอยู่ในระดับต่ำมาก ทั้งที่หลักฐานทางวิทยาศาสตร์เพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ว่าสารเคมีหลายชนิดเชื่อมโยงกับโรคต่างๆ เช่น สมาธิสั้น (ADHD), ภาวะมีบุตรยาก และโรคมะเร็ง

ตัวอย่างเช่น สาร PFAS หรือ "สารเคมีนิรันดร์" ซึ่งพบในเกือบทุกคนที่เคยได้รับการตรวจร่างกาย และในหลายพื้นที่ แม้แต่น้ำฝนก็มีค่าการปนเปื้อนที่สูงเกินระดับปลอดภัยตามแนวทางขององค์การอนามัยโลก (WHO)

แม้ได้รับงบประมาณสนับสนุนน้อย แต่นักวิจัยชี้ว่าการแก้ไขเริ่มได้จากผู้บริโภค เช่น เลือกใช้สินค้าที่ปลอดภัย หลีกเลี่ยงพลาสติก เลือกอาหารออร์แกนิก หรืออย่างน้อยล้างผักผลไม้ให้สะอาด เพื่อลดความเสี่ยงจากสารเคมีตกค้าง.

ที่มา: https://www.tnnthailand.com/earth/[illegible]

06 How To & Tips

[illegible]เอกสารด้วย MS Excel

สำหรับเอกสารที่ต้องการตรวจสอบการหมดอายุ เช่น เอกสาร ISO ต่างๆ ที่ทุกแผนกใช้งานกันอยู่ เมื่อมีจำนวนมาก และวันหมดอายุไม่ตรงกัน การใช้ MS Excel เข้ามาช่วยตรวจสอบ สามารถทำได้ดังนี้

เอกสาร	วันเริ่มใช้	วันสิ้นสุด	อายุเอกสาร (ปี)	จำนวนวันที่เหลือ
GN-ITD-001 นโยบายการใช้งานระบบคอมพิวเตอร์ และการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต ฉบับที่ 03	07/02/2025	07/02/2028	3	2 ปี 4 เดือน 5 วัน
GN-ITD-002 แผนเฉินของระบบ Infrastructure ฉบับที่ 02	04/07/2025	04/07/2028	3	2 ปี 9 เดือน 2 วัน
GN-ITD-003 แผนรองรับสถานการณ์เอกเฉินกรณีเกิดอุบัติภัย (DRP) ฉบับที่ 07	31/03/2023	31/03/2026	3	0 ปี 5 เดือน 29 วัน
GN-ITD-004 แผนรองรับสถานการณ์โควิด-19 ฉบับที่ 01	21/03/2023	21/03/2026	3	0 ปี 5 เดือน 19 วัน
SP-ITD-001 การบริหารการจัดการระบบเทคโนโลยี-สารสนเทศ ฉบับที่ 10	14/01/2025	14/01/2028	3	2 ปี 3 เดือน 12 วัน
WI-ITD-001 การพัฒนาระบบ และการเปลี่ยนแปลง ฉบับที่ 03	18/03/2024	18/03/2027	3	1 ปี 5 เดือน 16 วัน
WI-ITD-002 สำหรับงานคอมพิวเตอร์ ฉบับที่ 02	08/01/2024	08/01/2027	3	1 ปี 3 เดือน 6 วัน
WI-ITD-003 การสำรองข้อมูลลาภระบบเครือขาย ฉบับที่ 11	17/12/2022	[redacted]	3	0 ปี 2 เดือน 10 วัน
WI-ITD-005 ตัวชี้วัดของการทำงานเชิงกระบวนการแผนก IT ฉบับที่ 07	08/10/2024	08/10/2027	3	2 ปี 0 เดือน 6 วัน
WI-ITD-006 การบำรุงรักษาเครื่องคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์ระบบ Network ฉบับที่ 05	20/01/2023	20/01/2026	3	0 ปี 3 เดือน 18 วัน
WI-ITD-007 การติดตั้ง และแจ้งซ่อมอุปกรณ์คอมพิวเตอร์ ฉบับที่ 05	28/06/2024	28/06/2027	3	1 ปี 8 เดือน 26 วัน
WI-ITD-008 การควบคุมการใช้โปรแกรม (Software) ฉบับที่ 02	12/10/2024	12/10/2027	3	2 ปี 0 เดือน 10 วัน
WI-ITD-009 การตรวจเช็คระบบกล้องวงจรปิด ฉบับที่ 02	01/04/2025	01/04/2028	3	2 ปี 5 เดือน 30 วัน

สิ่งที่เราจะทำมี 2 เรื่องคือ

1.ไฮไลท์สีที่ Column "**วันสิ้นสุด**" ตามจำนวนคงเหลือ ได้แก่ (เปลี่ยนได้ตามต้องการ)

สีแดง : คือ น้อยกว่า 3 เดือน ,

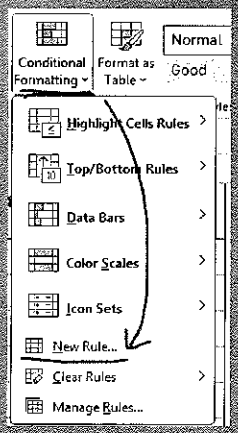
สีส้ม : คือ มากกว่า 3 แต่น้อยกว่า 6 เดือน

สีเหลือง : คือ มากกว่า 6 แต่น้อยกว่า 12 เดือน

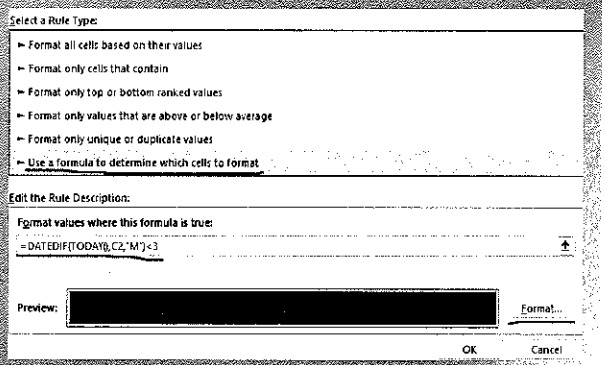
วิธีการทำคือใช้ Conditional Formatting โดย

1.1 คลุมพื้นที่ C2 – C14

1.2 คลิกปุ่ม Conditional Formatting เลือก New Rule...



1.3 สร้างเงื่อนไขแรกด้วยการเลือก "Use a formula to determine which cells to format"



1.4 ใส่สูตรเพื่อระบุจำนวนเดือนที่ต้องการในช่อง Format values where this formula is true: เป็น

=DATEDIF(TODAY(),C2,"M")<3

ที่ปุ่ม Format คลิกแล้วเลือกสีแดง แล้ว OK

1.5 ทำเงื่อนไขต่อไป โดยทำตามข้อ 1.2 และ 1.3 อีกครั้ง แต่เปลี่ยนสูตรสำหรับช่อง Format values where this formula is true: เป็น

=AND(DATEDIF(TODAY(),C2,"M")<6, DATEDIF(TODAY(),C2,"M")>=3)

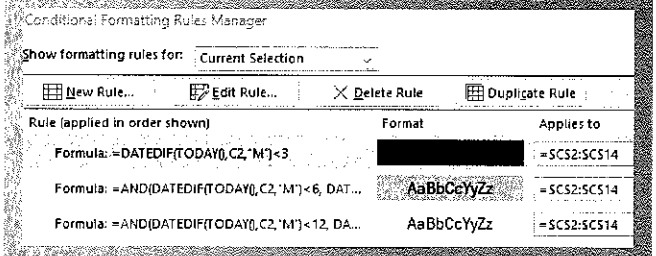
ที่ปุ่ม Format คลิกแล้วเลือกสีส้ม แล้ว OK

1.6 ทำเงื่อนไขต่อไป โดยทำตามข้อ 1.2 และ 1.3 อีกครั้ง แต่เปลี่ยนสูตรสำหรับช่อง Format values where this formula is true: เป็น

=AND(DATEDIF(TODAY(),C2,"M")<12, DATEDIF(TODAY(),C2,"M")>=6)

ที่ปุ่ม Format คลิกแล้วเลือกสีเหลือง แล้ว OK

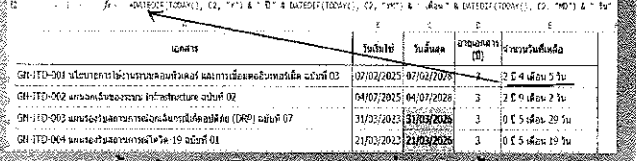
1.7 ตรวจสอบว่าทำครบถ้วนหรือไม่ ด้วยการไปที่ ปุ่ม Conditional Formatting แล้วเลือก Manage Rules... ต้องแสดงครบทั้ง 3 เงื่อนไข ตามที่เราได้สร้างไว้



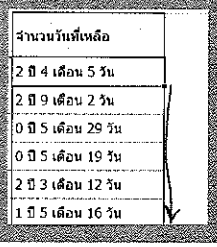
2. คำนวณจำนวน **วัน/เดือน/ปี ที่เหลือ** ก่อนเอกสารหมดอายุ

2.1 คลิกที่ตำแหน่ง E2 แล้วใส่สูตรที่ช่อง Formula bar โดยระบุเป็น

=DATEDIF(TODAY(), C2, "Y") & " ปี " & DATEDIF(TODAY(), C2, "YM") & " เดือน " & DATEDIF(TODAY(), C2, "MD") & " วัน"



2.2 จากนั้นนำสูตรไปใช้กับแถวที่เหลือทั้งหมดของ Column E ด้วยการคลิกมุมขวาของ E2 แล้วลากลงมาจนครบ



คุณรู้หรือเปล่า

อลูคอนร่วมใจใช้ถุงผ้า
ลดใช้ถุงพลาสติก

โครงการบ้านนี้ไม่เทรวม แยกขยะลดค่าธรรมเนียม

โครงการที่มุ่งส่งเสริมให้ประชาชน คัดแยกขยะตั้งแต่ต้นทาง เพื่อจัดการขยะอย่างยั่งยืน และลดปริมาณขยะที่ต้องกำจัด เริ่มบังคับใช้ ตุลาคม 2568

ฮาวทูทิ้ง วิธีการแยกขยะในกรุงเทพมหานคร

กทม | บ้านนี้ไม่เทรวม

ขยะรีไซเคิล

กระป๋องอลูมิเนียม

ขวดน้ำ

ขวดแก้ว

สมุด หนังสือ

กระป๋องเหล็ก

ขวดปั๊ม / ขวดขุ่น

กระดาษ หนังสือพิมพ์

ลังกระดาษ / กล่องพัสดุ

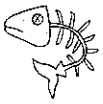
วิธีทิ้ง

1. เทของเหลวหรือเศษอาหาร (ถ้ามี) ควรล้างทำความสะอาด
2. รวบรวม **ใส่ถุงใส หรือ ถุงที่มองเห็นขยะด้านใน**
3. นำไปขายหรือบริจาค
4. กรณีประสงค์ทิ้งให้ กทม. มัดปากถุง **หากใส่ถุงดำ ให้เขียนข้อความหรือติดป้าย หรือสัญลักษณ์ที่ระบุว่าเป็น "ขยะรีไซเคิล"** วางที่จุดทิ้งขยะ รอการจัดเก็บตามที่สำนักงานเขตกำหนด

ขยะเศษอาหาร

เปลือกผลไม้

เศษผัก


เศษอาหาร

วิธีทิ้ง

1. **เทน้ำ กรองเฉพาะเศษอาหาร**
2. **นำไปใช้ประโยชน์ทำปุ๋ยหมักหรือเป็นอาหารสัตว์**
3. **ในกรณีประสงค์ทิ้งให้ กทม. ใส่ถุงเขียว หรือถุงที่มองเห็นขยะด้านใน มัดปากถุง วางที่จุดทิ้งขยะ**
4. **รอการจัดเก็บตามที่สำนักงานเขตกำหนด**

ขยะอันตราย

ถ่านไฟฉาย

หลอดไฟ

กระป๋องแก๊ส / กระป๋องสเปรย์

สายชาร์จที่พังแล้ว

ยาหมดอายุ

วิธีทิ้ง

1. **รวบรวมใส่ถุงใสหรือถุงที่มองเห็นขยะด้านใน**
2. **หากใส่ถุงดำให้เขียนข้อความหรือติดป้าย หรือสัญลักษณ์ที่ระบุว่าเป็น "ขยะอันตราย"**
3. **ทิ้งตามจุดที่กำหนดหรือรอการจัดเก็บตามที่สำนักงานเขตกำหนด**

ขยะทั่วไป

ซองขนม

ทิชชู่ / ทิชชู่เปียก

แก้วกาแฟ

ถุงแกง

หลอดยาสีฟัน

ถุงเติม

กล่องโฟม

ถุงพลาสติก

เศษผ้า

ผ้าอ้อม สำเร็จรูป

วิธีทิ้ง

1. **รวบรวมใส่ถุง และมัดปากถุง**
2. **ทิ้งในถังขยะหรือจุดทิ้งขยะ ตามวัน เวลา ที่สำนักงานเขตกำหนด**

Greener Bangkok
อำนาจละเอียด/ดาวน์โหลดเอกสาร
บ้านนี้ไม่เทรวม
ดูวิธีการแยกขยะแต่ละชนิดได้ที่
greener.bangkok.go.th

ดาวน์โหลดแอปพลิเคชัน BKK WASTE PAY
App Store | Google play

บริการเก็บขยะเป็นครั้งคราว

จัดเก็บตามที่รับแจ้ง มีขยะมาก กี่ เป็นครั้งคราว แจ้งขอรับบริการที่สำนักงานเขต โดยชำระค่าธรรมเนียมเป็นรายครั้ง → แจ้งขอรับบริการ | ฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ สำนักงานเขตพื้นที่

ขยะชิ้นใหญ่ เช่น ที่นอน โต๊ะ เตียง เศษไม้ เครื่องใช้ไฟฟ้า โซฟา เก้าอี้ ฯลฯ
- โทรศัพท์ขอรับบริการที่สำนักงานเขตพื้นที่
- สำนักงานเขตแจกประกาศ นัดวันเก็บขยะชิ้นใหญ่ (ไม่มีค่าธรรมเนียม)

กิ่งไม้ปริมาณมาก
โทรศัพท์แจ้งขอรับบริการ เก็บขนกิ่งไม้ ใบไม้ จากอาคารบ้านเรือน

เศษวัสดุก่อสร้างจากอาคารบ้านเรือน

เช่น หิน ปูน คอนกรีต ฝ้าเพดาน
โทรศัพท์แจ้งขอรับบริการ เก็บขนเศษวัสดุก่อสร้าง

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร โทร 0 2203 2936-7 หรือฝ่ายรักษาความสะอาดและสวนสาธารณะ ทั้ง 50 เขต

ที่มา: https://greener.bangkok.go.th/baan-nee-mai-te-ruam/

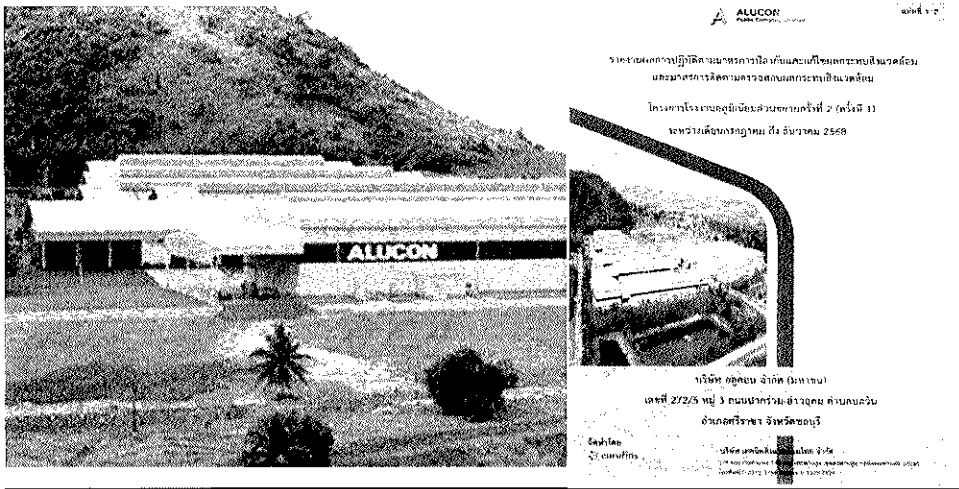
ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 19ข

เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการฯ

ALUCON

รายงานผลมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2 / 2568 ระหว่าง กรกฎาคม - ธันวาคม 2568



ALUCON

มาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ALUCON Public Company Limited 272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล ปอวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

เรื่องที่ 1

การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ประเภทกิจกรรมที่ก่อและมีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน
ปฏิบัติตามกฎหมายการประกาศและที่ใช้บังคับกับการดำเนินการ

คุณภาพอากาศ

การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติ
กำหนดให้มีการตรวจสอบเฝ้าระวังไอสะสมของ VOCs ในกระบวนการผลิตและ Lab พิมพ์การแก้ไข กำหนดให้ตรวจวัดและควบคุมค่า VOCs ให้มีปริมาณไม่เกินมาตรฐานของประเทศ ที่ได้ได้มีความเห็นชอบจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ	- โครงการติดตั้งตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs 1 แห่งระบบสกัดอากาศเพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบการรั่วไหลของ VOCs แต่อย่างใด - โครงการนี้มีการตรวจวัด VOCs ปริมาณสิ่งที่ตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน โดยในรุ่งระเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดVOCs นี้ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าสำหรับการระบายอากาศจากโรงงานอุตสาหกรรม ในพื้นที่ควบคุมมลพิษ ฉบับที่ 3 พ.ศ. 2549 ภายในระยะเวลา 24 ชั่วโมง

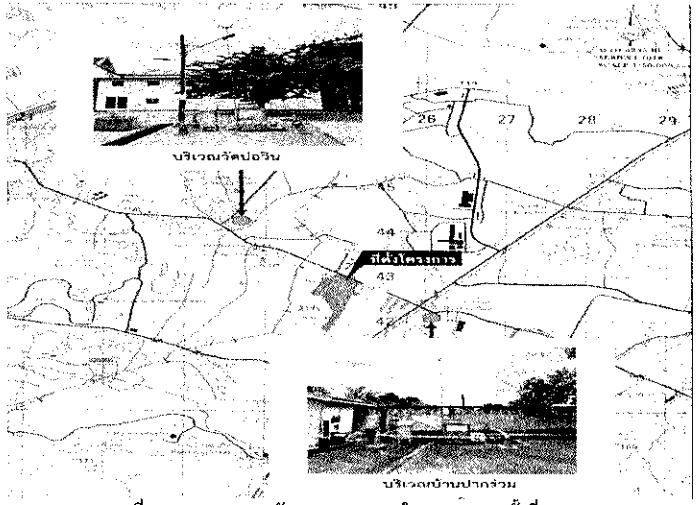
คุณภาพน้ำ

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติ
ควรตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโรงการให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งของกระทรวงอุตสาหกรรม ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ให้น้ำเต่า ๆ หรือก่อนให้ไม้น้ำไปทิ้งทั้งสิ้นไม่ และควรตรวจสอบระบบน้ำมันดักไขมันและระบบน้ำเสียของอาคารต่าง ๆ เพื่อปรับปรุงให้ดีขึ้น a กรณีที่มีน้ำเหนือที่ต้องรับ เข้าโครงการดังนี้ 1) น้ำเสียจากห้องน้ำจากแยกรวม 58 อุณหภูมิ ควรมีระบบถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่นSTNF-600ขนาด3.6 ลูบาศก์เมตรต่อวัน จำนวน 2 ชุด และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปรุ่น ABS-30 ขนาด 30 อุณหภูมิลูกบาศก์เมตรต่อวันจำนวน 3 ชุด	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียเพื่อนำมารับบำบัด ปริมาณน้ำเสียที่ผ่านการบำบัด และปล่อยทิ้งที่จุดปล่อยของโครงการเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่าน้ำได้ผ่านกระบวนการบำบัดน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ในหน่วยลูกบาศก์เมตรต่อวัน ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องการกำหนดค่ามาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ฉบับอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องการกำหนดค่ามาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ฉบับอุตสาหกรรม ประเภทกิจการผลิตเครื่องปรับอากาศ ประเภทเครื่องทำน้ำเย็นแบบดูดกลับ ขนาดรวมกันไม่เกิน 1,000 กิโลวัตต์ ความร้อนทิ้งของน้ำมันเครื่องจากการใช้งานของเครื่องยนต์ดีเซลเพื่อการผลิตกระแสไฟฟ้า ทั้งนี้ตามพระราชบัญญัติการส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 พ.ศ. 2560 ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2564 ซึ่งมีค่าควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน

ALUCON

ด้านอากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณบ้านปากร่วม และบริเวณวัดบ่อวิน



แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศครั้งที่ 2/2568
ระหว่างวันที่ 21 - 28 พฤศจิกายน 2568

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณบ้านปากร่วม และบริเวณวัดบ่อวิน

บริเวณวัดบ่อวิน

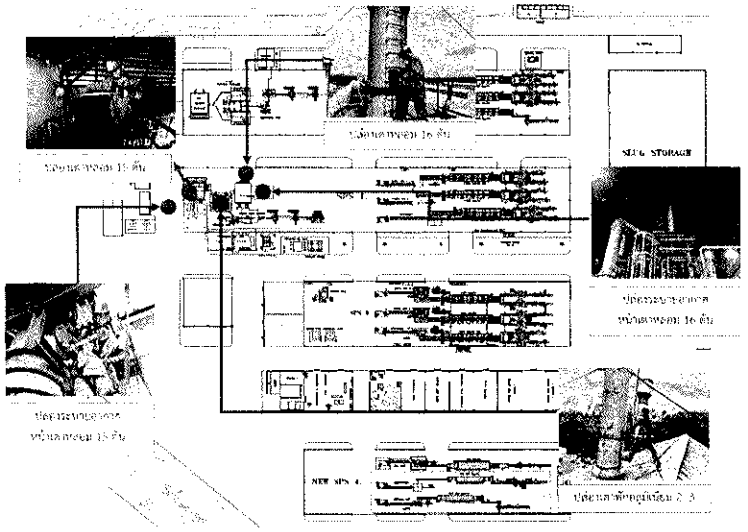
จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดบ่อวิน ระหว่างวันที่ 21 - 28 พฤศจิกายน 2568 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในช่วง 0.039 – 0.076 mg/m^3 เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.33 mg/m^3 พบว่า ฝุ่นละอองที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และ NO_2 ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดของวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0012 – 0.0044 ppm ซึ่งเมื่อนำค่า NO_2 ที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวไปเปรียบเทียบตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.17 ppm พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

บริเวณบ้านปากร่วม

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดบ่อวิน ระหว่างวันที่ 21 - 28 พฤศจิกายน 2568 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในช่วง 0.029 – 0.056 mg/m^3 เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.33 mg/m^3 พบว่า ฝุ่นละอองที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และ NO_2 ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดของวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0010 – 0.0042 ppm ซึ่งเมื่อนำค่า NO_2 ที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวไปเปรียบเทียบตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.17 ppm พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

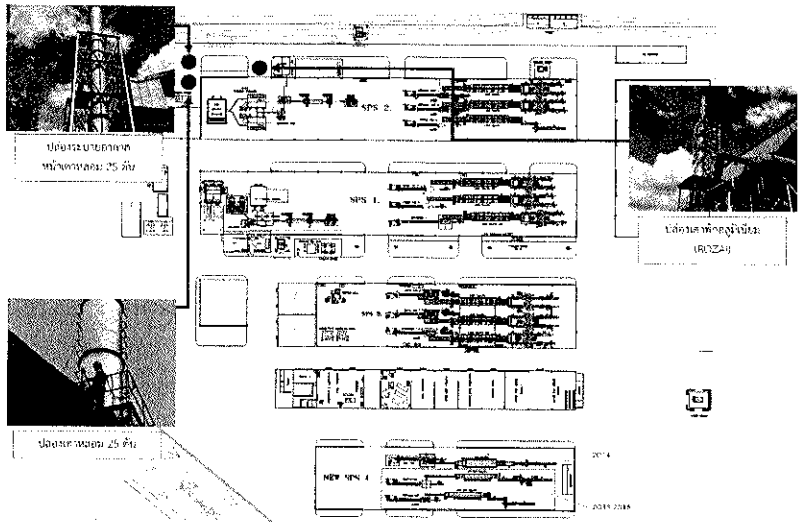
ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/68



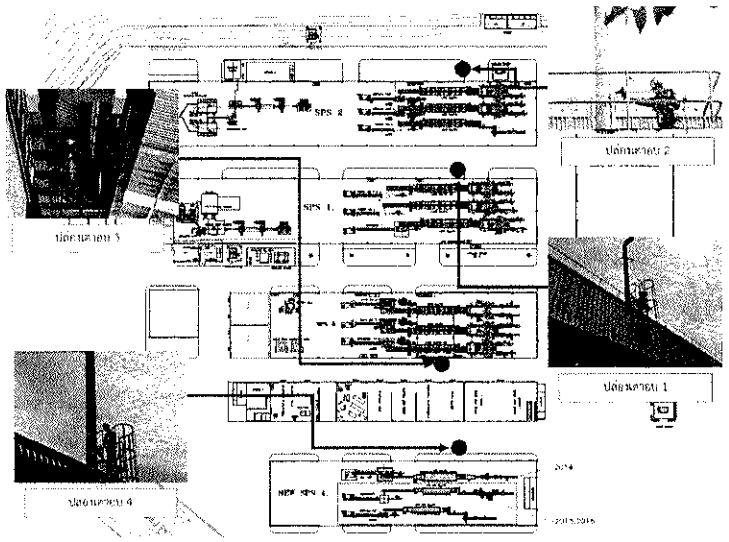
ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/68

6



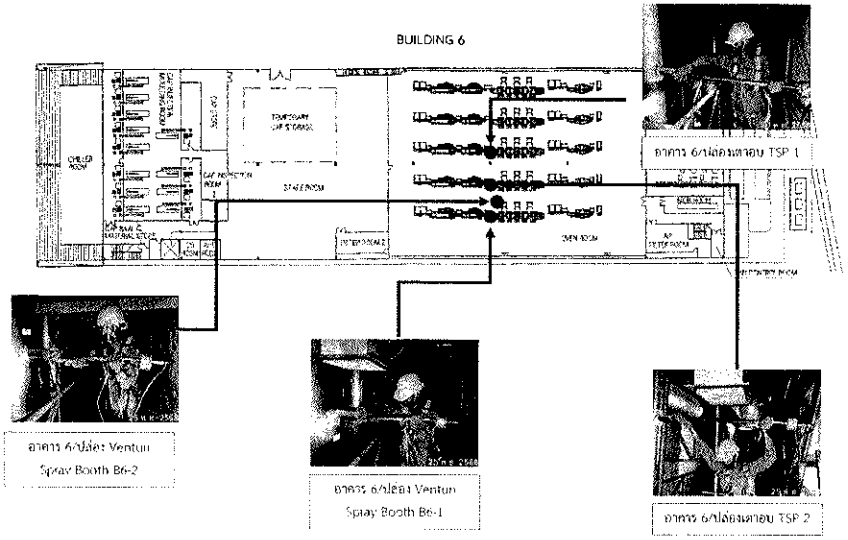
ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/68

7



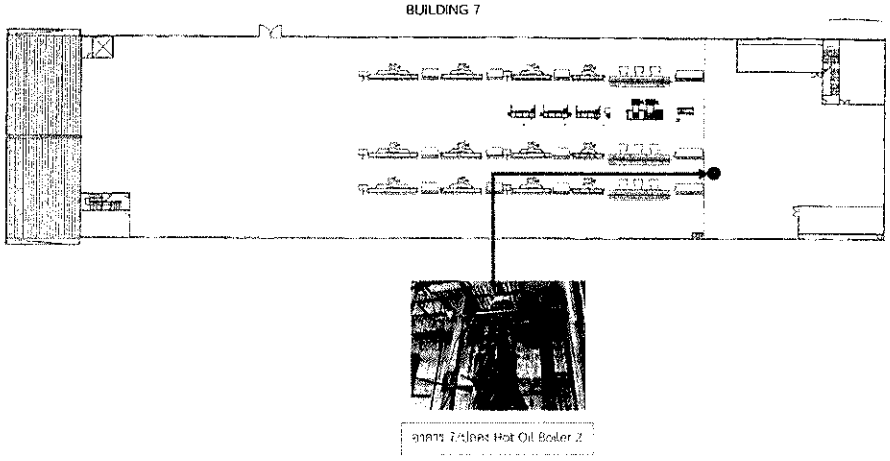
ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/68

8



ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/68

9



สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ ปล่องเตาหลอม 15 ตัน			มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/11/68			-	-	-
2	ขนาดปล่อง	m.	Ø 1.07			-	-	-
3	อุณหภูมิ[1]	°C	290			-	-	-
4	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	12.1			-	-	-
5	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	10.9			-	-	-
6	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	5.8			-	-	-
7	ความชื้น[1]	%	4.98			-	-	-
8	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	10.9			-	-	-
9	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	8.6			-	-	-
10	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	760.3			-	-	-
11	Particulate	mg/Nm^3	3.1[2]	0.017 (g/s)	4.4[3]	60	0.167 (g/s)	240
12	Fume Al	mg/Nm^3	0.46[2]	-	0.64[3]	-	-	-
13	HCl	mg/Nm^3	<0.01[2]	-	<0.01[3]	-	-	150
14	HF	ppm	<0.012[2]	-	<0.012[3]	-	-	-
15	NO_x as NO_2	ppm	11.00[2]	0.113 (g/s)	15.29[3]	-	0.536 (g/s)	200
	NO_x as NO_2	mg/Nm^3	20.70[2]		28.77[3]	300		-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ ปล่องระบายอากาศ หน้าเตาหลอม 15 ตัน		มาตรฐาน (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.60		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	80		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	9.8		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	2.8		-	-	-
6	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	2.3		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	1.78		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	20.9		-	-	-
9	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	761.0		-	-	-
11	Particulate[2]	mg/Nm^3	1.0	0.002 (g/s)	60	0.144 (g/s)	300
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	10.67	-	-	-	-
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	20.07		-	-	-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาพักอลูมิเนียม 2, 3 (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ ปล่องเตาพักอลูมิเนียม 2, 3		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	25/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.75		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	190		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	6.4		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	2.8		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	1.8		-	-	-
7	ความชื้น[1]	%	3.06		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	14.2		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	7.8		-	-	-
10	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	760.1		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	2.1	0.004 (g/s)	60	0.099 (g/s)	240
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	5.33	0.018 (g/s)	-	0.082 (g/s)	200
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	10.03		50		-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ ปล่องเตาอบ 1		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	25/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.38		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	160		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	8.2		-	-	-
5	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	0.9		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	0.6		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	3.71		-	-	-
8	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	17.8		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	3.8		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	760.1		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	2.8	0.002 (g/s)	60	0.012 (g/s)	240
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	8.00	0.009 (g/s)	-	0.010 (g/s)	200
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	15.05		50		-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ ปล่องเตาหลอม 16 ตัน			มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	29/11/68			-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 1.00			-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	130			-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	6.9			-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	5.4			-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	4.0			-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	6.17			-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	12.8			-	-	-
9	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	5.2			-	-	-
10	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	760.1			-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm^3	2.6[2]	0.010 (g/s)	4.4[3]	60	0.107 (g/s)	240
12.	Fume Al	mg/Nm^3	0.80[2]	-	1.37[3]	-	-	-
13.	HCl	mg/Nm^3	<0.01[2]	-	<0.01[3]	-	-	160
14.	HF	ppm	<0.012[2]	-	<0.012[3]	-	-	-
15.	NO_x as NO_2	ppm	10.00[2]	0.071 (g/s)	17.16[3]	-	0.534 (g/s)	200
	NO_x as NO_2	mg/Nm^3	18.81[2]		32.29[3]	300		-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิต 1)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ ปล่องระบายอากาศ หน้าเตาหลอม 16 ตัน		มาตรฐาน (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.46		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	90		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	9.2		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	1.5		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	1.3		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	3.25		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	20.8		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	760.3		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	3.2	0.004 (g/s)	60	0.144 (g/s)	300
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	12.00	-	-	-	-
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	22.58	-	-	-	-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิต 2)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ ปล่องเตาหลอม 25 ตัน			มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	23/12/68			-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 1.05			-	-	-
3	อุณหภูมิ[1]	°C	280			-	-	-
4	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	8.5			-	-	-
5	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	7.4			-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	4.0			-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	3.11			-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	9.8			-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	6.8			-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm Hg	760.2			-	-	-
11	Particulate	mg/Nm^3	5.5[2]	0.021 (g/s)	6.8[3]	60	0.145 (g/s)	240
12.	Fume Al	mg/Nm^3	0.95[2]	-	1.19[3]	-	-	-
13.	HCl	mg/Nm^3	<0.01[2]	-	<0.01[3]	-	-	160
14.	HF	ppm	<0.012[2]	-	<0.012[3]	-	-	-
15.	NO_x as NO_2	ppm	2.00[2]	0.015 (g/s)	2.50[3]	-	0.706 (g/s)	200
	NO_x as NO_2	mg/Nm^3	3.76[2]		4.71[3]	293.5		-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิต 2)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ ปล่องระบายอากาศ หน้าเตาหลอม 25 ตัน		มาตรฐาน (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	23/12/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 1.00		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	88		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	5.8		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	4.6		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	3.8		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	1.81		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	20.9		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	760.1		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	2.6	0.010 (g/s)	60	0.512 (g/s)	300
12	NO_x as NO_2[2]	ppm	<0.10	-	-	-	-
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	<0.19	-	-	-	-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

18

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาพักอลูมิเนียม ROZAI (สายการผลิต 2)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาพักอลูมิเนียม (ROZAI)		(A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	23/12/68		-	-	-
2	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.85		-	-	-
3	อุณหภูมิ[1]	°C	55		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	8.4		-	-	-
5	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	4.7		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	4.3		-	-	-
7	ความชื้น[1]	%	2.31		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	20.5		-	-	-
9	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	760.2		-	-	-
11	Particulate[2]	mg/Nm^3	4.0	0.017 (g/s)	60	0.422 (g/s)	240
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	<0.10	-	-	0.352 (g/s)	200
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	<0.19	-	50		

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

19

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 2)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบ 2		(A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	24/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.30		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	146		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	11.0		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	0.8		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	0.6		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	2.86		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	17.8		-	-	-
9	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	3.6		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	760.3		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	1.5	0.001 (g/s)	60	0.034 (g/s)	240
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	12.00	0.012 (g/s)	-	0.028 (g/s)	200
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	22.58		50		

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

20

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 3)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบ 3		(A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	25/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.30		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	148		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	10.2		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	0.7		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	0.5		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	2.46		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	17.8		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	3.8		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	760.3		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	1.8	0.001 (g/s)	60	0.026 (g/s)	240
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	8.33	0.008 (g/s)	-	0.022 (g/s)	200
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	15.67		50		

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

21

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 4)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)		
			ปล่องเตาอบ 4		(A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	25/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.30		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	140		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	7.5		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	0.5		-	-	-
6	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	0.4		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	3.49		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	17.9		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	3.8		-	-	-
10	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm Hg	760.3		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	3.6	0.001 (g/s)	60	0.034 (g/s)	240
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	11.00	0.008 (g/s)	-	0.028 (g/s)	200
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	20.70		50		

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 1 (อาคาร 6)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 1		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	25/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.17		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	110		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	7.1		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	0.2		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	0.1		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	3.33		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	17.6		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	1.8		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	757.4		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	12.1	0.002 (g/s)	60	0.076 (g/s)	240
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	11.30	0.004 (g/s)	-	0.063 (g/s)	200
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	21.26		50		-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 2 (อาคาร 6)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ อาคาร 6 ปล่องเตาอบ TSP 2		มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	25/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.15		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	170		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	8.5		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	0.1		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	0.1		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	3.05		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	16.2		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	1.8		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	757.5		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	5.3	0.001 (g/s)	60	0.076 (g/s)	240
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	17.00	0.003 (g/s)	-	0.063 (g/s)	200
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	31.98		50		-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่อง Hot Oil Boiler (2) (อาคาร 7)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ อาคาร 7 ปล่อง Hot Oil Boiler 2			มาตรฐาน (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	26/11/68			-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m	Ø 0.15			-	-	-
3	อุณหภูมิ[1]	°C	148			-	-	-
4	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	4.4			-	-	-
5	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	0.1			-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	0.1			-	-	-
7	ความชื้น[1]	%	2.11			-	-	-
8	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	10.8			-	-	-
9	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	5.9			-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	757.1			-	-	-
11.	Particulate	mg/Nm^3	0.4[2]	<0.001 (g/s)	0.6[3]	60	0.001 (g/s)	240
15.	NO_x as NO_2	ppm	8.60[2]	0.001 (g/s)	11.84[3]	-	0.001 (g/s)	200
	NO_x as NO_2	mg/Nm^3	16.18[2]		22.27[3]	50		-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่อง Venturi Spray Booth 1 (อาคาร 6)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth B6-1		มาตรฐาน (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	25/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.60		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	30		-	-	-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	6.4		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	1.8		-	-	-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	1.7		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	1.20		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	20.8		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10.	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	757.2		-	-	-
11.	Particulate[2]	mg/Nm^3	5.4	0.010 (g/s)	60	0.111 (g/s)	300
12.	NO_x as NO_2[2]	ppm	<0.10	-	-	-	-
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	<0.19	-	-	-	-

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/68

ปล่อง Venturi Spray Booth 2 (อาคาร 6)

อันดับ	รายละเอียด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ อาคาร 6 ปล่อง Venturi Spray Booth B6-2		มาตรฐาน (ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง) (A)		(B)(C)
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	25/11/68		-	-	-
2.	ขนาดปล่อง	m.	Ø 0.60		-	-	-
3.	อุณหภูมิ[1]	°C	30		-		-
4.	ความเร็วก๊าซ[1]	m/s	6.8		-	-	-
5.	อัตราการไหลก๊าซ[1]	m^3/s	1.9				-
6.	อัตราการไหลก๊าซ[2]	Nm^3/s	1.9		-	-	-
7.	ความชื้น[1]	%	1.69		-	-	-
8.	ปริมาณ O_2[1], สภาวะแห้ง	%	20.9		-	-	-
9.	ปริมาณ CO_2[1], สภาวะแห้ง	%	<1.0		-	-	-
10	ความดันอากาศสมบูรณ์[1]	mm.Hg	757.3		-	-	-
11	Particulate[2]	mg/Nm^3	4.0	0.007 (g/s)	60	0.111 (g/s)	300
12	NO_x as NO_2[2]	ppm	<0.10	-	-	-	-*
	NO_x as NO_2[2]	mg/Nm^3	<0.19	-	-	-	

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON

ด้านน้ำ

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 m^3

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ ถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร 07/07/68	04/08/68	11/09/68	14/10/68	07/11/68	16/12/68	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	มาตรฐาน[1][2]
1	วันที่เก็บตัวอย่าง		07/07/68	04/08/68	11/09/68	14/10/68	07/11/68	16/12/68	-	-
2.	Temperature	°C	37.0	32.3	28.3	29.7	29.9	30.4	28.3-37.0	40
3	pH		8.42	6.83	8.38	8.26	8.34	8.60	6.83-8.60	5.5-9.0
4.	DO	mg/L	2.32	4.45	2.58	5.01	2.30	2.83	2.30-5.01	-
5	TSS	mg/l	45.6	6.7	<2.5	5.4	12.7	<2.5	<2.5-45.6	50
6.	TDS	mg/l	1,087	804	692	668	927	959	668-1,087	3,000
7.	BOD	mg/L	6.4	3.5	2.8	4.4	1.9	4.8	1.9-6.4	20
8	COD	mg/L	62	29	28	49	21	51	21-62	120
9	Oil & Grease	mg/L	1.0	0.5	0.4	0.6	1.6	1.3	0.4-1.6	5
10	Al	mg/L	10.16	1.26	0.39	0.92	3.94	0.78	0.39-10.16	-

พิกัด 47P 0724968 UTM 1442763

มาตรฐาน [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน (พ.ศ. 2560)

[2] ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริการ่วมกับกำหนดไว้

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 m^3

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร 07/07/68	04/08/68	11/09/68	14/10/68	07/11/68	16/12/68	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	มาตรฐาน[1][2]
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	07/07/68	04/08/68	11/09/68	14/10/68	07/11/68	16/12/68	-	-
2.	Temperature	°C	29.0	35.2	28.3	28.1	28.0	28.2	28.0-35.2	40
3	pH		7.76	6.27	7.94	8.40	8.61	8.36	6.27-8.61	5.5-9.0
4	DO	mg/L	5.61	4.73	3.96	4.58	3.45	7.93	3.45-7.93	-
5	TSS	mg/L	15.3	19.7	12.6	16.8	10.8	28.1	10.8-28.1	50
6	TDS	mg/L	126	188	204	150	114	246	114-246	3,000
7.	BOD	mg/l	3.3	6.0	5.2	7.2	3.7	6.1	3.3-7.2	20
8	COD	mg/L	29	54	49	73	39	63	29-73	120
9.	Oil & Grease	mg/L	0.6	0.7	0.6	0.8	0.8	0.8	0.6-0.8	5
10	Al	mg/l	0.20	0.31	0.27	0.36	0.41	0.52	0.20-0.52	-

พิกัด 47P 0724354 UTM 1442468

มาตรฐาน [1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน (พ.ศ. 2560)

[2] ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริการ่วมกับกำหนดไว้

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

30

ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระซิด ครั้งที่ 2/68

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ คลองมาบกระซิด บริเวณจุดระบายน้ำฝนของโครงการ (บริเวณคลองมาบกระซิด (หลังผ่านโรงงาน))	มาตรฐาน[1]
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	21/11/68	-
2.	pH	-	7.31	5.0-9.0
3.	Temperature	°C	24.7	28.0*
4.	SS	mg/L	4.5	-
5.	BOD	mg/L	0.9	≤2.0
6.	DO	mg/L	4.21	≥4.0
7.	Oil & Grease	mg/L	0.8	-
8.	Al	mg/L	0.68	-

พิกัด : 47P 0725114 UTM 1442839

มาตรฐาน : [1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน แหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ
1. การอุปโภคและบริโภค โดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำทั่วไปก่อน
2. การเกษตร
* อุณหภูมิ (Temperature) ไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติเกิน 3 องศาเซลเซียส
(อ้างอิงอุณหภูมิสภาพธรรมชาติ บริเวณคลองมาบกระซิด จุดเหนือน้ำขึ้นไป 500 เมตร ตรวจวัดเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน 2568 มีค่าเท่ากับ 25.0°C ดังนั้นมาตรฐานอุณหภูมิคุณภาพน้ำผิวดินคือ 25.0°C + 3°C = 28.0°C)

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของหน่วยงานรัฐอเมริการ่วมกันกำหนดไว้

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

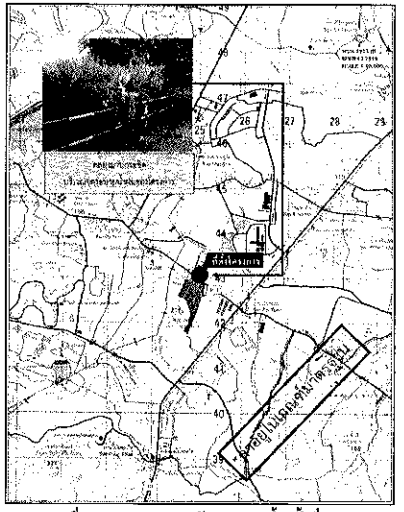
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

31

สรุปการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระซิด

ตามมาตรการกำหนดให้ทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน จำนวน 1 สถานี คลองมาบกระซิด บริเวณจุดระบายน้ำฝนโครงการปีละ 2 ครั้ง สำหรับดัชนีตรวจวิเคราะห์ประกอบด้วย ความเป็น กรด-ด่าง(PH)อุณหภูมิ (Temperature) สารแขวนลอย(SS) ค่าบีโอดี(BOD) ปริมาณออกซิเจนละลาย(DO) ไขมันและน้ำมัน(Grease & Oil) และอลูมิเนียม(Al) จากผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระซิด บริเวณจุดระบายน้ำฝนของโครงการ พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 8 พ.ศ.2537 และจากการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินในช่วงที่ผ่านมาระหว่าง ปี พ.ศ. 2567-2568 พบว่า ดัชนีที่ทำการวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



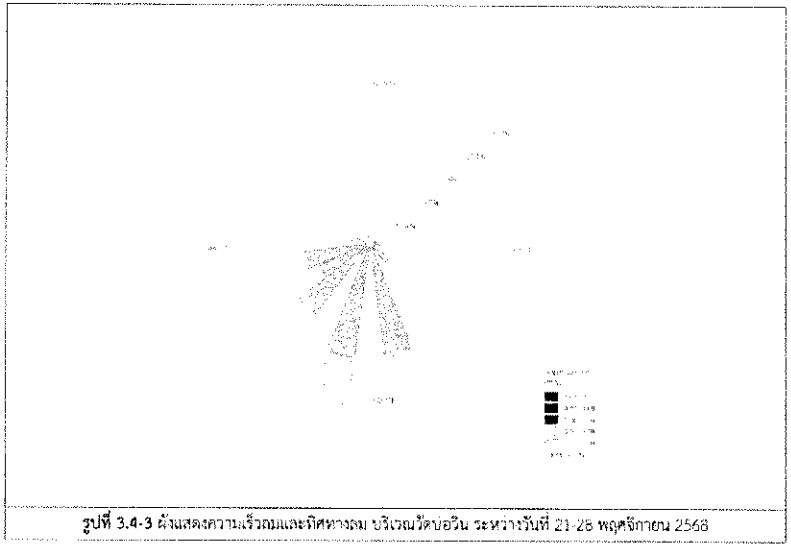
แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ 1/66

ALUCON

ด้านความเร็วและทิศทางลม

33

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม



รูปที่ 3.4-3 ผังแสดงความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณวัดปอวิน ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2568

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม

รูปที่ 3.4-4 ผังแสดงความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านปากร่วม ระหว่างวันที่ 21-28 พฤศจิกายน 2568

สรุปผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม

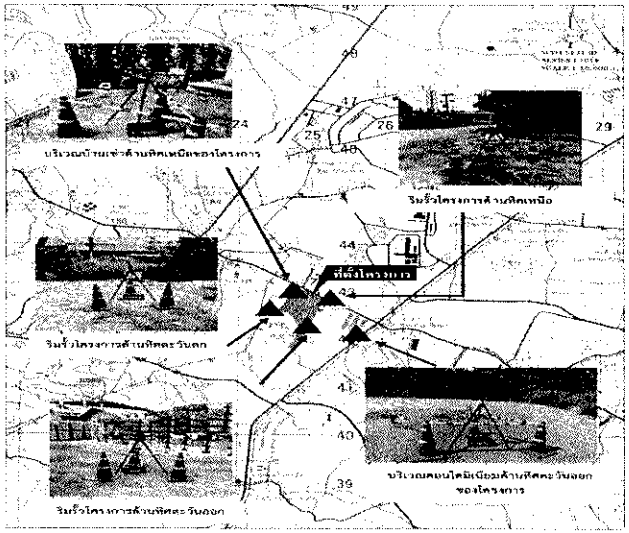
จากการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณวัดบ่อวิน พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.0-4.8 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 7 วันต่อเนื่อง เท่ากับ 1.8 เมตร/วินาที เป็นลมสงบคิดเป็นร้อยละ 4.17 ลมเบาคิดเป็นร้อยละ 85.12 และลมฉื่อยคิดเป็นร้อยละ 10.71 ทิศทางลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้

จากการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านปากร่วม พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.0-3.4 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 7 วันต่อเนื่อง เท่ากับ 1.1 เมตร/วินาที เป็นลมสงบคิดเป็นร้อยละ 16.67 ลมเบาคิดเป็นร้อยละ 80.36 และลมเฉื่อยคิดเป็นร้อยละ 2.98 ทิศทางลมค่อนข้างแปรปรวน ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้

ALUCON

ด้านเสียง

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน



แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ครั้งที่ 2/68 ระหว่างวันที่ 24-27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))						
		Leq 24 hr		L.max		Lec 1 hr	L90	
							ในช่วงเวลากลางวัน	ในช่วงเวลากลางคืน
		ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าต่ำสุด-สูงสุด
1. บริเวณคอนโดมิเนียมด้านทิศตะวันออกของโครงการ	24-27/11/68	60.0-60.1	60.0	75.7-76.9	75.8	55.0-61.5	52.4-58.7	52.3-61.5
2. บริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือของโครงการ	24-27/11/68	57.6-58.7	58.2	86.9-99.6	91.3	55.4-62.8	53.7-61.1	46.8-65.9
3. ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	24-27/11/68	55.9-57.9	57.2	85.5-95.5	90.8	44.6-62.2	37.5-56.8	37.5-59.0
4. ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	24-27/11/68	59.0	59.0	75.9-76.1	76.0	58.5-61.3	56.4-58.6	52.1-61.5
5. ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก	24-27/11/68	56.6-57.7	57.2	76.4-89.8	83.0	55.2-62.8	54.9-59.4	50.2-56.7
มาตรฐาน[1][2]		70		115		-	-	

มาตรฐาน [1] ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

[2] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

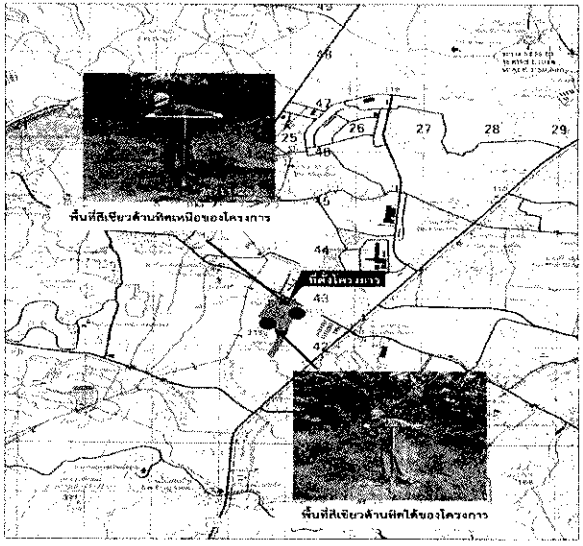
ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรอบโรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 จำนวน 5 สถานี พบว่า ระดับเสียง Leq 24 hr บริเวณคอนโดด้านทิศตะวันออกโครงการ และบริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือของโครงการ เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ระดับเสียง 24 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งสองสถานีที่ตรวจวัด สำหรับบริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ที่กำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งสามสถานีที่ตรวจวัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON

ด้านดิน

การตรวจวัดคุณภาพดิน



การตรวจวัดคุณภาพดิน

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ	มาตรฐาน	
			21/11/68	(1)	(2)
1.	pH		6.40	-	-
2.	Conductivity	µs/cm	25	-	-
3.	Al	mg/kg	1,128.1	-	-
4.	Toluene	mg/kg	<0.001	520	40,140
5.	Xylene	mg/kg	<0.001	210	2,478
6.	Benzene	mg/kg	<0.001	15	5

พิกัด : 47P 0725075 UTM 1442785

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

(2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน พ.ศ. 2564 (ประเภทใช้ประโยชน์เพื่อการค้าชาย เกษตรกรรม และกิจการอื่นๆ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อปกป้องประชาชน กลุ่มวัยทำงาน รวมถึงเกษตรกรที่เพาะปลูกพืชแรงและพืชไร่)

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

การตรวจวัดคุณภาพดิน

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์ พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ	มาตรฐาน	
			21/11/68	(1)	(2)
1.	pH		7.80		-
2.	Conductivity	µs/cm	118	-	-
3.	Al	mg/kg	3,316.5	-	-
4.	Toluene	mg/kg	<0.001	520	40,140
5.	Xylene	mg/kg	<0.001	210	2,478
6.	Benzene	mg/kg	<0.001	15	5

พิกัด : 47P 0724796 UTM 1442435

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

(2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน พ.ศ. 2564 (ประเภทใช้ประโยชน์เพื่อการค้าชาย เกษตรกรรม และกิจการอื่นๆ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อปกป้องประชาชน กลุ่มวัยทำงาน รวมถึงเกษตรกรที่เพาะปลูกพืชแรงและพืชไร่)

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

การตรวจวัดคุณภาพดิน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2565-2568 จำนวน 2 สถานี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน (มาตรฐานคุณภาพดินที่ใช้เพื่อการอื่นนอกเหนือจากการอยู่อาศัยและเกษตรกรรม) ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ โดยยังไม่มีแนวโน้มว่ามีการสะสมของสาร VOC ทั้ง 3 รายการในดินบริเวณโครงการ

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON

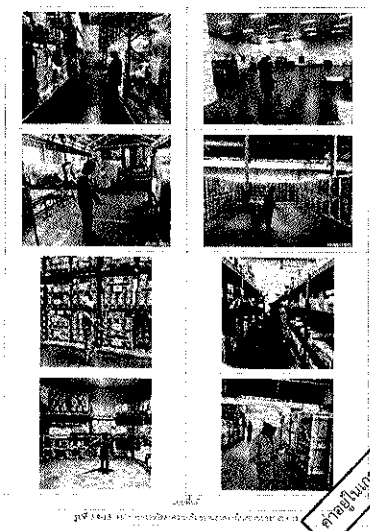
ด้านแสง

การตรวจวัดคุณภาพแสง

โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โครงการ ในเดือนสิงหาคม กันยายน พฤศจิกายน และธันวาคม 2568 ได้แก่ บริเวณพื้นที่ทั่วไป, บริเวณการผลิตภายในสถานประกอบกิจการ, บริเวณที่ต้องใช้สายตามองเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) ทั้งหมด ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3.4-14 ถึง 3.4-15 และการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 3.4-13

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

การตรวจวัดคุณภาพแสง



ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

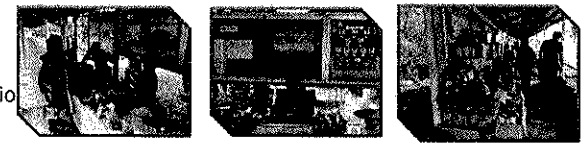
ALUCON

CSR

CSR - Jul 2025

Sriracha

Jul 1,8, 2025
Shops for the disabled under sectio



Jul 25 2025
Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

CSR - Aug 2025

Aug 08, 2025
➢Provided training on solar energy knowledge to students at Ban Phan Sadej Nai School, along with providing learning equipment.

Aug 29, 2025
➢Shops for the disabled under section 35

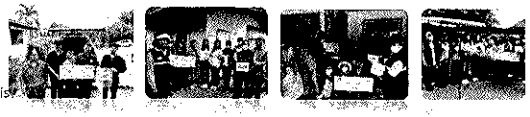
Aug 21, 2025
➢Support education for students at Bo W School.
➢ Support the anti-drug sports competiti for students at Khao Hin School.

Aug 29 2025
➢Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

CSR - Sep 2025

Sep 29, 2025
➢Shops for the disabled under section

Sep 29 2025
➢Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdis Health Promoting Hospital.



CSR - Oct 2025

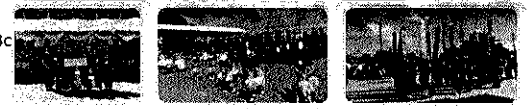
Oct 17, 2025
➢Shops for the disabled under section

Oct 31 2025
➢Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

CSR - Nov 2025

Nov 03, 2025
➢Blood donation.

Nov 14, 2025
➢Supporting the sports day activities at Ban Bo School.



Nov 17, 2025
➢Shops for the disabled under section

Nov 28 2025
➢Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdis Health Promoting Hospital.

CSR - Dec 2025

Dec 02, 2025
➢Donate to flood victims.

Dec 19,24, 2025
➢Shops for the disabled under section 35.

Dec 26 2025
➢Donate survival bags to bedridden patients in the Bo Win Subdistrict in collaboration with the Bo Win Subdistrict Health Promoting Hospital.

ALUCON

สรุปการติดตามตรวจสอบ

สรุปการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานอลูมิเนียม ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการ เพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพ และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สรุปการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568 ประกอบด้วยคุณภาพอากาศจากปล่อง คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม คุณภาพน้ำผิวดินและน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน คุณภาพดิน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ได้แก่ ระดับเสียงในสถานประกอบการ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ และความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ALUCON
Public Company Limited

ภาคผนวก 20ข

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่

ชื่อ-นามสกุล(Name-Family Name) [redacted] Run No. 17

บริษัท(Company) บริษัท พลุดอน จำกัด (มหาชน)
โรงงานกระป๋องและหมวก (PS)
ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงของงาน)

แผนก(Department)

รหัสพนักงาน(ID) วันที่ตรวจ 10 มิถุนายน 2569

บริษัท โรงพยาบาล
Physician Business Hospital
Public Company Limited

โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา พญาไท

รายงานผลตรวจสุขภาพ

ข้อมูลส่วนตัว / ประวัติสุขภาพ

ชื่อ-นามสกุล (Full Name) :	[illegible]	เลขที่ รพ. (HN) :	16-69-01457/8
อายุ (Age) :	55 ปี	เพศ (Gender) :	หญิง
โปรแกรม (Program) :		วันที่ตรวจ (Checkup date) :	10 มิถุนายน 2569

ประวัติโรคประจำตัว (Underlying Disease) :
ประวัติการแพ้ (Allergy)
ประจำเดือนครั้งสุดท้าย (LMP) :
สูบบุหรี่ (Smoking History) : ไม่สูบ
แอลกอฮอล์ (Alcohol Drinking History) : ดื่ม 1 เดือน/ครั้ง

ตรวจร่างกาย

ข้อมูลทางคลินิก

รายการตรวจ (Investigation)	ผล (Result)	ค่าอ้างอิง (Reference)	แปลผล (Summary)
[illegible]	75		
[illegible]	159		
[illegible]	2 [illegible]	[illegible]	โรคอ้วนระดับที่ 1
[illegible]	94	69 - 10[illegible]	ชีพจรปกติ
[illegible]	79	16 - 22 [illegible]	ปกติ
[illegible]	120/8[illegible]	1[illegible] - 93 [illegible]	ความดันโลหิตสูงปานกลาง
[illegible]	[illegible]	[illegible]	ปกติ

สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ
(Summary and recommendation)

[illegible] Acute Bronchitis [illegible] [illegible] [illegible]

รายการตรวจ (Investigation)	ผล (Result)	ค่าอ้างอิง (Reference)	แปลผล (Summary)
ระบบกล้ามเนื้อและเส้นเอ็น Musculoskeletal system)	ปกติ		ปกติ
ระบบประสาท Neurological system)	ปกติ		ปกติ
ความดันโลหิต (Blood pressure)	ปกติ		ปกติ

สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ
(Summary and recommendation)

ผลการตรวจร่างกายโดยแพทย์ ปกติ

อาชีวอนามัย

ตรวจร่างกายโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

รายการตรวจ (Investigation)	ผล (Result)	ค่าอ้างอิง (Reference)	แปลผล (Summary)
เมทิล เอทิล คีโตน (MEK)	[illegible]	[illegible]	ปกติ

สรุปผลการตรวจและคำแนะนำ
(Summary and recommendation)

สารเคมีเมทิล Methyl ethyl ketone (MEK) อยู่ในระดับปกติ

รายงานผลตรวจสุขภาพ (Health summary)

ปัญหาสายตาผิดปกติ	ไม่พบปัญหาสายตาผิดปกติ
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ (Physical examination)	ผลตรวจร่างกายปกติ แพทย์ปกติ
สัมผัสอยู่ในความเสี่ยงทางกายภาพ (Occupational hazard)	สารเคมีเมทิล Methyl ethyl ketone (MEK) อยู่ในระดับปกติ

แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

[illegible]

[illegible]

บริษัท โรงพยาบาล
พญาไทศรีราชา จำกัด (มหาชน)
Phyathai Sriracha Hospital
Public Company Limited

พญาไท
Phyathai Hospitals Group

Laboratory Report

โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา 2

[illegible]

Patient Name :	นาย [illegible]	Age : 31 Y	HCN : 33-170/1965
Personal ID/Passport :	1[illegible]8	Sex : ชาย/Male	
Lab No. : A1612126		Location : 1-Corporate Check up center	
Doctor :		Collected Date/Time : 10/06/2026 09:27 น.	
Company : โรงพยาบาลพญาไทศรีราชา 2		Specimen Received on Date/Time : 10/06/2026 09:34 น.	

Test Name	Result	Unit / Unit	Reference Range
MEK (Methyl Ethyl Ketone) in Random Urine by HS-GC-MS - NHS-PTS			
Methyl Ethyl Ketone (MEK) in Urine	<0.50	mg/L	0.00 - 2.00

บริษัท โรงพยาบาล
พญาไทศรีราชา จำกัด (มหาชน)
Phyathai Sriracha Hospital
Public Company Limited

Remark : H = Above reference range, L = Below reference range (NSO -5999 Adjusted)

Reported by :	[illegible]	[illegible]	16:52 น.
Approved by :	[illegible]	[illegible]	15:58 น.
Printed :	[illegible]	[illegible]	15:58 น.

This report is only for the specimen (s) received on the above date. Generated by N-Health Advance Diagnostics "DO NOT COPY"